



新产品试制零部件采购订单 (内部调货)

表单编号

GR-61-00-231 (A/0)

订单号

PRF-2233-PT01

| | | | | | |
|----------|----------------|---------|----------------|---------------------------------|----------------------|
| 项目名称/代码: | 1.0气囊升降/ZY2233 | 要求到件日期: | 2022年6月30日 | 审批日期 | 2022/6/28 |
| 发至: | 公司名称 (部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 |
| | 河北光华荣昌汽车部件有限公司 | | 王文乐 | 19831788617 | wangwenle@bjghrc.com |
| 发起人: | 何旭东, 2022.6.28 | 审核 | 王文乐, 2022.6.28 | 批准: | 张若舟 |
| 技术联系人: | 高冰川 | | 15652221943 | 技术人员邮箱: gaobingchuan@bjghrc.com | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | 张若舟, 6.28 | 采购执行 | 刘海英 |

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
 X3000卡板模具开发完成,黄骅桥行现需求板料,需按照SAPH440 140*1250*5mm向河北工厂发送订单,共计使用3张板条(约出32-40件产品)。
 需求2022年6月28日裁好后,发到黄骅桥行。
 收货地址:黄骅桥行
 采购负责人:吴英各

| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
|----|----------|----|-------------------------|------|----|--------|---------------|
| 1 | SAPH440 | 板料 | SAPH440 140*1250*5mm | 3 | 张 | 6月30日 | 河北工厂 金属件库房 |
| 2 | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | |

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

| 序号 | 图号 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价(元) | 金额(元) | 预计到位日期 |
|----|----|------|------|---------|-------|--------|
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |

回执单位: 回执人: 日期:
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

- 此订单仅限内部供应商调货(河北/西安/潍坊/长春)。
- 部分必填项目已经增加批注,填写的时候注意查看。
- 河北联系人:邓春博(19831788628);西安联系人:罗让平(19929031389);潍坊联系人:马长发(15953697575);长春联系人:宋立东(18004425122)。
- 产品必须填写QAD代码(如不能填写请备注原因)。
- 此订单为需求及下发综合单据(申请部门提出需要三级审批,最终批准为研究院院长)。
- 需求单据审批完毕后提交至采购部门,采购部门会签后发至各工厂。
- 收货人为发起人,产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库(现场确认状态数量)。



新产品试制零部件采购订单 (内部调货)

表单编号

GR-61-00-234(A/0)

订单号

| 项目名称/代码: | H6座椅 | 要求到件日期: | 2022.06.02 | 审批日期 | 2022.05.31 | | |
|--|---|---------|---------------|------------------------|---------------------|------------|--------|
| 发至单位: | 公司名称(部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 | | |
| | 河北光华荣昌汽车部件有限公司 | | 李兴宇 | 158 3275 9741 | lixingyu@bjghrc.com | | |
| 发起人: | 张笑 | 审核: | / | 批准: | 张晓宇 | | |
| 技术联系人: | 王学永 | | 186 1100 2139 | wangxueyong@bjghrc.com | | | |
| 采购部长确认 | | | | 采购执行 | 刘河亮 | | |
| 要求: | <p>1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。</p> <p>2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;</p> <p>3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;</p> <p>4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;</p> <p>收货人:北京光华荣昌汽车部件有限公司 王学永 186 1100 2139</p> <p>送货地址:北京市昌平区流村镇工业园区</p> | | | | | | |
| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
| 1 | A9609109820 | 座椅总成 | A9609109820 | 10 | 把 | 2022.06.02 | 不要外观 |
| 回 执 单 | | | | | | | |
| 研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素 | | | | | | | |
| 序号 | 图 号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价(元) | 金额(元) | 预计到位日期 |
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____ 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。 | | | | | | | |



新产品试制零部件采购订单（内部调货）

表单编号

GR-61-00-234 (A/0)

订单号

PRF-H4-PD01

| | | | | | | | |
|--|---|----------|-------------|------------------------------------|-----------------------|----------|--------|
| 项目名称/代码: | H4-2.2/ZY2002 | 要求到件日期: | 2022年6月6日 | 审批日期 | 2022/6/2 | | |
| 发至: | 公司名称(部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 | | |
| | 河北光华荣昌汽车部件有限公司 | | 马亚青 | 19831788628 | dengchunbo@bjghrc.com | | |
| 发起人: | 殷晓晨 | 审核: | 辛洪旺 | 批准: | <i>张政峰</i> | | |
| 技术联系人: | 张长江 | | 18610116359 | 技术人员邮箱: zhangchangjiang@bjghrc.com | | | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | <i>刘海爽</i> | 采购执行 | <i>刘海爽</i> | | |
| 要求: | <p>1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。</p> <p>2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；</p> <p>3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；</p> <p>4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；</p> <p>订单目的：用于交付客户展车样件订单、样检验证。</p> <p>收货人：北京光华荣昌汽车部件有限公司 发起人：殷晓晨 电话：18612905857</p> <p>送货地址：北京市昌平区流村镇工业园区</p> | | | | | | |
| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
| 1 | H468100000044 | 驾驶员座椅总成 | GTL-E | 4 | Ea | 2022.6.6 | 不用带面套 |
| 2 | H468100000046 | 副驾驶员座椅总成 | GTL-E | 4 | Ea | | |
| 3 | H4681020020A0 | 靠背泡沫总成 | 副驾 | 3 | Ea | | |
| 4 | 6902030X2019A | 靠背护面总成 | 副驾 | 1 | Ea | | |
| 回 执 单 | | | | | | | |
| 研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素 | | | | | | | |
| 序号 | 图号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价(元) | 金额(元) | 预计到位日期 |
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 回执单位： 回执人： 日期： | | | | | | | |
| 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。 | | | | | | | |

