

报告编号 GC-H22-CSBJ-T017/T018

Report No. GC-H22-CSBJ-T017/T018

检测报告

Test Report

检测项目	130G 座椅正碰测试
Testing item	SEAT TEST OF 130G
样品名称	H6 驾驶员调温式悬架座椅
Sample designation	
委托单位	北京光华荣昌汽车部件有限公司
Consigner	Beijing Goldrare Automobile parts Co., LTD
发布日期	
Announce date	

上海冠驰汽车安全技术有限公司检测中心

Shanghai Guanchi Auto-safety Technology Co.,Ltd. Test Center

声 明

(1) 未经实验室书面批准，不得复制（全本复制除外）检测报告。

Without written approval of the laboratory, shall not copy (except all copy) test report.

(2) 报告无主检、审核、批准人签名无效。

This report is invalid without main examination, auditing and the autograph of approver.

(3) 报告涂改无效。

This report will become invalid after being altered.

(4) 复制报告未重新加盖本单位公章无效。

Copies of this report will not take effect unless it has the seals of our company.

(5) 送样委托检测报告结果仅对来样负责。

The results of this report only be responsible for specimens.

(6) 对报告若有异议，请收到报告后 15 日之内向本公司提出。

If there is any question, please inform our company in 15 days after receiving this report.

检测单位联络信息 information of testing company

单位名称: 上海冠驰汽车安全技术有限公司检测中心
Designation: Shanghai Guanchi Auto-safety Technology Co.,Ltd. Test Center
单位地址: 上海市松江区泗泾镇九干路 1199-1 号
Address: No.1199-1 Jiugan Road, Sijing Town, Songjiang District, Shanghai, China
电话 Tel: (+86) 021-57626155
传真 Fax: (+86) 021-57626106
邮编 Zip code 201601
邮箱 E-mail test@sh-gcst.com.cn
网址 Web site www.sh-gcst.com.cn

委托单位联络信息 information of consigning company

单位名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
Designation: Beijing Goldrare Automobile parts Co., LTD
单位地址: 北京市昌平区北流村 600 号院 9 号楼 1 至 3 层 101
Address: Industrial Park of Liucun Town, Changping District, Beijing, China
电话 Tel:
传真 Fax: /
邮编 Zip code 225009
邮箱 E-mail xinghuan@bighrc.com
网址 Web site <http://www.bighrc.com>

检测报告 Test Report

第 3 页 / 共 16 页

样品名称 Sample designation	H6 驾驶员调温式悬架座椅 H6 Driver Seat	样品编号 Sample code	GCST/WZ/Y-007-0664
型号规格 Sample type	H6	样品数量 Sample quantities	1
委托单位 consigner	亚普汽车部件股份有限公司 YAPP Automotive Systems Co., Ltd.	委托单编号 Receipt code	GCST/QM04-404-05- 0005111
检测单位 Manufactory	上海冠驰汽车安全技术有限公司 Shanghai Guanchi Auto-safety Technology Co.,Ltd. Test Center	样品状况 Sample condition	无异常
检测项目 Testing item	SEAT TEST OF130G	检测地点 Location of test	台车试验室
检测日期 Testing date	2022.6.24	送样日期 Sample Date	2022.6.1
检测依据 Testing reference	1) 戴姆勒要求 Daimler Requirements ; 2) H6 功能/悬架座椅要求 H6-profile of requirement for function / suspension Seats ; 3) 130g 台车加速度碰撞测试;		
检测结果 Test result	经检验, 样品性能符合委托方所提供的标准要求! After testing,without failure or fracture of any parts. the performance of specimen comply with the requirements provided by consigner! 签发日期: Issued date (报告专用章)		
备注: Remark:			

批准:
Approved by:

审核:
Audited by:

主检:
Inspected by:

检测报告 Test Report

第 4 页 / 共 16 页

附录: Appendix

1.技术要求

Technical Requirements

该项试验检测依据参考戴姆勒要求 Daimler Requirements 以及 H6-profile of requirement for function / suspension Seats 进行 130g 加速度碰撞测试。

