重庆铁马项目冲压件目标价格核算明细表

序号	QAD号	名称	图片	零件			下料尺寸			未税单价		重量			材料费	加工成本					系数	不含税单价	服务费	报价（不含税）
				名称	数量	材质	长mm	宽mm	厚mm	材料	废铁	毛重	净重	废铁		工序	吨位	工序费		出件数	合计				
1	SLT0011650	驾驶员座垫右侧安装板分总成		右侧安装板	1	QSTE500TM	266	230	2.5	5.88	2.60	1.201	0.646	0.555	5.62	激光割		1	0.7	1	0.7	112%	9.70	0.4	10.1
																冲孔	100T	2	0.07	1	0.14				
																成型	200T	1	0.15	1	0.15				
				加强钣金	1	QSTE500TM	77	65	2.5	5.88	2.60	0.098	0.070	0.028	0.50	激光割		1	0.3	1	0.3				
				软带轴承	1								0.000		0.00	铆接		1		1	0				
				M10焊接母	1								0.000		0.15	焊接	cm	22	0.05	1	1.1				
							材料合计：								6.27	工序费合计：					2.39				

凯天发达（海天）机械科技有限公司
13098102508 1