



|   |                                |           |    |    |   |
|---|--------------------------------|-----------|----|----|---|
|  | <b>工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单</b> | 裁决<br>冯敏敏 | 编制 | 审核 | 批准  |
|   |                                |           |    |    |  |

项目：奔驰H6座椅

项目编号：ZY1707

2022.09.13

设备  
 治具  
 夹具  
模具  
检具  
包装容器


| 序号 | 产品图号                  | 产品名称          | (设备、夹具、检具)编号      | (设备、夹具、检具)名称 | 需求数量 | 内作 | 外协 | 预估单价(元) | 费用支出单位 |     | 备注 |
|----|-----------------------|---------------|-------------------|--------------|------|----|----|---------|--------|-----|----|
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         | 预算内    | 预算外 |    |
| 1  | SHT0010392/SHT0010391 | H6左侧立板/H6右侧立板 | SHT0010391-MJ-005 | 整形模具         | 1    |    | √  |         |        | √   | 新增 |
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         |        |     |    |
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         |        |     |    |
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         |        |     |    |
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         |        |     |    |
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         |        |     |    |
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         |        |     |    |
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         |        |     |    |
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         |        |     |    |
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         |        |     |    |
|    |                       |               |                   |              |      |    |    |         |        |     |    |
|    |                       |               |                   |              |      | 总计 |    |         | ¥0.00  |     |    |



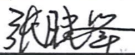
表单编号：GR-61-07-01 (A/0)



光华荣昌

A4(210mm×297mm)

  
 9.13

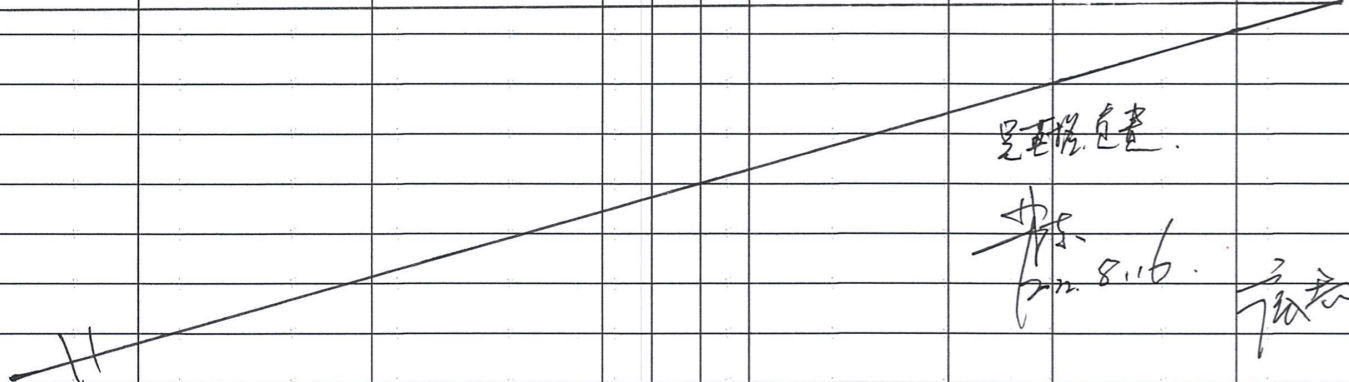
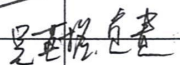
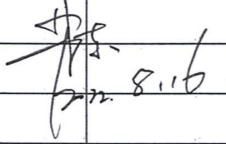
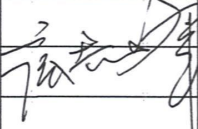
|   |                                |    |   |    |   |
|---|--------------------------------|----|---|----|---|
|  | <b>工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单</b> | 裁决 | 编制  | 审核 | 批准  |
|   |                                |    | <br>2022.08.16 |    | <br>8.16 |

