

协议书

(GHRC-20221122-1)

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：上海明芳汽车零件有限公司

鉴于甲乙双方 2016 年 1 月 1 日签订的《C40B/SX11/MA501/M50N 价格协议》(以下简称“价格协议”), 现对价格协议中 C40B/SX11/MA501/M50N 项目相关事宜, 遵循平等自愿、诚实信用的原则, 经友好协商, 达成如下协议内容, 以兹共同遵守。

一、 甲乙双方确认: 签订主合同后, 乙方已按约定部分履行合同义务, 现模具及工装停产并产生物料呆滞。

二、 甲乙双方确认: 自双方签订合同之日至今, 双方合作发生金额共计 4,489,921.00 元, 甲方已付 367,839.00 元, 未付 4,122,082.00 元。经双方协商一致, 乙方同意给与甲方折扣, 甲方应付总额为 2,679,353.00 元 (4,122,082.00*65%), 人民币贰佰陆拾柒万玖仟叁佰伍拾叁圆整。以上金额均为未税金额, 详见附件一。

三、 支付方式

2023 年 1 月-2023 年 12 月甲方分 12 期每月支付乙方 223,279.00 元 (未税) 及相应税费 29,026.27 元 (税率为 13%), 乙方收到上述款项后向甲方开具等额增值税专用发票。