- 1) 台车加速度 Acceleration:130G ;
- 2) 安全带作用力至测量: B3/B4/B5/B6;
- 3) 15ms 点火电流测量;
- 4) 座椅骨架加速度测量;
- 5) 安全带预紧位移量测量;
- 6) 假人腕部 X 向加速度测量;

2.检测结果

Test Result

2.1 台车加速度测量

Trolley acceleration measurement

试验编号 Test No.	检测项目 Test items	检测要求 Requirements	检测结果 Test results	计量单位 位
GC-S22-SEAT-T002	130g 座椅动态冲击试验	130g	133.8	g

2.2 样件结果描述

Description of test results

试验编号 Test No.	试验后检测结果描述 Description of test results
GC-S22-SEAT-T002	试验后样品无异常, 座椅轨道调教器均锁止在原位, 假人约束有效。符合评估要求。

检测报告 Test Report

2.3 试验设置描述

Description of Test Setup

编号 No.	评审项 Item	评审标准 Standard	试验设置结果记录
1	靠背角度调节及锁止 Seat Back Angle	躯干角度 15 度, 完全锁止 Torso Line 15°, locked	14.8°
2	靠背角度调节及锁止 Backrest and lock status	测量座椅靠背背部平整位置 12-15 度	14.8°
3	坐垫倾角调节及锁止 Tilt Angle	坐垫角度水平, 完全锁止 0°, locked	坐垫角度水平, 完全锁止 0°, locked
4	滑轨调节 Rail Position	最后往前 50mm, 完全锁止 50mm from the rear most	滑轨调节位子最后往前 50mm 完全锁止
5	坐垫前后位置 Cushion Position	最后, 完全锁止 in the end, locked	坐垫固定最后位置完全锁止
6	安全带调节 Seat Belt Height	最低往上走一档, 锁止 1 stage from lowerest, locked	安全带调节位置最低往上走一档, 锁止
7	座椅高度档位 Seat Height	最下向上 5 挡 5 Stage from lowerest	座椅高度位置最下向上 5 档位置锁止
8	座椅高度测量-地板平台距靠背调节把减震器上框转后罩壳安装孔部位 Seat Height Value - Distance of Bench Floor to suspension rear frame cover mounting hole	313.4mm	313.4mm
9	座椅扶手 Arm Rest	扶手水平放置 in horizontal	座椅扶手水平放置
10	阻尼调节 Damper Hardness	最硬位置, 最上处 Hardes(switch to upper most)	阻尼调节最硬位置最上处
11	气源气压 Air pressure	不低于 0.6Mpa not lower than 0.6 Mpa	0.7Mpa
12	气囊进气管封闭 Air-in circuit sealing	负载 95% Hy III, 高调 5 档, 封闭气囊进气管, 撤去气源 Load with 95% HYIII, height adjust to 5 stage, seal the air-in tube, remove the air source.	95 th HIII 假人 高调 5 档 气囊进气管封闭完成
13	底支架紧固 Seat riser fix to rail	底支架与滑轨相连接, 扭矩 30Nm Seat riser to rail, torque 30Nm	底支架与滑轨相连接, 固定扭矩 30Nm
14	底支架与工装连接 Seat riser fix to bench	底支架与工装相连接, 扭矩 50Nm Seat riser to bench, torque 50Nm	底支架与工装相连接, 固定扭矩 50Nm
15	光栅传感器固定螺栓 Raster sensor fix	卷收器与光栅传感器共用一颗螺栓, 扭矩 50NM Raster sensor share one screw with the	卷收器与光栅传感器共用一颗螺栓, 扭矩 50NM

