

甲方：河北光华荣昌汽车零部件有限公司
乙方：江苏凌派通信科技有限公司

零部件采购价格协议

协议编号：HB2YXY-2012-136-01

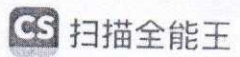
甲乙双方在保持互惠互利的的基础上，为保持长久的合作关系，双方携手共同占领大市场，特签定价格协议如下：
一、乙方供货价格（以未税价格为基准）

序号	QAD编码	零部件名称 (QAD)	图号或规格	单位	单位：元 (RMB)		未税模具摊销费		未税产品价格 (含税摊销)	备注
					2021年 (不含摊销费)	2022年 (不含摊销费)	模检模具总价	摊销费		
1	SHT001 0218	减震器连接异型螺母		件	0.3262	8000.00	0.0633	模具费100%分摊至15万件产品	0.3795	
2	SHT001 0319	H6减震器上框连接螺栓		件	0.9000	11000.00	0.0733	模具费100%分摊至15万件产品	0.9733	
3	SHT001 0314	阻尼器下连接螺栓		件	1.9000	12000.00	0.0800	模具费100%分摊至15万件产品	1.9800	
4	SHT001 0313	阻尼器上连接螺栓		件	0.6181	8500.00	0.0567	模具费100%分摊至15万件产品	0.6747	
5	SHT001 0219	仰角连接异型螺母		件	0.4464	8000.00	0.0533	模具费100%分摊至15万件产品	0.4997	
6	SHT001 0843	座框仰角固定螺栓		件	0.4550	7500.00	0.0500	模具费100%分摊至15万件产品	0.5050	
7	SHT001 0315	座框减震器连接轴		件	1.8027	12000.00	0.0800	模具费100%分摊至15万件产品	1.8827	
8	SHT001 1542	高调器衬套		件	0.3891	7500.00	0.0500	模具费100%分摊至15万件产品	0.4191	
9	SHT001 0208	减震器上框支架T型焊接螺母		件	0.3863	7500.00	0.0500	模具费100%分摊至15万件产品	0.4363	
10	SHT001 0802	延伸锁止板固定螺栓		件	0.1974	8000.00	0.0533	模具费100%分摊至15万件产品	0.2508	
11	SHT001 2040	升降器连接异型螺母		件	0.7644	12000.00	0.0800	模具费100%分摊至15万件产品	0.8444	
12	SHT001 2041	升降器连接螺栓		件	0.7000	8500.00	0.0567	模具费100%分摊至15万件产品	0.7567	
13	BF A0000291	H4A升级版副司机台阶螺栓		件	0.5000	10000.00	0.0667	模具费100%分摊至15万件产品	0.5667	
14	BF A001 0063	内六花台阶螺栓		件	1.2500	12000.00	0.0800	模具费100%分摊至15万件产品	1.3300	

- 二、 发票开具：乙方必须开具国家规定税率的增值税专用发票，税率13%专票，开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。
- 三、 价格执行期从 2022 年 11 月 1 日起至 2023 年 12 月 31 日(遇市场价格变动经双方协商同意后可调整)。
- 四、 产品的数量依据甲方具体采购产品时另行向乙方发出的采购订单。
- 五、 运输费用及运输过程中的风险由乙方承担。
- 六、 双方合作中出现的质量、技术、物流等问题按相应合同(协议)办理。
- 七、 此协议一式三份，经双方代表签字后即生效，同时具有法律效力。复印件、传真件具备同等法律效力。双方合作中出现的质量、技术、物流等问题按相应合同(协议)办理。

甲方(签字盖章)：
法定代表人授权代表签字：
签订日期：

乙方(签字盖章)：
法定代表人授权代表签字：
签订日期：





模具委托制造合同

合同编号: CG-20221031-01ZC

委托方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

统一社会信用代码: 91130983077498644J

受托方: 江苏凌派通信科技有限公司 (以下简称乙方)

统一社会信用代码: 91320981MA1WYH31

甲方委托乙方加工制造模具(见下列清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、模具清单 (货币单位: 人民币元)

序号	模具名称	模具单位	模具数量	未税总价(元)	模具所生产产品的QAD号	模具所生产产品名称	备注
1	减震器连接异型螺母冷锻模具	套	1	8000	SHT0010218	减震器连接异型螺母	
2	H6 减震器上框连接螺栓冷锻模具	套	1	11000	SHT0010319	H6 减震器上框连接螺栓	
3	阻尼器下连接螺栓冷锻模具	套	1	12000	SHT0010314	阻尼器下连接螺栓	
4	阻尼器上连接螺栓冷锻模具	套	1	8500	SHT0010313	阻尼器上连接螺栓	
5	仰角连接异型螺母冷锻模具	套	1	8000	SHT0010219	仰角连接异型螺母	
6	座框仰角固定螺栓冷锻模具	套	1	7500	SHT0010843	座框仰角固定螺栓	
7	座框减震器连接轴冷锻模具	套	1	12000	SHT0010315	座框减震器连接轴	
8	高调器衬套冷锻模具	套	1	7500	SHT0011642	高调器衬套	
9	减震器上框支架 T 型焊接螺母冷锻模具	套	1	7500	SHT0010208	减震器上框支架 T 型焊接螺母	
10	延伸锁止钣金固定螺栓冷锻模具	套	1	8000	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓	
11	升降器连接异型螺母冷锻模具	套	1	12000	SHT0012040	升降器连接异型螺母	
12	升降器连接螺栓冷锻模具	套	1	8500	SHT0012041	升降器连接螺栓	
13	H4A 升级副司机台阶螺栓冷锻模具	套	1	10000	BFA0000291	H4A 升级副司机台阶螺栓	
14	内六花台阶螺栓冷锻模具	套	1	12000	BFA0010063	内六花台阶螺栓	
合计(未税):			14	132500	—	—	
合计(含 13% 增值税):				149725	—	—	
含 13% 增值税金额: 149725.00; 金额大写: 壹拾肆万玖仟柒佰贰拾伍圆整							



二、合同总价款

合同总价款 149725.00 元，壹拾肆万玖仟柒佰贰拾伍圆整（人民币大写）。本价款含增值税税额，增值税税率为 13%。

备注：

1. 以上合同总价款已包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

2. 合同执行过程中，如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化，增值税税率/征收率调整，双方将维持原不含增值税净价不变，并以原不含增值税净价为计税基础，按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格，并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率/征收率×(1+附加费率)=新含税价-新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加费率)。附加费率按照购买方适用的附加费率。

3. 如甲方发现模具与甲乙双方协商确定的要求不符时，甲方有权调整本合同并从应付款中扣除不符合项费用。

三、付款方式

双方协商采用下列付款方式。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。

乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

模具费用全部分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中，甲方无需另行支付模具费用。

模具费用摊销产品数量及分摊价格为：

序号	QAD 编码	零部件名称 (QAD)	模具名称	单位	分摊数量	分摊单价		模具分摊总价		备注
						未税	含税	未税	含税	
1	SHT0010218	减震器连接异型螺母	减震器连接异型螺母冷锻模具	件	150000	0.0533	0.0603	8000.00	9040.00	
2	SHT0010319	H6 减震器上框连接螺栓	H6 减震器上框连接螺栓冷锻模具	件	150000	0.0733	0.0829	11000.00	12430.00	
3	SHT0010314	阻尼器下连接螺栓	阻尼器下连接螺栓冷锻模具	件	150000	0.0800	0.0904	12000.00	13560.00	
4	SHT0010313	阻尼器上连接螺栓	阻尼器上连接螺栓冷锻模具	件	150000	0.0567	0.0640	8500.00	9605.00	
5	SHT0010219	仰角连接异型螺母	仰角连接异型螺母冷锻模具	件	150000	0.0533	0.0603	8000.00	9040.00	
6	SHT0010843	座框仰角固定螺栓	座框仰角固定螺栓冷锻模具	件	150000	0.0500	0.0565	7500.00	8475.00	
7	SHT0010315	座框减震器连接轴	座框减震器连接轴冷锻模具	件	150000	0.0800	0.0904	12000.00	13560.00	

8	SHT0011642	高调器衬套	高调器衬套冷锻模具	件	150000	0.0500	0.0565	7500.00	8475.00	
9	SHT0010208	减震器上框支架 T 型焊接螺母	减震器上框支架 T 型焊接螺母冷锻模具	件	150000	0.0500	0.0565	7500.00	8475.00	
10	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓	延伸锁止钣金固定螺栓冷锻模具	件	150000	0.0533	0.0603	8000.00	9040.00	
11	SHT0012040	升降器连接异型螺母	升降器连接异型螺母冷锻模具	件	150000	0.0800	0.0904	12000.00	13560.00	
12	SHT0012041	升降器连接螺栓	升降器连接螺栓冷锻模具	件	150000	0.0567	0.0640	8500.00	9605.00	
13	BFA0000291	H4A 升级副司机台阶螺栓	H4A 升级副司机台阶螺栓冷锻模具	件	150000	0.0667	0.0753	10000.00	11300.00	
14	BFA0010063	内六花台阶螺栓	内六花台阶螺栓冷锻模具	件	150000	0.0800	0.0904	12000.00	13560.00	
合计								132500.00	149725.00	

备注：模具的所有权归甲方所有。模具摊销完成后，甲方有权从乙方供货单价中减去摊销费用，届时甲乙双方需重新签署价格协议。模具未摊销完毕乙方停止供货的，相关费用事宜双方另行协商。

四、 模具基本要求

- 1、 保证模具寿命为生产产品不少于 50 万次数。
- 2、 在模具寿命内有质量问题，由乙方免费负责维修，若模具维修后仍无法使用，甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的，重新开发模具费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的，乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的，乙方应承担全部赔偿责任。
- 3、 如乙方使用模具生产产品，在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。
- 4、 模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。
- 5、 乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技

术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模须小于0.05mm，（注：以甲方确认为准）。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

五、模具制作及周期

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。
2. 按乙方的生产机台设计模具。
3. 由于模具设计及制作误差导致的改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
5. 本合同签订之日起30日内，乙方交付试首模样件（不少于10件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后5天内提出书面意见给乙方。
6. 本合同的模具制作周期为25天，乙方应于2022年11月25日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期30日的，乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

六、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。
2. 外观采用对照标准及样件评判。

七、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能：800 件，月产能：20000 件。

6. 模具的所有技术参数和要求应符合甲方的产品图纸。

八、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2. 模具在乙方使用存放，乙方为甲方提供合格的产品，模具所有权归属甲方。甲方未要求乙方转移模具之前，乙方免费负责模具的管理并确保其良好的使用状态，具体包括但不限于日常的保养、维修及保险等。

3. 甲方以产品符合图纸作为模具的验收依据。

九、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2. 甲方对与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

2、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

十、违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担的违约金数额为 1000 元或合同总金额的千分之五，以二者高者为准（因甲方因素造成延期的除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、乙方交付的模具不符合合同要求的，甲方有权选择退货、要求乙方免费修理、降低模具价格。因此给甲方造成的经济损失，乙方应当负责赔偿。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须赔偿对方因终止合同所引起的全部经济损失。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿本合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、因不可抗力导致无法按照合同约定履行的，双方应及时通报，协商解决。

十一、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。本合同未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

3、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字:

年 月 日



乙方：江苏凌派通信科技有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字:

年 月 日



模具管理与使用协议

协议编号: CG-20221031-01ZC-SY

甲方(买方): 河北光华荣昌汽车部件有限公司

统一社会信用代码: 91130983077498644J

乙方(卖方): 江苏凌派通信科技有限公司

统一社会信用代码: 91320981MA1WWYHB31

甲、乙双方之间为模具的使用、保管及日常保养,本着友好合作的原则,达成以下协议:

一、 使用条款

1、使用条件: 甲方委托乙方从事甲方的(注塑 冲压 铸造 其它) 业务。

2、模具的所有权归甲方所有,在乙方从事甲方(注塑 冲压 铸造 其它) 业务的前提下,甲方将模具免费借给乙方使用。

3、使用期内,若双方中任何一方提出停借请求,都必须以书面形式提前一个月通知对方,经双方协商一致,经乙方归还模具后双方解除本协议。

4、 模具清单:

序号	模具名称	模具数量	单位	模具所生产品的信息		备注
				QAD号	产品名称	
1	减震器连接异型螺母冷墩模具	1	套	SHT0010218	减震器连接异型螺母	
2	H6 减震器上框连接螺栓冷墩模具	1	套	SHT0010319	H6 减震器上框连接螺栓	
3	阻尼器下连接螺栓冷墩模具	1	套	SHT0010314	阻尼器下连接螺栓	
4	阻尼器上连接螺栓冷墩模具	1	套	SHT0010313	阻尼器上连接螺栓	
5	仰角连接异型螺母冷墩模具	1	套	SHT0010219	仰角连接异型螺母	
6	座框仰角固定螺栓冷墩模具	1	套	SHT0010843	座框仰角固定螺栓	

7	座框减震器连接轴冷锻模具	1	套	SHT0010315	座框减震器连接轴
8	高调器衬套冷锻模具	1	套	SHT0011642	高调器衬套
9	减震器上框支架 T 型焊接螺母冷锻模具	1	套	SHT0010208	减震器上框支架 T 型焊接螺母
10	延伸锁止钣金固定螺栓冷锻模具	1	套	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓
11	升降器连接异型螺母冷锻模具	1	套	SHT0012040	升降器连接异型螺母
12	升降器连接螺栓冷锻模具	1	套	SHT0012041	升降器连接螺栓
13	H4A 升级副司机台阶螺栓冷锻模具	1	套	BFA0000291	H4A 升级副司机台阶螺栓
14	内六花台阶螺栓冷锻模具	1	套	BFA0010063	内六花台阶螺栓
备注：1 套冲压模具是指可以生产完整产品的全付工序模，1 付冲压模具是指单工序模					

科
★
合同
2091

二、 双方责任

1、 合同期间，由于甲方产品改动需要修改模具，其相应的一切费用都由甲方承担；待模具修改完毕并确认合格后继续由乙方从事甲方的（注塑冲压铸造其它）业务。

2、 若乙方暂停从事甲方的（注塑冲压铸造其它）业务，应将模具归还甲方，本协议同时自动终止。乙方恢复业务后如需要再使用模具，必须重新签订此协议。

3、 乙方在使用期内，必须妥善保管模具。所有模具须造册登记，单独设有货架摆放，模具及零配件不得有遗失，如有毁损乙方应照价赔偿给甲方，并由此给甲方造成的生产、交付损失，全部由乙方担负。

4、 模具的日常保养由乙方负责，保养不当造成模具型腔生锈或运动部件运动不灵活，乙方将负有赔偿责任。如果乙方无法修理，需甲方协助的话，需填写《模具维修单》，由甲方采

购部门签字交由模具维修部门修理，修理完毕后模具维修部门将《模具维修单》交由采购部妥善管理并通知乙方将模具运回，维修费用乙方承担。

5、使用期内，如果因人为损坏发生故障（包括因生产和搬运过程中操作不当造成模具损坏的），经模具制造商确认可以维修，乙方需承担维修费用；如果模具制造商确认无法维修，乙方需承担赔偿责任。

三、 保证

- 1、对甲方的模具，乙方不直接、间接地复制、仿制、交付他人使用、为他人制造产品。
- 2、未经甲方书面同意，乙方不得将模具移往他处。
- 3、乙方不得将模具转租，设定担保，出售或转让。
- 4、乙方无权对模具主张留置权，否则应承担由此产生的甲方的一切直接和间接的经济损失。
- 5、若乙方违反本合同关于模具保管、产权及保密的约定，乙方须赔偿此合同模具价格（整套模检具总金额）的三倍给甲方，并承担由此给甲方造成的直接和间接损失。

四、 协议终止

如出现以下情况之一，本协议自动终止：

- 1、乙方暂停从事甲方的（注塑冲压铸造其它）业务；
- 2、乙方将甲方的模具用作他用；
- 3、双方协商一致，同意终止本协议。
- 4、协议终止前乙方应将模具（包括附属配件等）及其它连同模具一同使用的附属设备等一并完好归还。若归还时发生附件和配件不全、模具缺损等情况，乙方应负责补全，或照价赔偿。

五、 保密义务

各方承诺将对方模具及模具使用相关信息，技术数据等技术秘密严加保守，使之用于合同所需的目。具体为：

- 1、严守机密，并采取所有保密措施和制度保护该秘密；
- 2、不泄露任何技术秘密给任何第三方；
- 3、除用于履行与乙方合同之外，任何时候均不得利用该秘密；
- 4、不复制或通过反向工程使用该秘密。

5、对本协议没有规定或者规定不明确之处，各方亦应本着谨慎、诚实的态度，采取任何必要、合理的措施，维护其于履行本协议期间知悉或者持有任何属于对方技术秘密或其他秘密信息，以保持其机密性。

六、 争议解决

所有与本协议执行有关的争议将通过双方友好协商解决，如果双方不能友好协商解决争议，则任何一方均有权向甲方所在地的人民法院起诉。

七、 其他事宜

- 1、本协议经双方代表签字并盖章后，即告生效。
- 2、本协议一式贰份，双方各执壹份。本协议未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。补充协议与本协议具有同等法律效力。如补充协议与本协议不一致，以补充协议为准。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：江苏凌派通信科技有限公司

(盖章)

(盖章)

法定代表人/授权代表签字:

法定代表人/授权代表签字:

年 月 日

年 月 日



[Handwritten signature]





北京光华荣昌汽车部件有限公司
BEIJING GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

合同编号：CG-2022-HB-(116)

零部件采购合同

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：江苏凌派通信科技有限公司

签订地点：河北省黄骅市经济开发区泰山道 150 号

签订时间：2022 年 1 月 1 日

(年度采购合同签订时间统一为合同适用年的 1 月 1 日)



目 录

第一章	商务条款
第二章	技术条款
第三章	质量条款
第四章	服务条款
第五章	停止供货后的产成品过渡条款
第六章	知识产权及相关条款
第七章	其他条款

甲乙双方本着互惠互利、共同发展、平等合作的原则，经过友好协商，达成如下协议：

11 乙方为甲方经评审具备合格供应商资格的供应商,本合同约定的协作配套件是由乙方制造且经甲方评审具备合格供货资格的零部件。

12 乙方向甲方提供的协作配套零部件的名称、规格型号、产品价格见双方签订的《执行价格协议》。计划供货量及具体订货量见每月的《采购计划单》及准确的《订货单》。

13 价格

1.3.1 本合同价格为含税结算价。

1.3.2 本合同所涉及的零部件价格以甲乙双方所签《执行价格协议》为准,并执行本合同全部条款。合同执行过程中,如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化,增值税率/征收率调整,双方将维持原不含增值税净价不变,并以原不含增值税净价为计税基础,按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格,并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票/普通发票。

1.3.3 合同有效期内,根据市场变化及原材料市场价格变化等因素的需要,经甲乙双方协商后,可调整零部件价格,甲方以《价格制定、调整通知单》形式通知乙方,并由乙方签字确认。

14 交货方式:

1.4.1 运输方式:乙方全力配合甲方年度内物流管理方案,采取最有效的运输方式,以保证供货、降低物流成本。因乙方怠于配合,给甲方造成损失的,应予以赔偿。

1.4.2 包装要求:

1.4.2.1 以周转工位器具为主。

1.4.2.2 具体包装方式为:塑料袋____,纸箱____,木箱____,铁架____,铁箱____,其它。

1.4.2.3 零配件的一次性包装物(如纸箱、木箱、编织袋等)的回收由甲方负责。遇特殊情况可按双方协议进行回收。

1.4.2.4 甲方有特殊包装要求的,乙方按甲方标准要求制作,并经甲方确认。

1.4.3 交货地点:乙方送货至甲方指定的生产事业部仓库或生产线。

1.4.4 运输费用:运输费用及运输过程中的风险由乙方承担。

1.4.5 为确保乙方的供货及时性,甲乙双方应另行签订《供应商物流保证协议》。

15 货款结算:结算方式按照双方约定执行。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

1.5.1 结算方式:乙方所送货物按照入库数量结算,甲方每月15日前出具上个月的对账单,乙

方开具相应货物数量的增值税专用发票（13%税率），甲方当月挂账，自下月第一日起计算90天以承兑或电汇方式支付货款。

16 合同中的“计划供货量”为指导性计划，实际供货量执行甲方周度订单或临时订单。

17 乙方不能按照合同或协议约定供货时，甲方有权调整乙方的供货量或停止供货或终止协作配套关系，由此造成的一切损失由乙方承担。

18 乙方不论由于何种主、客观原因，不能满足甲方的要货计划时，必须提前 2 个月书面通知甲方。如因突发事故或不可抗力等因素不能向甲方按时交货，乙方必须立即电话和书面（包括传真）通知甲方并说明其性质和可能延续的时间，并应在事件发生后 14 天内将有关政府机关（或上级权威部门）出具的不可抗力事件的证明交给甲方，以证明事故的存在。在此期间，甲方有权另寻货源，并以书面形式通知乙方后，在甲方不需要该品种零配件时，乙方不得再提出供货要求。

19 甲方有权委派公司代表在适当的时间检查、参观、了解乙方具备供货资格的任何产品的生产过程，包括原材料、外购外协件的购入，生产加工工艺以及成本运行等。如发现有可能妨碍本合同正常执行的隐患时，甲方有权提出建议，乙方应及时采取措施改正。

20 甲方有权根据实际情况，组织客户对乙方进行包括但不限于零部件现场实施的验证或确认活动等，乙方应积极给予配合。

第二章 技术条款

2.1 乙方依据甲方提供的图纸、样件、数模或双方签订的《技术协议》为甲方开发、制造并提供产品和服务。

2.2 新产品开发

2.2.1 乙方应不断完善内部的技术开发体系和开发能力，并积极参与配合甲方新产品的同步开发业务，根据需要参与新产品开发过程，负责制定零部件技术方案、进行国内外同类零部件资源及发展趋势分析，提供相关技术资源及评估，确定零部件目标定位；提供总布置所需部件的技术资料，应包括：适用范围及边界、特征参数及安装外型图，并对零部件进行匹配分析。

2.2.2 乙方有义务对甲方产品开发提供支持，包括按照甲方提出的时间进度提供合格试制件及检测报告（尺寸、性能、材料、可靠性），试制试验过程服务及零部件问题的整改。

2.2.3 为保证技术文件完整、一致，甲方的设计更改必须以书面的形式发至乙方，乙方对甲方已认可的技术文件需要更改，需经甲方书面同意。

2.2.4 对积极参与新产品同步开发的供应商，在同等条件下，可享受一定的供货政策倾斜。

2.2.5 对配合不积极、影响开发周期和开发质量者,甲方有权单方面解除和终止合同。由此产生的一切损失由供货商自行承担。

第三章 质量条款

3.1 质量管理体系要求

3.1.1 乙方应在规定的时间内通过 IATF16949 或 ISO9001:2015 的要求,建立并维持有效的质量体系,并注册通过 IATF16949 或 ISO9001:2015 质量体系第三方认证。

3.1.2 甲方可以根据年度审核计划或在乙方零部件出现批量、重大质量问题时,对乙方进行现场质量审核。并有权责成乙方对甲方审核提出的不符合项在甲方规定的时间内积极整改和报告。乙方经过整改后,仍不符合甲方要求时,甲方有权解除合同,乙方的一切损失由乙方自负。

3.2 进货检验与过程质量控制

3.2.1 乙方应按照国家或行业标准并经甲方认可的技术检验标准对零部件出厂质量进行检验控制,并在每批供货时附带检验报告,供甲方验证。

3.2.2 如乙方通过了 IATF16949 或 ISO9001:2015 第三方认证,经甲方评定为 A 级供应商且零部件质量稳定可靠的,甲方可以对该零部件实行质量免检。

3.2.3 如果甲方在生产线上发现乙方所供零部件有缺陷或隐患,乙方在接到甲方的电话或传真通告后,必须在 24 小时内到达甲方进行挑选、返修、回用或更换,在生产急需时,甲方可以自行挑选或返修,所发生的所有费用均由乙方承担,甲方因此有权对乙方采取调整供货量或停止供货或终止协作配套关系等措施,由此产生的损失由乙方自负。

3.2.4 若由于乙方供货、质量、成本、服务等原因造成甲方产品停产并造成损失及受到第三方索赔,乙方应承担赔偿责任,赔偿额应当相当于因违约造成的损失,包括合同履行后可以获得的利益。赔偿费包括:甲方产品损失费、合同履行后可以获得的利益、管理费、运输费、修理费、人工费、差旅费等。同时甲方有权向乙方主张上述损失额 2 倍赔偿,并视情况采取对乙方调整供货量、停止供货、终止协作配套关系等措施。

3.3 分供方控制

3.3.1 乙方应按 IATF16949 或 ISO9001:2015 要求对分供方进行开发和控制。

3.3.2 关键部件的合格分供方名单要在甲方处备案,若有变更须及时通知甲方。根据质量的需要,甲方保留指定分供方的权利。

3.3.3 甲方可以在需要时对乙方分供方处进行质量验证和现场审核。

3.4 产品质量审核

3.4.1 乙方应建立内部产品质量审核程序并按质量计划进行产品质量审核，其中功能件、安全件等关键零部件至少每年向甲方提供一次可靠性试验报告，用以证明产品的一致性。

3.4.2 为了质量控制的需要，甲方有权对乙方所供的产品进行定期或不定期的抽查检验和试验，若检验试验合格，相关费用由甲方承担，若检测试验不合格，则相关费用由乙方负责承担。