- 1、此订单仅限内部供应商调货（河北/西安/潍坊/长春）。
- 2、部分必填项目已经增加批注，填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人：邓春博（19831788628）；西安联系人：罗让平（19929031389）；潍坊联系人：马长发（15953697575）；长春联系人：宋立东（18004425122）。
- 4、产品必须填写QAD代码（如不能填写请备注原因）。
- 5、此订单为需求及下发综合单据（申请部门提出需要三级审批，最终批准为研究院院长）。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门，采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人。产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库（现场确认状态数量）。

| | | | | | | | |
|---|--|-------------|----------------|------------------------------|---------------------------|--------|----|
|  新产品试制零部件采购订单 (内部调货) | | | | | 表单编号 GR-61-00-234(A/0) | | |
| | | | | | 订单号 | | |
| 项目名称/代码: | 1.0气囊升降/ZY2233 | 要求到件日期: | 2022年6月6日 | 审批日期 | 2022/6/2 | | |
| 发至: | 公司名称 (部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 | | |
| | 河北光华荣昌汽车部件有限公司 | | 邓春博 | 19831788628 | dengchunbo@bjghrc.com | | |
| 发起人: | 张甲 <i>张甲</i> | 审核 | 何旭东 <i>何旭东</i> | 批准: | 周震 <i>周震</i> 张峰 <i>张峰</i> | | |
| 技术联系人: | 张甲 | | 15028210325 | 技术人员邮箱: zhangjia3@bjghrc.com | | | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | <i>张甲</i> | 采购执行 | <i>刘海英 同建</i> | | |
| 要求: | 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人; 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人; 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人; 订单目的: 成都王牌V5/V7强检样件制作 收货人: 李晶-13521088261 收货地址: 河北省 廊坊市 文安县大留镇镇国营小务农场 恒德汽车座椅制造有限公司 | | | | | | |
| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
| 1 | BFA0000400 | 安全带7/16焊接螺母 | | 7 | 个 | 6月6日 | |
| 2 | BFA0000373 | 安全带扣螺母 | | 13 | 个 | 6月6日 | |
| 3 | SHT0001103 | 定位片 | | 13 | 个 | 6月6日 | |
| 4 | SHT0001000 | 右旁侧板 | | 7 | 个 | 6月6日 | |
| 5 | BFA0000087 | 焊接六角螺母 | M10 | 25 | 个 | 6月6日 | |
| 6 | SHT0001001 | 左旁侧板 | | 7 | 个 | 6月6日 | |
| 回 执 单 | | | | | | | |
| 研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素 | | | | | | | |
| 序号 | 图 号 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价(元) | 金额(元) | 预计到位日期 | |
| 1 | | | | | | | |
| 回执单位: 回执人: 日期: 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。 | | | | | | | |

- 1、此订单仅限内部供应商调货(河北/西安/潍坊/长春)。
- 2、部分必填项目已经增加批注,填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人: 邓春博(19831788628); 西安联系人: 罗让平(19929031389); 潍坊联系人: 马长发(15953697575); 长春联系人: 宋立东(18004425122)。
- 4、产品必须填写QAD代码(如不能填写请备注原因)。
- 5、此订单为需求及下发综合单据(申请部门提出需要三级审批,最终批准为研究院院长)。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门,采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人,产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库(现场确认状态数量)。



新产品试制零部件采购订单（内部调货）

表单编号

GR-61-00-234(A/O)

订单号

PRF-ARC-P704

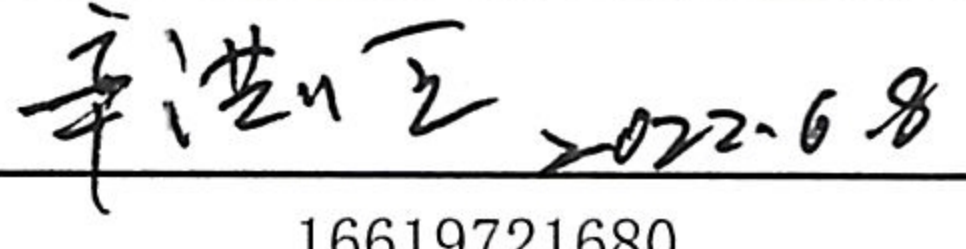
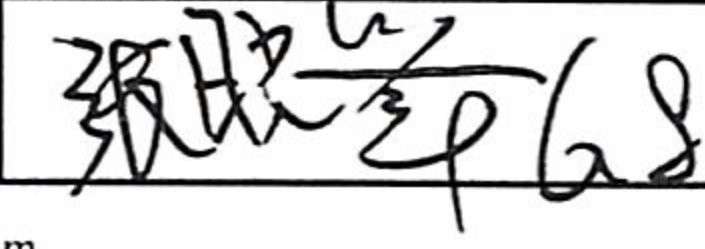
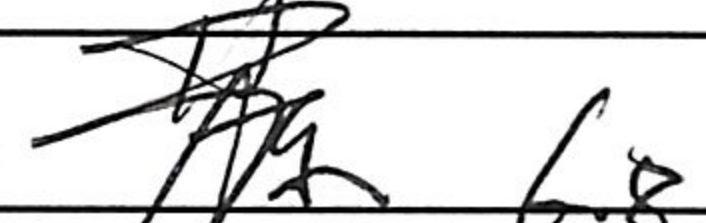