检测报告 Test Report

第 6 页 / 共 16 页

		retractor, torque 50NM	
16	H 点到踵点距离 Distance: H point to ankle	651mm±20mm	651mm
17	安全带卷收器连接 Seat Belt Retractor	带预紧连电, 不带预紧不连电 Pertensioner plug-in or plug-out	安全带卷收器启爆线已连接
18	卷收器固定板试验前后状态 Retractor status picture pre / post	拍照确认 picture to record	卷收器固定板试验前后均已拍照确认
19	头型到头枕距离 Head to headrest	118mm	118mm
20	安全带出口处粘贴“光栅纸” raster of Outer surface belt around belt exit	碰撞过程中视频查看安全带回退情况,非 客户要求, 位置需一致。 to observe pay-in status, not customer requirement, positions of every test should be the same.	安全带出口处已贴光栅纸
21	膝盖到吸能块距离 Knee support to knee	50mm	50mm
22	吸能块紧固 Knee support tape status	多缠一些胶带 (一层, 保持一致, 缠满) Full Tape (1 layer in same way)	吸能固定块已固定
23	靠背海绵及面套紧固 Foam and fabric tightness	防止碰撞过程中飞出 to prevent extral tearing	座椅靠背海绵及面套均已用轧带紧固
24	样件标签固定在座椅上 Seat Tag fix	放置碰撞过程中干扰视线 to prevent view block	样件十字 mark 均已贴在座椅上
25	点火触发 Ignition time	电信号点火装置, 点火时间为第 15ms 15ms after acceleration start	TTF = 15ms 已设定
26	11SEBE0003B3FO0D	B3 位置力值传感器 Sensor equipped	B3 位置力值传感器安装设置完毕
27	11SEBE0003B4FO0D	B4 位置力值传感器 Sensor equipped	B4 位置力值传感器安装设置完毕
28	11SEBE0003B5FO0D	B5 位置力值传感器 Sensor equipped	B5 位置力值传感器安装设置完毕
29	11SEBE0003B6FO0D	B6 位置力值传感器 Sensor equipped	B6 位置力值传感器安装设置完毕
30	11SEBE000000DS0B 安全带光栅传感器位移量 Belt movement sensor equip status	织带伸出量(pay-out, 曲线体现为正值)和 回收量(pay-in, 曲线体现为负值)曲线 Sensor equipped to collect payin value	卷收器位移传感器光栅纸均已安装完 毕, 信号测试无误。
31	卷收器位移测量 (1) Raster tape position (1)	钢琴纸长度不小于 400mm Raster tape should not be less than 400mm	光栅纸粘贴长度 700mm, 大于 400mm, 符合试验要求。

