

模具补充加工合同书

合同编号: 2021.5-26

甲方(委托方): 西安光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 江阴诚信模具有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的 T712 项目座垫发泡模具增加通风镶块(下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工(此合同为原合同编号 2021.2.24 合同的补充合同)。

序号	模具名称	图号	数量/套	单价/万元	金额/万元	备注
	座垫发泡模具通风镶块	SHT0012521MJ-02	1	0.15	0.15	
人民币大写(含税)			Y: 壹仟伍佰元整			

二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 在模具完成交付甲方前, 支付乙方原合同第二笔模具款(50%) 3.4 万元时, 将此补充合同的模具镶块款 0.15 万元, 一并支付给乙方, 乙方在开具模具总发票时, 包含镶块的 0.15 万元金额。
- 2、甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行加工, 严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证镶块的加工质量, 保质期一年(或 10 万模次), 正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 5、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、甲乙双方其它相关事项的约定

- 1、本合同自双方盖章签字之日起生效, 并在合同事项全部完成之前有效。
- 2、如合同执行中出现纠纷, 双方将通过友好协商解决, 分歧无法解决时请向甲方所在地人民法院提起诉讼。
- 3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议一式二份, 双方各执一份, 扫描件与复印件及原件并具有同等法律效力, 本合同未尽事宜, 双方协商解决。

甲方: 西安光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 江阴诚信模具有限公司

签约人:

签约人:

日期:

日期:

签订地点: 西安光华荣昌汽车部件有限公司



扫描全能王 创建

模具委托加工合同书

合同编号: 2021.2.24

甲方(委托方): 西安光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 江阴诚信模具有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的 T712 项目发泡模具(下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

序号	模具名称	图号	数量/套	单价/万元	金额/万元	备注
1	靠背发泡模具	SHT0012526-772-838 MJ-01	1	3.5	3.5	带通风
2	靠背卡板	SHT0012526-JJ	1	0.38	0.38	
3	靠背托架	SHT0012526-TJ	1	0.2	0.2	
	座垫发泡模具	SHT0012521MJ-02	1	2.3	2.3	带通风
	座垫卡板	SHT0012521-JJ	1	0.22	0.22	
4	座垫托架	SHT0012521TJ	1	0.2	0.2	
	合计				6.8	
	人民币大写				¥: 陆万捌仟元整	

备注: 以上价格为含税价格

二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付模具加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行模具加工, 严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证模具的加工质量, 质保一年, (或 10 万模次) 正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具, 若违反将处以 5 倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点



扫描全能王 创建

1、模具在预付款收到后次日起，35天内交付指定地点：陕西省西安市高陵区泾高南路820号；联系人：罗让平；电话：19929031389，运费由乙方负责。

2、乙方负责到生产现场进行模具的安装、调试，待模具验收合格后，与甲方办理模具交接手续。

3、试模样件按甲方样品尺寸验收，其余工艺条件按技术协议约定验收。

四、模具价格及支付方式

1、模具费用含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。

2、模具费：陆万捌仟元整（小写：¥68000含税），合同签订后，甲方预付合同总金额的40%给乙方，计人民币27200元，模具完成交付甲方前再付50%给乙方，计人民币34000元，甲方一周内进行验收，验收合格后，乙方在一个月内开具合同的全额发票，甲方在收到发票的次月内付清剩余10%货款，计人民币6800元。

五、违约责任

1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。

2、在模具制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同延期其责任有甲方负责。

3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的万分之五。

4、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方付逾期金额万分之五的违约金。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。

2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧无法解决时请向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议一式二份，双方各执一份，扫描件与复印件及原件并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决

甲方：西安光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：江阴诚信模具有限公司

签约人：

签约人：

日期：

日期：

签订地点：西安光华荣昌汽车部件有限公司





固定资产验收单

生效日期: 2022. 10. 28

编号: 20221029

验收项目

经办人:


表单 NO. XAGR-52-00-03 (A/0)

北京光华荣昌汽车部件有限公司

A4 (210mm×294)



扫描全能王 创建

	固定资产验收单		生效日期: 2022.10.28	
			编号: 20221028	
合同编号	2021.2.24	合同金额	68000 元	
资产名称	T712 发泡模具(轩德仿皮座椅)	资产型号	T712(轩德仿皮座椅)	
资产类别	B 类	资产编号		
供货单位	江阴诚信模具有限公司			
验收项目				
设备明细: 靠背发泡模具 SHT0012526-772-838MJ-01: 1 套 靠背卡板 SHT0012526-JJ: 1 套 靠背托架 SHT0012526-TJ: 1 套 座垫发泡模具 SHT0012521MJ-02: 1 套 座垫卡板 SHT0012521-JJ: 1 套 座垫托架 SHT0012521TJ: 1 套		是否有与合同不符的情况	否	
		设备使用性能是否达到要求	是	
		设备技术指标是否与合同相符	是	
		设备配件是否与采购要求相符	是	
		设备是否完好	是	
		技术文档是否齐全	是	
		设备在安装调试、试用过程中的情况	无异常	
验收结果	正单 合格 合格			
参加验收人员签名	张进 孙年 叔志维			
设备安装完成时间	2022.9.30.	验收日期	2022.10.30.	
设备存放地点	西安发泡车间	固定资产归口管理部门负责人	张进	

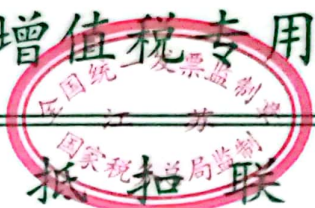
经办人:





3200221130

江苏增值税专用发票

No 10849004 3200221130
10849004

开票日期: 2022年10月21日

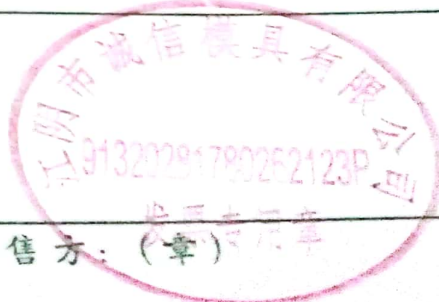
购买方	名称: 西安光华荣昌汽车部件有限公司	密码区	/0>7<+*-/278/8/94-*04*+0--*
	纳税人识别号: 91610132MA6U02NH6X		/63-57+26843546<4/7>>48363-
	地址、电话: 陕西省西安市高陵区泾河工业园泾高南路西段 029-86031060		897/*9148<>93/>5/*/<49*8*+-
	开户行及账号: 中国农业银行西安高陵区泾渭路车城支行 26170201040003269		0-38<41-/*44>*-536+19196>0

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*模具*模具	金德发油锯具通风锯块 SHT001 25278J-02	个	1	1327.4336283	1327.43	13%	172.57
合计					¥1327.43		¥172.57

价税合计(大写) 壹仟伍佰圆整 (小写) ¥1500.00

销售方	名称: 江阴市诚信模具有限公司	备注	合同编号: 2021.5.26
	纳税人识别号: 91320281780262123P		
	地址、电话: 江阴市青阳镇青桐路258号 0510-86511729		
	开户行及账号: 中国银行江阴青阳支行 484558198969		

收款人: 李晓祥 复核: 吴芳 开票人: 吴丹倩 销售方: (章)



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

税总货劳函[2021]302号南京造币有限公司



3200221130

江苏增值税专用发票



No 10849005 3200221130

10849005

开票日期: 2022年10月21日

税总货劳函[2021]302号南京造币有限公司

购买方	名称: 西安光华荣昌汽车部件有限公司	密码区 3<-644*3>1634+*43+3+*6358>> *3+0460+967/7995-*+554-41>2 </8*275520>11<<<4<*33832402 587->180*>6*-1>57<91<8*3*23
	纳税人识别号: 91610132MA6U02NH6X	
	地址、电话: 陕西省西安市高陵区泾河工业园泾高南路西段 029-86031060	
	开户行及账号: 中国农业银行西安高陵区泾渭路丰城支行 26170201040003269	

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*模具*模具	座背发泡模具 SHT0012526-77 2-030-MJ-01	套	1	30973.451327	30973.45	13%	4026.55
*试验检测机械*检具	座背卡板 SHT0012526-JJ	套	1	3362.8318584	3362.83	13%	437.17
*模具*模具配件	座背托架 SHT0012526-TJ	套	1	1769.9115044	1769.91	13%	230.09
*模具*模具	座背发泡模具 SHT0012521MJ-02	套	1	20353.982301	20353.98	13%	2646.02
*试验检测机械*检具	座垫卡板 SHT0012521-JJ	套	1	1946.9026549	1946.90	13%	253.10
*模具*模具配件	座垫托架 SHT0012521-TJ	套	1	1769.9115044	1769.91	13%	230.09
合计					¥60176.98		¥7823.02

价税合计(大写) 陆万捌仟圆整 (小写) ¥68000.00

销售方	名称: 江阴市诚信模具有限公司	备注 合同编号: 2021.2.24
	纳税人识别号: 91320281780262123P	
	地址、电话: 江阴市青阳镇青桐路258号 0510-86511729	
	开户行及账号: 中国银行江阴青阳支行 484558198969	



收款人: 李晓祥 复核: 吴芳 开票人: 吴丹倩 销售方: (章)

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