| | | | | | | |
|--|---|----------|--------------|---------------------|----------------------|----|
| 项目名称/代码: | ZY2165 | 要求到件日期: | 2022.6.14 | 审批日期 | | |
| 发至: | 公司名称(部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 | |
| | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | | 王文乐 | 19831788617 | wangwenle@bjghrc.com | |
| 发起人: | 吴石河 | | 王文乐 2022.6.8 | 批准: | 张磊 6.8 | |
| 技术联系人: | 张磊 | | 17777876163 | zhanglei@bjghrc.com | | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | 张磊 6.8 | 采购执行 | 刘海军 | |
| 要求: | 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人； 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人； 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人； 5、到货地址：青岛一汽 6、收货人：梁东雷（18601235508） | | | | | |
| 序号 | 零件号(QAD) | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
| 1 | 6903010BA95-C00 | 坐垫总成-前座 | 5 | 件 | 2022.6.14 | |
| 2 | 6905010BA95-C00 | 副靠背总成-前座 | 5 | 件 | 2022.6.14 | |
| 3 | 6800010CA95-C00 | 驾驶员座椅总成 | 5 | 件 | 2022.6.14 | |
| 4 | 6905020BA95-C00 | 主靠背总成-前座 | 5 | 件 | 2022.6.14 | |
| 回执单 | | | | | | |
| 研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈如下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素 | | | | | | |
| 序号 | 图号 | 影响因素 | 解决措施 | 金额(元) | 预计到位日期 | |
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 回执单位： 回执人： 日期： 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。 | | | | | | |

- 1、此订单仅限内部供应商调货（河北/西安/潍坊/长春）。
- 2、部分必填项目已经增加批注，填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人：姚建坡（159 3272 8887）；西安联系人：罗让平（199 2903 1389）；潍坊联系人：马长发（159 5369 7575）；长春联系人：宋立东（180 0442 5122）。
- 4、产品必须填写QAD代码（如不能填写请备注原因）。
- 5、此订单为需求及下发综合单据（申请部门提出需要三级审批，最终批准为研究院院长）。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门，采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人，产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库（现场确认状态数量）。



新产品试制零部件采购订单（内部调货）

| | |
|------|-------------------|
| 表单编号 | GR-61-00-234(A/0) |
| 订单号 | PRF-ZY2208-SC01 |

| | | | | | |
|----------|--------------|---------|---|---------------------------|---|
| 项目名称/代码: | 北奔H20/ZY2208 | 要求到件日期: | 2022年6月15日 | 审批日期 | 6月8日 |
| 接收信息: | 公司名称(部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 |
| | 河北光华荣昌 | | 葛雁宇 | 15663700923 | geyanyu@bjghrc.com |
| 发起人: | 连晓雨 | 审核: |  | 批准: |  |
| 技术联系人: | 王冠宇 | | 16619721680 | 邮箱: wangguanyu@bjghrc.com | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | |  | 采购执行 |  |

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；

3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；

4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

收货人：河北光华荣昌汽车部件有限公司 姓名：邓春博 电话：13784736564

| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
|----|------------|-----------|------|------|----|--------|--|
| 1 | SHT0014267 | 正司机靠背护面总成 | | 20 | 件 | 6月15日 | 主辅料北京调货，相关辅材借用H4-2.2护面辅材，相关工艺BOM文件及封样已到河北附件为辅材借用清单明细 |
| 2 | SHT0014266 | 正司机坐垫护面总成 | | 20 | 件 | 6月15日 | |
| 3 | SHT0014271 | 副司机靠背护面总成 | | 20 | 件 | 6月15日 | |
| 4 | SHT0014270 | 副司机坐垫护面总成 | | 20 | 件 | 6月15日 | |
| 5 | | | | | | | |

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

| 序号 | 图号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价(元) | 金额(元) | 预计到位日期 |
|----|----|-------|------|------|---------|-------|--------|
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |

回执单位： 回执人： 日期：
注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。

- 1、此订单仅限内部供应商调货（河北/西安/潍坊/长春）。
- 2、部分必填项目已经增加批注，填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人：姚建坡（159 3272 8887）；西安联系人：罗让平（199 2903 1389）；潍坊联系人：马长发（159 5369 7575）；长春联系人：宋立东（180 0442 5122）。
- 4、产品必须填写QAD代码（如不能填写请备注原因）。
- 5、此订单为需求及下发综合单据（申请部门提出需要三级审批，最终批准为研究院院长）。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门，采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人，产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库（现场确认状态数量）。



新产品试制零部件采购订单 (内部调货)

表单编号

GR-61-00-234(A/0)