四、 工装、模具及呆滞物料处理方式: 本协议所涉工装、模具及物料现由乙方保管。

1. 工装/模具: 乙方负责现有工装及模具的保管, 详见附件二, 本协议全部费用支付完毕后, 工装/模具所有权归甲方所有, 乙方按照甲方要求进行处置。

2. 物料: 乙方负责现有物料保管, 详见附件三; 本协议全部费用支付完毕后, 物料所有权归甲方所有, 乙方按照甲方要求进行处置。

3. 如甲方未按时支付款项的, 乙方有权自行处置上述工装、模具及呆滞物

料，由此造成的费用由甲方承担。

五、 双方按本协议履行完毕后，双方确认 C40B/SX11/MA501/M50N 项目合同视为全部履行完毕，双方之间不再存在其他债权债务。

六、 如甲方违反本协议约定，乙方将不再给与甲方相应折扣，有权按照双方合作发生金额进行主张。

七、 本协议由双方签字盖章后生效，协议一式二份，双方各执一份，自双方盖章之日起生效。

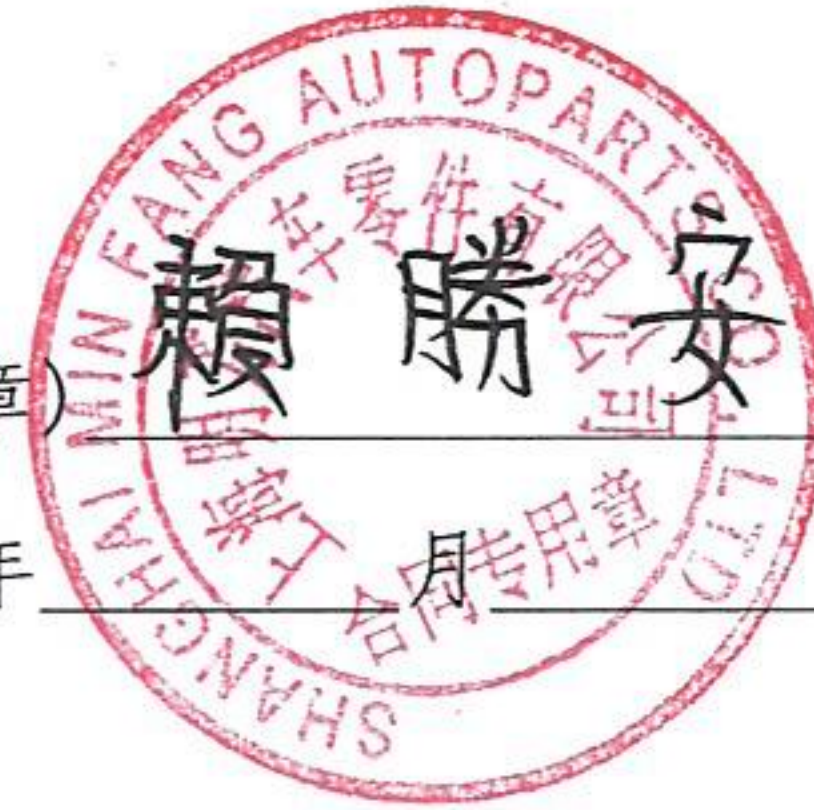
附件一《会议纪要》

附件二《工装/模具清单》

附件三《物料清单》

甲方：(盖章) _____
_____年_____月_____日

乙方：(盖章) _____
_____年_____月_____日



会议记录

会议时间：2022-10-25，下午 15: 00-17: 00

会议主题：关于光华荣昌结束项目未回收工装/呆滞物料处理事宜

会议地点：上海明芳办公楼三楼赖总办公室

参会人员：

光华荣昌：崔总

上海明芳：赖总、陈宪辉协理、业务课瞿华课长、业务专员张俊

会议记录内容：

一、M50N/MA501/C40D 结束项目工装及呆滞物料

经过双方友好协商，形成以下意向结果（见下表一）：

项次	项目	合同/报价 工装款 (未税)	客户已分 摊回收款 (未税)	未分摊 完工装款 (未税)	呆滞物料库存金额		意向金额 (工装 7 折)	意向金额 (物料 7 折)
					上海明芳	客户处		
1	M50N	2,704,167	366,667	2,337,500	378,297	305,364	1,636,250	478,563
2	MA501	183,865	1,172	182,693	2,061	1,328	127,885	2,372
3	C40D/SX11	864,000	0	864,000	44,914	5,925	604,800	35,587
合计金额 (未税)		3,752,032	367,839	3,384,193	425,272	312,617	2,368,935	516,522

1. 以上三个项目未分摊完的工装款和呆滞物料全部打 7 折，工装金额 2,368,935 元，呆滞物料金额 516,522 元，合计意向金额 2,885,457 元（未税）。
2. 结算方式：光华荣昌从 2023 年 1 月开始，分 12 期每月支付 240,454.75 元（未税）给上海明芳。
3. 工装及物料处理方式：工装暂由上海明芳保管，物料待光华荣昌通知后由上海明芳报废处理（2022 年 11 月底前）。

二、C61X 结束项目工装及呆滞物料

1. 工装款 3,281,460 元（未税），呆滞物料金额 63,757 元（未税），全部打 6 折，合计意向金额 2,007,130 元（未税）
2. 光华荣昌先支付 50-100 万元（未税），分期付款。剩余款项分摊在后续新项目工装费中。
3. 工装及物料处理方式：工装由上海明芳保管，物料待光华荣昌通知后由上海明芳报废处理（2022 年 11 月底前）。

M50N滑槽总成工装清单

FIXTURE:							
No.	Part Description	Tooling Description		Tooling Cost (RMB)			供应商
	Part No.	Part Name	Tooling Name	Unit Price	Q'ty	Amount	
1	114M50NN000	手动滑槽总成	内、外槽组合防呆涂油内槽定位治具	6500	1 SET	¥6,500	经进
2	115M50NN000		内、外槽组合+承板组合装配定位治具	6500	1 SET	¥6,500	经进
3	116M50NN000		冲钢球档点、打批号定位治具	9800	1 SET	¥9,800	经进
4	117M50NN000		作动力推松检测、制板打开力检测定位治	6500	1 SET	¥6,500	经进
5	114M50NN000 115M50NN000 116M50NN000 117M50NN000	手动滑槽	内槽R+螺栓压铆	7500	1 SET	¥7,500	经进
6			内槽L+螺栓压铆	7500	1 SET	¥7,500	经进
7			解锁支架铆接组合	6500	1 SET	¥6,500	经进
8			滑槽+后脚架+铆钉冲铆	7300	4 SET	¥29,200	经进
9			滑槽+前脚架组合+螺栓锁付	6800	4 SET	¥27,200	经进
10			前脚架+脚架点焊垫片组合点焊	6800	4 SET	¥27,200	经进
11			内槽+两个螺母点焊	6500	1 SET	¥6,500	经进
12			前脚架+2个螺母点焊	6500	2 SET	¥13,000	经进
13	143M50NN000 144M50NN000 145M50NN000 146M50NN000	电动滑槽	内、外槽组合防呆涂油内槽定位治具	6500	1 SET	¥6,500	经进
14			内、外槽组合装配定位治具	6500	1 SET	¥6,500	经进
15			冲钢球档点、打批号定位治具	9800	1 SET	¥9,800	经进
16			作动力推松检测定位治具	6500	1 SET	¥6,500	经进
17			滑槽+后脚架+丝杆后支架铆钉冲铆	7500	4 SET	¥30,000	经进
18			外槽+前脚架组合冲铆	6500	4 SET	¥26,000	经进
19			马达支架+衬套+固定销+马达压铆	6000	1 SET	¥6,000	经进
TOTAL:					35 SETS	¥245,200	
DIES:							
No.	Part Description	Tooling Description		Tooling Cost (RMB)			供应商
	Part No.	Part Name	Tooling Name	Unit Price	Q'ty	Amount	
1		外槽	冲档点模	16500	1 SET	¥16,500	自制
							自制
							自制
2			冲孔模	16500	1 SET	¥16,500	自制
							自制
							自制
3		内槽	冲孔模RH	16500	1 SET	¥16,500	自制
			冲孔模LH	16500	1 SET	¥16,500	自制
							自制
4		前脚架	单机模	165000	1 SET	¥165,000	自制
5		后脚架	单机模	165000	1 SET	¥165,000	自制
6		前脚架垫片NO.2	单机模	16880	1 SET	¥16,880	金山威力
7		后脚架垫片NO.2	单机模	16880	1 SET	¥16,880	金山威力
8	116/115M50NN221	脚架点焊垫片NO.3/NO.2	连续模	80685	1 SET	¥80,685	金山威力
9	117/114M50NN221	脚架点焊垫片NO.4/NO.1	连续模	80685	1 SET	¥80,685	金山威力
10	114/117M50NN211	前脚架NO1/4	连续模	359489	1 SET	¥359,489	磐石
11	114/117M50NN212	后脚架NO1/4	连续模	417450	1 SET	¥417,450	磐石
							磐石
							磐石
							磐石
							磐石
							磐石
							磐石
							磐石
12	115/116M50NN211	前脚架2/3	连续模	468050	1 SET	¥468,050	TMF

								TMF
13	115/116M50NN212	后脚架NO2/3	连续模	375349	1	SET	¥375,349	TMF
								TMF
TOTAL:					14	SETS	¥2,211,467	
MEASURE:								
No.	Part Description		Tooling Description		Tooling Cost (RMB)			供应商
	Part No.	Part Name	Tooling Name	Unit Price	Q'ty	Amount		
1	143M50NN000	电动滑槽总成NO.1	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
2	143M50NN200	外槽点焊组合NO.1	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
3	143M50NN210	前脚架点焊组合NO.1	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
4	146M50NN100	内槽压铆组合	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
5	146M50NN101	电动内槽	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
6	144M50NN000	电动滑槽总成NO.2	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
7	144M50NN200	外槽点焊组合NO.2	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
8	144M50NN210	前脚架点焊组合NO.2	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
9	145M50NN000	电动滑槽总成NO.3	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
10	145M50NN200	外槽点焊组合NO.3	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
11	145M50NN210	前脚架点焊组合NO.3	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
12	146M50NN000	电动滑槽总成NO.4	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
13	146M50NN200	外槽点焊组合NO.4	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
14	146M50NN210	前脚架点焊组合NO.4	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
15	114M50NN000	滑槽总成NO.1	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
16	114M50NN100	滑槽次总成NO.1	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
17	117M50NN201	外槽	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
18	114M50NN210	前脚架点焊组合NO.1	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
19	117M50NN211	前脚架	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
20	114M50NN220	前脚架点焊垫片组合R	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
21	114M50NN221	前脚架点焊垫片R	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
22	117M50NN212	后脚架	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
23	116M50NN112	内槽RH	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
24	115M50NN000	滑槽总成NO.2	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
25	115M50NN100	滑槽次总成NO.2	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
26	115M50NN210	前脚架点焊组合NO.2	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
27	115M50NN211	前脚架	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
28	115M50NN220	前脚架点焊垫片组合L	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
29	115M50NN221	前脚架点焊垫片L	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
30	115M50NN212	后脚架	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
31	117M50NN112	内槽LH	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
32	116M50NN000	滑槽总成NO.3	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
33	116M50NN100	滑槽次总成NO.3	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
34	116M50NN210	前脚架点焊组合NO.3	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
35	116M50NN211	前脚架	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
36	116M50NN220	前脚架点焊垫片组合R	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
37	116M50NN221	前脚架点焊垫片R	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
38	116M50NN212	后脚架	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
39	117M50NN000	滑槽总成NO.4	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
40	117M50NN100	滑槽次总成NO.4	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
41	117M50NN210	前脚架点焊组合NO.4	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
42	117M50NN211	前脚架	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
43	117M50NN220	前脚架点焊垫片组合L	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
44	117M50NN221	前脚架点焊垫片L	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
45	117M50NN212	后脚架	量具	5500	1	SET	¥5,500	二久
TOTAL:					45	SETS	247,500	
TOTAL:							2,704,167	

M50N呆滞物料库存

一、上海明芳厂内库存

车型	件号	件名	期末库存	单价	库存金额
M50N	S-114M50NN210-OMF	前脚架组合1#	2235	6.8768	15,369.65
M50N	S-115M50NN212-OMF	后脚架2#	714	3.7512	2,678.36
M50N	S-116M50NN112-2MF	手动内槽R	3264	5.1292	16,741.71
M50N	S-116M50NN210-1MF	前脚架组合3#	990	6.2272	6,164.93
M50N	S-116M50NN212-OMF	后脚架3#	7547	3.8322	28,921.61
M50N	S-117M50NN112-2MF	手动内槽L	896	5.1292	4,595.76
M50N	S-117M50NN201-1MF	外槽	2226	6.4044	14,256.19
M50N	S-117M50NN210-OMF	前脚架组合4#	1583	6.8768	10,885.97
M50N	S-117M50NN212-OMF	后脚架1/4#	200	3.3563	671.26
M50N	S-146M50NN101-OMF	电动内槽	2275	5.2392	11,919.18
M50N	S-143M50NN200-1MF	外槽点焊组合1#	18	7.83	140.94
M50N	S-144M50NN200-1MF	外槽点焊组合2#	18	7.2	129.60
M50N	S-145M50NN200-1MF	外槽点焊组合3#	13	7.2	93.60
M50N	S-146M50NN200-1MF	外槽点焊组合4#	22	7.83	172.26
M50N	114M50NN000-5MF	滑槽总成1#	800	37.43	29,944.00
M50N	115M50NN000-6MF	滑槽总成2#	800	36.98	29,584.00
M50N	116M50NN000-6MF	滑槽总成3#	800	36.98	29,584.00
M50N	117M50NN000-5MF	滑槽总成4#	800	37.43	29,944.00
M50N	114M50NN220-1MF	前脚架垫片组合1#	2500	1.209	3022.5
M50N	115M50NN220-2MF	前脚架点焊垫片2#	6250	1.194	7462.5
M50N	116M50NN006-OMF	锁付螺栓M8	19704	0.52	10246.08
M50N	116M50NN220-2MF	前脚架点焊垫片3#	8500	1.194	10149
M50N	117M50NN220-1MF	前脚架垫片组合4#	5750	1.209	6951.75
M50N	133M50NN110-2MF	电机钢索B组合	8021	5.96	47805.16
M50N	144M50NN211-OMF	电动前脚架2#	2100	6.5208	13693.68
M50N	145M50NN211-OMF	电动前脚架3#	2100	6.5208	13693.68
M50N	115M50NN211-OMF	前脚架2#	2784	2.8454	7921.5936
M50N	116M50NN211-OMF	前脚架3#	7876	2.8454	22410.3704
M50N	117M50NN211-OMF	前脚架1/4#	800	3.6001	2880.08
M50N	115M50NN212-OMF	后脚架2#	77	3.4242	263.6634
M50N	合计(未税)		91663		378,297.08

二、在客户处未下线对账结算库存

M50N	114M50NN000-5MF	滑槽总成1#	2117	37.43	79,239.31
M50N	115M50NN000-6MF	滑槽总成2#	2133	36.98	78,878.34
M50N	116M50NN000-6MF	滑槽总成3#	2169	36.98	80,209.62
M50N	117M50NN000-5MF	滑槽总成4#	1791	37.43	67,037.13
	合计(未税)		8210		305,364.40

MA501工装明细表

FIXTURE:

No.	Part Description	Tooling Description		Tooling Cost (RMB)			Remark	供应商
	Part Name	Part No.	Tooling Name	Unit Price	Q'ty	Amount		
1	滑槽+后脚架冲铆 滑槽+前脚架冲铆(二工)	114/115/116/117MA51N000	治具	¥17,066	2 set	¥34,132	1#3#共用 2#4#共用	自制
2	手工全检	114/115/116/117MA51N000	治具	¥7,260	2 set	¥14,520	1#3#共用 2#4#共用	自制
3	内槽组合防呆涂油	145MA51N000	治具	¥10,285	1 set	¥10,285	3#4#共用	自制
4	内、外槽组合承板组合装	145MA51N000	治具	¥10,285	1 set	¥10,285	3#4#共用	自制
5	滑槽+后脚架+铆钉冲铆	145MA51N000	治具	¥11,253	1 set	¥11,253	3#4#共用	自制
6	滑槽+前脚架+螺栓锁付	145MA51N000	治具	¥10,285	1 set	¥10,285	3#4#共用	自制
7	内槽+4个M8螺栓冲铆	146M50NN100	治具	¥10,285	1 set	¥10,285	3#4#共用	自制
8	外槽+前脚架组合点焊	145MA51N300	治具	¥10,285	2 set	¥20,570	3#4#各一	自制
								自制
								自制
								自制
								自制
TOTAL:					11 SETS	¥121,615		

DIES:

No.	Part Description	Tooling Description		Tooling Cost (RMB)			Remark	供应商
	Part Name	Part No.	Tooling Name	Unit Price	Q'ty	Amount		
1	手动外槽	161MA501N101/145MA501N101	冲孔模具	¥13,350	1 set	¥13,350		自制
								自制
TOTAL:					1 SETS	¥13,350		

MEASURE:

No.	Part Description	Tooling Description		Tooling Cost (RMB)			Remark	供应商
	Part Name	Part No.	Tooling Name	Unit Price	Q'ty	Amount		
1	手动滑槽总成No. 1/3	114/116MA51N000	量具	5200	1 set	5200	新设	二久
2	手动滑槽总成No. 2/4	115/117MA51N000	量具	5200	1 set	5200	新设	二久
3	外槽	116MA51N101	量具	5200	1 set	5200	新设	二久
4	后脚架	116MA51N001	量具	2600	1 set	2600	新设	二久
5	前脚架	116/117MA51N201	量具	2600	1 set	2600	新设	二久
6	前脚架组合No. 3	116MA51N200	量具	2500	1 set	2500	新设	二久
7	前脚架组合No. 4	117MA51N200	量具	2500	1 set	2500	新设	二久
8	垫片组合	116MA51N210/211	量具	600	1 set	600	新设	二久
9	电动滑槽总成No. 3	145MA51N000	量具	5000	1 set	5000	新设	二久
10	电动滑槽总成No. 4	146MA51N000	量具	5000	1 set	5000	新设	二久
11	外槽组合No. 3/4	145/146MA51N300	量具	5000	1 set	5000	新设	二久
12		手动滑槽总成No. 1/4	试验夹具	3000	1 set	¥3,000	新设	
13		手动滑槽总成No. 2/3	试验夹具	3000	1 set	¥3,000	新设	
14		安全带模拟块	试验夹具	500	1 set	¥500	新设	
15		连接板	试验夹具	500	2 set	¥1,000	新设	
TOTAL:					16 SETS	¥48,900		
TOTAL:						¥183,865		

C40D滑槽项目工装清单

2020年3月24日

RMB/不含税

模具费		RMB/不含税								
No.	Part Description	Tooling Description		Tooling Cost			REMARKS			
	Part No.	Part Name	Tooling Name	Unit Price	Q'ty	Amount				
1		内槽R/L	冲孔模组	¥13,000	2	SET	¥26,000	镶块	SX11	
2		电动内槽	冲孔模组	¥13,000	1	SET	¥13,000	镶块	SX11	
3		外槽	冲孔模组	¥13,000	1	SET	¥13,000	镶块	SX11	
4		外槽	行程档点	¥13,000	1	SET	¥13,000	镶块	SX11	
5	116SX11N202-	点焊垫片		¥6,600	1	SET	¥6,600	新设	SX11	
6	104SX11N00C-	U把		¥6,600	1	SET	¥6,600	新设	SX11	
1	外槽	冲孔模组新制		13000.00	1	SET	¥13,000	新制	C40D	
2	内槽R	冲孔模组下料修改		12000.00	1	SET	¥12,000	修改下料模	C40D	
3	内槽L	冲孔模组新制		13000.00	1	SET	¥13,000	新制	C40D	
4	1450C40DN101- OMF马达支架	连续模下外形, 冲孔		106000.00	1	SET	¥106,000	新制	C40D	
		成形一		41000.00	1	SET	¥41,000	新制	C40D	
		翻边		41000.00	1	SET	¥41,000	新制	C40D	
		冲孔		26500.00	1	SET	¥26,500	新制	C40D	
		折弯整形		41000.00	1	SET	¥41,000	新制	C40D	
		冲孔		26500.00	1	SET	¥26,500	新制	C40D	
5	1450C4DN302-	衬套		8800.00	1	SET	¥8,800	新制	C40D	
6	116C40DN001-	外槽护套		25000.00	1	SET	¥25,000	新制	C40D	
8	104C40DN911-	解锁杆		70000.00	1	SET	¥70,000	新制	C40D	
TOTAL:					19	SETS	¥502,000			

治具费		RMB/不含税								
No.	Part Description	Tooling Description		Tooling Cost			REMARKS			
	Part No.	Part Name	Tooling Name	Unit Price	Q'ty	Amount				
1		手工全检		6500	1	SET	6500	新设	SX11手动	
2		内槽+3个螺栓压铆		8000	1	SET	8000	新设	SX11手动	
3		外槽+定位销冲铆		9300	1	SET	9300	新设	SX11手动	
4		外槽+2个点焊垫片点焊(双头焊机)		6300	1	SET	6300	新设	SX11手动	
5		内槽组合防呆涂油		6800	1	SET	6800	新设	SX11电动	
6		滑槽+丝杆前支架+铆钉冲铆 滑槽+定位销冲铆(二工位)		10000	1	SET	10000	新设	SX11电动	
7		滑槽+丝杆后支架+铆钉冲铆		8800	1	SET	8800	新设	SX11电动	
8		内槽+3个螺栓压铆		8000	1	SET	8000	新设	SX11电动	
9		内槽防呆涂油治具		6800	1	SET	¥6,800		C40D电动	
10		滑槽+丝杆后支架+铆钉冲铆 滑槽+定位销冲铆(二工位)		10000	1	SET	¥10,000		C40D电动	
11		滑槽+丝杆前支架+铆钉冲铆		8800	1	SET	¥8,800		C40D电动	
12		滑槽压定位销衬套		5000	1	SET	¥5,000		C40D电动	
13		内槽+4个螺栓冲铆		8000	1	SET	¥8,000		C40D电动	
14		手工全检		6500	1	SET	¥6,500		C40D手动	
15		滑槽定位销压衬套		5000	1	SET	¥5,000		C40D手动	
16		外槽次组合+定位销冲铆		9900	1	SET	¥9,900		C40D手动	
17		内槽+4个螺栓冲铆		8000	1	SET	¥8,000		C40D手动	
18		把手+联动杆+联动片NO. 1/2烧焊 (8*15mm)		6250	2	SET	¥12,500		C40D	
19		外槽+垫块点焊		6300	1	SET	¥6,300		C40D	
TOTAL:					20	SETS	¥150,500			

C40D滑槽项目工装费用报价（更新后报价）

量具费						RMB/不含税			
No.	Part Description	Tooling Description		Tooling Cost			REMARKS		
	Part No.	Part Name	Tooling Name	Unit Price	Q'ty	Amount			
1	SCS0010760	手动滑槽总成NO. 1	专用量具	4800	1	SET	4800	新设	SX11
2	SCS0010759	手动滑槽总成NO. 2	专用量具	4800	1	SET	4800	新设	SX11
3	SCS0010757	电动滑槽总成NO. 3	专用量具	4800	1	SET	4800	新设	SX11
4	SCS0010756	电动滑槽总成NO. 4	专用量具	4800	1	SET	4800	新设	SX11
5	116SX11N201	手动外槽	专用量具	4800	1	SET	4800	新设	SX11
6	116SX11N200	手动外槽组合	专用量具	4800	1	SET	4800	新设	SX11
7	116/7SX11N111	手动内槽R/L	专用量具	4800	1	SET	4800	新设	SX11
8	116/7SX11N110	手动内槽压铆组合R/L	专用量具	4800	1	SET	4800	新设	SX11
9	104SX11N00C	U把	专用量具	4800	2	SET	9600	新设	SX11
10	145SX11N101	电动内槽	专用量具	4800	1	SET	4800	新设	SX11
11	145SX11N100	电动内槽压铆组合	专用量具	4800	1	SET	4800	新设	SX11
9		手电动滑槽总成No. 1/4	试验夹具	1000	1	SET	1,000	新设	SX11
10		手电动滑槽总成No. 2/3	试验夹具	1000	1	SET	1,000	新设	SX11
11		安全带固定点	试验夹具	500	1	SET	500	新设	SX11
1	SCS0010621 SCS0010506	手动滑槽总成NO. 1/4		4800	1	SET	4800.00	新设量具	C40D
2	SCS0010520 SCS0010507	手动滑槽总成NO. 2/3		4800	1	SET	4800.00	新设量具	C40D
3	145C40DN100	内槽压铆组合		4800	1	SET	4800.00	新设量具	C40D
4	116C40DN110	内槽次组合NO. 3/4		4800	1	SET	4800.00	新设量具	C40D
5	116C40DN200	外槽点焊组合		4800	1	SET	4800.00	新设量具	C40D
6	116C40DN201	外槽		4800	1	SET	4800.00	新设量具	C40D
7	116SX11N111	手动内槽R/L		4800	1	SET	4800.00	新设量具	C40D
8	SCS0010750	解锁杆总成RH		4000	1	SET	4000.00	新设量具	C40D
9	SCS0010508	解锁杆总成LH		4000	1	SET	4000.00	新设量具	C40D
10	SCS0010512/11	电动滑槽总成NO. 3/4		4800	1	SET	4800.00	新设量具	C40D
11	145SX11N101	电动内槽R/L		4800	1	SET	4800.00	新设量具	C40D
12	145C40DN400	丝杆组合R/L		3500	1	SET	3500.00	新设量具	C40D
13	133C40DN101	马达支架		4800	1	SET	4800.00	新设量具	C40D
14	手动滑槽总成 NO.1/4	实验夹具		1000	1	SET	¥1,000	新设量具	C40D
15	手动滑槽总成 NO.2/3	实验夹具		1000	1	SET	¥1,000	新设量具	C40D
16	安全带模拟块	实验夹具		500	1	SET	¥500	新设量具	C40D
TOTAL:					31	SETS	¥122,100		
1	SX11设计费						¥35,000		SX11
2	C40D设计费						¥54,400		C40D