35 PPAP 质量水平保持

3.5.1 乙方应按 PPAP 程序要求对产品生产过程的质量保证能力进行控制，以保持零部件批量供货质量水平保持一致。

3.5.2 乙方应根据 PPAP 手册的要求，在出现设计、更改、材料变更、生产场地变化等情况下进行相应的质量策划活动，向甲方提交相关报告并通过认可后方能正常供货。

3.6 质量指标及目标：具体见《质量保证协议书》

3.7 质量问题的处理

3.7.1 甲方应及时将乙方零部件在进厂检验、生产过程和市场服务中的故障信息反馈乙方，并在必要时向乙方提供故障件。

3.7.2 乙方应按“5D 或 8D”方法，进行有效的整改并报告甲方。

3.8 质量罚则：

3.8.1 零部件市场交付 PPM 值按月度实施激励，对于超标部分的考核，按照以下条款执行：

3.8.1.1 对于超出目标幅度在 10%（含）以内的，免于激励。

3.8.1.2 对于超出目标幅度在 10%-20%（含）之间的，每超出 1%，按当月该零部件供货总金额的 0.003%进行激励。

3.8.1.3 对于超出目标幅度在 20%-40%（含）之间的，每超出 1%，按当月该零部件供货总金额的 0.005%进行激励。

3.8.1.4 对于超出目标幅度在 40%以上的，每超出 1%，按当月该零部件供货总金额的 0.01%进行激励。

3.8.2 当乙方出现产品、过程、质量体系等不合格时，甲方视其影响程度有权要求对乙方的产品进行退货、偏差使用、限期整改、降低供货比例、停供整顿、终止合同或取消资格等处理，必要时要求支付 5 千元—10 万元的违约金。

3.8.3 当乙方产品在甲方生产过程中或市场等处发生重大、特大或批量事故，造成重大人员伤亡或财产损失时，乙方要依法承担相应的法律责任或损失赔偿。

3.8.4 当索赔发生时，甲方将索赔清单及计算依据提交给乙方，乙方应在一周内进行确认，对

乙方一周内没有进行确认的，甲方视同乙方认可。

3.8.5 如果甲方没有依据以上所述条款对乙方进行索赔和处置，并不等于甲方放弃索赔和处置的权利，甲方可随时向乙方主张赔偿。

3.9 乙方所生产的产品，必须符合国家环境保护方面的相关规定，如由于乙方所生产的产品造成违反国家环保规定，由此产生的一切后果由乙方承担。

第四章 服务条款

4.1 售前服务

4.1.1 甲方生产过程中发现乙方所供零部件的质量问题，由乙方服务人员现场负责处理。

4.2 售后服务

4.2.1 乙方委托甲方对其配套产品进行保修服务，且认可甲方的服务结果。

4.2.2 甲方相关事业部负责每月向乙方反馈保修服务故障及保修费用等有关信息，若有疑问乙方可以在收到信息 15 日内通过事业部查询，需要时甲方可提供失效件实物。失效件调用所发生的运输等费用由失效件调用方承担。

4.2.3 保修服务费用按“实际发生制”由甲方相关事业部在乙方货款（无论是否与发生保修费用的货物有关）中抵扣，每月结算一次。（包括因质量问题对甲方用户造成损失的合理赔偿、由此引起的纠纷或事故的处理费用）

4.2.4 当出现批量或重大质量事故时，在接到甲方通知后，乙方应在甲方要求的时间内派出人员、提供配件并到甲方指定地点协助甲方服务，否则甲方有权自行处理，但服务费用按实行发生总费用的 2 倍从乙方货款中扣除。

4.2.5 因乙方责任造成地方技术监督部门在质量监督中的质量罚款等，由乙方负责。

4.2.6 因乙方责任造成甲方产品缺陷退回时，按实际发生的相关损失费用对乙方进行索赔。

4.2.7 甲方保修配件的运费和管理费由乙方按保修配件批发价的 9% 承担。

4.2.8 保修服务发生的故障件按甲方清退故障件的标准由甲方运回到甲方指定地点后向乙方清退，故障件的清退数量 $\geq 95\%$ ，故障件回收所发生的运输费及管理费用由乙方按保修配件批发价的 16% 承担，甲方对回收的故障件自通知乙方调回之日起保存 10 个工作日，若 10 个工作日后乙方没有将回收的故障件调回，甲方将对回收的故障件进行报废处理。

4.3 停产或停供后的服务

4.3.1 乙方应确保其配套产品停产后五年内继续向甲方提供维修配件，超出保修期者为有偿提供。

4.3.2 乙方因故停止向甲方供货后，为保证保修服务的正常开展，其质量保证金自停供之日

起至少一年内不得提前提取。

第五章

停止供货后的产成品过渡条款

- 5.1 由于乙方技术、质量、服务等问题停止供货，乙方按甲方相关程序办理产成品过渡手续，过渡品数量不超过其一个月份内供货量（不合格品不存在过渡），过渡品价格不得高于本合同约定的原价。
- 5.2 由于市场产品价格波动，乙方不能按甲方的新价格执行，则甲方过渡乙方产成品按新价格执行，但总数量不超过其一个月份内供货量。
- 5.3 由于甲方采购政策或其他政策调整，甲方同意过渡乙方一个月份内供货数量。
- 5.4 存在产成品过渡的，乙方应在停止供货、终止合同、终止协作配套关系、新价格调整、采购政策调整等实施之日起 10 天内提出书面过渡报告，否则视为无效，一切后果由乙方自负。

第六章

知识产权及相关条款

- 6.1 乙方提供的汽车零部件的知识产权，为甲乙双方所共同拥有。
- 6.2 在甲乙双方合作期间，乙方有权使用甲方提供的数模、图纸、样件等专用技术，乙方应予以保密和妥善保管。乙方如有违反本条款，应向甲方支付 10 万元违约金，并追究由此造成的甲方其他损失的经济赔偿。
- 6.3 合作期间，凡属甲方专用产品，未经甲方明确的书面授权，乙方不得向任何第三者透露从甲方得到的任何技术资料及按甲方数模、图纸、样件等制作的零部件；若双方终止协作配套关系，乙方应归还从甲方取得的所有技术资料和样品，未经甲方明确书面同意，乙方不得在终止配套关系后为任何第三者制造属甲方专用零部件或包含甲方设计思想的改制书。属乙方推荐甲方使用的产品，若该产品侵犯其他人知识产权，责任由乙方承担。
- 6.4 未经甲方明确的书面授权，乙方不得将提供给甲方的产成品转包给第三方生产。
- 6.5 乙方在任何时间使用甲方的商标、标识、单位名称及专属甲方的包装物时，必须经甲方明确书面授权。乙方如违反本条款，应向甲方支付 10 万元违约金，并追究由此造成的甲方其他损失的经济赔偿。
- 6.6 双方合作期间，由甲方提供的用于产品生产的模具（包括乙方依据甲方图纸所开模具，甲方一次性/部分支付模具费或由乙方所供产品经分次摊销模具费用的）所有权归甲方。合作期间，甲乙双方签署《模具使用协议》，乙方有权使用协议中标明的模具，并有义务对模具进行维护保养和维修，费用由乙方负担。乙方应定期向甲方报告模具的使用情况及技术状态。该模具所加工产品，均为定向供给甲方，无甲方书面许可，乙方不得向第三方供应零部件。若发现

乙方未经甲方许可向其它第三方供应零部件，甲方将给予乙方 10 万元以上的罚款，并追究其法律责任。

6.7 在双方合作期间或合作结束后，甲方需将 6.6 条款中所指模具调到甲方指定生产场所生产，乙方接到甲方书面通知后，应于三日内配合甲方将该模具送达指定生产场所，如因乙方拖延模具转移时间，造成甲方经济损失时，甲方可向乙方提出该经济损失 5 至 10 倍的经济索赔。

6.8 如乙方违反 6.3、6.4 条款，甲方有权要求乙方按照该零部件实际结算价格的 5 倍支付违约金，并调整供货量或停止供货或终止协作配套关系等，可以并处，其中违约金由甲方指定的事业部直接从乙方货款中扣除。

第七章 其他条款

7.1 乙方保证在与甲方开展一系列的业务过程中，遵守公平竞争的原则，不以向甲方所属采购、技术、质量、服务、营销、财务等部门相关人员进行拉拢、请客、送礼、行贿、旅游、报销票据、诬陷、打击报复等不正当手段进行不正当竞争。发生上述行为，甲方有权终止合同并采取终止协作配套关系等措施。

7.2 乙方对甲方所属相关人员在合同执行期内索要回扣等不正当行为，有权利和义务向甲方监察部门举报，并提供证据，甲方将根据公司有关规定处理。

7.3 为保证甲乙双方的共同利益，乙方有义务保护甲方的各种商业秘密，不得向任何第三方提供协作配套件的价格，更不得搜取、窃取或采用不正当手段攫取甲方的价格资料，一旦查证，立即终止协作配套关系，并索赔由此造成的损失。

7.4 本合同有效期内若因某些原因乙方被甲方取消协作配套资格，则自取消之日起本合同自行终止；若乙方无正当理由连续三个月不能正常供货，则甲方可单方面解除合同。

7.5 由于市场的变化或供应商自身的原因，甲乙双方中有一方提出终止双方签订的采购合同，需以书面的形式通知对方。

7.5.1 乙方停止向甲方供货后，乙方需到甲方采购管理部领取《供应商清户单》，到甲方公司各相关部门做好终止采购合同的各项善后事宜。

7.5.2 乙方将所有上述手续（7.5.1 中所要求的）办理完毕，由乙方与甲方签定质量保证金和所供产品货款余额的返款协议。在返款协议未签订前，暂时停止货款返还。

7.5.3 所供产品货款余额的返款期限为：甲乙双方停止购销活动后一年之内。

货款余额 = 所有未结算货款 - 质量保证金应返还金额

7.5.4 质量保证金的返还执行 4.3.2 条款，返还期为一年。

质量保证金应返还金额=质量保证金总额-客户索赔金额

7.5.5 乙方如提出提前(针对 7.5.3)支付货款,双方可通过协商采取以物抵款形式提前支付。

7.6 凡因本合同的效力、履行、解释等发生的一切争议,双方均应首先友好协商解决,协商不成时,双方均可依据《中华人民共和国合同法》向甲方所在地人民法院起诉。

7.7 本合同自甲乙双方签字并盖章之时生效,共一式两份,甲乙双方各执一份,各份具有同等法律效力。(注:与本合同有关的价格协议、传真件、电子邮件、履行企业社会责任承诺书、保密协议为本合同的有效组成部分)

7.8 本合同有效期限: 2022 年 1 月 1 日至 2022 年 12 月 31 日。

乙方的厂家编码为:

附1.履行企业社会责任承诺书

附2.保密协议

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司
(盖章)

法定代表人/授权代表签字:

年 月 日



乙方: 江苏凌派通信科技有限公司
(盖章)

法定代表人/授权代表签字:

年 月 日



Handwritten signature of the authorized representative of Jiangsu Lingpai Communication Technology Co., Ltd.

履行企业社会责任承诺书

本公司领导及全体管理层认识到遵守国际劳工标准、联合国《世界人权宣言》、联合国关于儿童权利和消除对妇女所有形式歧视的公约规定、国家或地方政府的环保规定，是一个负责任的公司所具备的基本条件，也是消费者、客户、公众和政府等利益相关方的期望。公司承诺遵守国家相关的劳动法律法规、遵守国际公认的劳工标准、遵守国家或地方政府的环保规定以及其他适用的行业标准和国际公约，按标准要求持续改善工作环境和员工健康安全。

社会责任管理也是本公司日常运作的一个有机组成部分，履行社会责任是公司提供良好产品、满足客户需要的一个必要条件。公司总经理为社会责任管理者代表，负责社会责任管理体系的建立、实施和维护，并将这一要求延伸到供应商。

本公司郑重承诺：

一、工作条件和人权

- 1、禁止雇佣童工和未成年工人：本公司严格遵守轨迹劳工组织单核联合国公约及/或国家法律的规定，所聘用的员工必须年满16周岁以上，禁止雇佣童工（年满16周岁以下）和未成年工人。
- 2、禁止实施现代奴役制：本公司严格按照相关要求，禁止实施奴隶制：奴役、强迫或强制劳动和人口贩卖。
- 3、禁止骚扰和歧视：本公司不因性别、年龄、宗教信仰、血统、社会地位、社会背景、残疾、种族和民族本源、国籍、在工人组织中的成员身份、党派、性取向或任何其它个人特征而采取歧视态度。

二、健康和安

- 4、健康和安：本公司致力于建立和健全有关职业卫生、健康和安等相关的规章和程序，并严格加以执行，尽可能消除安全健康隐患，对于不能消除的安全健康隐患，会采取必要的工程控制手段，确保员工的健康和安。

