

H6经济型通风加热工装价格审批表

2140

序号	零件名称	单位	数量	北京创益边缘电子有限公司		北京合锐和测试技术有限公司		加工周期 天	备注
				单价 (元)	含税总价 (元)	单价 (元)	含税总价 (元)		
1	H6、经济型通风加热ECU配置检测一体工装067(带滑轨)	套	3	2550	7650	3500.00	10500.00	5	用于ECU配置及功能检测
2	H6、经济型通风加热零部件检测工装068	套	2	1350	2700	3500.00	7000.00	5	用于线束、开关、加热垫、风扇检测
总额					10350		17500.00		

编制/日期

齐 2022.1.11

审核/日期

张
2022.1.11

批准/日期

王峰
2022.2.11

张晓峰
2022.1.14



合同管理申请流程



HT202112140003

基本信息

申请人：	乔立	岗位：	
日期：	2021/12/14 16:20:20	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	qiaoli@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购部-采购工程师-H6经济型通风加热工装合同盖章申请单-采购合同-生产材料设备采购类-安路普分公司合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	采购合同	合同编号：	
经办人：	乔立	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：	座椅	订单类型：	零散
是否上传价格单：		是否为项目类：	是
立项号：	ZY2140	项目经理Id：	CustomOC\lianxiaoyu
为工厂采购：	0	实际签约工厂：	

客户信息

客户信息：	北京创益边缘电子设备有限公司	邮编：	
联系人：	王经理	手机：	15205559150
电话：		传真：	
客户地址：	北京		

合同内容信息

合同事项：	H6经济型通风加热工装合同	合同金额：	10350.0000
大写金额：	壹万零叁佰伍拾圆整	付款方式：	电汇
备注：			

印章信息

盖章公司：	安路普管理章	印章类别：	安路普分公司合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	4
备注：			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	乔立	发起		新建申请	2021/12/14 16:25:04
2	苏东	直属上级		同意	2021/12/14 18:22:54
3	张艳菊	法务部		同意	2021/12/15 22:09:51
4	叶峰	加签	请使用新合同模板	前加签乔立	2021/12/16 09:04:52
5	乔立	加签	已是最新版本	前加签同意	2021/12/16 10:15:58
6	叶峰	加签	请仔细阅读法务发布合同版本, 查找错误模板出现原因	前加签乔立	2021/12/16 11:32:40
7	乔立	加签	已更新	前加签同意	2022/01/06 08:58:02
8	叶峰	财务部		同意	2022/01/06 11:45:45
9	张晓锋	研究院负责人		同意	2022/01/06 19:03:07
10	韩亚杰	印章管理人		同意	2022/01/07 11:07:48

委托加工合同

合同编号: GHRCIT20210468

定做方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司(以下简称甲方)

统一社会信用代码: 911101140717261595

承揽方: 北京创益边缘电子设备有限公司(以下简称乙方)

统一社会信用代码: 9111 0114 7747 2496 97

根据《中华人民共和国民法典》和有关法律的规定,甲、乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方加工生产 H6 测试工装事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	加工产品名称	型号规格	单位	数量	未税单价 (元)	未税金 额(元)	增值税税额 (元)	含税总价(元)	备注
1	H6、经济型通风加热 ECU 配置检测一体工装	067(带滑轨)	套	3	2256.64	6769.92	880.08	7650	
2	H6、经济型通风加热零部件检测工装	068	套	2	1194.69	2389.38	310.62	2700	
合计	壹万零叁佰伍拾元整			10350					

第二条: 合同总价款

合同总价款 10350 元,人民币大写壹万零叁佰伍拾元整,含增值税税额,增值税税率为 13%。

备注:

1. 合同总价款已包含加工产品的材料费、加工费、增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。加工物样品需要封存的,由双方代表当面封签,并妥当保管,作为验收的依据。

2. 合同执行过程中,如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化,增值税税率/征收率调整,双方将维持原不含增值税净价不变,并以原不含增值税净价为计税基础,按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格,并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。

第三条 原材料的提供与要求

1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。



2、乙方提供的材料应符合甲方的要求，并满足本合同制作产品的实际使用目的。

第四条 产品质量及质保期、责任

1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产，产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。

2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。

3、乙方应按产品质量标准要求对每批次产品进行抽检及留样，质保期为 24 月，质保期计算起始时间为甲方验收合格，出具验收合格证明之日起。

4、质保期内，如产品出现故障，乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后 24 小时内赶到故障产品地点进行维修，排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修，则甲方有权自行寻找其他人员予以维修，由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

第五条 交货方式、地点及期限

1、合同签订后 10 日内，乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和有关质量合格证明文件等。

2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输，运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。

3、加工产品运至甲方指定地点前，乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第六条 产品的验收及安装调试

1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收，并与留存的样品相一致。

2、加工产品如需要安装调试验收的，乙方应在产品交付后 2 日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作，调试完毕产品能正常运转和使用后，甲方安排验收。验收不合格的产品，乙方无条件予以退货，费用乙方自理，并按甲方要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

