

北京光华荣昌汽车部件有限公司

厂址：北京光华荣昌汽车部件有限公司

邮编：102204

电话：010-89774311

传真：010-89774311

EMAIL：

会议纪要

编号：

主题	H6 新补盲镜镜臂评审		
时间	2022 年 6 月 10 日 16:00-17: 30	地点	视频会议
主持：范蒙浩 记录：范蒙浩	参会人员： 沈文标、范蒙浩、天津津美杨工、石磊、蒋昊达		
会议主要内容			
<p>1. H6 新补盲镜镜臂盖的孔定位：B/A1 处，使用仿环境件设计的定位块进行定位，此处存在过定位需进行进一步优化，避免过定位。</p> <p>2. H6 新补盲镜镜臂盖卡子定位：C1/A2 C2/A3 处。使用仿环境件设计的开合机构进行定位，此处存在过定位需进行进一步优化，避免过定位。</p> <p>3. H6 新补盲镜镜臂盖卡子定位：A4-A5 处，使用仿形块贴合定位，可满足使用要求。</p> <p>4. H6 新补盲镜镜臂盖尺寸 $\phi 43.4 \pm 0.2$，$\phi 40.4 \pm 0.2$，$\phi 26 \pm 0.2$ 使用通止规检测。镜臂盖与镜臂面差使用面差规进行检测。</p> <p>5. H6 新补盲镜总成检具检测车身安装孔处采用活动机构，避免过定位。镜臂的轮廓四周及与车身的间隙需进行检测，活动机构不允许影响对轮廓及与车身的间隙检测，此处需进行优化。</p> <p>6. 补盲镜镜臂与镜臂盖之间的间隙使用通止规进行检测。</p> <p>7. H6 新补盲镜总成与车门间隙使用通止规检测，总成检具刻有轮廓线对镜臂轮廓进行检测。</p>			
与会人员签字：杨工 范蒙浩			

北京光华荣昌汽车部件有限公司

厂址：北京光华荣昌汽车部件有限公司

邮编：102204

电话：010-89774311

传真：010-89774311

EMAIL：

会议纪要

编号：

主题	H6 新补盲镜镜臂评审		
时间	2022年6月24日 16:00-17:30	地点	视频会议
主持：范蒙浩 记录：范蒙浩	参会人员： 沈文标、范蒙浩、天津津美杨工		
会议主要内容			
<p>1. H6 新补盲镜镜臂盖的孔定位：B/A1 处，卡子定位：C1/A2 C2/A3 处，使用仿环境件设计的定位块进行定位，针对孔和卡子过定位问题已更改为 B 处控制 Z 方向，A1 处控制方向 X/Y，A2、A3、A4、A5、A6 处均控制 Y 方向，可满足要求，此问题已完成，完成时间为 2022.6.24。</p> <p>2. H6 新补盲镜镜臂盖尺寸 $\phi 43.4 \pm 0.2$，$\phi 26 \pm 0.2$ 使用通止规检测。尺寸 $\phi 40.4 \pm 0.2$ 因结构原因此处使用数显卡尺检测。</p> <p>3. 镜臂盖与镜臂面差使用切边规进行检测。</p> <p>4. H6 新补盲镜总成检具检测车身安装孔处未避免过定位，已采用活动机构，镜臂的轮廓四周及与车身的间隙在检具上可以实现，满足使用要求，此问题已完成，完成时间为 2022.6.24。</p> <p>5. 用来定位补盲镜镜臂盖孔处安装卡子的扣位需按照环境件镜臂数据进行设计，已满足要求。</p> <p>6. 补盲镜镜臂盖检具固定卡子的活动机构处的孔需做成运动方向的 U 型孔。</p> <p>7. 用来定位镜臂盖的两个定位块，需做成简易的可前后滑动的滑动机构进行定位，保证存在固定位置，防止丢失。</p> <p>8. 新补盲镜总成检测安装孔处的两个支撑垫的外径需大于产品数据。</p>			
与会人员签字： 杨山、范蒙浩			