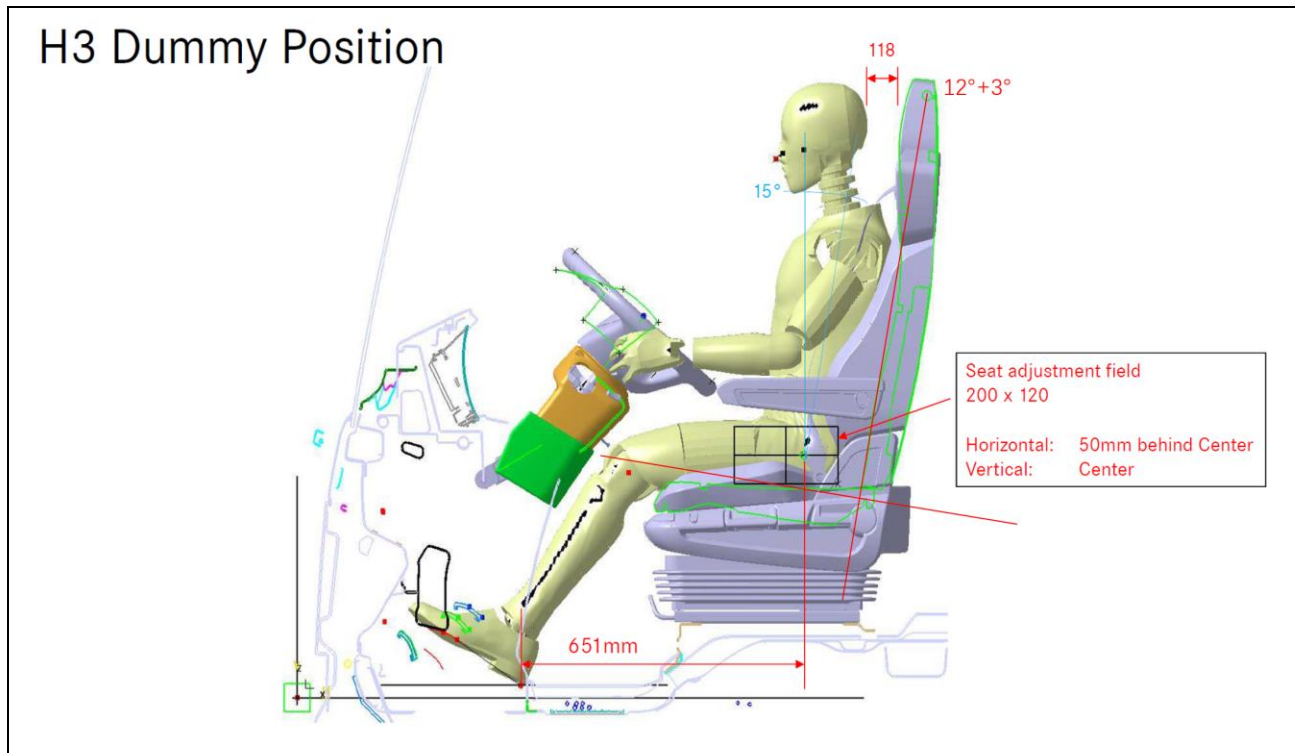
检测报告 Test Report

第 7 页 / 共 16 页

32	卷收器位移测量 (2) Raster tape position (2)	钢琴纸设计粘贴初始位置光栅点下不小于 100mm, 向上不小于 300mm Raster tape should beyond 300mm above the sensor and 100mm below the sensor	光栅纸设计粘贴初始位置光栅点下 300mm, 向上 400mm, 符合要求
33	光栅传感器工作状态确认 Belt Movement Sensor working status confirmation	缓慢往复拉拽光栅传感器确认显示是否正常 Belt movement sensor should be tested by pulling the belt and data collection check, to see if it works effectively	光栅纸位移传感器信号测试正常, 信号完整。
34	试验后位移量确认 Belt movement after whole test duration	试验前后在织带上画上标记, 以检查卷尺测量实际最终 pay in 距离是否与曲线一致 Belt movement need to be check by mark on the belt to see if final movement and pay-in curve are unified.	按实际电测为准
35	11PELV0000H3ACXA	假人盆骨加速度测试 Dummy pelvis acceleration collection	假人盆骨加速度已安装, 信号测试完整
36	台车速度与加速度 Ben speed and acceleration	安装加速度传感器, 测试台车的加速度及速度 Sensor to collect bench speed and acceleration, should fulfill test requirement	台车速度和加速度均已安装, 测试正常
37	座椅底支架加速度 Seat riser acceleration	安装加速度传感器, 测试座椅底支架的加速度及速度 Sensor to collect seat riser acceleration	座椅底支架加速度安装完毕, 信号测试正常
38	靠背安全带固定点向前位移量 seat belt forward movement	粘贴“宝马标”, 视频分析软件抓点测量前向位移量, 位置需一致。 Label to measure foreard displacement by collect points in the video, same position.	/
39	左右 90°和 270°的高速摄像 High speed 90°and 270°	清晰且连续地拍摄试验过程 Video should be clear and continuous	高速摄像左侧和右侧安装完毕

