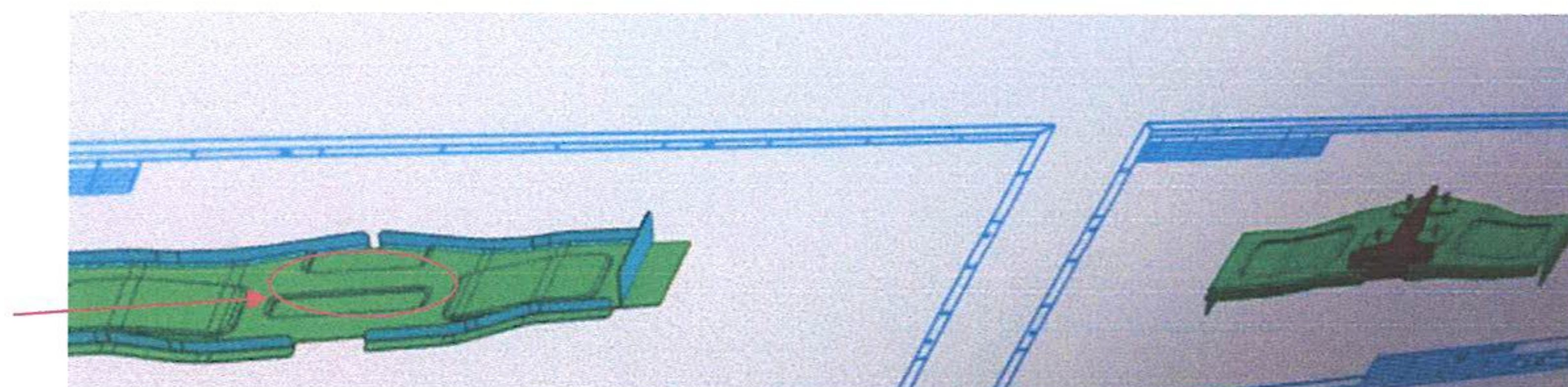


H6 副司机边板变形分析

1 产品模具分序图



2 钣金件变形分析

- 1) 如图上图红色圈内成型部分，在模具成型后会在凸起变形区域造成应力集中，前期材质为 QEST400，现在改为 SPFH590，设变材质后材料屈服强度增强，在成型后会增大应力集中，造成钣金件扭曲变形
- 2) 此产品变形原因还有设计问题，产品切断后，上面部分为平板中间加凸起，此种设计方案容易产生应力变形，此种设计想减少变形需要增加折弯。

结论：针对目前工件成型后变形，可以增加整形工序。

同意采用整形模，费用需再核算。

张晓军 2022.3