

电泳委托加工合同

合同编号：HBGHRC-20220826-01

定做方：河北光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

统一社会信用代码：91130983077498644J

承揽方：兴宏盛汽车配件（天津）有限公司（以下简称乙方）

统一社会信用代码：91120222MA074RBA0A

根据《中华人民共和国民法典》和有关法律、法规规定，甲、乙双方基于平等互利的原则，就甲方委托乙方进行产品电泳加工事宜，经协商一致达成以下协议，以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	电泳加工产品名称	单个产品电泳面积/m ²	单位	数量	总电泳面积/m ²	未税单价	未税加工费	增值税额	含税合计
1	详见附表				1101.8264	14	15425.57	2005.34	17430.91
合计									17430.91

第二条：合同总价款

合同总价款¥17430.91元，人民币大写壹万柒仟肆佰叁拾元玖角壹分整，含增值税税额，增值税税率为13%。

备注：合同总价款已包含电泳加工的材料费、加工费、挂件费、增值税、装卸等一切费用。

第三条 产品质量及质保期、责任

1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺及技术资料要求对甲方提供的产品进行电泳加工，电泳质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。

2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。

3、乙方应保证产品电泳加工后的质量符合甲方要求，甲方按照电泳加工后的合格产品进行入库结算。

第四条 交货方式、地点及期限

1、甲方自行准备车辆运输所需要进行电泳加工的产品送至乙方厂内，乙方安排当天进行电泳加工，电泳加工完成后由甲方自行安排车辆运回。

第五条 支付方式

1、产品电泳加工完成后，甲方双方进行数量核对，核对无误后乙方提供13%增值税专用发票，甲方收到发票后15日内付清货款。

3、本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第

三方支付相关款项。

第六条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的 20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第七条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款 1%的违约金；逾期交货超过 10 日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

第八条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第九条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式 贰 份，甲乙双方各执 壹 份。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司
(盖章)

乙方：兴宏盛汽车配件（天津）有限公司
(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

法定代表人/授权代表签字：

2022 年 7 月 13 日

2022 年 7 月 13 日



工作联系函

通知

申请

报告

考核

主题：电泳件委外需求申请

会签栏

公司领导：

因2022年7月11日电泳线固化炉燃烧机组不能启动，经检查发现启动时能点小火，转大火时跳闸，经过两天的维修故障依旧未解决且短时间无法找到问题原因并修复，出货交付存在风险。现为满足客户交付，部分电泳件需委外处理。经过评审，部分需委外产品明细见下表：

序号	名称	发货数量/个	收货数量/个	收发差/个	面积/m ²	总面积/m ²	备注
1	H3000短轴纹架	270	270	0	0.456	123.12	
2	机械外纹架	136	136	0	0.088	11.968	
3	一汽轻卡纹架	142	142	0	0.175	24.85	3个7月15日返回
4	统帅前横梁	168	168	0	0.0442	7.4256	
5	四分座	130	130	0	0.901	117.13	
6	六分座	60	60	0	1.167	70.02	
7	H6翻转座框	206	206	0	0.351	72.306	
8	统帅地角	56	56	0	0.105	5.88	
9	H3000升降器	106	106	0	0.315	33.39	
10	H6防尘罩支撑钣金	100	100	0	0.002	0.2	
11	靠背板右	630	628	2	0.032	20.16	
12	M3000-S座框	50	50	0	0.292	14.6	
13	H3000下框	96	96	0	0.309	29.664	
14	四分座	130	130	0	0.901	117.13	
15	六分座	100	100	0	1.167	116.7	7月15日晚上回公司
16	H3000上框	114	114	0	0.118	13.452	1个不良
17	H3000升降器	33	33	0	0.315	10.395	
18	H3000副座右	400	401	-1	0.035	14	
19	H6后罩壳固定钣金	20	23	-3	0.027	0.54	
20	H6防尘罩固定支架	20	20	0	0.023	0.46	
21	H6纹架	22	22	0	0.403	8.866	3个不良
22	H6主驾座框	30	30	0	0.312	9.36	7月15日晚上回公司
23	H6主驾低配靠背	10	10	0	1.29	12.9	
24	M3000-S座框	25	25	0	0.292	7.3	
25	H4内纹架	240	240	0	0.118	28.32	
26	H4外纹架	415	415	0	0.114	47.31	12个不良
27	H4座框	221	221	0	0.615	135.915	
28	H4下框	83	83	0	0.195	16.185	
29	四分座	150	150	0	0.901	135.15	2个不良
30	J6L座框	9	9	0	0.615	5.535	
31	J6L下框	4	4	0	0.236	0.944	
32	J6L上框	9	9	0	0.284	2.556	
33	J6L小件	19	19	0	0.03	0.57	
合计		4204	4206	-2		1214.3016	

文件抄送：

公司各部门

2 签字位置对应

会签栏内文字上

方

请领导给予批准

发起部门：制造部

编制：米芝霖

审核：[Signature] 7.18

复核：

签批日期：

批准：

签批日期：