第七条 支付方式

1、加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后，甲方在收到乙方开具的合同价款 100% 的增值税专用发票挂账后（ 30 天/ 60 天/ 90 天）以电汇或商业汇票支付合同总额的 100% 的款项给乙方。



2、本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

第八条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的 20% 向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30% 的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第九条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款 1% 的违约金；逾期交货超过 10 日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款 30% 的违约金。

第十条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额 30% 的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

1、乙方延迟交付产品达 10 日的。

2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十一条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。



第十二条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式两份，甲乙双方各执一份。

第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司
(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



乙方：北京创益边缘电子设备有限公司
(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



ECU电路板检测工装价格审批表 2Y2140

序号	零件名称	单位	数量	北京创益边缘电子设备有限公司		北京合锐和测试技术有限公司		加工周期 天	备注
				单价 (元)	含税总价 (元)	单价 (元)	含税总价 (元)		
1	通风加热集成电路板烧录检测 工装台架	套	1	1550	1550	2000.00	2000.00	5	用于SF83_HW_V0.0.4 型号通风加热ECU电路 板固件烧录及功能检测
2	通风加热集成电路板烧录检测 针板模块	套	1	680	680	1200.00	1200.00	5	用于SF83_HW_V0.0.4 型号通风加热ECU电路 板固件烧录及功能检测
总额					2230		3200.00		

编制/日期

李亚 2022.1.18

审核/日期

张峰
2022.1.18

批准/日期

张峰
2022.1.21

王峰
2022.2.18



固定资产申请单

编号: _____

申请单位: 新技术中心

生效日期: 2022.01.11

申请部门:	新技术中心	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	新技术中心					
预算项目名称:	项目: 座椅电气系统—经济型通风加热系统; 编码 ZY2140								
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	通风加热集成电路板烧录检测工装台架	用于SF83_HW_V0.0.4型号通风加热ECU电路板固件烧录及功能检测	3,000元	1	台	工装	3,000元	
	2	通风加热集成电路板烧录检测电路板模块	用于SF83_HW_V0.0.4型号通风加热ECU电路板固件烧录及功能检测	2,000元	1	台	工装	2,000元	
备注: 明细见采购申请单									

大写金额 人民币伍仟圆整

部门经办人: 姚明阳



北京合锐和测试技术有限公司

BEIJING HERUIHE TEST & TECHNOLOGY Co., Ltd.



通过ISO9000质量管理体系认证

地址：北京市昌平区马池口镇文慧南院24号 邮编：100096

电话/TEL: (86 10) 82711942

ADD: NO.9 Park Dou Ge Zhuang, Chang Ping District, BeiJing

传真/FAX: (86 10) 82711478

HTTP://: www.pcbfct.com

邮件/E-mail: hrhtest@126.com

报 价 单

QUOTATION

Issuer:

询价方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

Quota Date:

报价日期 2022年01月13号

Contact:

FAX:

联系人: _____

传真: _____

Address:

TEL:

Address: _____

电话: _____

贵司所需产品报价如下: SOR-AGZ075 通风加热集成电路板烧录检测工装

Item No.	Description	Quantity	Unit Price	Amount	Brand	delivery Time	Remarks
序号	名称、规格及型号	数量	单价	合计	品牌	货期	备注
1	SOR-AGZ075 通风加热集成电路板烧录检测工装台架	1	2000	2000	合锐和	7天	
2	SOR-AGZ076 通风加热集成电路板烧录检测针板模块	1	1200	1200	合锐和	7天	
TOTAL RMB (大写): 壹仟贰佰元整 (3200元)							
备注: 探针不在保修之列							

TERMS AND CONDITIONS: 条款说明: 1、该产品整机保修一年(不含探针等易损件), 卖方提供在制造工厂内的终身免费服务(不承担保修期外的运输费用) 2、合同签订后付50%定金, 验收无误15天付清。 3、货运方式: 京津区域由制作方送货, 其他区域顺丰发货 Issuer's Acknowledgment 询方确认	TOTAL WHITHOUT TAX: 净价:	
	TOTAL TAX: 税费: 开具13%的增值税发票!	
	TOTAL PRICE: 总价: 3200元 RMB: 3200 元	
	Lister Seller Signature 经办签字:	Authorized Seller Signature 授权签字:

汇款资料: 公司名称: 北京合锐和测试技术有限公司 开户银行: 工商银行清河镇支行 账 号: 020000 6119 2001 38970	确认件或付款凭证请传真至: 传真: 010-82711478 报价人: 雷东涛13601304182
--	--

以上如有疑问, 请向报价人员洽询; 倘幸蒙惠顾, 请及时回复确认以便及时安排生产, 谢谢!

北京创益边缘电子设备有限公司

产品报价单

公司名称：安路普

收件人：乔工

本着与贵公司长期合作，我公司诚意作出 如下产品报价,敬请确
认!