检测报告 Test Report

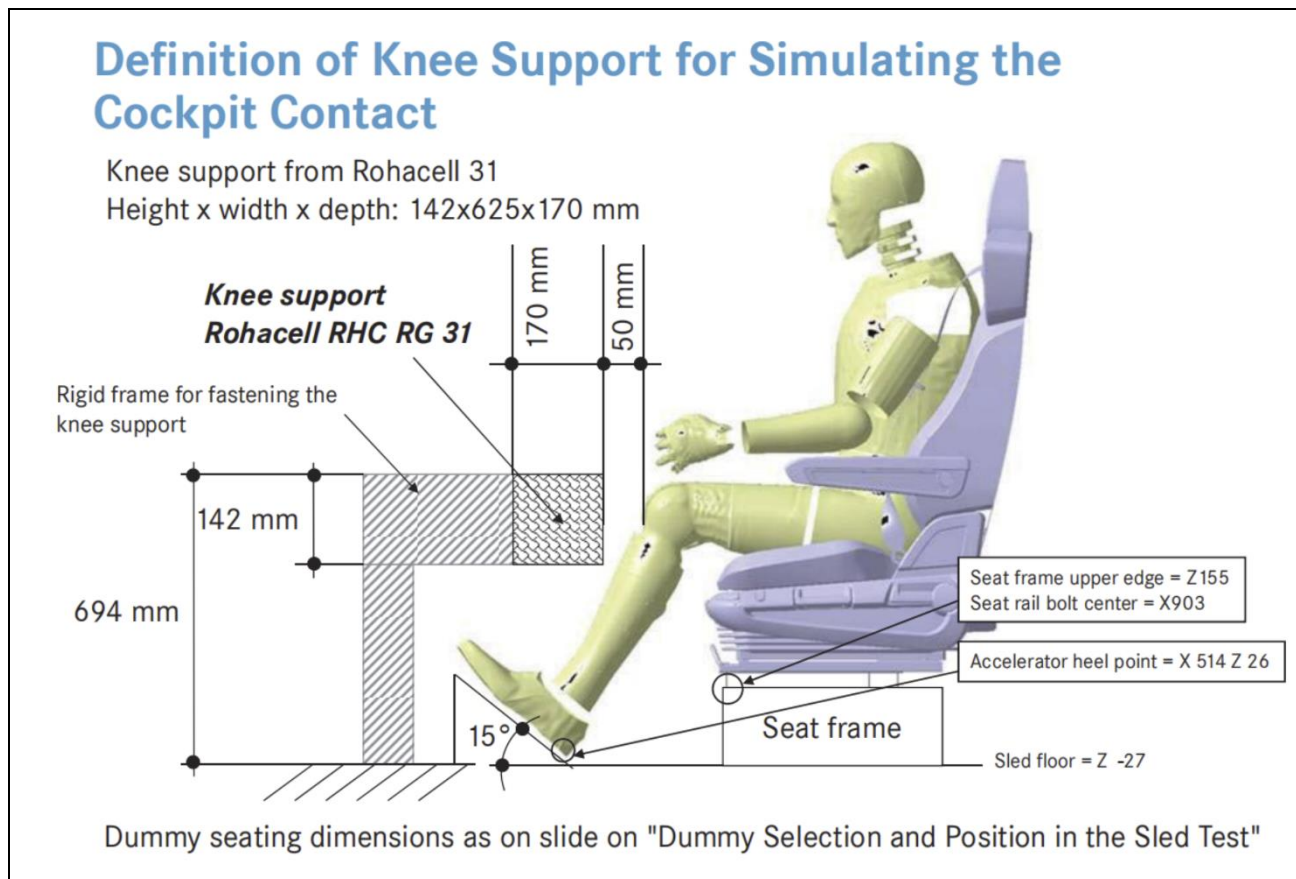
2.4 假人位置参考图



检测报告 Test Report

2.5 假人膝部设置位置参考图 (Knee Support Requirement added on 19.05.2022)