订单号

PRF1707PT02

| | | | | | |
|----------|---------------|---------|------------|-------|------------|
| 项目名称/代码: | H6座椅项目/ZY1707 | 要求到件日期: | 2022年6月12日 | 审批日期: | 2022年6月10日 |
|----------|---------------|---------|------------|-------|------------|

| | | | | |
|-----|----------------|-----|------|----|
| 发至: | 公司名称(部门) | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 |
| | 河北光华荣昌汽车部件有限公司 | | | |

| | | |
|------|-----|-----|
| 发起人: | 审核: | 批准: |
| 林志伟 | | 张昭华 |

| | | | |
|--------|-----|-------------|---------------------------------|
| 技术联系人: | 高冰川 | 15652221943 | 技术人员邮箱: gaobingchuan@bjghrc.com |
|--------|-----|-------------|---------------------------------|

| | | |
|--------|------|------|
| 采购部门确认 | 采购部长 | 采购执行 |
| | | 刘海军 |

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

用途:对比铆钉强度验证。
 技术负责人:高冰川
 到货要求:6月12日
 收货人:北京光华荣昌 高冰川

| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
|----|------------|--------------|--------|------|----|--------|----|
| 1 | BFA0000589 | 大帽抽芯铆钉4.8*16 | 4.8*16 | 50 | 件 | 6月12日 | |
| | | | | | | | |

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

| 序号 | 图号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价(元) | 金额(元) | 预计到位日期 |
|----|----|-------|------|------|---------|-------|--------|
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |

回执单位: 回执人: 日期:
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

- 1、此订单仅限内部供应商调货(河北/西安/潍坊/长春)。
- 2、部分必填项目已经增加批注,填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人:邓春博(19831788628);西安联系人:罗让平(19929031389);潍坊联系人:马长发(15953697575);长春联系人:宋立东(18004425122)。
- 4、产品必须填写QAD代码(如不能填写请备注原因)。
- 5、此订单为需求及下发综合单据(申请部门提出需要三级审批,最终批准为研究院院长)。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门,采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人,产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库(现场确认状态数量)。



新产品试制零部件采购订单 (内部调货)

表单编号

GR-61-00-234(A/0)

订单号

PRF-ZY1707-SC01

| 项目名称/代码: | 戴姆勒H6/ZY1707 | 要求到件日期: | 2022年6月15日 | | 审批日期 | 6月13日 | |
|--|---|--------------|-------------|--------------------------------|-------------|-------------|---------------------|
| 接收信息: | 公司名称 (部门) | | 接收人 | | 联系方式 | | 邮箱 |
| | 河北光华荣昌 | | 马亚青 | | 13171981727 | | mayaqing@bjghrc.com |
| 发起人: | 张长江 | 审核: | | | 批准: | 周赛 张洪平 郭G.B | |
| 技术联系人: | 张长江 | | 18610116359 | 邮箱: zhangchangjiang@bjghrc.com | | | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | 郭G.B 6.13 | | 采购执行 | 刘清亮 | |
| 要求: | 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人; 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人; 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人; 收货地点及联系方式:河北省廊坊市经济技术开发区耀华道3-1埃意电子 赵建新 18410166123 | | | | | | |
| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
| 1 | SIHT0011340 | 主驾驶座垫织物质面套总成 | | 2 | 件 | 6月15日 | |
| 2 | SIHT0011025 | 副司机座垫面套总成 | | 2 | 件 | 6月15日 | |
| | | 以下空白 | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 回 执 单 | | | | | | | |
| 研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素 | | | | | | | |
| 序号 | 图 号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价(元) | 金额(元) | 预计到位日期 |
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 回执单位: 回执人: 日期: 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。 | | | | | | | |

- 1、此订单仅限内部供应商调货(河北/西安/潍坊/长春)。
- 2、部分必填项目已经增加批注,填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人:姚建坡(159 3272 8887);西安联系人:罗让平(199 2903 1389);潍坊联系人:马长发(159 5369 7575);长春联系人:宋立东(180 0442 5122)。
- 4、产品必须填写QAD代码(如不能填写请备注原因)。
- 5、此订单为需求及下发综合单据(申请部门提出需要三级审批,最终批准为研究院院长)。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门,采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人,产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库(现场确认状态数量)。

