



新产品试制零部件采购订单 (内部调货)

表单编号

GR-61-00-234 (A/0)

订单号

20220540

项目名称/代码:	一汽解放J6L ZD25	要求到件日期:	2022.8.7	审批日期	2022.8.1
发至:	公司名称 (部门)		接收人	联系方式	邮箱
	河北光华荣昌汽车部件有限公司		邓春博	19831788628	dengchunbo@bjghrc.com
发起人:	李红涛	审核:	周霖	批准:	
技术联系人:	李红涛		16602684389	lihongtao@bjghrc.com	
采购部门确认	张 8.2 张 8.2			采购执行	刘海英 8.2
要求:	<p>1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。</p> <p>2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；</p> <p>3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；</p> <p>4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；</p> <p>收货人：北京光华荣昌汽车部件有限公司 发起人：李红涛 电话：16602684389</p> <p>送货地址：北京市昌平区流村镇工业园区</p> <p style="text-align: right; font-size: 2em;">降本样件</p>				

序号	零件号(QAD)	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	SLT0000835	M4-6905101	副司机主边调角器总成		1	个		详情见数据
2	未取号		底支架 (样件, 管厚1.5mm)		1			底座连接板孔中放入轴套
3	SIHT0012305	SHT0012305	靠背骨架焊接总成 (有变动, 见数据)		1			
4	未取号		扭力杆	65Mn 直径 φ6	1			数据中插在后横管上的是扭力杆 蓝色为初始状态, 黄色为装配状态
5	BFA0000775	1B180-6805009	司机背右旋转阶梯螺栓		1			
6	BFA0000019	Q395B08	盖型螺母		1			
7	BAS0000014	321721801400	中排独立软带轴承		1			

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单 (内部调货)

表单编号

GR-61-00-234 (A/O)

订单号

PRF-J6L-PT10

项目名称/代码:	ZY2235	要求到件日期:	2022. 7. 15	审批日期	20220548
发至:	公司名称 (部门)		接收人	联系方式	邮箱
	河北光华荣昌汽车部件有限公司		王文乐	19831788617	wangwenle@bqghrc.com
发起人:	李进江 8.2			批准:	徐海峰 8.2
技术联系人:	李世新		18612905895		
采购部门确认	采购部长		徐海峰 8.2	采购执行	

要求:

- 1、贵公司发往长春光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 5、到货地址: 长春光华荣昌 长春市经开区常德路1800号, 长春光华荣昌汽车部件有限公司, 收货人: 徐海峰 (19969507304)
- 6、本批次订单为客户采购部下发的需求订单, 此批次样件用于。

序号	零件号(QAD)	零件名	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	SHT0014483	低配底座模块化	无仰角平台	15	件	2022. 8. 20	河北工厂
2	SHT0014630	靠背泡棉总成	无通风加热	15	件	2022. 8. 20	河北工厂
3	SHT0012340	主驾驶座垫泡沫总成	无通风加热	15	件	2022. 8. 20	河北工厂
4	SHT0012447	升降调节开关总成	必须是量产状态	15	件	2022. 8. 20	安路普
5	SHT0014832	鱼阀气路总成	带车身金属连接件	15	件	2022. 8. 20	安路普
6	BSP0010020	罩壳弹簧卡子	借H6, 非标件	100	件	2022. 8. 20	河北工厂
7	SHT0001838	主边调角器总成	量产件	15	件	2022. 8. 20	河北工厂
8	SHT0001839	副边调角器总成	量产件	15	件	2022. 8. 20	河北工厂

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	影响因素	解决措施	金额 (元)	预计到位日期
1					
2					

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单 (内部调货)

表单编号

GR-61-00-234(A/0)

订单号

项目名称/代码:	ZY2207	要求到件日期:	2022.08.06	审批日期	20220801
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	河北北京光华荣昌汽车部件有限公司		李燕龙 邓善博	15301355079 13784736564	liyanlong@bighrc.com
发起人:	王建奇	审核:	李燕龙 8.2	批准:	李燕龙 8.2
技术联系人:	李燕龙		15301355079	liyanlong@bjgarc.com	
采购部门确认	采购部长		李燕龙 8.2	采购执行	刘海英

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人:北京光华荣昌汽车部件有限公司 发起人:李燕龙 电话:15301355079
 送货地址:北京市昌平区流村镇工业园区

序号	零件号(QAD)	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	ZY-02A	底支架总成		1	个	2022.08.06	
2	ZY-02B	安全带卷收器固定钣金	3.0t	4	个	2022.08.06	可用H6项目SHT0010825钣金件改制,需要焊接7/16螺母
3	ZY-02C	后护盖固定钣金	1.5t	4	个	2022.08.06	可用H6项目SHT0010261钣金件改制

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

- 1、此订单仅限内部供应商调货(河北/西安/潍坊/长春)。
- 2、部分必填项目已经增加批注,填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人:姚建坡(159 3272 8887);西安联系人:罗让平(199 2903 1389);潍坊联系人:马长发(159 5369 7575);长春联系人:宋立东(180 0442 5122)。
- 4、产品必须填写QAD代码(如不能填写请备注原因)。
- 5、此订单为需求及下发综合单据(申请部门提出需要三级审批,最终批准为研究院院长)。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门,采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人,产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库(现场确认状态数量)。



新产品试制零部件采购订单（内部调货）

表单编号

GR-61-00-234(A/0)

订单号

20220677

项目名称/代码:	J6L自卸车ZY2235	要求到件日期:	2022年8月23日	审批日期	20220819		
接收信息:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱		
	河北光华荣昌汽车部件有限公司		邓春博	13722754540	dengchunbo@hbghrc.com		
发起人:	李世新	审核:		批准:			
技术联系人:	李世新		18612905895	邮箱: lishixin@bjghrc.com			
采购部门确认	采购部长			采购执行			
要求:	<p>1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。</p> <p>2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；</p> <p>3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；</p> <p>4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；</p> <p>收货人：长春光华荣昌汽车部件有限公司 发起人：姓名 徐海峰 电话：19969507304</p> <p>送货地址：吉林省长春市经开区常德路1800号9-3厂房</p>						
序号	零件号(QAD)	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	---	J6L低配增加坐垫延伸底座模块化总成	---	1	个	8月23日	按照附件数据
1	SHT0013893	坐垫前部罩壳	---	2	个	8月23日	
回 执 单							
<p>研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素</p>							
序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
<p>回执单位： 回执人： 日期：</p> <p>注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。</p>							