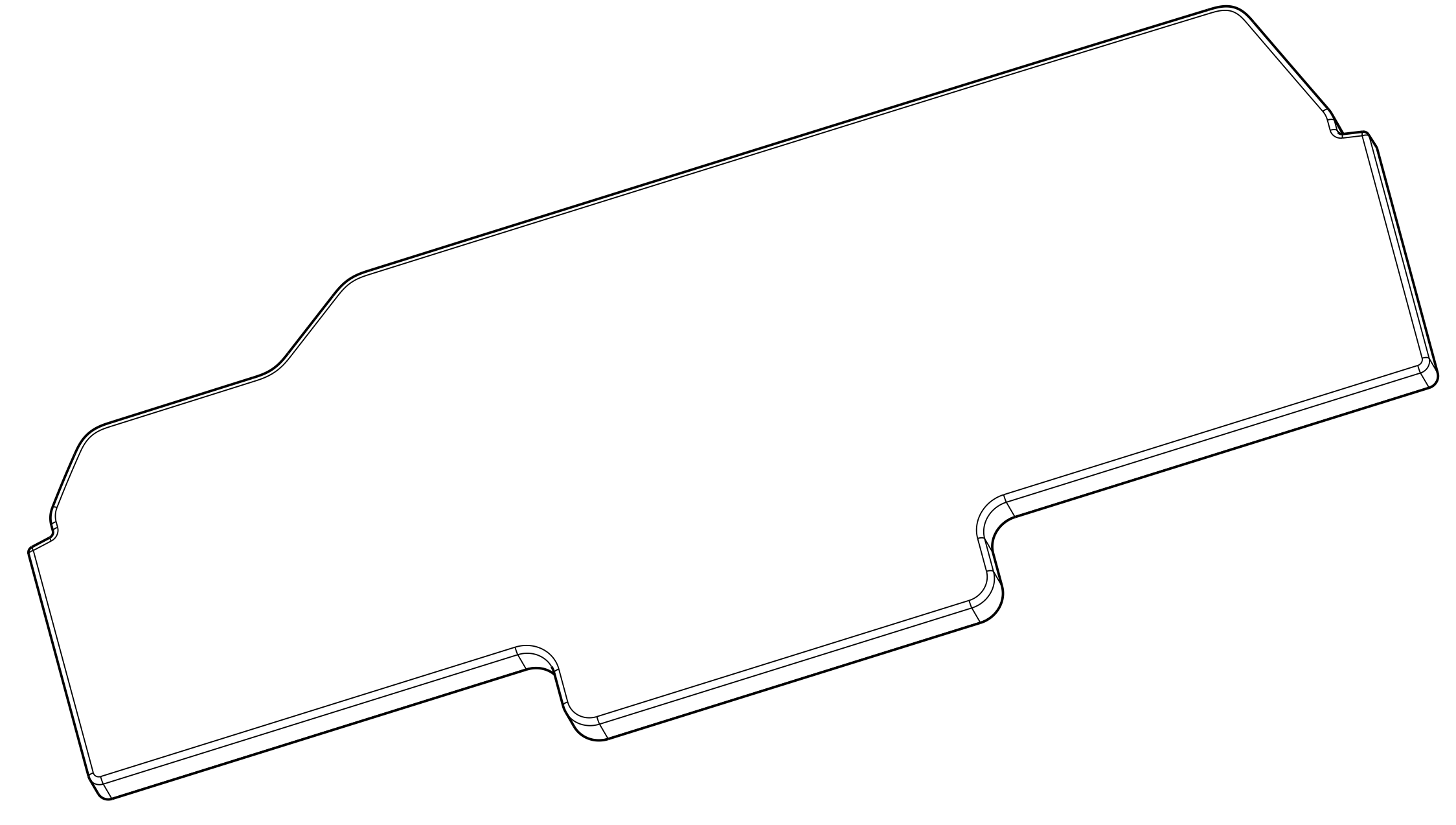
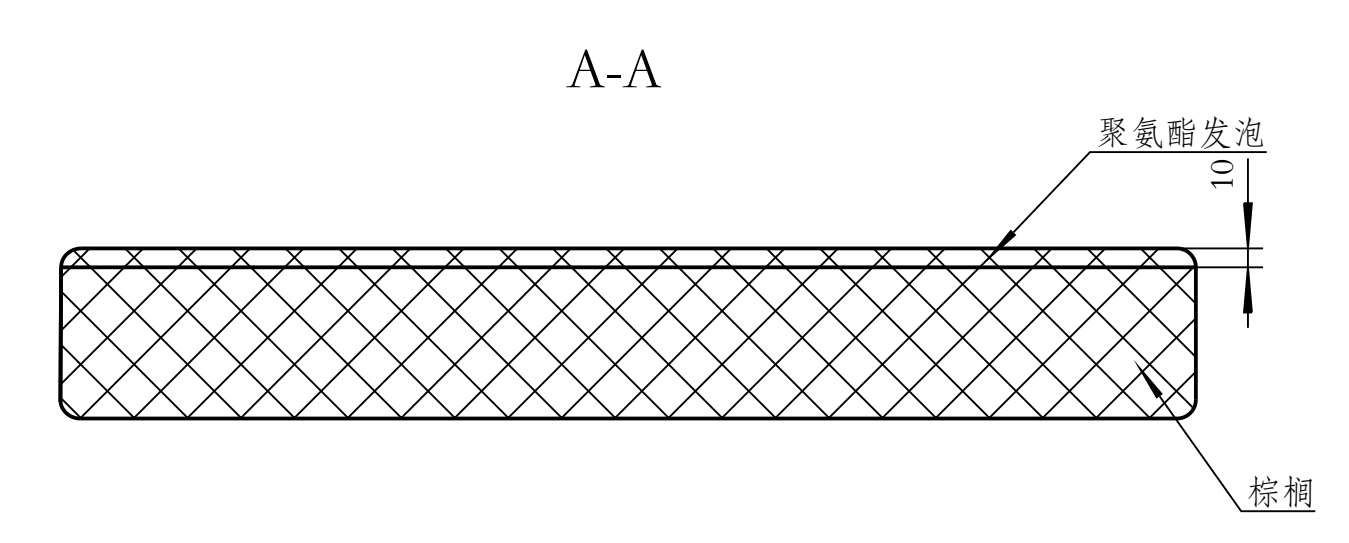
