



# 检 验 报 告

汽车座椅

产品名称: 右座椅总成

产品型号: RC51Z004

受检单位: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

检验类别: 强制性检验

中机科（北京）车辆检测工程研究院有限公司  
国家工程机械质量检验检测中心

## 注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检验报告若有异议,请以书面形式通知本检验中心办公室受理。
6. 送样检验仅对样品负责。

检验单位地址电话:

地 址: 北京市延庆区东外大街 55 号

电 话: 010-69185175、51051705

邮政编码: 102100

受检单位地址电话:

地 址: 黄骅经济开发区

电 话: 18610117246

邮政编码: 061110

样品名称	右座椅总成	商 标	——
型号规格	RC51Z004	检验类别	强制性检验
受检单位	河北光华荣昌汽车部件有限公司	生产单位	成都光华智能汽车部件有限公司
送 样 者	邢焕	送样日期	2022. 06. 27
样品数量	3 套	生产日期	2022. 06. 20
检验依据	GB15083-2019《汽车座椅、座椅固定装置及头枕强度要求和试验方法》	检验项目	1、一般要求 2、座椅总成强度试验 3、座椅靠背及调节装置强度试验
检 验 结 论	经检验，该样品所检项目符合 GB 15083-2019《汽车座椅、座椅固定装置及头枕强度要求和试验方法》的要求。  签发日期：2022-08-05		
备 注	——		

批准： 贾佳奇

审核： 张海清

主检： 李亚伟

一、检验结果

序号	检验项目	标准要求	对应标准条款号*	样品编号	检验结果	符合性判定
1	一般要求	M <sub>1</sub> 、N <sub>1</sub> 、M <sub>2</sub> （Ⅱ级，Ⅲ级和B级）、装载质量不超过10t的M <sub>3</sub> （Ⅱ级，Ⅲ级和B级）类车禁止安装侧向座椅（专用校车、救护车、警务车辆，以及民防、消防车辆除外）。	4.1	2214 718- 01~0 3	非侧向座椅。	符合
		M1类汽车座椅 每个调节装置和移位装置都应具有能自锁的装置。折叠座椅应能够自锁在使用的位置上。 座椅移位装置的解锁装置应位于座椅外侧接近车门处。即使对位于该座椅背后的乘员，也应易于接近。 座椅背面部件的表面不允许有任何可能会增加乘员伤害的凸起或尖棱。座椅背面的曲率半径应不小于下列规定：区域1内为2.5mm；区域2内为5.0mm；区域3内为3.2mm。 若区域2内的表面装有衬垫以避免座椅与乘客头部直接接触，且满足本标准附录C规定的靠背吸能性试验，则允许其曲率半径小于5.0mm，但不应小于2.5 mm。	4.2.1		——	
			4.2.2		——	
			4.2.4； 5.1；5.8		——	
		M2、M3、N类汽车座椅 座椅及长条座椅必须牢固地固定在车辆上。 可移动的座椅和长条座椅应在其所有使用位置能够自锁。 可调式座椅靠背在调节范围内任意位置都应能自锁。 所有可前翻的座椅或可折叠的座椅靠背，在其使用过程中都应能自动锁止。	4.3.1		座椅能牢固地固定在汽车上。	
			4.3.2		——	
			4.3.3		座椅靠背在调节范围内任意位置都能锁止。	
			4.4.4		——	
2	座椅区域1吸能性试验	对于标准规定的区域1内的座椅后部应进行吸能性试验，头型反弹加速度超过80g的持续作用时间不超过3ms，同时试验过程中或试验后不允许有危险的边棱出现。	4.2.3； 附录A	——	最后排座椅，不适用。	——
3	座椅总成强度试验	对整个车体施加一个不小于20g的纵向水平减速度或加速度，持续时间为30ms，用以模拟车辆正面和后面碰撞。或根据制造厂的要求，采用标准中附录B描述的试验波形。将座椅调节到下述位置后进行试验，则认为满足这些条件： a. 在纵向方向，将座椅调整到固定在从最前面的正常驾驶位置或制造厂指定的最前使用位置向后移动一档或10mm处（对于在垂直方向独立调节的座椅，应将其坐垫置于最高位置）； b. 在纵向方向，将座椅调整后固定在从最后面的正常驾驶位置或制造厂指定的最后使用位置向前移动一档或10mm处（对于在垂直方向独立调节的座椅，应将其坐垫置于最低位置）； 在试验过程中和试验后应满足： a. 试验后座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位装置及其锁止装置均不应失效； b. 试验后用于或有助于乘员通过的移位装置应处于工作状态，且至少保证能解锁一次，并按需要使座椅或座椅的一部分移动。 c. 在试验过程中，座椅的锁止装置不得松脱。	4.2.6； 5.3附录C	2214 718- 01	碰撞方向：正面 座椅调节位置：不可调 试验最大加速度值为23.3g，超过20g的持续作用时间为39.2ms。 试验后座椅骨架、固定装置、调节装置及其锁止装置均未失效；无移位装置。在试验过程中，座椅的锁止装置未松脱。	符合
					——	——