项目：奔驰H6座椅

项目编码：ZY1707

2022.08.16

设备   
 治具   
 夹具   
模具   
检具   
包装容器

| 序号   | 产品图号       | 产品名称   | (设备、夹具、检具)编号 | (设备、夹具、检具)名称 | 需求数量 | 内作 | 外协 | 预估单价(元) | 费用支出单位   |     | 备注  |  |
|--|------------|--------|--------------|--------------|------|----|----|---------|--|-----|---|--|
|  |            |        |              |              |      |    |    |         | 预算内  | 预算外 |   |  |
| 1  | SHT0010392 | H6左侧立板 |              | 整形模具         | 1    |    | ✓  |         |  | ✓   | 新增  |  |
| 2  | SHT0010391 | H6右侧立板 |              | 整形模具         | 1    |    | ✓  |         |  | ✓   | 新增  |  |
| <div style="position: absolute; top: 50px; left: 50px; font-size: 2em; opacity: 0.5;">  </div> |            |        |              |              |      |    |    |         |  |     |   |  |
|  |            |        |              |              |      |    |    |         | <br>吴世强       |     |   |  |
|  |            |        |              |              |      |    |    |         | <br>2022.8.16 |     | <br>8.16 |  |
| 总计   |            |        |              |              |      |    |    |         | ¥0.00  |     |   |  |

表单编号：GR-61-07-01 (A/0)



光华荣昌

A4(210mm×297mm)



# 工作联系函

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 关于 H6 需新开模具的申请

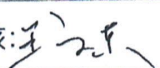


各位领导:

现 H6 座椅项目量产在即, 以下工序仍存在问题影响量产:

1) 座框前/后横管, 现工艺为钻模钻孔, 约 2 分钟加工一根, 将钻冲改为冲孔后预计可 20 秒生产一根, 效率提升 6 倍。需新开两套冲孔模具, 预计花费 1 万元。

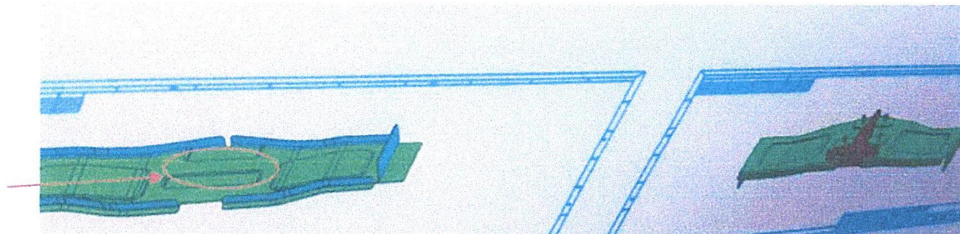
2) 副驾底座左右侧立板设变增加凹槽深度导致最后一序切断变形(设变时模具厂报价中已提出此风险, 北京设计人员评价变形量不影响使用, 已给与让步处理, 未新开模具)。现副驾底座焊接总成开档尺寸前靠背安装点小 3mm, 后安装点小 1mm, 座椅组装过程发现靠背回位缓慢现象, 经加垫片验证后确认是由于副驾底座开档尺寸小导致, 为解决此问题, 需新开 1 套整形模具, 预估花费 4 万元。

请领导批示。

|         |   |              |   |
|---------|---|--------------|---|
| 拟文: 李兴宇 | 审核:  | 日期: 2022.8.1 | 总经理批示:<br><br><br> 8.16 |
| 发起部门意见: | 张兴宇 8.16  |              |   |
| 接收部门意见: |   |              |   |

## H6 副司机边板变形分析

### 1 产品模具分序图



### 2 钣金件变形分析

- 1) 如图上图红色圈内成型部分，在模具成型后会在凸起变形区域造成应力集中，前期材质为 QEST400，现在改为 SPFH590，设变材质后材料屈服强度增强，在成型后会增大应力集中，造成钣金件扭曲变形
- 2) 此产品变形原因还有设计问题，产品切断后，上面部分为平板中间加凸起，此种设计方案容易产生应力变形，此种设计想减少变形需要增加折弯。