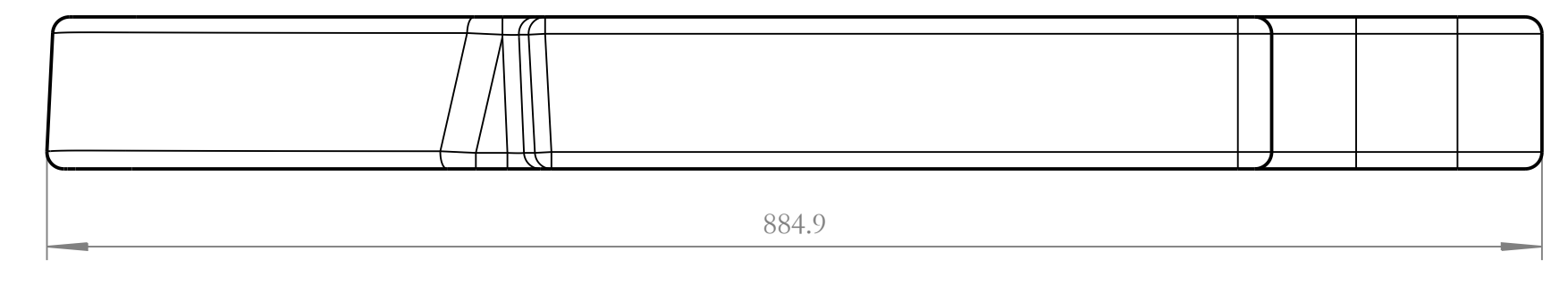
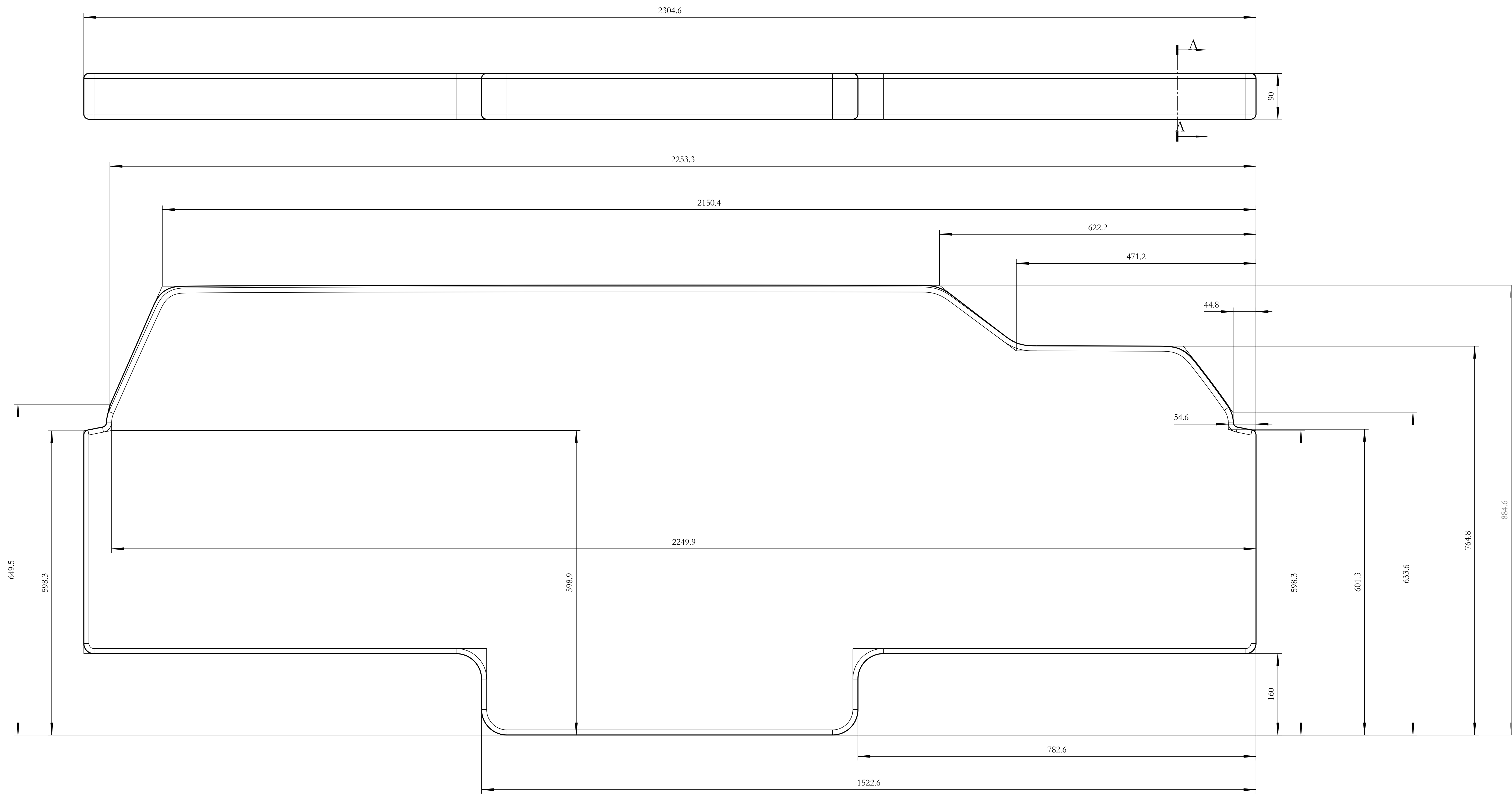


会 签	052000000.P11
常用车型	4259SMFKB-0AZ001

**绝密**

本图样/文件知识产权归北京福田戴姆勒汽车有限公司所有，未经书面许可，任何单位和个人不得以任何方式复制、仿制、改制本图样/文件及按本图样/文件加工和生产制造其相应的实物。



- \* 未注尺寸参见三维数据。
- \* 未注公差尺寸公差：尺寸在40-120之间的为±3，尺寸在120-400之间的为±5，尺寸在400-1000之间的为±7，尺寸在1000以上的为±10。
- \* 燃烧特性满足GB 8410要求。[A]
- \* 表面无折皱并具有良好的强度、耐磨性能、透气性能、抗静电性能并耐光。
- \* 产品可追溯性标识满足Q/FTT B102要求。
- \* 汽车内饰件挥发性物质执行福田企业标准Q/FTT A203。
- \* 汽车禁限物质要求执行欧盟ELV指令2000/53/EC、2005/64/EC和国家相关法规。
- \* 面料断裂强力应≥600N。
- \* 测定织物以成品的工艺缝制后其断裂强力应≥400N。
- \* 按照GB/T 16991中的要求，测定织物的颜色耐光以及同时耐热及抗老化的能力≥4。
- \* 按照GB/T 3920中的要求，织物耐摩擦染色牢度≥4。
- \* 按照GB/T 3921中的要求，织物耐洗性≥4。
- \* 采用标准棉布摩擦试样，要求不得产生静电作用，不允许产生起毛、起球、吸灰等现象。
- \* 胶铺内衬为上层10mm聚氨酯发泡+下层80mm棕垫。
- 聚氨酯发泡材料性能要求：密度：(35±3) kg/m³，回弹性：(50±5) %，撕裂性能：≥170N，永久压缩变形率≤8%。
- 棕垫材料性能要求：密度：(55±10) g/cm³，压缩永久变形≤30%，回弹性≥60%，压入硬度：(80±15)N。
- 耐热性：将试验样品放置在温度为70℃±2℃的恒温箱中46h,然后用手弯折样段，目测试验外观情况，并在两小时后再次测量原测量位置的尺寸，计算尺寸变化率，要求不高于±2。
- 耐寒冲击性：将试样放入-40℃±2℃的低温试验箱中24h，冷冻处理后，取出试验，在10s内用500g钢球，距试样230mm宽度进行落球冲击试验，试验后目测试样外观，要求无破裂。
- 耐潮湿性：将试验样品放置在温度为90℃±2℃，相对湿度100%的潮湿箱中120h，试验后目视观察样品的外观，要求无变化、硬化、霉变等异常现象。
- 外观质量均匀：检验应有良好的结合断面，表面须平整，不允许有坍塌、变形、硬化、霉变、潮湿、结块等缺陷存在；
- \* 总体要求用塑料膜包装,不得有污损、划伤,并采取有效的防潮、防霉、防变形措施。
- \* 胶铺面料造型尚未确定。缝合后再增加单明线，针间距：6mm/针±1。

底图变更	
版本	C
原底图号	
制图	
底图号	
换图日期	

下铺总成				H47040000250	
图样名称	图号	数量	比例		
设计	A	A0	6	1:4	
校对		审定			
审核		批准			
工艺		日期			