

天津凌鹰快速成型加工














报价单 (合同) 编号: LY2022-08-12(TJ)

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 联系人: 刘海英
 电话: 010-89774860
 传真: 010-89774860
 地址: 北京市昌平区北流村镇工业园区

乙方: 天津凌鹰模型有限公司
 联系人: 黄成 18622900597
 电话: 022-68651358 传真: 022-68650175
 E-mail: tjly@vip.163.com
 地址: 天津市静海区杨成庄乡西寨村西 300米

一、甲方委托乙方的制作项目表:

商务QQ:986607565

序号	零件名称	快速成型加工					备注
		单价	重量	产品材料	数量	总价	
1	后罩壳	450	200.00	ABS	2	900	
2	线束接口固定	105	50.00	ABS	3	315	
3	转盘气阀固定	105	50.00	ABS	2	210	
4	副驾标配安全	600	280.00	ABS	1	600	
5	副驾标配安全	450	200.00	ABS	1	450	
6	副驾高配手柄	200	90.00	ABS	1	200	
7	副驾高配右罩	1650	700.00	ABS	1	1650	
8	副驾高配左侧	1500	680.00	ABS	1	1500	
9	标配副驾右罩	1200	550.00	ABS	1	1200	
10	高配副驾高调	300	150.00	ABS	1	300	
11	转盘气阀手柄	50	20.00	ABS	2	100	
12	副驾高配安全	450	200.00	ABS	1	450	
13	副驾高配安全	430	200.00	ABS	1	430	
14	主驾高配安全	450	200.00	ABS	1	450	
15	主驾高配安全	430	200.00	ABS	1	430	
总计		玖仟壹佰捌拾伍元整				¥9,185.00	含专用票

后处理方式: 打磨喷砂 打磨喷光油 打磨喷漆 打磨喷底灰 打磨 丝印

交货方式: 甲方自取 乙方送货 快递

货款支付方式: 现金 支票 电汇 转帐 汇票

加工周期: 7天

备注:

- 公差: ±0.15mm/100mm.
- 乙方依据甲方签字盖章回传的报价单确认开始合作.
- 在合同履行期间及之后两年,乙方对合同所涉及的所有技术情报和资料均负保密责任,未经甲方书面认可不得擅自向第三方泄露许可他人(包括乙方)使用.
- 在乙方加工过程中,因甲方变动数据而产生的额外费用由甲方承担.
- 产品交付甲方,在5个工作日内未提出异议的,视为产品合格.
- 付款方式: 预付50%, 剩余月结30天
- 该报价单有效期为15个工作日.



乙方签名确认: 黄成

日期: 2022年08月12日

甲方确认签名:

日期: _____年____月____日