


送货单

发货单位	黄骅市旭鑫模具制造有限公司	收货单位	河北光华荣昌汽车部件有限公司	
地址	黄骅市常郭镇李子札村	地址	黄骅市衡山西道50米	
联系人	孙景坤	联系人	吴英格	
联系电话	13754535777	联系电话	18610116052	
发货日期	2022年9月7日	收货日期		
序号	产品编号	产品名称	送货数量 (件)	备注
1	SLT0010904	靠背一级调节下边板RH	36	
2	SLT0011255	靠背一级调节下边板RH	16	
3	SLT0010898	靠背一级调节下边板LH	36	
4	SLT0011252	靠背一级调节下边板LH	20	
5	SLT0010958	驾驶员座垫固定支架LH	33	
6	SLT0011029	副驾靠背左固定板	44	
7	SLT0011034	副驾靠背右侧装车钣金	43	
8	SLT0011087	小背下连接边板	45	
9	SLT0011088	驾驶员调角器上连接板	41	
10	SLT0011103	小背背板支撑板A	41	
11	SLT0011085	小背解锁扣手固定座	37	
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
收货人签字:		 吴英格 2022.9.7		



送货单

发货单位	黄骅市旭鑫模具制造有限公司	收货单位	河北光华荣昌汽车部件有限公司	
地址	黄骅市常郭镇李子札村	地址	黄骅市衡山西道50米	
联系人	孙景坤	联系人	吴英格	
联系电话	13754535777	联系电话	18610116052	
发货日期	2022年7月16日	收货日期		
序号	产品编号	产品名称	送货数量 (件)	备注
1	SLT0011252	靠背一级调节下边板LH	16	
2	SLT0010958	驾驶员座垫固定支架LH	26	
3	SLT0011029	副驾靠背左固定板	40	
4	SLT0011034	副驾靠背右侧装车钣金	26	
5	SLT0011087	小背下连接边板	40	
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
收货人签字:		 孙景坤 2022.7.16		



送货单


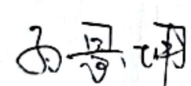
发货单位	黄骅市旭鑫模具制造有限公司	收货单位	河北光华荣昌汽车部件有限公司	
地址	黄骅市常郭镇李子札村	地址	黄骅市衡山西道50米	
联系人	孙景坤	联系人	吴英格	
联系电话	13754535777	联系电话	18610116052	
发货日期	2022年7月13日	收货日期		
序号	产品编号	产品名称	送货数量 (件)	备注
1	SLT0010904	靠背一级调节下边板RH	28	
2	SLT0011255	靠背一级调节下边板RH	16	
3	SLT0010898	靠背一级调节下边板LH	29	
4	SLT0011088	驾驶员调角器上连接板	42	
5	SLT0011103	小背背板支撑板A	40	
6	SLT0011085	小背解锁扣手固定座	40	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
收货人签字:		 2022.7.13		

产品自检记录

产品编号: SLT0010904		产品名称: 靠背一级调节下边板RH						
供应商: 黄骅市旭鑫模具制造有限公司								
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	大孔: $\phi 33^{+0.2}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 33.1$	$\phi 33.2$	$\phi 33.2$			
2	孔: $\phi 8.2^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 8.2$	$\phi 8.3$	$\phi 8.25$			
3	孔: $\phi 7$	卡尺/0.01mm	$\phi 7$	$\phi 7.1$	$\phi 7.15$			
4	孔: $\phi 13^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 13.1$	$\phi 13.05$	$\phi 13.07$			
5	两孔: $\phi 8.5^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 8.6$	$\phi 8.55$	$\phi 8.65$			
6								
7								
8								
9								
10								
检测结果: 合格								
检测人员/日期: 孙景坤								