名称	型号	数量	单价 RMB	材料	备注
通风加热集成电路板烧录检测工装台架 AGZ075	AGZ075	1	1550	黑色电木	含 13%专票
通风加热集成电路板烧录检测工装针板模块 AGZ076	AGZ076	1	680	有机玻璃	含 13%专票

备注：以上价格为含运费/含 13%税点！

如有需求，欢迎随时来电。

北京创益边缘电子设备有限公司—彭松

电话： 13366371017

您的建议就是我公司最大的财富！

固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由；固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

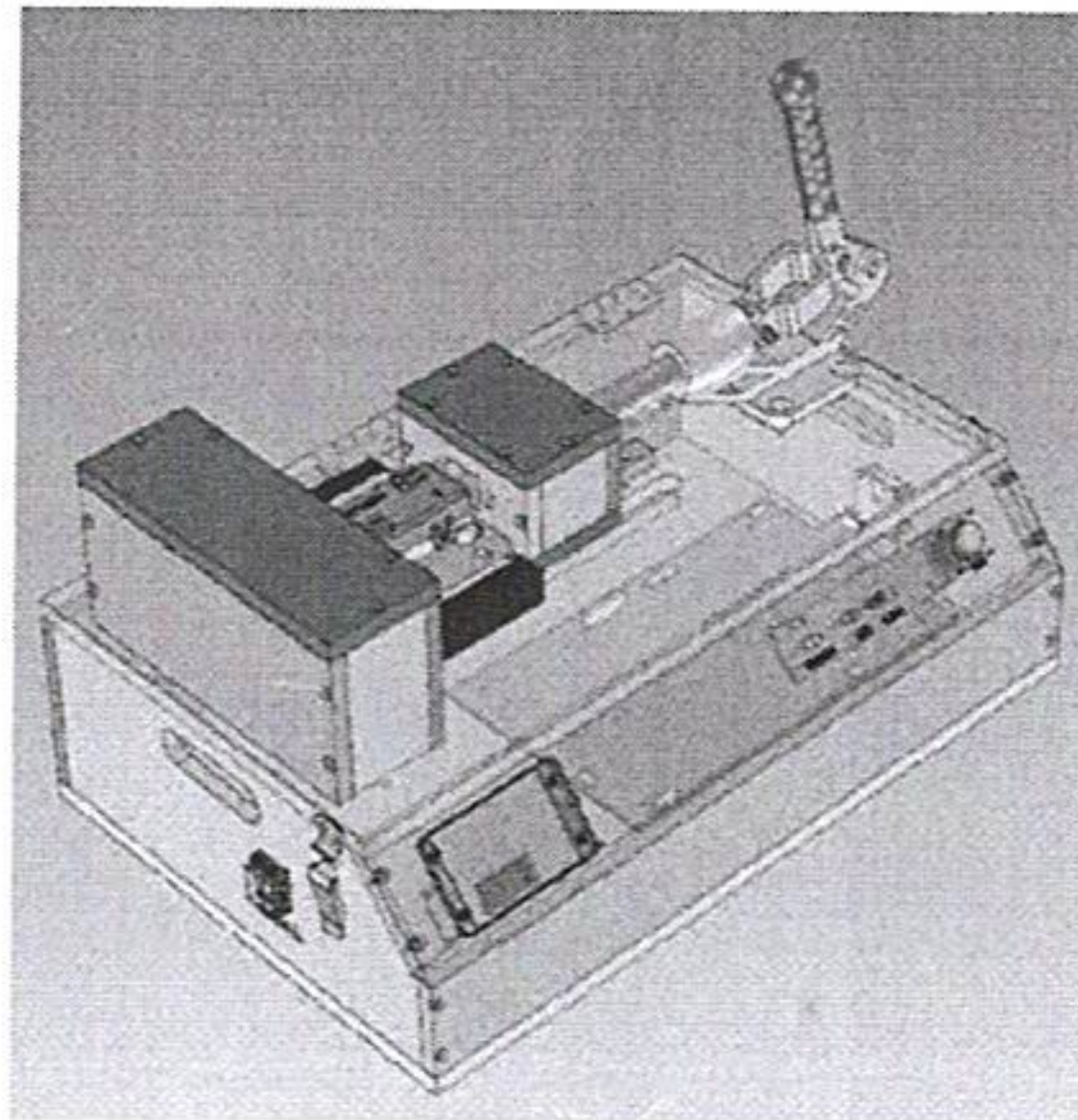
H6、经济型座椅通风加热项目，因订单数量增加以及西安工厂需求，ECU产品需要增加3台配置检测工装：

- 1、其中2台在北京安路普车间正常出货使用；
- 2、剩余1台在代工厂使用，紧急时在代工厂完成配置检测直接发货。
- 3、安路普替换下来的1台配置工装和1台检测工装给西安工厂使用。
- 4、代工厂替换下来的1台检测工装备用，后期搭配一台配置工装给河北工厂使用。

H6、经济型座椅通风加热项目，因订单数量增加，线束、开关、加热垫、风扇产品检测需要增加2台零部件检测工装。

采购明细、技术要求文件见附件。

备注：预估价格仅供参考，最终以采购定价为准。



样式参考图