



- 技术要求:
1. 各零件焊接牢固, 棱角磨平;
  2. 限位板和限位块与防护板用M6的沉头螺栓连接;
  3. 其他与座椅接触的地方用毛毡做防护;
  4. 标识牌上的字体为宋体, 黑色, 40号字。
  5. 工装车顺序码为宋体, 黑色, 30号字; 文字为“GHRCQ-1455-XXX”

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
19	GHRCQ-1455.18	方管7(40×20×2)	2	Q235			L=1800mm
18	GB/T 5781-2000	六角头螺栓-全螺纹C级 M20×70	2	钢			
17	GHRCQ-1455.17	限位块(40×30×30)	12	PVC			
16	GHRCQ-1455.15	限位板2(t=3)	3	Q235			L=1300mm
15	GHRCQ-1455.16	防护板1	12	PVC			L=1140mm
14	GHRCQ-1455.13	座椅限位管	1				
13	GHRCQ-1455.14	限位板1(t=3)	3	Q235			L=1300mm
12	GHRCQ-1455.12	牵引钩	1				
11	GHRCQ-1455.11	方管6(40×40×3)	18	Q235			L=340mm
10	GHRCQ-1455.10	定位槽	4	焊接件或冲压件			
9	GHRCQ-1455.9	方管5(40×40×3)	6	Q235			L=290mm
8	GHRCQ-1455.8	轮固定板(150×100×8)	4	Q235			
7	GHRCQ-1455.7	定向轮(6寸)/(滚动轴承)承重轮	2	聚氨酯			
6	GHRCQ-1455.6	万向轮(6寸)/(滚动轴承)承重轮	2	聚氨酯			
5	GHRCQ-1455.5	方管4(40×40×3)	1	Q235			L=750mm
4	GHRCQ-1455.4	方管3(40×40×3)	2	Q235			L=320mm
3	GHRCQ-1455.3	牵引锁	1				
2	GHRCQ-1455.2	方管2(40×40×3)	8	Q235			L=1220mm
1	GHRCQ-1455.1	方管1(40×40×3)	2	Q235			L=1800mm

28	GHRCQ-1455.21	看板夹	2					
27	GHRCQ-1455.26	标示牌(590×240×1.2)	2	Q235				
26	GHRCQ-1455.25	限位板4(t=3)	3	Q235			L=1300mm	
25	GHRCQ-1455.24	限位板3(t=3)	3	Q235			L=1300mm	
24	GHRCQ-1455.23	方管12(40×40×3)	6	Q235			L=320mm	
23	GHRCQ-1455.22	方管11(40×20×2)	4	Q235			L=1600mm	
22	GHRCQ-1455.21	方管10(40×20×2)	4	Q235			L=1300mm	
21	GHRCQ-1455.20	方管9(40×20×2)	4	Q235			L=550mm	
20	GHRCQ-1455.19	方管8(40×20×2)	9	Q235			L=315mm	

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
焊装件							
北京光华荣昌汽车部件有限公司							
一汽J6成品工装车							
GRCPZ27							
共 张 第 张							