| | | | | | | | |
|--|---|---------|---------------|----------------------|----------------------|-------------------|---------------|
|  新产品试制零部件采购订单 (内部调货) | | | | | 表单编号 | GR-61-00-234(A/0) | |
| | | | | | 订单号 | PRT-2130-P105 | |
| 项目名称/代码: | ZY2130 | 要求到件日期: | 2022.6.20 | 审批日期 | | | |
| 发至: | 公司名称 (部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 | | |
| | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | | 王文乐 | 19831788617 | wangwenle@bjghrc.com | | |
| 发起人: | 吴孝伟 | 审核: | 李燕龙 | 批准: | 刘海军 6.15 | | |
| 技术联系人: | 李燕龙 | | 15301355079 | wangwenle@bjghrc.com | | | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | 张 6.15 | 采购执行 | 刘海军 张俊峰 | | |
| 要求: | 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的所有零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人； 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人； 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人； 5、到货地址：河北荣昌 联系人：邓春博（19831788628） 6、供应商需求数量详见附件； | | | | | | |
| 序号 | 零件号 (QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
| 1 | | 钣金材料 | Q235 2.0 | 10 | KG | 6月20日 | 板材到货后按附件下发供应商 |
| 2 | | 钣金材料 | Q235 2.5 | 2 | KG | 6月20日 | 板材到货后按附件下发供应商 |
| 3 | | 钣金材料 | QStE420TM 2.0 | 237 | KG | 6月20日 | 板材到货后按附件下发供应商 |
| 4 | | 钣金材料 | QStE420TM 2.5 | 10 | KG | 6月20日 | 板材到货后按附件下发供应商 |
| 5 | | 钣金材料 | QStE420TM 3.0 | 3 | KG | 6月20日 | 板材到货后按附件下发供应商 |
| 6 | | 钣金材料 | QStE500TM 2.5 | 122 | KG | 6月20日 | 板材到货后按附件下发供应商 |
| 7 | | 钣金材料 | SAPH440 2.0 | 5 | KG | 6月20日 | 板材到货后按附件下发供应商 |
| 8 | | 钣金材料 | SPFH590 2.0 | 51 | KG | 6月20日 | 板材到货后按附件下发供应商 |
| 9 | | 钣金材料 | SPFH590 3.0 | 80 | KG | 6月20日 | 板材到货后按附件下发供应商 |
| 10 | | 钣金材料 | SPFH590 4.0 | 50 | KG | 6月20日 | 板材到货后按附件下发供应商 |
| 回 执 单 | | | | | | | |
| 研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素 | | | | | | | |
| 序号 | 图 号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价 (元) | 金额 (元) | 预计到位日期 |
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 回执单位： 回执人： 日期： 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。 | | | | | | | |

- 1、此订单仅限内部供应商调货（河北/西安/潍坊/长春）。
- 2、部分必填项目已经增加批注，填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人：姚建坡（159 3272 8887）；西安联系人：罗让平（199 2903 1389）；潍坊联系人：马长发（159 5369 7575）；长春联系人：宋立东（180 0442 5122）。
- 4、产品必须填写QAD代码（如不能填写请备注原因）。
- 5、此订单为需求及下发综合单据（申请部门提出需要三级审批，最终批准为研究院院长）。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门，采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人，产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库（现场确认状态数量）。