检验结果（续）

序号	检验项目	标准要求	对应标准条款号*	样品编号	检验结果	符合性判定
3	座椅总成强度试验	对整个车体施加一个不小于20g的纵向水平减速度或加速度，持续时间为30ms，用以模拟车辆正面和后面碰撞。 或根据制造厂的要求，采用标准中附录B描述的试验波形。将座椅调节到下述位置后进行试验，则认为满足这些条件： a. 在纵向方向，将座椅调整到固定在从最前面的正常驾驶位置或制造厂指定的最前使用位置向后移动一档或10mm处（对于在垂直方向独立调节的座椅，应将其坐垫置于最高位置）； b. 在纵向方向，将座椅调整后固定在从最后面的正常驾驶位置或制造厂指定的最后使用位置向前移动一档或10mm处（对于在垂直方向独立调节的座椅，应将其坐垫置于最低位置）； 在试验过程中和试验后应满足： a. 试验后座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位装置及其锁止装置均不应失效； b. 试验后用于或有助于乘员通过的移位装置应处于工作状态，且至少保证能解锁一次，并按需要使座椅或座椅的一部分移动。 c. 在试验过程中，座椅的锁止装置不得松脱。	4.2.6； 5.3；附录C	2214718-01	碰撞方向：后面 座椅调节位置：不可调 试验最大加速度值为22.9g，超过20g的持续作用时间为38.9ms。 试验后座椅骨架、固定装置、调节装置及其锁止装置均未失效；无移位装置。在试验过程中，座椅的锁止装置未松脱。	符合
					——	——
4	座椅靠背及调节装置强度试验	对座椅靠背沿纵向向后施加相对于座椅“R”点530N.m力矩的负荷。试验后应满足： a. 座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位装置及其锁止装置均不应失效； b. 用于或有助于乘员通过的移位装置应处于工作状态，且至少保证能解锁一次，并按需要使座椅或其一部分移动。	4.2.5； 4.2.7； 5.2	2214718-03	单席位座椅，向后加载530N.m的负荷，试验后座椅骨架、固定装置、调节装置的锁止装置均未失效；无移位折叠装置。	符合

检验结果（续）

序号	检验项目	标准要求	对应标准条款号*	样品编号	检验结果	符合性判定
5	防止行李舱内移动行李对乘员的伤害试验	按标准要求，将车体牢固地固定在试验台车上，对装有座椅总成、2 个类型 1 刚性试验样块并具有 48~50km/h 自由速度的车体进行减速或者按制造厂选择进行加速撞击试验。在试验过程中及试验后，座椅靠背及其锁止装置仍保持在原位置，则认为满足此要求。但在试验期间，允许座椅靠背及其紧固件变形，条件是试验靠背和/或头枕（邵尔 A 硬度大于 50）部分的前轮廓不能向前方移出一横向垂面，此平面经过： （a）座椅的 R 点前方 150mm 处的点（对头枕部分）； （b）座椅的 R 点前方 100mm 处的点（对座椅靠背部分）。	4. 11. 1； 附录B	——	——	——
6	防止隔离装置内移动行李对乘员的伤害试验	按标准要求，将车体牢固地固定在试验台车上，对装有座椅总成、隔离装置、1 个类型 2 刚性样块并具有 48~50km/h 自由速度的车体进行减速或者按制造厂选择进行加速撞击试验。在试验过程中，如果隔离装置保持在原位置，则认为满足要求。试验过程中，允许隔离装置变形，但条件是隔离装置(包括邵尔 A 硬度大于 50 的试验座椅靠背和/或头枕部分)前面轮廓不能向前移出横向铅垂平面，此平面经过： （a）座椅 R 点前方 150mm 处的点（对头枕部分）。 （b）座椅 R 点前方 100mm 处的点（对除了头枕以外的座椅靠背部分和隔离装置部分）。 试验后，不允许有容易增加对乘员伤害程度或危险性的尖角和边棱出现。	4. 11. 2；	——	——	——