产品自检记录

产品编号:	SLT0011255	产品名称:	靠背一级调节下边板RH					
供应商:	黄骅市旭鑫模具制造有限公司							
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	大孔: $\varnothing 33^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 33.1$	$\varnothing 33.15$	$\varnothing 33.17$			
2	孔: $\varnothing 8.2^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 8.3$	$\varnothing 8.27$	$\varnothing 8.31$			
3	孔: $\varnothing 7$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 7.1$	$\varnothing 7.15$	$\varnothing 7.05$			
4	孔: $\varnothing 9$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 9.05$	$\varnothing 9.1$	$\varnothing 9.08$			
5	两孔: $\varnothing 9.5^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 9.6$	$\varnothing 9.55$	$\varnothing 9.58$			
6	孔: $\varnothing 15$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 14.9$	$\varnothing 15$	$\varnothing 15.1$			
7								
8								
9								
10								
检测结果								
检测人员/日期:								




产品自检记录

产品编号:	SLT0010898	产品名称:	靠背一级调节下边板LH					
供应商:	黄骅市旭鑫模具制造有限公司							
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	大孔: $\phi 33^{+0.2}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 33.2$	$\phi 33.23$	$\phi 33.2$			
2	孔: $\phi 23^{+0.2}_{-0.2}$	卡尺/0.01mm	$\phi 23.2$	$\phi 23.1$	$\phi 23$			
3	两孔 $\phi 8.5^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 8.6$	$\phi 8.5$	$\phi 8.5$			
4	两孔间距: 95	卡尺/0.01mm	$\phi 95$	$\phi 94.9$	$\phi 95.1$			
5	两孔: $\phi 3.6^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 3.7$	$\phi 3.65$	$\phi 3.75$			
6								
7								
8								
9								
10								
检测结果:								
检测人员/日期:			孙习南					


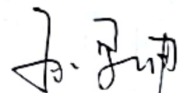


产品自检记录

产品编号:		SLT0011252	产品名称:		靠背一级调节下边板LH			
供应商:		黄骅市旭鑫模具制造有限公司						
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	大孔: $\varnothing 33^{+0.1}$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 33.05$	$\varnothing 33.1$	$\varnothing 33.08$			
2	两孔: $\varnothing 9.5^{+0.1}$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 9.6$	$\varnothing 9.58$	$\varnothing 9.58$			
3	两孔间距: 105	卡尺/0.01mm	105	104.9	105.1			
4	孔: $\varnothing 3.6^{+0.1}$	0	$\varnothing 3.7$	$\varnothing 3.65$	$\varnothing 3.71$			
5								
6								
7								
8								
9								
10								
检测结果:								
检测人员/日期:			孙孔明					



产品自检记录

产品编号:		SLT0010958	产品名称:		驾驶员座垫固定支架LH			
供应商:		黄骅市旭鑫模具制造有限公司						
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	边距: 79	卡尺/0.01mm	79.1	79.2	78.9			
2	两孔: $\varnothing 9^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 9.1$	$\varnothing 9.05$	$\varnothing 9.15$			
3	两孔间距: 45	卡尺/0.01mm	45	45.1	45.2			
4	孔到边距离: 10	卡尺/0.01mm	10.1	10.2	9.9			
5	大孔: $\varnothing 23^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 23.1$	$\varnothing 23.05$	$\varnothing 23.17$			
6								
7								
8								
9								
10								
检测结果:								
检测人员/日期:								




产品自检记录

产品编号:	SLT0011029	产品名称:	副驾靠背左固定板					
供应商:	黄骅市旭鑫模具制造有限公司							
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	孔: $\phi 13.1^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 13.11$	$\phi 13.12$	$\phi 13.1$			
2	孔到边: 28.5	卡尺/0.01mm	28.52	28.6	28.45			
3	两孔: $\phi 12^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 12.1$	$\phi 12.2$	$\phi 12.3$			
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
检测结果:			合格					
检测人员/日期:			孙宇					




产品自检记录

产品编号:	SLT0011034	产品名称:	副驾靠背右侧装车钣金					
供应商:	黄骅市旭鑫模具制造有限公司							
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	大孔: $\phi 33^{+0.2}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 33.2$	$\phi 33.3$	$\phi 33.25$			
2	孔: $\phi 6^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 6.1$	$\phi 6.2$	$\phi 6.15$			
3	两椭圆孔: 长12 宽 $9^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	12x9.1	12.1x9	12.1x9.2			
4	孔: $\phi 3.8^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 3.9$	$\phi 3.85$	$\phi 3.95$			
5								
6								
7								
8								
9								
10								
检测结果:								
检测人员/日期:			孙宇 2019					


