

焊胎委托制造合同

合同编号: CG-20211008-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造焊胎, 由甲方提供制作要求给乙方, 乙方按照甲方要求负责设计加工制造焊胎。甲、乙双方在互惠互利、平等协商的基础上, 就焊胎委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、焊胎清单

序号	焊胎名称	焊胎编号	单位	数量	含税单价 (元)	含税总价 (元)	备注
1	下底板焊接总成焊胎	SLT0010550-JJ-01	套	1	34500.00	34500.00	含翻转架 1 套
2	上盖板焊接总成焊胎	SLT0010551-JJ-01	套	1	36500.00	36500.00	含翻转架 1 套
3	绞架焊接总成焊胎	SLT0010562-JJ-01	套	1	32500.00	32500.00	含翻转架 1 套
4	内绞架焊接总成焊胎	SLT0010572-JJ-01	套	1	24500.00	24500.00	含翻转架 1 套
5	驾驶员靠背骨架焊接分 总成焊胎	SLT0010645-JJ-01	套	1	44500.00	44500.00	含翻转架 1 套
6	驾驶员左侧调角器焊接 总成焊胎	SLT0010661-JJ-01	套	1	21500.00	21500.00	含翻转架 1 套
7	副驾靠背骨架焊接总成 焊胎	SLT0010579-JJ-01	套	1	48500.00	48500.00	含翻转架 1 套
8	副驾左/右侧调角器焊接 总成焊胎	SLT0010643-JJ-01	套	1	34500.00	34500.00	含翻转架 1 套
合计 (含 13% 增值税):				8	277000.00	277000.00	——

上述费用包含焊胎制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式:

1. 自合同签订之日起, 甲方向乙方以电汇 (扣 3%) 或承兑方式支付合同金额的 30%, 作为预付款。

2. 焊胎在甲方终验收合格, 且收到乙方开具的全额 13% 增值税专用发票后, 甲方向乙方以电汇 (扣 3%) 或承兑支付合同金额的 60%, 作为验收款。

3. 自双方签署终验收合格之日起, 满 12 个月且无质量问题后, 甲方以电汇 (扣 3%) 或承兑方式支付合同总价剩余的 10%。

三、焊胎基本要求:

1. 乙方应保证焊胎寿命生产不少于 30 万次数。

2. 在焊胎质保期内有质量问题的, 由乙方免费负责维修, 若焊胎维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发焊胎。甲方要求乙方重新开发焊胎的, 重新开发焊胎费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同焊胎制造周期。



3、焊胎在制作过程中如出现需对焊胎进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。

4、乙方在设计焊胎时，应考虑到焊胎脱模方便，焊胎的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于 0.05mm，（注：以甲方确认为准）。焊胎必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

四、焊胎制作及周期：

1. 乙方按甲方指定要求设计制作焊胎。

2. 按甲方的焊接机器人设计焊胎。

3. 由于焊胎设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方焊胎问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在焊胎标牌上刻焊胎名称，编号等，此项工作为焊胎制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 本合同的焊胎制作周期为 45 天，乙方应于 2021 年 11 月 25 日前制作完毕并为甲方提供合格产品。如乙方不能按时完成焊胎制作并交付合格产品的，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定焊胎交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 焊胎在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该焊胎的结构装配图（包括 2D、3D 焊胎图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方使用该焊胎所生产的产品应符合甲方的产品图纸要求。

6. 乙方设计及制造的焊胎，应满足双方签订的《焊胎夹具开发技术协议》

七、包装运输及验收

1、乙方所做焊胎必须做好防锈处理，焊胎表面标识焊胎名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2、焊胎在乙方使用存放，乙方为甲方提供合格的产品，焊胎所有权归属甲方。甲方未要求乙方转移焊胎之前，乙方免费负责焊胎的管理并确保其良好的使用状态，具体包括但不限于日常的



保养、维修及保险等

3、甲方以产品符合图纸作为焊胎的验收依据。

八、产权及保密约定

- 1、甲方对该焊胎及附属工具享有所有权，乙方对焊胎有保管维修及保养义务；
- 2、甲方对的与本合同约定的焊胎有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此焊胎生产供应产品给其它厂商；
- 3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的焊胎。

九、 违约及索赔

- 1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
- 2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。
- 3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
- 4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同焊胎价格（整套焊胎总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
- 5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

- 1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
- 2、本合同一式贰份，双方各执壹份。
- 3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
- 4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

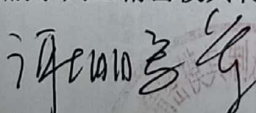
甲方：河北光華榮昌汽車部件有限公司


法人代表：赵月强

签约代表：

签订时间：

乙方：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：



扫描全能王 创建



合同管理申请流程

HT202110080003



申请人:	吴英各	岗位:	前期采购部
日期:	2021/10/08 15:24:28	申请人部门:	
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-关于北京鹏宇兴业轻卡减震及统帅1880项目焊胎-焊胎委托制造合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章	联系函申请类型:	申请
工作系统:	QI202109280012	联系函内容说明:	1.统帅1880项目需要开发2套焊胎,轻卡减震项目需要开发6套焊胎,2.经过招标,黄骅世翰报价71.19万(其中统帅1880项目12.204万,轻卡减震项目58.986万,均不包含翻转架),天津明力报价57.9万(其中统帅1880项目15.67万,轻卡减震项目42.3万)、鹏宇兴业报价32.1万(其中统帅1880项目9.47万,轻卡减震项目22.7万),3.经过会议开标评标,三家均满足要求,鹏宇兴业报价最低,因此推荐鹏宇兴业制作,经协商,鹏宇兴业最终报价降至27.7万元,4.根据项目预算,轻卡减震焊胎费用预算为29万,统帅1880项目预算价暂未获悉,但鹏宇兴业的统帅1880+轻卡减震项目,共18套焊胎的总价低于轻卡减震单个项目的目标价,因此总体在目标价内,5.开发清单,产品图见附件《轻卡减震焊胎项目》《统帅1880焊胎项目》《鹏宇兴业报价见《厂家报价》世翰密码为0909090909,天津明力密码为LJX、鹏宇兴业密码为BY992012、价格对比见《焊胎价格对比》
合同名称:	焊胎委托制造合同	合同编号:	生产材料设备采购类
经办人:	吴英格	合同类型:	
产品类型:	座椅	订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY2005	项目经理ID:	平台化-轻卡减震座椅
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	
客户信息			
客户信息:	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	邮编:	
联系人:	谢鹏军	手机:	13910449016
电话:		传真:	
客户地址:	北京市密云区		
合同内管信息			
合同事项:	编号为 QI202109280012的工作联系函,已对轻卡减震及统帅1880项目焊胎进行定标,本次签订合同	合同金额:	277000.0000
大写金额:	贰拾柒万柒仟圆整	付款方式:	支票
备注:			
印章信息			
盖章公司:	河北震理泰	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			
审批记录			
序号	审批人	步骤	审批意见
1	吴英各	Begin	
2	苏东	直属上级	
3	张艳菊	法务部	
4	苏东	价值链开发管理部	
5	叶峰	财务部	
6	张晓锋	研究院负责人	
7	宋清镇	印章管理人	



扫描全能王 创建