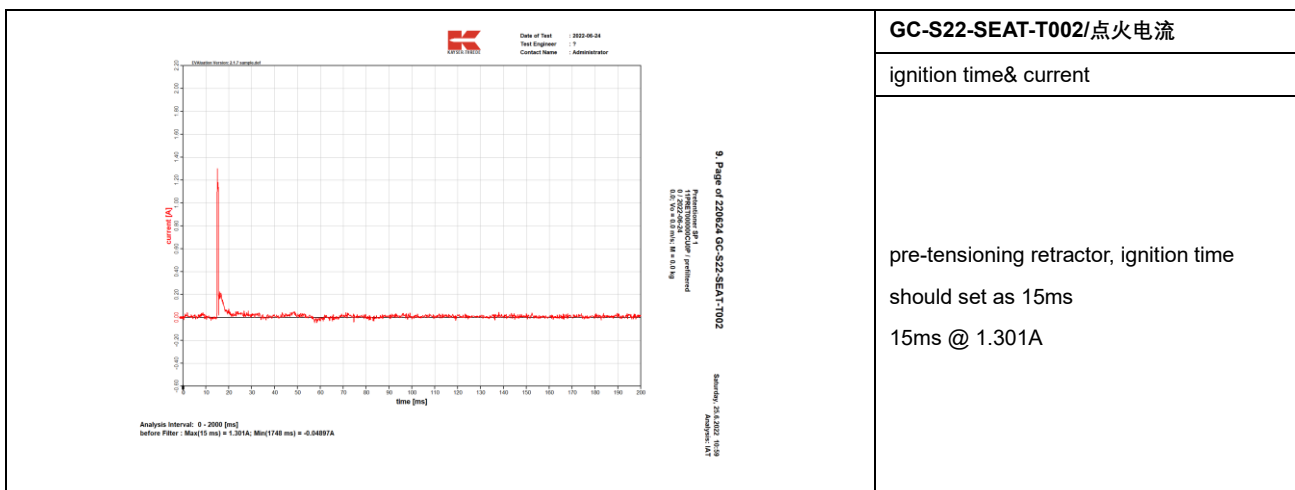
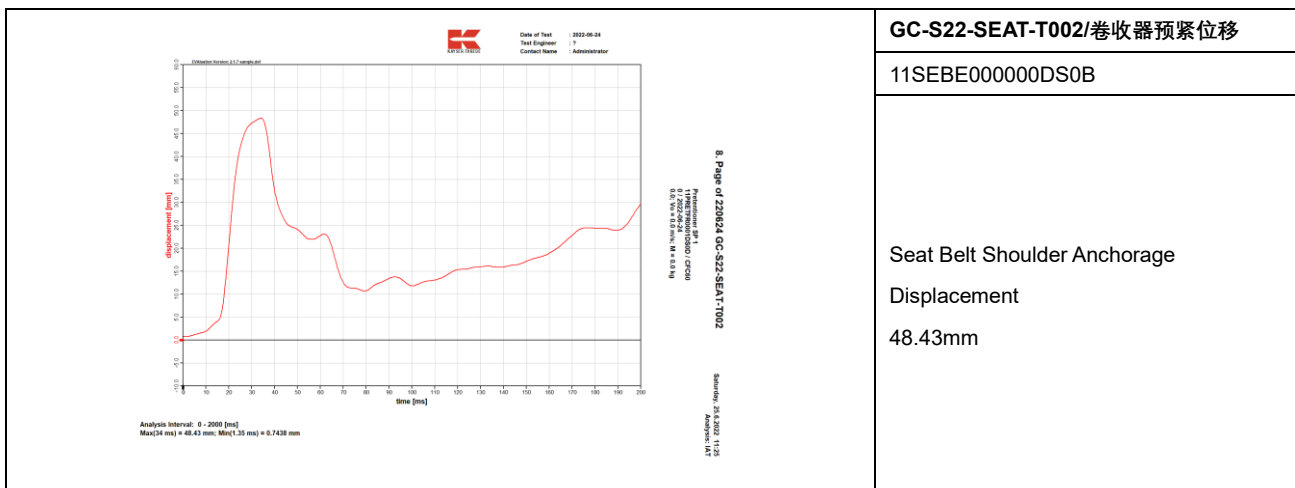
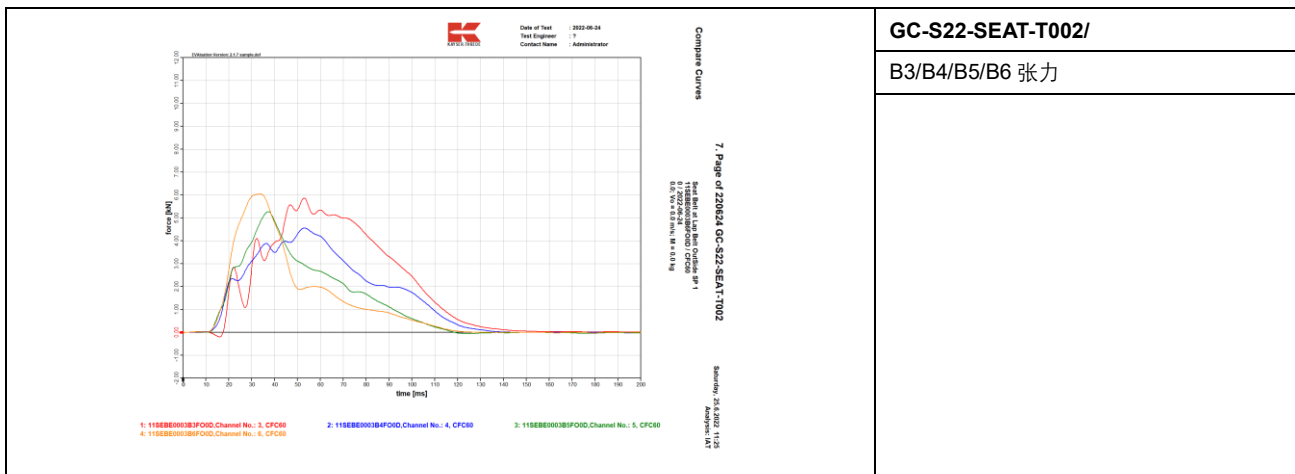
Misunderstanding of Daimler feedback "no tooling or bracket needed to simulate instrument panel and steering wheel in page 1" So
Crash No.1&2&3 didn't equip knee support.



