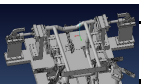


北京光华荣昌汽车部件有限公司

焊接夹具成本分析表

日期:

客户名称	品称	产品工艺	本工序	类型	外观尺寸	制作周期	模具寿命	固定资产编号
*****	*****	焊接	L6000hantai	机器人焊胎		30天	10万次	

加工费用:										
1	焊台设计 (设计+调试)									
		设计费(元)	设计周期	设计总计费用	组装人工费用(元)	组装天数	组装总计费用	调试人工费用(元)	调试天数	
		**	**	**	**	**	1200	400	3	

材料(包含五金材料):												
序号	材料名称	材质	材料规格 长×宽×高			数量	重量/KG	单价: 元/kg	加工费		金额	材料成本总计
1	底板	45#	940	700	20	1	113	8	NC	640		904
2	定位块合计					1	51.8	8	线割	1125		414.4
3									车削	270		
4									钻孔	800		
5									钳工	1080		
6									表面处理	659.2		
7												
8										4574.2	0.0	1318.4

五件配件清单														
模具配件	名称	快速夹	铜管	手板阀	压紧器	接头	销钉	螺丝	翻转支架	其他			金额小计	
	单价: 元/套	30						0.8	0					
	数量	8						100						
	金额	240	0	0	0	0	0	80	0				320	
小计													8612.6	

运费	700						
管理费	430.63	5%					
利润	1291.89	15%					
其他费用(元)							总金额: 11035.12 元
总预估成本							

核准:

审核:

制表:

