




吉利G3-转盘-模具采购委员会评审记录20221104

项目: 吉利G3 ZY2207							□ 未税 ☑ 含税							税率: 13%					
序号	类别	项目	材料	名称	图片	计量单位	瑞元		泰纳特斯		勃辉		瑞隆祥		批报			备注	
							报价	最终议价	报价	最终议价	报价	最终议价	报价	最终议价	自报价	供应商报价	批报价格		
1	座椅	吉利G3	ABS	转盘后防刮擦塑料件		套	110000		45000	45000	55000		125000		73450	45000	45000		
2		吉利G3	ABS	转盘前防刮擦塑料件		套	130000		55000	55000	68000		162000		83620	55000	55000		
3		吉利G3	PBT	转盘下滑芯塑料件		套	115000		120000	110000	75000		185000		108962	110000	110000		
4		吉利G3	PBT	转盘上滑芯塑料件		套	110000		110000	100000	75000		178000		101654	100000	100000		
总计:							465000	0	330000	310000	273000	0	650000	0	367686	310000	310000		
付款方式:							模具全款		模具全款		模具全款		模具全款						
开发周期:							45		45		45		45						
技术部	评分	评分标准: 1-10分			2	8		8		2		评价人: 肖国庆 11.15							
	评价	评价标准: 1、产品状态(外观、熔接线等) 2、方案可靠性	设计方案脱模风险大, 易引起产品变形及拉伤风险		精度一般, 修改方案较合理, 配合度较高	产品较稳定, 后续整改方案较可靠		模具精度差, 整改周期长											
工艺部	评分	评分标准: 1-10分			0	10		5		0		评价人: 韩强 11/15							
	评价	评价标准: 1、设计能力 2、开发周期 3、供应商配合度	倒扣和产品一次脱出, 易造成塑料件损伤, 方案风险太大, 不采取		用跳板分三次脱模, 方案简单, 稳妥可靠, 采取此方案	采用4块顶出板, 3次顶出, 但方案过于复杂, 结构设计风险较大, 不采取		未提供设计方案											
质量部	评分	评分标准: 1-10分			/	/		/		/		评价人:							
	评价	评价标准: 1、产品质量 2、夹检具设计可靠性 3、关键尺寸精度控制	/		/	/		/		/									
采购部	评分	评分标准: 1-10分			0	9		10		0		评价人: 吕春鹏 2022.11.15							
	评价	评价标准: 1、供应商资质 2、供应商报价 3、付款方式	体系内供应商 开发周期: 45天 报价: 46.5万 付款: 3-3-3-1、承兑支付		体系内供应商 开发周期: 45天 报价: 33万 最终议价: 31万 付款: 3-3-3-1、承兑支付	体系内供应商 开发周期: 45天 报价: 27.3万 付款: 3-3-3-1、承兑支付		体系内供应商 开发周期: 45天 报价: 65万 付款: 3-3-3-1、承兑支付											
综合评分		满分40分			2	27		23		2									
		定点供应商				北京泰纳特斯													

编制:

审核:

冯敬乾 11.11 会签: 连晓南 11.15

陈学超 11.15

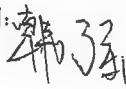

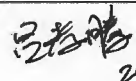
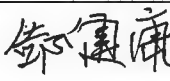
批准:

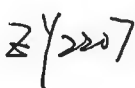
孙2007 孙海内 2022.11.15


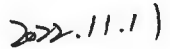
吉利G3-转盘-模具采购委员会评审记录20221104

项目：吉利G3										和税 <input type="checkbox"/> 税 <input checked="" type="checkbox"/>										税率：13%	
序号	类别	项目	型号	材料	名称	图片	穴数	热流道	计量单位	瑞元		泰纳特斯		勃辉		瑞隆祥		批报			备注
										报价	最终议价	报价	最终议价	报价	最终议价	报价	最终议价	自报价	供应商报价	批报价格	
1	座椅	吉利G3		ABS	转盘后防刮擦塑料件		1*2	热流道	套	110000		45000	45000	55000		125000		73450	45000	45000	
2		吉利G3		ABS	转盘前防刮擦塑料件		1*2	热流道	套	130000		55000	55000	68000		162000		83620	55000	55000	
3		吉利G3		PBT	转盘下滑芯塑料件		1*1	热流道	套	115000		120000	110000	75000		185000		108962	110000	110000	
4		吉利G3		PBT	转盘上滑芯塑料件		1*1	热流道	套	110000		110000	100000	75000		178000		101654	100000	100000	
总计										465000	0	330000	310000	273000	0	650000	0	367686	310000	310000	
		付款方式:								模具全款		模具全款		模具全款		模具全款					
		开发周期:								45		45		45		45					

说明：从产品交付、周期、质量综合对比，符合本次模具开发标准。经评审模具强脱方案，决定选择泰纳特斯为加工供应商。





编制:  2022.11.11 审核:  2022.11.11 会签:  2022.11.11  2022.11.11 批准

 2022.11.11

 11.11  2022.11.11

吉利G3-转盘模具技术要求

项目名称：吉利G3

产品信息									模具要求										备注			
序号	零件名称 part name	产品图片 photo	图号drawing no.	材质 material	产品尺寸 (mm)	重量 weight/g	产品 颜色	表面 要求	模具编号	型腔	模具工期 (天)	注塑机 (T)	模具 寿命 (万)	结构要求								
														动模1 (CORE) 厚度	定模1 (CAVITY) 厚度	动模 斜度	浇口 样式	顶出 行程		顶针 数量	冷却 水路	热流道/样式
1	转盘后防刮 擦塑料件			ABS	192X55.98X15.75	18.00	本色	普通抛光	RCS0260-01	1*2	30	120	30万	1.2344	1.2344	1.2344	SUR	30	MISUMI	4 路	柳道/开放	
2	转盘前防刮 擦塑料件			ABS	192X102.8X15.75	45.00	本色	普通抛光	RCS0260-02	1*2	30	120	30万	1.2344	1.2344	1.2344		30	MISUMI	4 路	柳道/开放	
3	转盘下滑芯 塑料件			PBT	D218X18	154.00	本色	普通抛光	RCS0260-03	1*1	45	120	30万	1.2344	1.2344	1.2344		50	MISUMI	4 路	柳道/开放	
4	转盘上滑芯 塑料件			PBT	D195.28X13	82.00	本色	普通抛光	RCS0260-04	1*1	45	160	30万	1.2344	1.2344	1.2344		45	MISUMI	4 路	柳道/开放	
5																						
6																						
7																						
8																						
9																						
10																						
11																						
12																						
13																						
14																						
15																						

- 1、严格控制披风缩值、顶白、熔纹等不良外观缺陷。
- 2、斜坡需加做斜套导向，斜角、滑块、压条需加硬处理。
- 3、铝基斜面加做硬件镶块。
- 4、模具进风口不得影响产品外观。
- 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。
- 6、注塑模具顶出，要求按照机手取件设计。
- 7、所有的塑料模按河北光华荣昌注塑机台要求设计。（我司提供注塑机相关参数，请参考附件）特别注意我司没有650T 700T 800T 900T的注塑机。

模具要求：
 1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑，分型线公差小于 0.1mm 3、模具保证使用50万模次（50万件内模芯、镶块、滑块、斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求
 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关材料的材质证明 6、模具价格包括皮纹加工费 7、所有的注塑模需按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、所有的注塑模在设计之初需按照荣昌DFM报告标准进行DFM报告反馈并进行模具的评审 9、所有注塑模具的设计制作需参照荣昌注塑模具制作规范 10、模具设计特荣昌确认后加工（总工期按合同执行） 11、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期:

审核/日期:

批准/日期:



吉利G3询价单

客 户： 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 地 址： 北京市昌平区流村镇工业园
 联系人： 韩强
 电 话： 13389971170
 传 真：
 邮 箱： hanqiang@bighrc.com

供 方：
 地 址：
 联系人：
 电 话：
 传 真：
 邮 箱：

北京泰纳特斯汽车零部件有限公司
 北京市顺义区张镇张良路9号欧恩科科技园
 宋令卫
 15689799666
 SILEI61713@126.com

议价后

项目名称： 吉利G3

No.	项目名称	零件名称	零件号	图片	取数	产品尺寸	成形材料	产品重量(g)	工期	流道类型(含点)	模仁材料	模架材料	模具寿命	成型机(T)	麻面	模具金额(含税RMB)	备注		
1	吉利G3	转盘中防刮擦塑料件			1*2		ABS	18.00	30	YODO 开放1点	2344	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	45,000		
2	吉利G3	转盘中防刮擦塑料件			1*2		ABS	45.00	30	YODO 开放1点	2344	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	55,000		
3	吉利G3	转盘中滑芯塑料件			1*1		PBT	82.00	45	YODO 开放1点	2344	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	110,000		
4	吉利G3	转盘中滑芯塑料件			1*1		PBT	154.00	45	YODO 开放1点	2344	HRC52-54	S50C	30万	160	抛光	100,000		
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
11																			

总计：																	310,000.00
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------

- 要求：
1. 免费提供塑料三次，三次以上模具样件未认可，由供应商自备一致牌号塑料修模完成，试模样件为30模，免费提供300套样品。。
 2. 报价单未按规定时间报于我司，视为放弃报价。
 3. 模具和样件要求出具检测报告。
 4. 每周二、周五提供模具进度，以图片为主。







吉利G3询价单

客户: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 地址: 北京市昌平区流村镇工业园
 联系人: 韩强
 电话: 13389971170
 传真:
 邮箱: huanliang@bjghrc.com

供方: 泰纳特新
 地址:
 联系人:
 电话:
 传真:
 邮箱:

项目名称: 吉利G3

No.	项目名称	零件名称	零件号	图片	取数	产品尺寸	成形材料	产品重量(g)	工期	流道类型(含)	模仁材料		模架材料	模具寿命	成型机(T)	麻面	模具金额(含税RMB)	备注
1	吉利G3	转盘后防刮擦塑料件			1*2		ABS	18.00	30	YODO 开放1点	23+1	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	45,000	
2	吉利G3	转盘前防刮擦塑料件			1*2		ABS	45.00	30	YODO 开放1点	23+1	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	55,000	
3	吉利G3	转盘下滑芯塑料件			1*1		PBT	82.00	45	YODO 开放1点	23+1	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	120,000	
4	吉利G3	转盘上滑芯塑料件			1*1		PBT	154.00	45	YODO 开放1点	23+1	HRC52-54	S50C	30万	160	抛光	110,000	
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
11																		
总计:																		330,000.00

要求:

1. 免费提供塑料三次, 三次以上模具样件未认可, 由供应商自备一致牌号塑料修模完成, 试模样件为30模, 免费提供300套样品。
2. 报价单未按规定时间报于我司, 视为放弃报价。
3. 模具和样件要求出具检测报告。
4. 每周二、周五提供模具进度, 以图片为主。







吉利G3询价单

客户: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 地址: 北京市昌平区流村镇工业园
 联系人: 韩强
 电话: 13389971170
 传真:
 邮箱: hqm@bjgrc.com

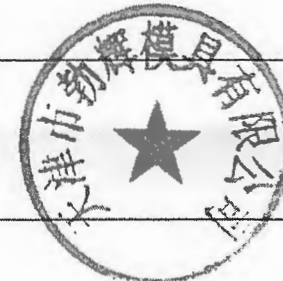
供方: 天津市勃辉模具有限公司
 地址: 天津市武清区王庆坨镇庆广道10号
 联系人: 董继旺
 电话: 13920413298
 传真:
 邮箱: 13920413298@139.com

项目名称: 吉利G3

No.	项目名称	零件名称	零件号	图片	取数	产品尺寸	成形材料	产品重量(g)	工期	流道类型(含点数)	模仁材料		模架材料	模具寿命	成型模(T)	表面	模具金额(含税RMB)	备注	
1	吉利G3	转盘后防刮擦塑料件			1*2		ABS	18.00	30	Y0D0开放1点	2344	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	¥55,000		
2	吉利G3	转盘前防刮擦塑料件			1*2		ABS	45.00	30	Y0D0开放1点	2344	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	¥68,000		
3	吉利G3	转盘下滑芯塑料件			1*1		PIBT	154.00	45	Y0D0开放1点	2344	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	¥75,000		
4	吉利G3	转盘上滑芯塑料件			1*1		PBT	82.00	45	Y0D0开放1点	2344	HRC52-54	S50C	30万	180	抛光	¥75,000		
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
11																			
总计:																	273,000.00		

要求:

1. 免费提供塑料三次, 三次以上模具样件未认可, 由供应商自各一致牌号塑料修模完成, 试模样件为30模, 免费提供300套样品。
2. 报价单未按规定时间报于我司, 视为放弃报价。
3. 模具和样件要求出具检测报告。
4. 每周二、周五提供模具进度, 以图片为主。



客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价公司：宁波瑞元模塑有限公司

至：

联系人：陈松权 手机：15168179226/13567866528

项目名称：吉利G3

日期：2022/11/3

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具原产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13% 税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		转盘后防刮擦塑料件	-	ABS	客供	3D	抛光600#	1*2	注塑	IP/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	-	盘起	按客户技术指定	无	30万	宁波	500X450X400	120T	40天	11.0	
2		转盘前防刮擦塑料件	-	ABS	客供	3D	抛光600#	1*2	注塑	IP/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	-	盘起	按客户技术指定	无	30万	宁波	550X550X400	120T	40天	13.0	
3		转盘下滑芯塑料件	-	PBT	客供	3D	抛光600#	1*1	注塑	IP/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	-	盘起	按客户技术指定	无	30万	宁波	500X500X400	120T	45天	11.5	
4		转盘上滑芯塑料件	-	PBT	客供	3D	抛光600#	1*1	注塑	IP/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	-	盘起	按客户技术指定	无	30万	宁波	500X500X400	120T	45天	11.0	
注意：产品部分筋位倒扣，部分结构需优化，此报价为产品优化后价格；部分产品未提供，此报价基于询价数据，正式产品发布后，需更新报价。																					总价：	46.5		

备注：

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用2344。
- 3 本报价不包含皮纹和筒易检测支架的费用，不包含温控等注塑辅助。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月后：10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签字确认，提供正式图纸及收到首付款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报价并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。



NGOLD RARE		零件名称	零件号	图片	取数	产品尺寸	成形材料	产品重量 (g)	工期	流道类型 (含点数)	模仁材料			模架材料	移具寿命	成型模 (T)	麻面	模具金额 (含税RMB)	备注
1	吉利G3	转盘后防刮 擦塑料件			1*2		ABS	18.00	30	YODO开放1 点	2344	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	12.50		
2	吉利G3	转盘前防刮 擦塑料件			1*2		ABS	45.00	30	YODO开放1 点	2344	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	16.20		
3	吉利G3	转盘下滑芯 塑料件			1*1		PBT	82.00	45	YODO开放1 点	2344	HRC52-54	S50C	30万	120	抛光	18.50	2次顶出	
4	吉利G3	转盘上滑芯 塑料件			1*1		PBT	154.00	45	YODO开放1 点	2344	HRC52-54	S50C	30万	160	抛光	17.80	2次顶出	
5																总计	65.00		

要求：

1. 免费提供塑料三次，三次以上模具样件未认可，由供应商自备一致牌号塑料修模完成，试模样件为30模，免费提供300套样品。。
2. 报价单未按规定时间报于我司，视为放弃报价。
3. 模具和样件要求出具检测报告。
4. 每周二、周五提供模具进度，以图片为主。

报价说明：

1. 模具报价含增值税13%，模具款结算方式为50%-40%-10%；
 2. 模具价格为确定数模、签订合同、收到预付款之日起
 4. 模具包含抛光处理
- 北京瑞隆祥模具有限公司
20221104