


工装报价评审汇总表（未税，元）

													税率：3%				
序号	名称	产品			计量单位	北京鹏宇兴业机密模具制造有限公司		天津市勃辉模具有限公司		黄骅市源宏模具厂		黄骅市博实科技有限公司		报批			
		物料号	物料名称	图片		产品单价（无模摊）	产品单价（含模摊）	产品单价（无模摊）	产品单价（含模摊）	产品单价（无模摊）	产品单价（含模摊）	产品单价（无模摊）	产品单价（含模摊）	工装目标价格	产品目标价格	报批工装价格	备注
1	冲孔模具	SHT0014561-MJ-01		套	20,353.00		10,619.00		4,854.00		8,407.00				4,854.00		
合计																	
说明（包括但不限于模具摊销数量或期限、皮纹、产品丝印、镶件、机加工、表面处理等）																	
开发周期（天）					45		25		25		25						
付款方式（电汇/电汇不扣点/汇票、分期付款条件及比例）					电汇 5-4-1付款		电汇 5-4-1付款		电汇0-10		电汇 4-5-1付款						
评审结果及定点理由： J6L调角左罩壳冲孔模具，三个孔单独冲切，任意互换冲切。从价格、付款方式，开发周期看最终定点黄骅市源宏模具厂，且为我司做过类似的产品。																	
1. 最终定点供应商（黄骅市源宏模具厂），模具价格（未税4854元，），开发周期：（25）天，付款方式：5-5（无预付，验收后开票支付）																	


编制：任内豪

审核：[Signature] 2022.7.27

会签：[Signature] 7.27
 [Signature] 7.27
 技术对接人-李伟勇

批准：[Signature] 8.1

河北生产用2套
 [Signature]
 2022.7.27

	工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单	裁决	编制	审核	批准
			方伯牙	张敬峰 2022.5.20	

项目: J6L项目

项目编号: ZY2235

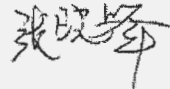
设备
 治具
 夹具
 检具
 包装容器

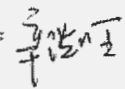

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、检具)编号	(设备、夹具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1	SHT0014561	J6L调角左罩壳	SHT0014561-MJ-01	冲压模具	1		√		√		可实现三个冲孔 物料现库 有曲线内孔 2022.5.20
											↑ 物料现库 有曲线内孔 2022.5.20
						总计			¥0.00		

表单编号: GR-61-07-01 (A/0)

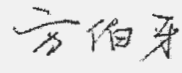
光华荣昌

A4(210mm×297mm)

批准:  5/20

会签:  

申请部门: 工艺开发管理部

申请人:  20/5-2022