| 序号 | 项目 | QAD号 | 产品名称 | 材质 | 下料尺寸mm | 单条出产品数量 | 需求样品数量(件) | 板条需求数量(块) | 厂家 | 需求重量(kg) |
|----|-----|------------|---------------|---------------|--------------|---------|-----------|-----------|-------|----------|
| 1 | 欧马可 | SLT0011105 | 小背背板支撑板B | QStE420TM 2.0 | 130*100*2.0 | 1 | 40 | 80 | 黄骅源宏 | 16.328 |
| 2 | 欧马可 | SLT0011109 | 小背背板支撑板D | QStE420TM 2.0 | 130*100*2.0 | 1 | 40 | 80 | 黄骅源宏 | 16.328 |
| 3 | 欧马可 | SLT0010894 | 二级调节调节器上连接板LH | QStE500TM 2.5 | 260*140*2.5 | 1 | 40 | 80 | 黄骅源宏 | 57.148 |
| 4 | 欧马可 | SLT0011308 | 安全上挂钩 | SPFH590 3.0 | 120*80*3.0 | 1 | 14 | 30 | 黄骅源宏 | 6.782 |
| 5 | 欧马可 | SLT0011003 | 背板支撑板A | QStE420TM 2.0 | 1250*142*2 | 13 | 40 | 10 | 沧州森德奥 | 27.868 |
| 6 | 欧马可 | SLT0011004 | 背板支撑板B | QStE420TM 2.0 | 1250*127*2 | 14 | 40 | 10 | 沧州森德奥 | 24.924 |
| 7 | 欧马可 | SLT0011042 | 副驾背板支撑板金A | QStE420TM 2.0 | 1250*124*2 | 14 | 80 | 20 | 沧州森德奥 | 48.670 |
| 8 | 欧马可 | SLT0011046 | 副驾背板支撑板金C | QStE420TM 2.0 | 1250*131*2 | 13 | 80 | 10 | 沧州森德奥 | 25.709 |
| 9 | 欧马可 | SLT0011048 | 副驾背板支撑板金B | QStE420TM 2.0 | 1250*113*2 | 14 | 40 | 10 | 沧州森德奥 | 22.176 |
| 10 | 欧马可 | SLT0010909 | 扶手固定板 | SPFH590 3.0 | 190*1250*3.0 | 22 | 40 | 5 | 沧州啸宇 | 27.966 |
| 11 | 欧马可 | SLT0010906 | 二级调节上连接板RH | QStE500TM 2.5 | 250*1250*2.5 | 10 | 40 | 10 | 沧州啸宇 | 61.328 |
| 12 | 欧马可 | SLT0011005 | 背板支撑板C | QStE420TM 2.0 | 120*1250*2.0 | 16 | 40 | 10 | 沧州啸宇 | 23.550 |
| 13 | 欧马可 | SLT0011006 | 背板支撑板D | QStE420TM 2.0 | | | 40 | | | |
| 14 | 欧马可 | SLT0010884 | 通风加热控制器固定钣金 | Q235 2.0 | 120*1250*2.0 | 63 | 26 | 1 | 沧州啸宇 | 2.355 |
| 15 | 欧马可 | SLT0010902 | 一级调节上连接板RH | SPFH590 3.0 | 250*1250*3.0 | 13 | 40 | 5 | 沧州啸宇 | 36.797 |
| 16 | 欧马可 | SLT0010895 | 一级调节上连接板LH | SPFH590 4.0 | 240*130*4 | 1 | 40 | 50 | 黄骅桥行 | 48.984 |
| 17 | 欧马可 | SLT0010891 | 二级调节解锁手柄 | QStE420TM 2.5 | 86*40*2.5 | 1 | 40 | 50 | 黄骅桥行 | 3.376 |
| 18 | 欧马可 | SLT0011191 | 副驾靠背调节限位片 | QStE420TM 2.5 | 50*35*2.5 | 1 | 40 | 50 | 黄骅桥行 | 1.717 |
| 19 | 欧马可 | SLT0011089 | 靠背拉线解锁手柄 | QStE420TM 2.5 | 80*30*2.5 | 1 | 40 | 50 | 黄骅桥行 | 2.355 |
| 20 | 欧马可 | SLT0011029 | 副驾靠背左固定板 | QStE420TM 3.0 | 1250*260 | 11 | 40 | 5 | 沧州旭鑫 | 1.021 |
| 21 | 欧马可 | SLT0011085 | 小背解锁扣手固定座 | Q235 2.5 | 1250*270 | 11 | 40 | 5 | 沧州旭鑫 | 1.021 |
| 22 | 欧马可 | SLT0010958 | 驾驶员座垫固定支架LH | QStE500TM 2.5 | 1250*125 | 15 | 26 | 3 | 沧州旭鑫 | 0.612 |
| 23 | 欧马可 | SLT0011103 | 小背背板支撑板A | Q235 2.5 | 1250*46 | 41 | 40 | 2 | 沧州旭鑫 | 0.408 |
| 24 | 欧马可 | SLT0010904 | 靠背一级调节下边板RH | QStE500TM 2.5 | 1200*235 | 10 | 26 | 4 | 沧州旭鑫 | 0.816 |
| 25 | 欧马可 | SLT0011255 | 靠背一级调节下边板RH | QStE500TM 2.5 | 1250*200 | 11 | 14 | 3 | 沧州旭鑫 | 0.612 |
| 26 | 欧马可 | SLT0010898 | 靠背一级调节下边板LH | SPFH590 3.0 | 1250*290 | 9 | 26 | 4 | 沧州旭鑫 | 0.816 |
| 27 | 欧马可 | SLT0011252 | 靠背一级调节下边板LH | SPFH590 3.0 | 1200*205 | 6 | 14 | 4 | 沧州旭鑫 | 0.816 |
| 28 | 欧马可 | SLT0011034 | 副驾靠背右侧装车钣金 | QStE420TM 3.0 | 1250*245 | 8 | 40 | 6 | 沧州旭鑫 | 1.225 |
| 29 | 欧马可 | SLT0011087 | 小背下连接边板 | QStE420TM 2.5 | 1200*270 | 11 | 40 | 5 | 沧州旭鑫 | 1.021 |
| 30 | 欧马可 | SLT0011088 | 驾驶员调节器上连接板 | QStE500TM 2.5 | 1250*300 | 16 | 40 | 6 | 沧州旭鑫 | 1.225 |
| 31 | 欧马可 | SLT0010955 | 驾驶员座垫前固定支架 | QStE420TM 2.0 | 85*65*2 | 1 | 26 | 50 | 沧州新峰 | 4.337 |
| 32 | 欧马可 | SLT0010956 | 驾驶员座垫固定支架RH | QStE420TM 2.0 | 145*125*2 | 1 | 26 | 50 | 沧州新峰 | 14.228 |
| 33 | 欧马可 | SLT0010959 | 护盖挂接片 | Q235 2.0 | 100*90*2 | 1 | 26 | 50 | 沧州新峰 | 7.065 |
| 34 | 欧马可 | SLT0011099 | 旋转轴固定钣金 | QStE420TM 2.0 | 145*100*2 | 1 | 40 | 50 | 沧州新峰 | 11.383 |
| 35 | 欧马可 | SLT0011493 | 靠背复位卷簧限位支架 | SPFH590 3.0 | 75*55*3 | 1 | 40 | 50 | 沧州新峰 | 4.857 |



新产品试制零部件采购订单 (内部调货)

表单编号

GR-61-00-234(A/0)

订单号

PRF-ZY2236-PT02

| | | | | | |
|----------|--------------|---------|-------------|-------------------------|----------------------|
| 项目名称/代码: | L6000/ZY2201 | 要求到件日期: | 2022年6月20日 | 审批日期 | 6月15日 |
| 接收信息: | 公司名称 (部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 |
| | 河北光华荣昌 | | 王文乐 | 13784151091 | wangwenle@bjghrc.com |
| 发起人: | 连晓雨 | 审核: | | 批准: | |
| 技术联系人: | 吴英各 | | 18610116052 | 邮箱: wuyingge@bjghrc.com | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | | 采购执行 | |

