


已单

 GOLDREAR 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/I)							
	纸张	A4(210×297)							
	顺序号								
项目名称: 欧马可升级(奥铃)	编制/日期	张博 5/17							
项目编码: ZY2130	审核/日期	张博 5/17							
需求场地: 河北光华荣昌	批准/日期	张博 5/17							
用途: 客户订单需求; 到货要求: 要求零件5月25日到货, 地点: 河北光华荣昌, 收货人: 邓春博(19831788628)									
序号	零件号	零件名称	单件定额(a)	规格	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息
1	2090-009K1	浅灰色打孔皮	2	450mm*450mm			30	块	旷达
2	2090-009K1	浅灰色打孔皮	1.5	600mm*900mm			26	块	旷达
3	2090-013	浅灰色荔枝纹	1.2	幅宽1400mm			14.4	延米	旷达
4	2090-015	深棕色荔枝纹PVC	3.2	幅宽1400mm			40.32	延米	旷达
5	FDDQ0465BK0A1	深棕色麂皮绒	0.56	幅宽1500mm			5.6	延米	福基
6	FDZQ0426PK0A1	橙色渐变织物	1.5	幅宽1500mm			22.5	延米	福基

缝线: TS100/0469
 橙色麂皮绒 TS100/0460

6卷
 5米 延米 张博

7	M1562	蓝色缝纫线					6	卷	盟力
8	YS201	银灰色缝纫线					7	卷	盟力
9	ZY144	蓝色pvc					10	米	福基

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。 $c=a*b$

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。 $E=c+d$