



技术要求:

1. 加工件参考零件工程图;
2. 采购件按明细表所列进行采购;
3. 按图示位置进行装配调试;
4. 要求治具运行平稳流畅;
5. 保证尼龙气管能够与铜接头装配流畅;
6. 插管后保障气管与接头不得有损失;
7. 治具要求同时进行两个接头插管装配。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	备注
19	AGZ093-19	气管接头	1			AirTAC(PL601)
18	AGZ093-18	销轴	1	SUS304		
17	AGZ093-17	拉手	2			怡合达(XAG24-A20-L128)
16	AGZ093-16	调速阀	2			AirTAC (PTL6M5A-M)
15	AGZ093-15	气管接头	2	SUS304		AirTAC(PL601)
14	AGZ093-14	消音器	2			AirTAC(BSLM01)
13	AGZ093-13	手控阀	1			AirTAC(4H21006)
12	AGZ093-12	气缸垫块	1	6061		
11	AGZ093-11	气缸	1			AirTAC (TR20*15S)
10	AGZ093-10	导向块	2	SUS304		
9	AGZ093-9	固定座	1	Q235-A		
8	AGZ093-8	支撑板	1	SUS304		
7	AGZ093-7	导向压块	1	有机玻璃		
6	AGZ093-6	滑动底座	1	SUS304		
5	AGZ093-5	手柄	1	SUS304		
4	AGZ093-4	上压块	1	Q235-A		
3	AGZ093-3	下压块	1	Q235-A		
2	AGZ093-2	底座-V02	1	6061		
1	AGZ093-1	底座	1	SUS304		
北京光华荣昌汽车部件有限公司						
第一角投影视图		线性	ASSY			
		角度	VDC进气铜接头			
		形位	插管治具			
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性			阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号)
设计		标准化	S A		1: 1	AGZ093
审核		批准		共 1 张	第 1 张	

项目代码: