

 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233 (A/1)
	纸张	A4 (210×297)
	顺序号	PRF-2238-PT13
项目名称: 成都王牌V5、V7座椅项目	编制/日期	何旭东, 9.30
项目编码: ZY2238	审核/日期	李让平 9.20
需求场地: 西安光华荣昌	批准/日期	李让平 9.30

订单输入: 成都王牌V5车型量产时间确定为10月20号, 需要提前进行物料备货, 其中1-3项目发西安工厂; 4-11项钣金件需要发文安恒德, 用于底支架手工样件制作。12项发河北试制车间, 用于旋转座框。  
 技术对接人: 张甲  
 收货地址: 西安光华荣昌 罗让平  
 收货地址: 李晶 廊坊市文安县 恒德汽车座椅制作有限公司。

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0013937	安全带锁扣总成 (带报警)	1	50	50	0	50	件	供应商: 泉州福兴 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
2	SHT0013666	扶手总成	1	30	30	0	30	件	供应商: 阳晨 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
3	BSP0010020	罩壳弹簧卡子	1	100	100	0	100	件	供应商: 北京吉信 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
4	SHT0001103	定位片	1	60	60	0	60	件	供应商: 黄骅再兴 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月12日 收货地址: 文安恒德
5	SHT0001000	右旁侧版	1	60	60	0	60	件	供应商: 黄骅长生 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月12日 收货地址: 文安恒德
6	SHT0001001	左旁侧版	1	60	60	0	60	件	供应商: 黄骅长生 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月12日 收货地址: 文安恒德
7	BFA0000373	安全带扣螺母	2	60	120	0	120	件	供应商: 沧州旭兴 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月12日 收货地址: 文安恒德

李让平  
10.8

8	BFA0000087	焊接六角螺母 (M10)	2	60	120	0	120	件	供应商: 北京三浦 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月12日 收货地址: 文安恒德
9	BFA0000400	安全带7/16焊接螺母	1	60	60	0	60	件	供应商: 北京三浦 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月12日 收货地址: 文安恒德
10	SHT0012832	座框旋转左支架焊接件	1	60	60	0	60	件	供应商: 黄骅鑫昌 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月12日 收货地址: 文安恒德
11	SHT0012833	座框旋转右支架焊接件	1	60	60	0	60	件	供应商: 黄骅鑫昌 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月12日 收货地址: 文安恒德
12	BAS0000033	无油润滑轴承	1	100	100	0	100	件	供应商: 安徽汉升 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月12日 收货地址: 河北试制车间

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d