检测报告 Test Report

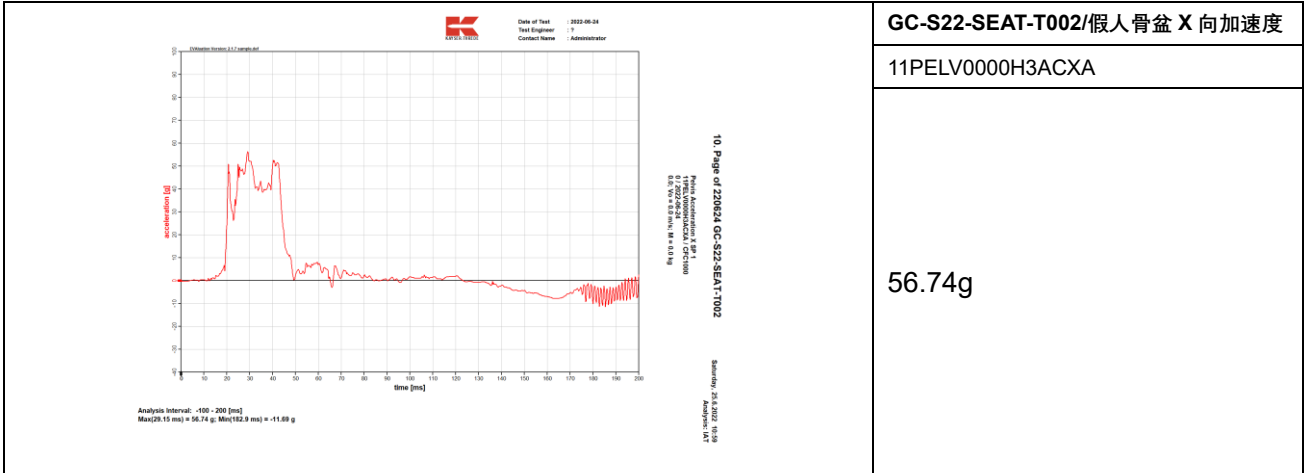
3.检测曲线结果

Test Curve









检测报告 Test Report

3.检测曲线结果 Test Curve



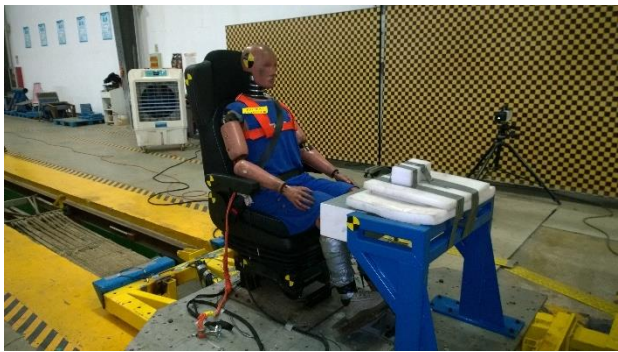

检测报告 Test Report



4.检测照片 Test Photograph


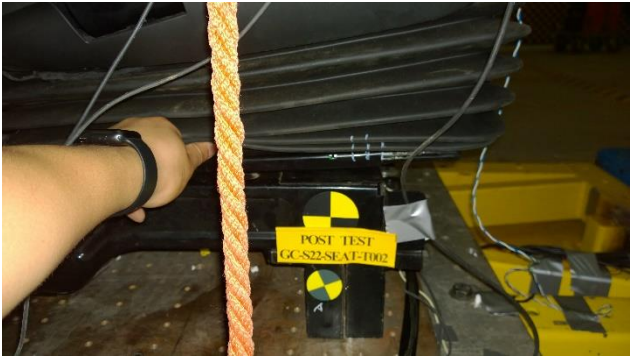
<p>GC-S22-SEAT-T002</p>	<p>GC-S22-SEAT-T002</p>
<p>图 (1) 试验前左侧 test set up (LE)</p>	<p>图 (2) 试验后左侧 post test (LE)</p>
	
<p>GC-S22-SEAT-T002</p>	<p>GC-S22-SEAT-T002</p>
<p>图 (3) 试验前右侧 test set up (RI)</p>	<p>图 (4) 试验后右侧 post test (RI)</p>
	
<p>GC-S22-SEAT-T002</p>	<p>GC-S22-SEAT-T002</p>
<p>图 (5) 试验前 test set up</p>	<p>图 (6) 试验后 post test</p>
	

检测报告 Test Report

4.检测照片 Test Photograph





GC-S22-SEAT-T002	GC-S22-SEAT-T002
图 (7) 试验前 test set up	图 (8) 试验后 post test
	

GC-S22-SEAT-T002	GC-S22-SEAT-T002
图 (9) 试验前 test set up	图 (10) 试验后 post test
	

GC-S22-SEAT-T002	GC-S22-SEAT-T002
图 (11) 试验前 test set up	图 (12) 试验后 post test
	

检测报告 Test Report

4.检测照片 Test Photograph

<p align="center">GC-S22-SEAT-T002</p>	<p align="center">GC-S22-SEAT-T002</p>
<p align="center">图 (13) 试验前 test set up</p>	<p align="center">图 (14) 试验后 post test</p>
	
<p align="center">GC-S22-SEAT-T002</p>	<p align="center">GC-S22-SEAT-T002</p>
<p align="center">图 (15) 试验前 test set up</p>	<p align="center">图 (16) 试验后 post test</p>
	
<p align="center">GC-S22-SEAT-T002</p>	<p align="center">GC-S22-SEAT-T002</p>
<p align="center">图 (17) 试验前 test set up</p>	<p align="center">图 (18) 试验后 post test</p>
	

以下空白 (Blank below)