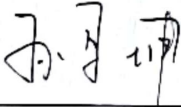


产品自检记录

产品编号:	SLT0011087	产品名称:	小背下连接边板					
供应商:	黄骅市旭鑫模具制造有限公司							
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	大孔: $\phi 14_0^{+0.1}$	卡尺/0.01mm	$\phi 14.1$	$\phi 14.15$	$\phi 14.2$			
2	六个孔: $\phi 10.5_0^{+0.1}$	卡尺/0.01mm	$\phi 10.55$	$\phi 10.6$	$\phi 10.65$			
3	限位点宽: 15	卡尺/0.01mm	15	14.8	15.2			
4	小孔: $\phi 4.8_0^{+0.1}$	卡尺/0.01mm	$\phi 4.9$	$\phi 4.95$	$\phi 4.98$			
5	孔: $\phi 12_0^{+0.1}$	卡尺/0.01mm	$\phi 12.1$	$\phi 12.15$	$\phi 12.2$			
6	椭圆孔: 长 $12_0^{+0.1}$ 宽 $9_0^{+0.1}$	卡尺/0.01mm	12x9.1	12.1x9.2	12.2x9.15			
7	孔: $\phi 6_0^{+0.1}$	卡尺/0.01mm	$\phi 6.1$	$\phi 6.15$	$\phi 6.2$			
8								
9								
10								
检测结果:								
检测人员/日期:			孙利明					




产品自检记录

产品编号: SLT0011088		产品名称: 驾驶员调角器上连接板						
供应商: 黄骅市旭鑫模具制造有限公司								
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	大孔: $\varnothing 34^{+0.2}$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 34.3$	$\varnothing 34.25$	$\varnothing 34.35$			
2	孔: $\varnothing 6$	卡尺/0.01mm	$\varnothing 6$	$\varnothing 6.1$	$\varnothing 6.5$			
3	椭圆孔: 长9 宽6	卡尺/0.01mm	$P.1 \times 6.1$	$P.15 \times 6.15$	$P.2 \times 6.1$			
4	长柄边宽: 30	卡尺/0.01mm	30.1	30.2	30.15			
5	长柄高: 16	卡尺/0.01mm	16.1	16.15	16.2			
6	圆盘高: 8	卡尺/0.01mm	8.1	8.2	8.15			
7								
8								
9								
10								
检测结果:								
检测人员/日期:								




产品自检记录

产品编号:	SLT0011103	产品名称:	小背背板支撑板A					
供应商:	黄骅市旭鑫模具制造有限公司							
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	大孔: $\phi 6.5^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 6.6$	$\phi 6.65$	$\phi 6.7$			
2	2个方孔: 长 $\phi 6^{+0.1}_{-0.1}$ 宽 $\phi 2.5^{+0.1}_0$	卡尺/0.01mm	$\phi 6 \times \phi 6$	$\phi 2.5 \times 2.5$	$\phi 6.1 \times 2.65$			
3	产品长: 38	卡尺/0.01mm	38	38.1	38.2			
4	产品宽: 26	卡尺/0.01mm	26.1	26.15	26.2			
5	长柄高: 16	卡尺/0.01mm	16.1	16.15	15.95			
6								
7								
8								
9								
10								
检测结果:								
检测人员/日期:			孙.孙印					



产品自检记录

产品编号:		SLT0011085	产品名称:		小背解锁扣手固定座			
供应商:		黄骅市旭鑫模具制造有限公司						
序号	尺寸标准	检测工具	测量结果					
			1	2	3	4	5	6
1	两个孔: $\phi 3.6^{+0.2}$	卡尺/0.01mm	$\phi 3.65$	$\phi 3.7$	$\phi 3.8$			
2	间距: 116	卡尺/0.01mm	116.1	116.2	116.25			
3	间距: 70	卡尺/0.01mm	70.	70.1	70.15			
4	边距: 144.3	卡尺/0.01mm	144.2	144.	144.3			
5								
6								
7								
8								
9								
10								
检测结果:								
检测人员/日期:		孙宇坤						