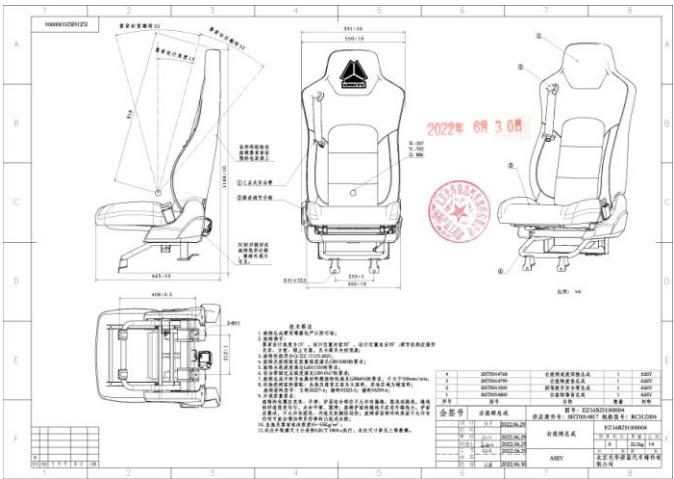
二、检验时间、地点

检验于 2022 年 07 月 04 日在中机科(北京)车辆检测工程研究院有限公司进行。

三、样品基本配置及参数表

项目	样品情况				检查结果
	驾驶员座椅	前排右侧乘员座椅	二排乘员座椅	三排乘员座椅	
车辆名称、型号、商标	载货汽车、ZZ3314N3667F11、豪沃牌				企业提供
车辆类型	N3				企业提供
车辆生产企业	中国重汽集团成都王牌商用车有限公司				企业提供
车型型号及生产企业	W012、中国重汽集团成都王牌商用车有限公司				企业提供
座椅总成质量 (kg)	----	22.5	----	----	企业提供
设计靠背角 (°)	----	15°	----	----	企业提供
座椅型式、朝向	----	可调式、前向	----	----	企业提供
座椅型号	----	RC51Z004	----	----	企业提供
座椅生产企业	成都光华智能汽车部件有限公司				企业提供
座椅调节方式 (仅考虑纵向和垂直调节)	<input type="checkbox"/> 不可调 <input type="checkbox"/> 纵向调节 <input type="checkbox"/> 垂直调节	<input checked="" type="checkbox"/> 不可调 <input type="checkbox"/> 纵向调节 <input type="checkbox"/> 垂直调节	<input type="checkbox"/> 不可调 <input type="checkbox"/> 纵向调节 <input type="checkbox"/> 垂直调节	<input type="checkbox"/> 不可调 <input type="checkbox"/> 纵向调节 <input type="checkbox"/> 垂直调节	一致
座椅调节行程 (mm)	纵向: XX mm 垂直: XX mm	纵向: - 垂直: -	纵向: XX mm 垂直: XX mm	纵向: XX mm 垂直: XX mm	----
座椅固定方式	----	螺栓固定	----	----	一致
R 点三维座标 (mm)	X:-357 Y:-702 Z:886				企业提供
三维座标原点位置	沿车身司机座处地板下大梁上平面处 Z 方向零平面; 通过汽车前轮理论中心线并垂直于高度方向零平面的平面作为长度 X 方向零平面; 汽车的纵向对称中心平面作为宽度方向 Y 坐标的零平面; 三个平面的交点确定为原点位置				企业提供
座椅设计基准位置	----	----	----	----	----
扭紧力矩 (N·m)	40-50				企业提供
备注	----				----

样品图纸:



四、试验照片及曲线  
1：试验照片

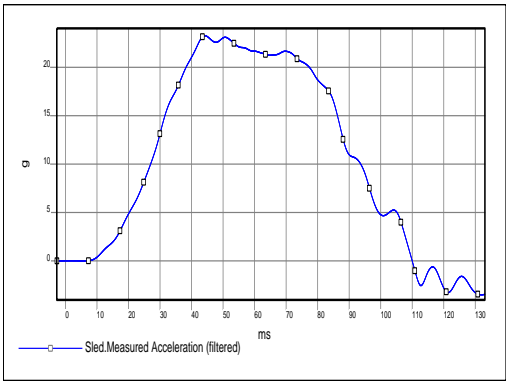


正面碰撞：试验照片

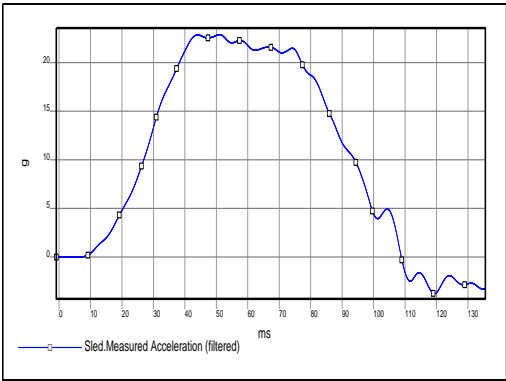


后面碰撞：试验照片

2：试验曲线



正面碰撞：试验曲线



后面碰撞：试验曲线



## 五、企业提供资料清单

- 1.车辆产品使用说明书（说明书名称）：——。
- 2.企业标准（具体名称及标准编号）：——。
- 3.出厂检验报告（报告编号）：——。
- 4.产品描述：汽车座椅产品描述一份。
- 5.覆盖情况佐证材料：——。
6. 车身免责声明：——。

-----以下空白-----