

H4总装线改造需求

工序号	座椅型号	工序名称	目前设备	特性要求	改造需求	增加设备	
10	H4	底座上线调节机构安装			增加作业指示	作业显示屏1个	
					底座扫码	扫码枪（1把）	
20	H4	检测底座气密性	气密检测设备	压降值≤2500Pa；检测气压值（1.1-1.2MPa）	检测数据可记录存储及查询，并与单个座椅信息形成一对一匹配	与信息收集系统进行数据交互上传（功能1项）	
30	H4	包覆背骨架，外部罩壳安装，安全带摆轮/气袋腰托安装	气扳机	安全带摆轮安装扭矩47±3N	体现电动定扭枪紧固，可记录存储及查询紧固数据及紧固顺序，紧固值与单个座椅信息形成一对一匹配	电动定扭枪（带反力臂）（1把）	
						与信息收集系统进行数据交互上传（功能1项）	
40	H4	安装调角器总成/靠背骨架/安全带卷轴器	气扳机电扭矩枪	调角器安装扭矩47±3N·m	体现电动定扭枪紧固，可记录存储及查询紧固数据及紧固顺序，紧固值与单个座椅信息形成一对一匹配	现有电动定扭枪需增加反力臂（功能1项）	
						与信息收集系统进行数据交互上传（功能1项）	
						作业显示屏（1个）	
						紧固顺序防错功能（功能1项）	
					安全带扫码	扫码枪（1把）	
50	H4	安装安全带锁扣/紧固安全带	气扳机电扭矩枪	安全带带扣扭矩47±3N·m 安全带固定扭矩47±3N·m	体现电动定扭枪紧固，可记录存储及查询紧固数据及紧固顺序，紧固值与单个座椅信息形成一对一匹配	现有电动定扭枪需增加反力臂（功能1项）	
						与信息收集系统进行数据交互上传（功能1项）	
						作业显示屏（1个）	
						紧固顺序防错功能（功能1项）	
					锁扣扫码	扫码枪（1把）	
60	H4	安装扶手/通风加热线束			增加作业指示	作业显示屏1个	
					通风加热线束扫码	扫码枪（1把）	
70	H4	安装腰托开关和通风加热开关/罩壳/速降阀			增加作业指示	作业显示屏1个	
80	H4	座椅总成检验/电检/悬浮位置调节	滑轨检测设备 电检设备	解锁手柄操作力小于68N； 滑道在座垫自重压力下移动，向前拉力不大于100N； 通风电流值为2.69~2.71A 加热电流值为0.3~0.8A。	检测数据可记录存储及查询，并与单个座椅信息形成一对一匹配	与信息收集系统进行数据交互上传（功能1项）	
90	H4	安装调节手柄/后罩壳			增加作业指示	作业显示屏1个	
100	H4	整形、熨烫			增加作业指示	作业显示屏1个	
预制10	H4	靠背合棉组装			增加作业指示	作业显示屏1个 扫码枪（1把）	
					靠背风扇线束和靠背加热热线束扫码		
预制20	H4	靠背面套打钉			增加作业指示		
预制30	H4	座垫合棉组装			增加作业指示	作业显示屏1个 扫码枪（1把）	
					座垫风扇线束和靠座垫热热线束扫码		
预制40	H4	座垫泡沫打钉/座盆安			增加作业指示		
总结：上述特性数据需均可在同一工控机记录存储及查询，并与单个座椅信息形成一对一匹配						MES系统工控机记录存储及查询，线体检测及拧紧设备通讯	
汇总						扫码枪（6把）	
						与信息收集系统进行数据交互上传（功能5项）	
						作业显示屏（10个）	
						现有电动定扭枪需增加反力臂（功能2项）	
						电动定扭枪（带反力臂）（1把）	
						紧固顺序防错功能（2项）	
						MES系统（1套）	