

# H6 座椅骨架焊接总成焊接夹具 增补协议书



XR AUTOMATION 熙锐

协议编号

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：广州熙锐自动化设备有限公司

日期：2022-08-22

## H6 座椅骨架焊接总成焊接夹具项目增补协议

(甲方)：河北光华荣昌汽车部件有限公司

编号：与合同一致

(乙方)：广州熙锐自动化设备有限公司

河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）与 广州熙锐自动化设备有限公司（以下简称乙方）经会议商讨，就甲乙双方于 2020 年 4 月 30 日签订的焊胎委托制造合同（合同编号：GHRC-HB-CG-202005003）有关事项达成以下增补协议：

### 第一章 总则





1、本增补协议书适用于河北光华荣昌汽车部件有限公司 H6 座椅骨架焊接总成焊接夹具项目，它包括 H6 座椅骨架焊接总成焊接夹具项目现场问题点整改及质保款支付事项。

### 第二章 增补协议具体事项

1.1. 经会议沟通，现对如下事项约定：

- 乙方在2022年9月15日前免费对现场问题点进行整改（问题点清单如下1.2）；
- 甲方在2022年9月30日前无条件支付乙方质保款¥208000.00（人民币：贰拾万零捌仟元整）；

1.2. 问题点清单：

焊胎编号	问题描述	问题图片
H6-SHT0010836-H-01 H6-SHT0010123-H-01	①座框左、右边板焊接总成，座框旋转螺栓轴套定位结构为悬臂导致焊接后的工件状态不稳定，影响一致性。 ②焊接完成后该机构不能退位，造成该定位机构容易变形。 ③定位销为顶丝顶紧结构，销在块中的接触面较小容易出现歪斜。	
H6-SHT0011878-H-01	②轴套焊接后不能通过检具检测	
H6-SHT0011519-H-01	①阻尼器上固定钣金定位结构不能保证尺寸	
H6-SHT0011517-H-01	①阻尼器阻尼器下固定钣金定位不稳定导致焊接完成后的工件不能通过检具。 ②该手动推紧结构不易操作，推动不顺畅。	

### 第三章 其它约定

1. 甲乙双方均遵循保密责任，不得将双方图纸等技术资料及方案构想向第三方泄漏，并对因泄密造成的损失负责。
1. 双方未尽事宜，通过友好协商解决。
2. 本协议一式二份，双方各执一份。
3. 本协议为商务合同的附件，并与商务合同文件有相同的法律效力并同时生效。

甲 方：

授权代表：

日 期：


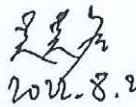
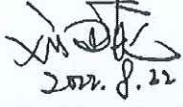
乙 方：

授权代表：

日 期：

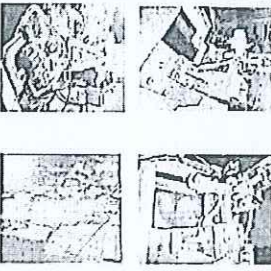


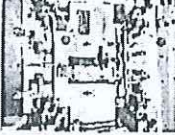



# 河北光华荣昌汽车部件有限公司

主题	关于广州熙锐 H6 焊胎问题会议纪要			
时间	2022 年 8 月 22 日	地点	腾讯会议	
会议方式	现场	√视频会议	会议室会议	
主持:	葛雁宇	记录:	吴英格	审核: 签发:
参会人员: 广州熙锐: 张谦等。 光华荣昌: 葛雁宇、刘建伦、吴英格				
签字: <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">                       2022.8.22                 </div> <div style="text-align: center;">                       2022.8.22                 </div> <div style="text-align: center;">                       2022.8.22                 </div> <div style="text-align: center;">                       2022.8.22                 </div> </div>				
会议内容				
II. 研讨内容 (异常工作汇报及措施) :				
序号	工 作 内 容	责任部门	责任人	时间节点
1	根据河北光华荣昌识别, 目前广州熙锐制作的 H6 焊胎存在部分问题, 需要整改, 问题见附件	河北光华荣昌 制造技术部	刘建伦	2022.8.22
2	现广州熙锐反馈质保期已过, 需要河北光华荣昌支付质保金后再进行免费维修	广州熙锐	张谦	2022.8.22
3	经过双方友好协商, 达成一致方案, 即广州熙锐预计在 2022 年 9 月 15 日来河北光华荣昌, 将焊胎问题免费整改完成, 整改完成后河北光华荣昌进行现场质保期验收	广州熙锐	张谦	2022.9.15
4	河北光华荣昌与广州熙锐签署补充协议, 内容为广州熙锐将 H6 焊胎问题整改完成、河北光华荣昌质保期验收后, 河北光华荣昌在双方可以接收的周期范围内进行质保期支付, 预计支付时间为 2022 年 9 月底。	北京光华荣昌 前期采购部	吴英格	2022.9.30



## H6项目 焊接夹具主要问题点清单

序号	焊胎名称	焊胎编号	问题描述	问题图片	整改	验证状态
1	主、副驾左侧骨架焊接总成 主、副驾右侧骨架焊接总成	H6-SHIT0010290-II-01 H6-SHIT0010292-II-01	副司机右侧骨架焊接总成、副司机左侧骨架焊接总成2套焊接夹具，坐垫翻转支撑板焊接总成右、左焊接工序存在共性问题： ①定位结构为悬臂，导致焊接后的工件状态不稳定，检具检测不合格。 ②焊接完成后副司机右、左侧骨架焊接总成不能正常取下，造成该定位机构容易变形。 ③由于该工序装配目前是先装坐垫翻转支撑板焊接总成，后装侧骨架焊接总成，造成坐垫翻转支撑板焊接总成是否安装到位全视目，不能观察坐垫翻转支撑板焊接总成是否安装到位。		厂家更换定位臂2套	待验证 右侧骨架焊接总成，螺栓定位，工件装配困难
2	主、副驾座框边板焊接总成 主、副驾座框骨架焊接总成	H6-SHIT0010836-II-01 H6-SHIT0010123-II-01	①座框左、右边板焊接总成，座框旋转螺栓轴套定位结构为悬臂导致焊接后的工件状态不稳定，影响一致性。 ②焊接完成后该机构不能退位，造成该定位机构容易变形 ③定位臂为顶丝顶紧结构，销在其中的接触面较小容易出现卡顿。			
3	副司机座椅底座支架总成	H6-SHIT0011878-II-01	①一工序焊接完成后工件不能正常取出 ②轴套焊接后不能通过检具检测			①工件取出困难问题已解决 ②轴套定位需要改善，未解决
4	内装架焊接总成 (VDC)	H6-SHIT0011519-II-01	①阻尼器上固定钣金定位结构不能保证尺寸			
5	线架总成 (VDC)	H6-SHIT0011517-II-01	①阻尼器阻尼器下固定钣金定位不稳定导致焊接完成后的工件不能通过检具。 ②该手动推紧结构不易操作，推动不顺畅。 ③弹簧机构压紧轴端面偏差0.2-0.3。	