三、商业道德

- 8、禁止腐败、勒索和贿赂：本公司禁止任何形式的腐败、勒索和贿赂，承诺不违反任何国际反腐败公约及国内的反腐败法律法规，不参与任何形式的腐败、勒索和贿赂。
- 9、隐私和数据保护：本公司始终贯彻全面保护员工、客户及其他相关方的隐私和数据的安全，无授权坚决不透露员工、客户及其他相关方的隐私和数据。
- 10、公平竞争和反垄断：本公司在业务广告、销售和竞争中始终坚持公平的商业标准，遵守诚实守信、公平竞争和反垄断原则。
- 11、利益冲突：本公司严格禁止与利益相关方的员工建立雇佣、财务或任何其他关系，也不得造成、接受或容忍任何实际的、潜在的或可感知的利益冲突。一旦此类实际的、潜在的或可感知的利益冲突都必须进行披露和纠正。
- 12、检举和防范报复：本公司为员工提供匿名投诉或检举的渠道，对违反商业道德等的行为随时进行投诉或举报，公司要保证投诉或举报者信息的保密性，以确保投诉或举报者不被打击报复。

四、环境

本公司严格遵守有关环境保护等相关法律法规，按相关要求处理工厂所产生的废弃物，创造良好的工作和社会环境，致力于在产品

影响。

13、GHG 排放、能源效率和可再生能源：本公司根据相关法律法规的要求，对经营过程中产生的挥发性有机化学物质、烟雾、腐蚀性物质、颗粒、破坏臭氧层的物质以及易燃副产物等废气进行区分、监控、控制和处理，尽量减少 GHG 排放，同时本公司努力减少或消除固体废弃物、废水或废气排放，包括能量相关的非直接废气排放，在设备维护及生产过程中采取适当的提高能源利用效率、节能措施或通过回收、重复利用或替代材料等来达到这一目的。

14、水质和消耗：本公司会根据适用的法律和法规要求，在排放废水之前，监控和处理在经营过程中产生的废水，并采取适当的预防措施，防止流经其生产设施的雨水污染环境。生产中尽可能使用循环水，减少水资源的消耗。

15、空气质量：本公司根据相关法律法规的要求，对经营过程中产生的挥发性有机化学物质、烟雾等，进行监控，并在排入大气前进行净化处理，达到废气排放环保指标要求。

16、环保设备设施的维护保养和减少废物：本公司对环保设备设施会认真管理，坚持定期检查、维修和维修后验收，保证设备、设施完好，运转率达到考核指标要求，达到减少废物的目的。环保设备设施要制定明确的操作规程，操作人员须严格执行环保设备操作规程，做好设备运行记录，包括运行时间、必要运行参数、检查维修记录、配件更换记录、废弃介质（滤网、污泥、废料等）移交处理记录等。环保设施设备需要停机维修、大修时，使用单位应首先采取切实可行的措施，避免因设施停运造成环境污染。所有环保设备、设施更新、处置必须报请地方环保部门进行环境影响分析，待审查批准后方可实施。

17、负责任的化学品管理：本公司承诺通过识别需要加以控制的化学品的危害、开展风险评估和风险控制，实施人员培训，并监视所用方法的有效性、保存必要的记录。要从工厂设计、作业安全系统、运输、储存、废料处理、应急计划全方位减少危险化学品的暴露，保证人员、设施和环境的安全。

五、上游供应商管理

18、为其供应商制定的可持续发展要求：本公司要求自己的所有上游供应商也必须承诺遵守国家相关的劳动法律法规、国家或地方环保法规，遵守国际公认的劳工标准，以及其它适用的行业标准和国际公约，按其标准要求持续改善工作环境、员工福利、健康安全，并建立其自己的社会责任管理体系，本公司将每年至少对其进行一次审查。

本公司严格遵守以上承诺，保持与全体员工及所有供应商的沟通，并根据国家或地方政府的相关法律法规、国际劳工标准不断更新该体系，本公司愿意随时接受来自政府、客户和其他相关方的审查。

乙方公司名称：江苏凌派通信科技有限公司

社会责任管理者代表：

签署日期：



附件2.

保密协议

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：江苏凌派通信科技有限公司

鉴于乙方作为甲方的零部件供应商，在针对甲方相关车型项目产品总成或零部件的开发、生产准备及批量供货过程中，甲方向乙方披露了相关保密信息。双方均希望对本协议所述保密信息予以有效保护，经协商一致，达成如下协议：

一、定义

1. 甲方保密信息：包括但不限于甲方披露给乙方的任何商业、营销、产品、技术、专利、运营数据等信息、资料或文件，无论以何种形式或载于何种载体，无论甲方在披露时是否以口头、图像或以书面方式表明其具有保密性，也无论披露发生在本协议生效前或生效后。
2. 本协议所指甲方披露的保密信息，包括甲方及其母公司、子公司、分公司、分部门、关联公司、董事、管理人员、代理人及其雇员披露的保密信息。

二、保密义务

乙方在此同意对甲方保密信息履行如下保密义务：

1. 保护甲方保密信息，并采取适当的且不低于对待自身保密信息程度的保密措施和制度保护该保密信息。
2. 未经甲方事先书面同意，乙方不得泄露任何甲方保密信息给第三方，或允许第三方使用或披露该保密信息。
3. 除用于履行与甲方的合同之外，未经甲方事先书面同意，乙方任何时候均不得复制或使用甲方保密信息。
4. 乙方需向其协议零部件协作厂提供甲方保密信息时，须事先获得甲方的书面许可，并与其协议零部件协作厂签订书面保密协议，要求其协议零部件厂承担不低于本协议要求的保密义务。
5. 乙方应当与能接触甲方保密信息的相关人员签订书面保密协议，要求其承担不低于本协议要求的保密义务，以确保甲方保密信息不被泄露。
6. 乙方不得为获得有关甲方保密信息构成的信息，而分析或试图分析甲方的任何保密信息，或者以其它方式对甲方保密信息进行或试图进行逆向开发或改造。

三、保密信息返还

保密信息及其相关知识产权始终为甲方所拥有的财产，本协议中的任何内容都不能被理解用于任何的权利转让或许可。若乙方任何时候收到甲方的书面要求，或者双方合同终止，乙方应立

即归还全部包含保密信息的资料、文件及实物（包括但不限于记载该保密信息资料的载体及其全部复印件或摘要、样件等）。如果该资料属于不能归还的形式、或已经复制或转录到其他资料或载体中，则应销毁或删除。

四、保密期限

乙方自首次接到甲方保密信息时即应遵守本协议约定的保密义务，本协议保密期限为永久。

五、违约责任

1. 乙方因违反本协议规定保密义务而给甲方或其他第三方造成损失的，乙方应承担赔偿责任。
2. 乙方协作厂违反保密义务给甲方造成损失的，由乙方和协作厂承担连带赔偿责任。

六、法律适用及争议解决

1. 本协议适用中国法律并按照中国的法律进行解释。
2. 由于本协议的履行或解释而产生的或与之有关的任何争议，如双方无法协商解决，向甲方所在地人民法院提起诉讼解决。

七、其他约定

1. 任何一方在任何时间、任何期限里没有行使其在本协议项下的权利，并不表示其放弃了该权利。
2. 本协议独立于主合同，主合同的效力及其变更、解除不影响本协议效力。
3. 如果本协议的任何部分、条款或规定是不合法的或者是不可执行的，协议其他部分的有效性和执行性不受影响。
4. 若协议零部件试制成功，甲乙双方后续签订了采购合同等其他合同，本协议相关条款适用于双方后续签订的所有合同。
5. 未经另一方同意，任何一方不得转让其在本协议项下的全部或部分权利、义务，未经双方事先书面达成一致意见，本协议不得以任何其他理由更改。

（以下无正文）

甲方（盖章）：河北光华荣昌汽车部件有限公司

授权代表（甲）：

签订时间（甲）：

乙方（盖章）：江苏凌派通信科技有限公司

授权代表（乙）：

签订时间（乙）：



合同管理申请流程



HT202211020001

基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2022/10/31 14:01:34	申请人部门:	采购管理本部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于江苏凌派价格协议		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	江苏凌派价格协议	合同编号:	
经办人:	吴英格	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:	座椅	订单类型:	日程
是否上传价格单:	是	是否为项目类:	是
立项号:	ZY1707	项目经理Id:	CustomOC\zhangxiao
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	江苏凌派通信科技有限公司	邮编:	
联系人:	林胜金	手机:	13801614343
电话:		传真:	
客户地址:	江苏省东台市		

合同内容信息

合同事项:	1.前期已反馈H6及1.0平台等项目, 天龙得供货产品由于关系恶化, 天龙得已停止供货, 需要紧急开发B点, 详见编号为Of202210250016的工作联系函。2.其中再次协商模具费用, 天津凌派表示, 产品是依靠模具保证的, 如果放低模具成本, 带来产品质量风险上升, 因此不做降价。3.现申请签订价格协议	合同金额:	0.0000
大写金额:	零圆整	付款方式:	电汇
备注:			

印章信息

盖章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2022/11/02 12:05:18
2	吴英各	发起		撤回	2022/11/02 16:38:35
3	吴英各	发起		同意	2022/11/02 16:42:09
4	滕令超	直属上级		同意	2022/11/03 08:22:34
5	张艳菊	法务部		同意	2022/11/03 10:16:06
6	王娥	集团财务部		同意	2022/11/03 14:24:18
7	杨光环	加签		前加签叶峰	2022/11/03 17:14:26
8	叶峰	加签	附件1物料采购价格与报批价格一致	前加签同意	2022/11/04 08:39:08
9	杨光环	财务副总裁		同意	2022/11/07 17:27:36
10	崔秀峰	总裁		同意	2022/11/08 09:51:00
11	宋清镇	印章管理人		处理中	2022/11/08 09:51:16



工作联系函



基本信息

Of202210250016

申请人:	吴英各	岗位:		
日期:	2022/10/25 19:05:56	申请人部门:	采购管理本部	
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:		
标题:	关于H6及1.0等项目天龙得冷墩件B点开发定价的申请——紧急!!!			
编码:	GZLXH-20221025-188	申请人:	吴英各	
组织架构:	集团管控中心	部门:	采购管理本部	
职位:	采购工程师	申请类型:	申请	
内容说明:	<p>1.天龙得为我司供应H6、1.0等项目冷墩件, 现因前期对账、货款等问题, 天龙得停货, 并表示退出。2022年10月12日, 经苏总到天龙得现场沟通, 承诺10月底将账务对清, 并支付货款, 双方关系才有所缓解。2.但截至目前, 接到河北生产管理部反馈, 天龙得的前期货款仍未解决, 极大可能无法在本月底支付货款, 进而将造成关系破裂, 不再合作。3.我司目前开发B点为江苏凌派通信科技有限公司, 整体价格较天龙得低(其中两个件高出天龙得价格, 协商已是最低价), 且接受3个月账期(电汇无扣点或承兑), 与天龙得的账期相同。冷墩模具费用同意按照15万件/种分摊。4.我司前期垫付给天龙得模具费, 如天龙得能继续供货, 则到2023年返还模具费。如不能继续合作, 我司有B点供货, 有缓冲期和天龙得周旋或将模具委托C点。5.原则上冷墩件厂的排产周期长, 至少一个月, 并且我司用量不足以制约供应商, 因此有必要形成2家供货, AB点或BC点供货, 这样才能减少供货风险。6.现不断接到河北生产管理部的产品报缺, 情况紧急, 故紧急申请定价, 本周三采购部会同SQE到厂家现场审核, 审核通过后立即要求江苏凌派开发模具。为节省时间, 请各位领导先行审核流程</p>		审批人:	孙沛霖,叶峰,滕令超,崔秀峰

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2022/10/25 19:27:43
2	孙沛霖	审批一	关于B点开发, 以下几点建议: 1、谨慎处理与天龙得的合作关系, 避免给公司造成损失; 2、与内部工厂相关部门沟通供应商管理机制, 改善与供应商的各方面对接, 形成应对特殊情况的机制和方案, 避免类似情况的发生; 3、关于B点开发及采购价格, 应按体系文件规定执行, 多方进行询、比、议价流程, 结合供应商信誉度、售后服务、供应能力及交期合理开发, 避免临时性开发, 防患于未然, 开发对象需符合“三观相合”理念。	同意	2022/10/26 09:40:03
3	叶峰	审批二	1、江苏凌派不是合格供应商, 需先审核进体系, 质量需达到H6标准; 2、江苏凌派整体物料成本低于天龙得, 但模具费高于天龙得, 如未摊销完是需要我们支付的, 建议重新协商; 3、天龙得产品有16种, 江苏凌派产品是14种。请领导决策	同意	2022/10/27 10:15:43
4	滕令超	审批三	1.完成B点供应商的准入审核及产品验证2.鉴于天龙得的异常情况同意按照应急特事特办, 作为应对风险的备用3.与河北工厂协调按照与天龙得洽谈的情况考虑资金应急	同意	2022/10/27 13:33:33
5	崔秀峰	审批四		同意	2022/10/27 15:07:57