



工作联系函



Of202211030007

基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2022/10/20 13:26:01	申请人部门:	采购管理本部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于L6000前横梁总成定价申请		
编码:	GZLXH-20221103-075	申请人:	吴英各
组织架构:	集团管控中心	部门:	采购管理本部
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	1.我司J6L 低配、L6000、王牌V5V7项目使用到前横梁总成，此件分为1个前横梁+2个轴套焊接。2.前期，前横梁是由黄骅成卓供货、轴套由黄骅创合供货，自J6L等项目开发后，我司要求黄骅成卓提供总成。3.黄骅成卓报价未税4.322元，经过双方协商，按照未税4.122元进行，其中焊接费用按照0.4元（成卓委外焊接，相比自行焊接，需要增加外协户的运输、利润等成本）	审批人:	孙沛霖,叶峰,滕令超,崔秀峰

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2022/11/03 15:32:15
2	孙沛霖	审批一	经了解，此状态为新增状态，与单独钣金件状态并存且成卓供焊接总成中焊接工艺需委外，焊接费用高于核算标准价格，两种状态并存容易造成库存量增加且所焊接的机加工件系我司所用（我公司供应商供货），鉴证于以上情况，建议成卓只提供钣金件状态产品，焊接状态产品由我司根据生产计划焊接完成。如成卓提供焊接总成，采购目标价为未税4元。	同意	2022/12/09 09:22:21
3	叶峰	审批二	测算价格在3.90-4.15元，见附件5，可以同意，是否自制建议工厂自行确定	同意	2022/12/09 14:22:55
4	滕令超	审批三		同意	2022/12/12 09:08:42
5	崔秀峰	审批四		同意	2022/12/12 09:25:56