总计

¥864,000

C40D/SX11上海明芳呆滞物料清单

车型	品号	品名	仓库名称	单位成本	库存数量	库存金额
SX11	104SX11N00C-OMF	U把	成品仓	4.31	298	¥1,284.38
SX11	116SX11N202-1MF	点焊垫片	熔一课仓	0.16	2590	¥414.40
SX11	SCS0010752-OMF	电机钢索A	寄售仓	1.75	15	¥26.25
SX11	SCS0010752-2MF	电机钢索A	装三课仓	0.63	18267	¥11,508.21
SX11	SCS0010753-OMF	电机钢索B组合	寄售仓	12.96	15	¥194.40
SX11	SCS0010753-OMF	电机钢索B组合	成品仓	12.96	112	¥1,451.52
SX11	SCS0010513-OMF	马达组合	寄售仓	35.68	15	¥535.20
SX11	SCS0010759-OMF	手动滑槽总成2#	成品仓	22.61	68	¥1,537.48
SX11	SCS0010760-OMF	手动滑槽总成1#	成品仓	29.12	67	¥1,951.04
SX11	145SX11N201-OMF	电动外槽	呆料仓-熔	6.04	1320	¥7,972.80
SX11	S-116SX11N111-OMF	手动内槽RH	呆料仓-生	4.54	1154	¥5,239.16
SX11	S-117SX11N111-OMF	手动内槽LH	呆料仓-生	4.54	1184	¥5,375.36
SX11	S-145SX11N200-1MF	电动外槽组合	呆料仓-装	3.48	21	¥73.08
C40D	104C40DN911-OMF	解锁杆	熔一课仓	2.67	600	¥1,602.00
C40D	116C40DN001-2MF	外槽护套	呆料仓-装	0.67	2700	¥1,809.00
C40D	1450C4DN301-OMF	定位销	呆料仓-熔	0.25	2000	¥500.00
C40D	1450C4DN302-1MF	衬套	呆料仓-装	0.16	2814	¥450.24
C40D	SCS0010506-OMF	四向滑槽总成4#	成品仓	29.7	28	¥831.60
C40D	SCS0010507-OMF	四向滑槽总成3#	成品仓	30.7	28	¥859.60
C40D	SCS0010509-OMF	六向左滑轨总成	寄售仓	30.92	22	¥680.24
C40D	SCS0010510-OMF	六向右滑轨总成	寄售仓	30.92	22	¥680.24
C40D	SCS0010511-OMF	电动滑槽总成4#	寄售仓	56.04	15	¥840.60
C40D	SCS0010512-OMF	电动滑槽总成3#	寄售仓	55.71	15	¥835.65
C40D	SCS0010620-OMF	四向滑槽总成2#	寄售仓	29.7	27	¥801.90
C40D	SCS0010621-OMF	四向滑槽总成1#	寄售仓	30.7	27	¥828.90
C40D	1160C4DN100-OMF	六向内槽组合3#	呆料仓-装	9.46	28	¥264.88
C40D	S-116C40DN200-1MF	外槽点焊组合	呆料仓-装	9.87	95	¥937.65
C40D	S-1450C4DN200-OMF	电动外槽组合	结束仓	12.22	65	¥794.30
C40D	S-SCS0010508-OMF	解锁杆总成LH	寄售仓	9.52	25	¥238.00
C40D	S-SCS0010508-OMF	解锁杆总成LH	成品仓	9.52	6	¥57.12
C40D	S-SCS0010750-OMF	解锁杆总成RH	寄售仓	9.76	27	¥263.52
	合计(未税)					¥50,838.72