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；
 收货地址：沧州啸宇（备货完成后，与吴英各18610116052沟通确认运输方式）

| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
|----|----------|-------------|--------------|------|----|--------|---|
| 1 | | SPFH590 2.0 | 400*1250*2.0 | 9 | 块 | 6月20日 | 收件地：沧州啸宇 物料准备好后，与吴英各 联系确认运输方式等信息 (往返运费由厂家承担) |
| 2 | | SPFH590 2.0 | 100*1250*2.0 | 4 | 块 | 6月20日 | |
| 3 | | SPFH590 2.0 | 120*1250*2.0 | 5 | 块 | 6月20日 | |
| 4 | | SAPH440 2.0 | 120*1250*2.0 | 3 | 块 | 6月20日 | |
| 5 | | | | | | | |

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈如下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

| 序号 | 图号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价(元) | 金额(元) | 预计到位日期 |
|----|----|-------|------|------|---------|-------|--------|
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |

回执单位： 回执人： 日期：
 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。

- 1、此订单仅限内部供应商调货（河北/西安/潍坊/长春）。
- 2、部分必填项目已经增加批注，填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人：姚建坡（159 3272 8887）；西安联系人：罗让平（199 2903 1389）；潍坊联系人：马长发（159 5369 7575）；长春联系人：宋立东（180 0442 5122）。
- 4、产品必须填写QAD代码（如不能填写请备注原因）。
- 5、此订单为需求及下发综合单据（申请部门提出需要三级审批，最终批准为研究院院长）。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门，采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人，产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库（现场确认状态数量）。



新产品试制零部件采购订单（内部调货）

| | |
|------|-------------------|
| 表单编号 | GR-61-00-234(A/0) |
| 订单号 | PRF-ZY2235-PT04 |

| | | | | | |
|----------|------------|---------|-------------|----------------------------|----------------------|
| 项目名称/代码: | J6L/ZY2235 | 要求到件日期: | 2022年6月16日 | 审批日期 | 6月21日 |
| 接收信息: | 公司名称(部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 |
| | 河北光华荣昌 | | 王文乐 | 13784151091 | wangwenle@bjghrc.com |
| 发起人: | 连晓雨 | 审核: | 李进王 6.16 | 批准: | 张晓明 6.16 |
| 技术联系人: | 郜健康 | | 15910372729 | 邮箱: gaojiankang@bjghrc.com | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | 郭 6.16 | 采购执行 | 刘海英 |

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；

3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；

4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

收货地址：台州市黄岩区新前街道双丰村裕名街22号（台州市黄岩佩雷希模具有限公司） 周远铨 15257665680

| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 厂家 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
|----|------------|------------------|------|------|----|--------|----|
| 1 | TMI0000121 | TP30黑色P1M6K-JF01 | 青岛盛友 | 50 | KG | 6月21日 | 黑色 |
| 2 | TMI0000135 | PA6-GF30 | 北鸿科 | 25 | KG | 6月21日 | 黑色 |
| 3 | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | |

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

| 序号 | 图号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价(元) | 金额(元) | 预计到位日期 |
|----|----|-------|------|------|---------|-------|--------|
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |

回执单位： 回执人： 日期：
注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。

- 1、此订单仅限内部供应商调货（河北/西安/潍坊/长春）。
- 2、部分必填项目已经增加批注，填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人：姚建坡（159 3272 8887）；西安联系人：罗让平（199 2903 1389）；潍坊联系人：马长发（159 5369 7575）；长春联系人：宋立东（180 0442 5122）。
- 4、产品必须填写QAD代码（如不能填写请备注原因）。
- 5、此订单为需求及下发综合单据（申请部门提出需要三级审批，最终批准为研究院院长）。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门，采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人，产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库（现场确认状态数量）。



新产品试制零部件采购订单 (内部调货)

表单编号

GR-61-00-234 (A/0)

订单号

PRT-2165-PT03

| | | | | | | |
|--|--|---------|-----------------|---------------------|----------------------|--------|
| 项目名称/代码: | ZY2165 | 要求到件日期: | 2022. 6. 18 | 审批日期 | | |
| 发至: | 公司名称 (部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 | |
| | 河北光华荣昌汽车部件有限公司 | | 王文乐 | 19831788617 | wangwenle@bjghrc.com | |
| 发起人: | 吴孝伟 | 审核 | <i>王文乐 6.17</i> | 批准: | <i>张磊</i> | |
| 技术联系人: | 张磊 | | 17777876163 | zhanglei@bjghrc.com | | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | <i>张磊 6.17</i> | 采购执行 | <i>刘峰</i> 补单。 | |
| 要求: | 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人; 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人; 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人; 5、到货地址:河北荣昌 联系人:邓春博(19831788628) | | | | | |
| 序号 | 零件号(QAD) | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
| 1 | SLT0011345 | 坐垫钢丝总成 | 50 | 件 | 2022. 6. 18 | 河北荣昌电泳 |
| 回 执 单 | | | | | | |
| 研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素 | | | | | | |
| 序号 | 图 号 | 影响因素 | 解决措施 | 金额 (元) | 预计到位日期 | |
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____ 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。 | | | | | | |

- 1、此订单仅限内部供应商调货 (河北/西安/潍坊/长春)。
- 2、部分必填项目已经增加批注,填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人: 姚建坡 (159 3272 8887); 西安联系人: 罗让平 (199 2903 1389); 潍坊联系人: 马长发 (159 5369 7575); 长春联系人: 宋立东 (180 0442 5122)。
- 4、产品必须填写QAD代码 (如不能填写请备注原因)。
- 5、此订单为需求及下发综合单据 (申请部门提出需要三级审批,最终批准为研究院院长)。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门,采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人,产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库 (现场确认状态数量)。