结论：针对目前工件成型后变形，可以增加整形工序。

同意采用整形模，费用需再核算。  
张晓军 2022.8.3

### H6座椅需新开模具申请

"李兴宇" <lixingyu@bjghrc.com>

收件人: "冯敬乾" <fengjingqian@bjghrc.com>

抄 送: "张晓锋" <zhangxiaofeng@bjghrc.com>, "张笑" <zhangxiao@bjghrc.com>, "张长江" <zhangchangjiang@bjghrc.com>, "高冰川" <gaobingchuan@bjghrc.com>, "李伟勇" <liweiyong@bjghrc.com>, "葛雁宇" <geyanyu@bjghrc.com>, "王文乐" <wangwenle@bjghrc.com>

时 间: 2022-8-1 21:36:28

附 件: [新开模具.jpg](#)

[下载附件](#)

冯部长,

见附件H6座椅新开模具申请, 第一项为提升生产效率, 第二项为解决副驾低配靠背回位慢问题, 请详阅!



**李兴宇**

lixingyu@bjghrc.com

**Re:转发: H6座椅需新开模具申请**

"连晓雨" <lianxiaoyu@bjghrc.com>

收件人: "李兴宇" <lixingyu@bjghrc.com>

抄 送: "张长江" <zhangchangjiang@bjghrc.com>, "高冰川" <gaobingchuan@bjghrc.com>, "李伟勇" <liweiyong@bjghrc.com>, "葛雁宇" <geyanyu@bjghrc.com>, "张笑" <zhangxiao@bjghrc.com>, "王文乐" <wangwenle@bjghrc.com>, "张晓锋" <zhangxiaofeng@bjghrc.com>, "冯敬乾" <fengjingqian@bjghrc.com>

时 间: 2022-8-3 17:19:36

附 件: [H6整形模具说明.pdf](#)

[下载附件](#)

[H6整形模具说明1.pdf](#)

[下载附件](#)

[打包下载全部附件](#)

李工:

附件为研究院对于H6新开成型模具事宜相关结论回复, **同意新增整形模具, 但费用需要重新核算评估**, 请知悉。

此电子邮件包含来自北京光华荣昌汽车部件有限公司的信息, 而且是机密的或者专用的信息。这些信息是供所有以上列出的个人或者团体使用的。如果您不是此邮件的预期收件人, 请勿阅读、复制、转发或存储此邮件。如果已误收此邮件, 请通知发件人。

This email may contain confidential and/or privileged information from BEIJING GOLDRARE AUTOMOBILE PARTS CO., LTD., and is intended solely for the attention and use of the person(s) named above. If you are not the intended recipient (or have received this email in error), please notify the sender immediately and destroy this email. Any unauthorized copying, disclosure, or distribution of the material in this email is strictly forbidden.

发件人 [李兴宇<lixingyu@bjghrc.com>](#)

发送日期 2022年08月01日 21:36

收件人 [冯敬乾<fengjingqian@bjghrc.com>](#)

2022/8/16 09:26

Re.转发: H6座椅需新开模具申请

抄送人 张晓锋<zhangxiaofeng@bjghrc.com>,  
张笑<zhangxiao@bjghrc.com>,  
张长江<zhangchangjiang@bjghrc.com>,  
高冰川<gaobingchuan@bjghrc.com>,  
李伟勇<liweiyong@bjghrc.com>,  
葛雁宇<geyanyu@bjghrc.com>,  
王文乐<wangwenle@bjghrc.com>

主题 H6座椅需新开模具申请

冯部长,

见附件H6座椅新开模具申请, 第一项为提升生产效率, 第二项为解决副驾低配靠背回位慢问题, 请详阅!



**李兴宇**

lixingyu@bjghrc.com