新产品试制零部件采购订单 (内部调货)

表单编号 GR-61-00-234 (A/0)

订单号 PRT-2165-PT04

| 项目名称/代码: | ZY2165 | 要求到件日期: | 2022.6.21 | 审批日期 | | | |
|--|---|-----------|-------------|---------------------|----------------------------|-----------|----|
| 发至: | 公司名称 (部门) 河北光华荣昌汽车部件有限公司 | | 接收人 王文乐 | 联系方式 19831788617 | 邮箱 wangwenlc@bjghrc.com | | |
| 发起人: | | 审核 | | 批准: | | | |
| 技术联系人: | 张磊 | | 17777876163 | zhanglei@bjghrc.com | | | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | | 采购执行 | | | |
| 要求: | 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人； 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人； 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人； 5、到货地址：北京光华荣昌 联系人：张磊（17777876163） | | | | | | |
| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
| 1 | SLT0010696 | 扶手总成 | | 2 | 件 | 2022.6.21 | |
| 2 | SLT0010701 | 扶手总成堵盖 | | 2 | 件 | 2022.6.21 | |
| 3 | SLT0010697 | 扶手固定螺栓 | | 2 | 件 | 2022.6.21 | |
| 4 | BFA0010075 | 十字槽盘头自攻螺钉 | | 4 | 件 | 2022.6.21 | |
| 回 执 单 | | | | | | | |
| 研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素 | | | | | | | |
| 序号 | 图 号 | 影响因素 | 解决措施 | 金额 (元) | 预计到位日期 | | |
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 回执单位： 回执人： 日期： 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。 | | | | | | | |

- 1、此订单仅限内部供应商调货（河北/西安/潍坊/长春）。
- 2、部分必填项目已经增加批注，填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人：姚建坡（159 3272 8887）；西安联系人：罗让平（199 2903 1389）；潍坊联系人：马长发（159 5369 7575）；长春联系人：宋立东（180 0442 5122）。
- 4、产品必须填写QAD代码（如不能填写请备注原因）。
- 5、此订单为需求及下发综合单据（申请部门提出需要三级审批，最终批准为研究院院长）。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门，采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人，产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库（现场确认状态数量）。



新产品试制零部件采购订单（内部调货）

表单编号

GR-61-00-234(A/O)

订单号

PRT-2165-P705

| | | | | | | | |
|--|---|---------|-------------|---------------------|----------------------|-------------|----|
| 项目名称/代码: | ZY2165 | 要求到件日期: | 2022. 6. 25 | 审批日期: | | | |
| 发至: | 公司名称(部门) | | 接收人 | 联系方式 | 邮箱 | | |
| | 河北光华荣昌汽车部件有限公司 | | 王文乐 | 19831788617 | wangwenle@bjghrc.com | | |
| 发起人: | | 审核 | | 批准: | | | |
| 技术联系人: | 张磊 | | 1777876163 | zhanglei@bjghrc.com | | | |
| 采购部门确认 | 采购部长 | | | 采购执行 | | | |
| 要求: | <p>1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。</p> <p>2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；</p> <p>3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；</p> <p>4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；</p> <p>5、到货地址：北京荣昌 联系人：吴孝伟（18612905682）</p> | | | | | | |
| 序号 | 零件号(QAD) | 名称 | 规格参数 | 采购数量 | 单位 | 最迟到货时间 | 备注 |
| 1 | 6905100-H22-C00 | 副驾靠背 | | 1 | 件 | 2022. 6. 25 | |
| 2 | 6903010-H22-C00 | 总成坐垫 | | 1 | 件 | 2022. 6. 25 | |
| 3 | 6800010BH26-C00 | 驾驶员座椅总成 | | 1 | 件 | 2022. 6. 25 | |
| 4 | 6903010-H26-C00 | 坐垫总成 | | 1 | 件 | 2022. 6. 25 | |
| 5 | 6905020BH26-C00 | 主靠背总成 | | 1 | 件 | 2022. 6. 25 | |
| 6 | 6905100-H26-C00 | 副靠背总成 | | 1 | 件 | 2022. 6. 25 | |
| 回执单 | | | | | | | |
| 研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素 | | | | | | | |
| 序号 | 图号 | 影响因素 | 解决措施 | 金额(元) | 预计到位日期 | | |
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 回执单位： 回执人： 日期： 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。 | | | | | | | |

样椅最终
报废还是转
客户也订单
需关注。

- 1、此订单仅限内部供应商调货（河北/西安/潍坊/长春）。
- 2、部分必填项目已经增加批注，填写的时候注意查看。
- 3、河北联系人：姚建坡（159 3272 8887）；西安联系人：罗让平（199 2903 1389）；潍坊联系人：马长发（159 5369 7575）；长春联系人：宋立东（180 0442 5122）。
- 4、产品必须填写QAD代码（如不能填写请备注原因）。
- 5、此订单为需求及下发综合单据（申请部门提出需要三级审批，最终批准为研究院院长）。
- 6、需求单据审批完毕后提交至采购部门，采购部门会签后发至各工厂。
- 7、收货人为发起人，产品到货后采购部门与发起人联系库房管理人员办理入库（现场确认状态数量）。