

模具维修价格审批表（未税、元）

序号	图号/编码	物料/工装名称	单位	数量	单价 (报价)	单价 (议价)	合计	增值税率	供应商	备注
1	SHT0013900	H4-2.0靠背	套	1	¥5,500.00	¥5,000.00	¥5,000.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
2	SHT0011062	H4靠背	套	1	¥5,500.00	¥5,000.00	¥5,000.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
3	4681011020A0	H4靠背	套	3	¥5,500.00	¥5,500.00	¥16,500.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
4	4681020020A0	H4靠背	套	3	¥5,500.00	¥5,500.00	¥16,500.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
5	SHT0013956	汕德卡靠背	套	1	¥5,500.00	¥5,000.00	¥5,000.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
6	SHT0012727	M3000S正驾靠背	套	1	¥5,500.00	¥5,500.00	¥5,500.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
7	SHT0012751	M3000S副驾靠背	套	1	¥5,500.00	¥5,500.00	¥5,500.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
8	SHT0014231	X5000S前排靠背	套	1	¥1,500.00	¥1,500.00	¥1,500.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
9	SHT0012270	重汽驾驶员靠背（通风）	套	1	¥5,500.00	¥5,000.00	¥5,000.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
10	SHT0012441	重汽副驾驶员靠背（带扶手）	套	1	¥5,500.00	¥5,000.00	¥5,000.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
11	SHT0013517	H4-2.1司机座靠背	套	1	¥5,500.00	¥5,000.00	¥5,000.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
12	SHT0014208	X500S司机坐垫	套	1	¥6,000.00	¥5,000.00	¥5,000.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
13	SHT0014214	X500S司机靠背	套	1	¥8,000.00	¥7,000.00	¥7,000.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	VAVE 完成
14	SHT0014630	J6L正驾座垫	套	1	¥5,500.00	¥5,000.00	¥5,000.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	质量提升 完成
15	SHT0014340	J6L正驾靠背	套	1	¥6,500.00	¥5,500.00	¥5,500.00	13%	江阴长青工艺品有限公司	质量提升
合计				19	¥82,500.00	¥76,000.00	¥98,000.00			

说明：

- 1、序号：1-13为VAVE已经完成（减薄泡沫总成），序号：14-15为质量提升；
- 2、上述模具原制作供应商为江阴长青公司，经与工艺部沟通确认，维修由生产方进行维修；
- 3、上述费用包含往返运费（19*500*2=19000元）。

编制：

审核：



会签：

批准：

编制日期:2022-08-18

发泡模具工程更改报价单—更新

¥单位:元

客户名称:北京光华荣昌										
序号	模具名称	产品件号	产品更改图示	产品尺寸	数量(套)	更改单价	检具价格(单价)	治具价格(单价)	小计	更改内容
1	H4-2.0靠背	SHT0013900 SHT0013908		—	1	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥5,500.00	按客户要求更改: 模具模芯上加镶块380*110*40 1件 410*105*40 1件 CNC加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑
2	H4靠背	SHT0011062		—	1	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥5,500.00	按客户要求更改: 模具模芯上加镶块400*165*45 1件 370*110*40 1件 CNC加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑
3	H4靠背	4681011020A0		—	3	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥16,500.00	按客户要求更改: 模具模芯上加镶块370*125*30 1件 395*160*42 1件 CNC加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
4	H4靠背	4681020020A0		—	3	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥16,500.00	按客户要求更改: 模具模芯上加镶块370*125*30 1件 395*160*42 1件 CNC加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
5	汕德卡靠背	SHT0013956 SHT0013957 SHT0013958		—	1	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥5,500.00	模具模芯上加镶块300*100*30 1件 420*185*30 1件 CNC加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
6	M3000S正驾靠背	SHT0012727 SHT0012981 SHT0013536	—	—	1	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥5,500.00	按客户要求更改: 1、模芯上加镶块330*125*34 1件, 420*75*34 1件, CNC加工, 装配, 螺丝固定, 打磨光滑。
7	M3000S副驾靠背	SHT0012751 SHT0012981	—	—	1	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥5,500.00	按客户要求更改: 1、模芯上加镶块330*125*34 1件, 420*75*34 1件, CNC加工, 装配, 螺丝固定, 打磨光滑。
8	X5000S前排靠背	SHT0014231		—	1	¥1,500.00	¥0.00	¥0.00	¥1,500.00	按客户要求更改: CNC制作铝镶块1件195*60*40, 顺丰快递给客户
9	J6L正驾座垫	—		—	1	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥5,500.00	按客户要求更改: 模具改成一模两用。1、上模增加3个活动铝镶块60*58*28, CNC加工。2、下模增加1个大的活动铝镶块335*260*56, 1个小的活动铝镶块60*60*28, 3、在模具上匹配, 达到一模两用, 替换使用。
10	J6L正驾靠背	—		—	1	¥6,500.00	¥0.00	¥0.00	¥6,500.00	按客户要求更改: 模具改成一模两用。1、下模2个横向钢丝槽CNC铣掉, CNC制作2个可拆卸的活动钢丝槽铝镶块; 2、下模增加1个大的活动铝镶块440*275*70, CNC加工; 3、在模具上匹配, 达到一模两用, 替换使用。
11	重汽驾驶员靠背(通风)	SHT0012270	—	—	1	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥5,500.00	按客户要求更改: 模具模芯上加镶块370*125*30 1件 395*160*42 1件 CNC加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
12	重汽副驾驶员靠背(带扶手)	SHT0012441	—	—	1	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥5,500.00	按客户要求更改: 模具模芯上加镶块370*125*30 1件 395*160*42 1件 CNC加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
13	H4-2.1司机座靠背	SHT0013517	—	—	1	¥5,500.00	¥0.00	¥0.00	¥5,500.00	按客户要求更改: 模具模芯上加镶块370*125*30 1件 395*160*42 1件 CNC加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
14	X500S司机座垫	SHT0014208		—	1	¥6,000.00	¥0.00	¥0.00	¥6,000.00	产品比对: 蓝色是新的, 白色是老的, 根据产品模具要2用, 采用镶块通风孔, 下模加312*246*85 1件(连带80*80*65 3件通风孔) CNC 加工, 装配。原来模具上的钢丝框线铣加工去掉, 重新做钢丝框线镶块246*66*30 1件, 装配可拆卸。
15	X500S司机靠背	SHT0014214		—	1	¥8,000.00	¥0.00	¥0.00	¥8,000.00	产品比对: 蓝色是新的, 黄色是老的, 根据产品模具要2用, 采用镶块通风孔, 下模加240*370*55 1件(连带80*80*30 2件通风孔) CNC 加工, 装配可拆卸。原来模具上的钢丝框线铣加工去掉, 重新做钢丝框线镶块230*70*30 1件, 装配可拆卸。扶手孔制作成活动的, 原来模具上的扶手镶块铣掉, 在做镶块100*95*45 CNC 加工, 装配可拆卸的活动镶块。此模具撞坏修复, 模芯先加工平台, 再加工镶块180*80*45 CNC 加工装配 螺丝固定烧焊打磨光滑。
合 计:					19					¥104,500.00

附加说明: 1、该报价不含税, 含往返2次运输费

2、制作周期: 按客户要求分批发货

编制: 王英

审批: 徐利锋

供应商名称: 江阴长青工艺品有限公司
 联系人: 徐利锋
 联系电话: 13801527216 0510-86501217
 传 真: 0510-86519245





工作联系函

(内部)

编号: GHRCsq-20221123-1

申请

通知

通报

报告

主题: 关于发泡模具维修申请说明

各位领导:

目前我公司 21 套发泡模具需要进行维修, 上述模具制造供应商为江阴长青工艺品有限公司, 经与工艺部沟通确认, 发泡模具维修涉及气缸、水路等技术事宜, 评价后建议制造商对现有模具进行维修, 特此说明, 具体信息如下:

工作开展	项目	数量	完成情况
VAVE	H42.0	1	维修完成
	M3000	2	维修完成
	H42.2	2	维修完成
	H42.1	6	维修完成
	重汽	3	维修完成
质量提升	J6L	4	未完成
	X5000S	3	未完成

综上所述, 由江阴长青工艺品有限公司进行维修, 未完成项目工艺部进行技术对接, 集团采购部收集 21 套产品报价, 并完成价格审批。

上述整体完成时间为 12 月 15 日 (模具维修完成交付时间)。

由于原模具为江阴长青开发内部相关数据及工艺设计均在江阴. 建议仍由其进行维修。

拟文: <u>周建</u>	审核: <u>滕志</u>	日期: 2022.11.23	发起部门: 集团采购部
发起部门意见:			批准日期:
会签	<u>周建</u> 2022.11.23		接收日期:
			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:



修模通知单

表单编号 GR-61-00-312 (A/1)

纸张 A4 (210×297)

顺序号

项目代码	ZY2235/一汽J6L项目	模具名称	J6L正座, 正背发泡模具	编制/日期	傅金柱 2022.06.25
零部件名称	J6L正座, 正背泡沫总成	模具编号	SHT0014639-Mj-01 、SHT0014340-Mj-01	审核/日期	
零部件号/图号	SHT0014630\SHT0014340			批准/日期	李建新
申请人	辛洪旺	申请人电话	18600926009	修模申请时间	20220630
模具厂联系人	徐汉方	联系人电话	15961670951	要求完成时间	20220715

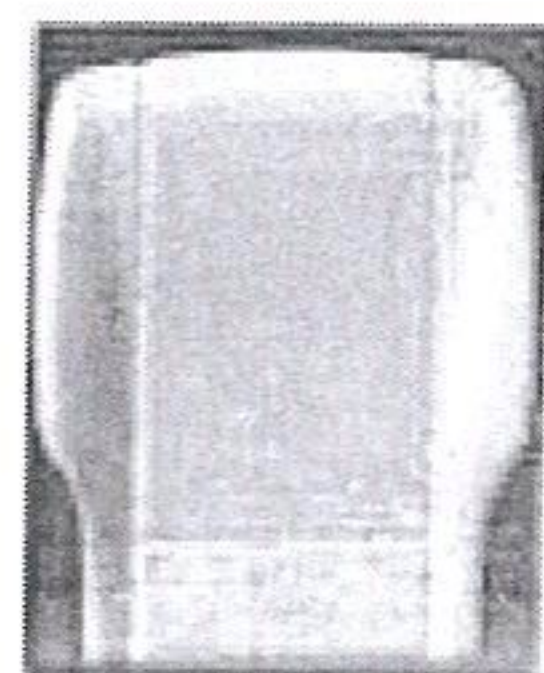
修模原因:

客户增配要求增加正驾通风座椅配置!

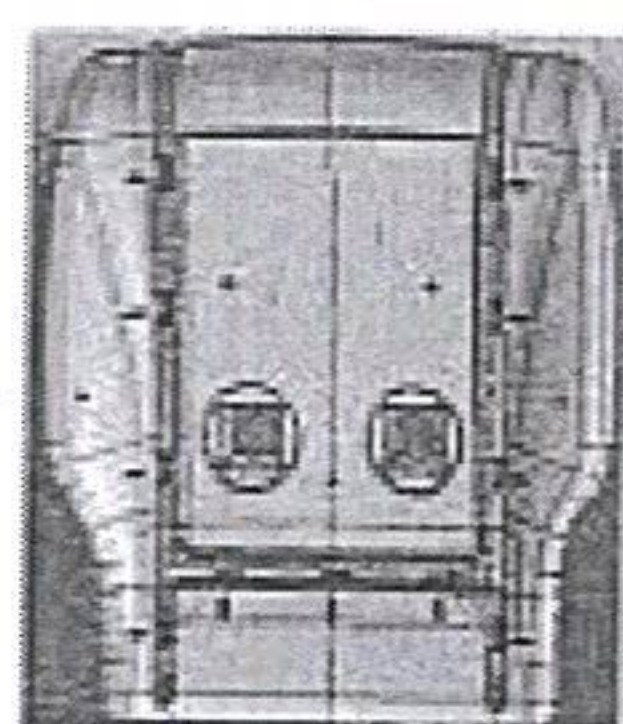
傅金柱 2022.6.25
李建新

修模方案: 修改正司机座1套和1套背!

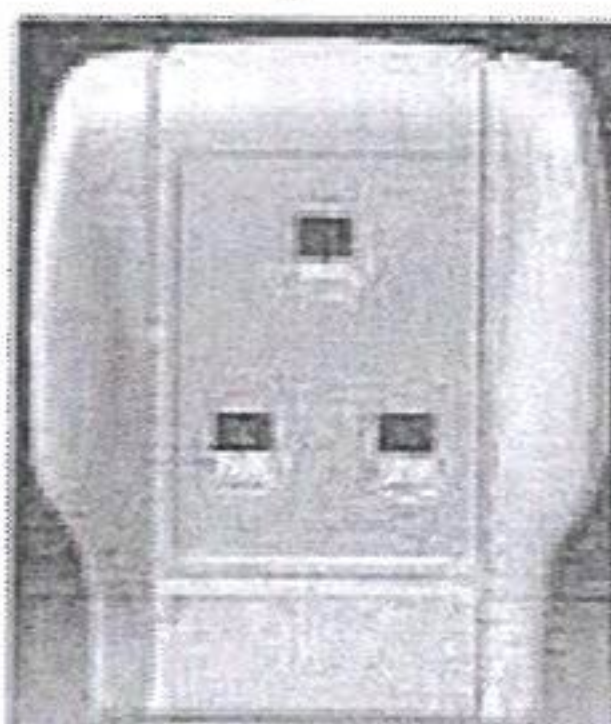
- 1、座垫: 通过更换镶块实现可生产非通风款、2孔通风款、3孔通风款。
- 2、靠背: 通过更换镶块可生产非通风与通风款两种状态。



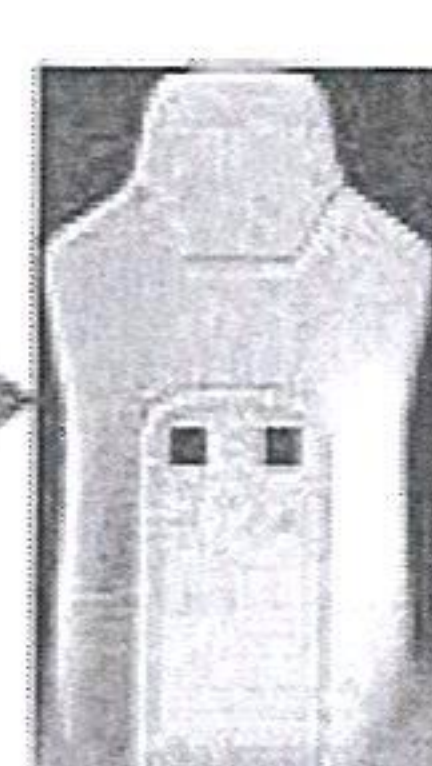
修改



修改



修改前



修改后

试模要求:

无需试模, 修改完后即可返回各事业部!

修模厂详细修模计划:

模具厂计划编制:

模具厂审核:

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:



修模通知单

表单编号	GR-61-00-312(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码	ZY2235/J6L	模具名称	见修模明细	编制/日期	倪剑恒/20221012
零部件名称	正、副司机靠背泡沫(2套)	模具编号	见修模明细	审核/日期	辛洪旺 11.3
零部件号/图号	SLT0014630	SLT0014630		批准/日期	倪剑恒 ml
申请人	辛洪旺	申请人电话	18600926009	修模申请时间	20221102
模具厂联系人	长青-徐汉方	联系人电话	5961670951/05108651069	要求完成时间	20221112

修模原因: ECR0008524

详细见:

此处增加可拆卸镶块

下模红圈所圈区域型面加高10mm左右, 以

修模方案:

1、按扶手孔形状制作镶块, 将安装在芯模右侧翼扶手位置(如图1:); 2、将修改区域预先镶嵌大于产品减薄厚度铝板, 再经过加工中心铣加工出对应产品修改后型面, 缝隙铝焊焊接并打磨过渡光滑!(如图2:); 3、侧翼增加无纺布磁铁(见附件磁铁位置示意图)

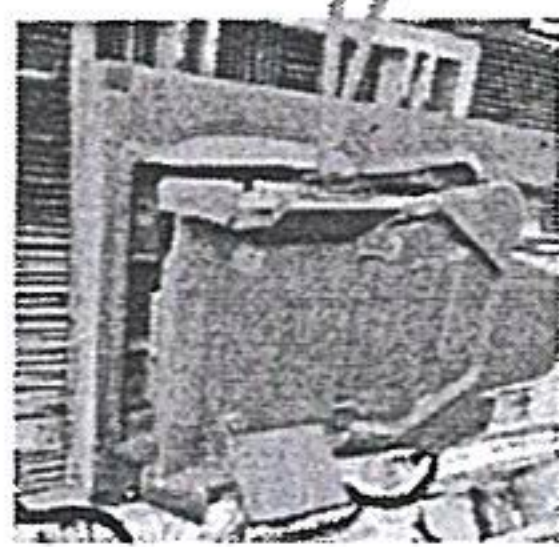
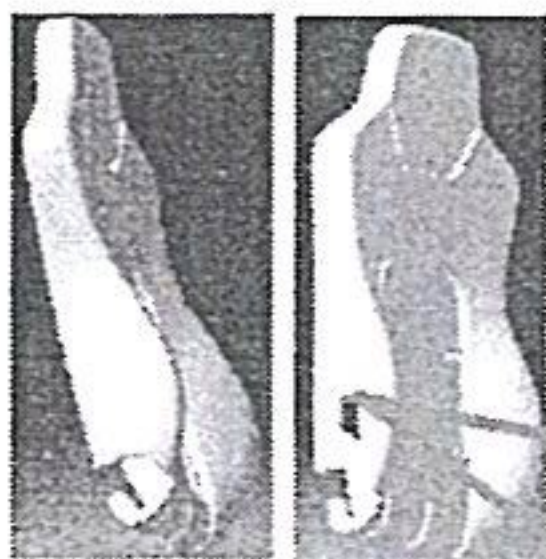


图1



修改后通过更换镶块可生产2种状

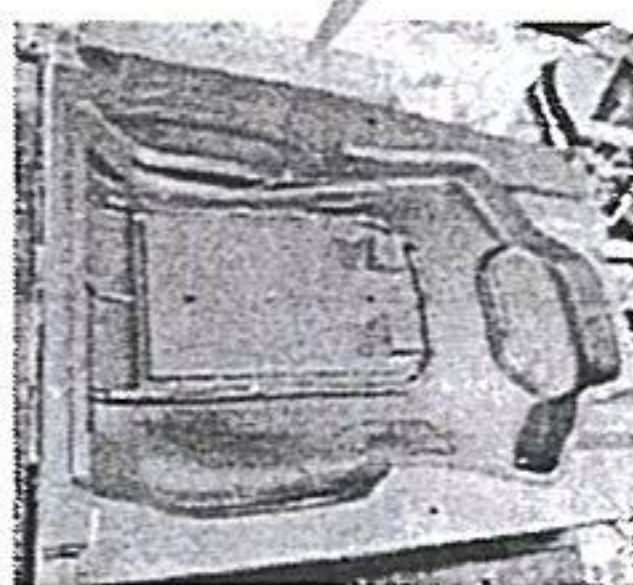
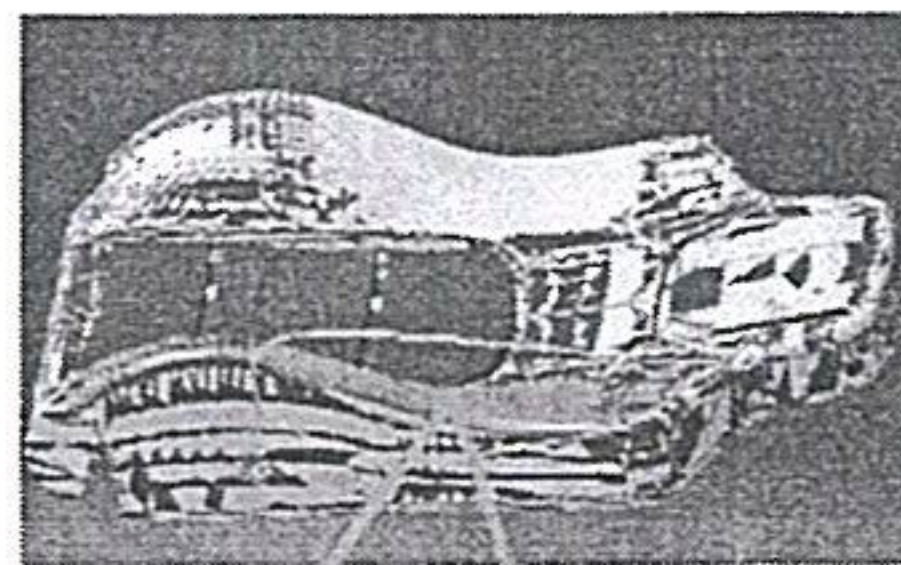


图2



侧翼处修模具前后产品对比! 详见数

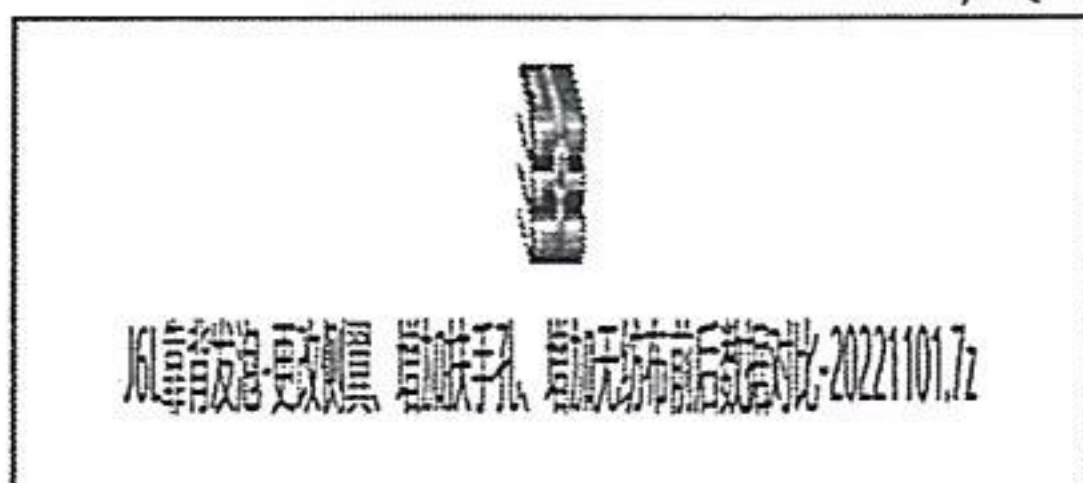
试模要求:

无需试模, 修改完后即可返回各事业部!

修模厂详细修模计划:

需要返厂进行修理! 一般正常修模周期为20天! 修改模具共2套, 1套通风与非通风共用, 1套非通风!

修改前后数据:



模具厂计划编制:		模具厂审核:	
修模进度和效果确认:		签字:	
采购部付款评价和考核:			

连晓雨 2022.07.24



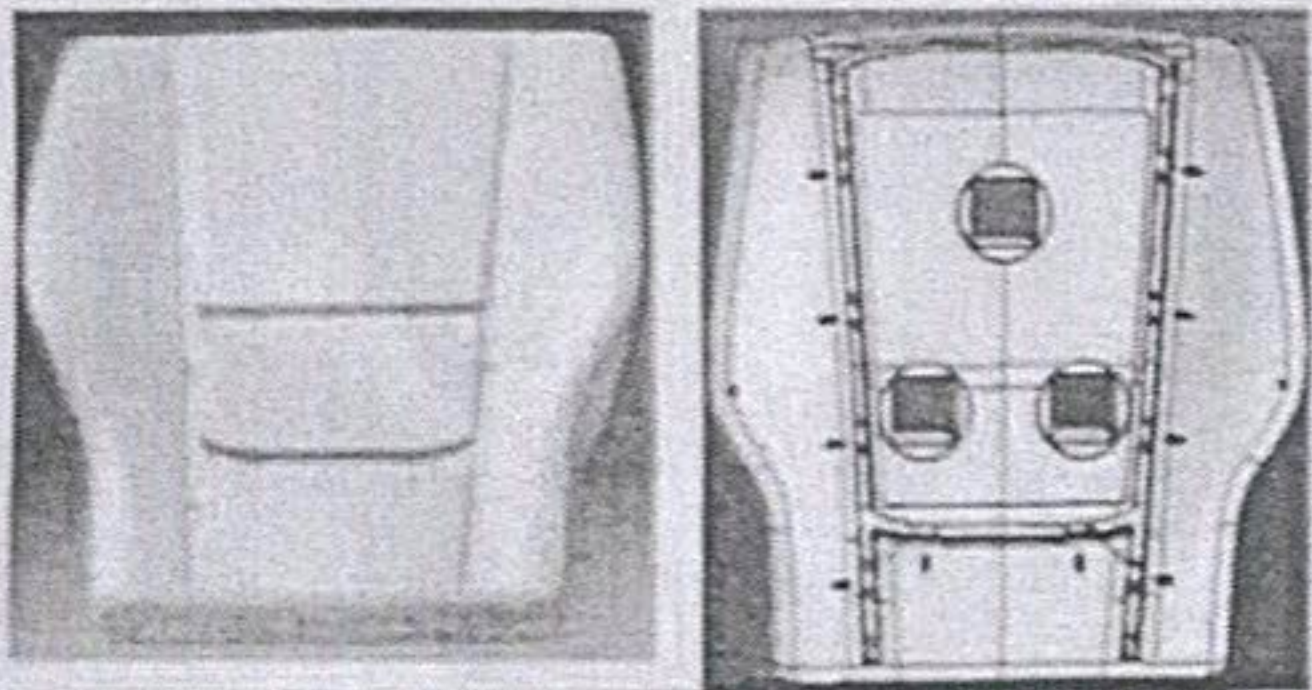
修模通知单

表单编号: GR-61-00-312(A/1)
 纸张: A4(210×297)
 顺序号:

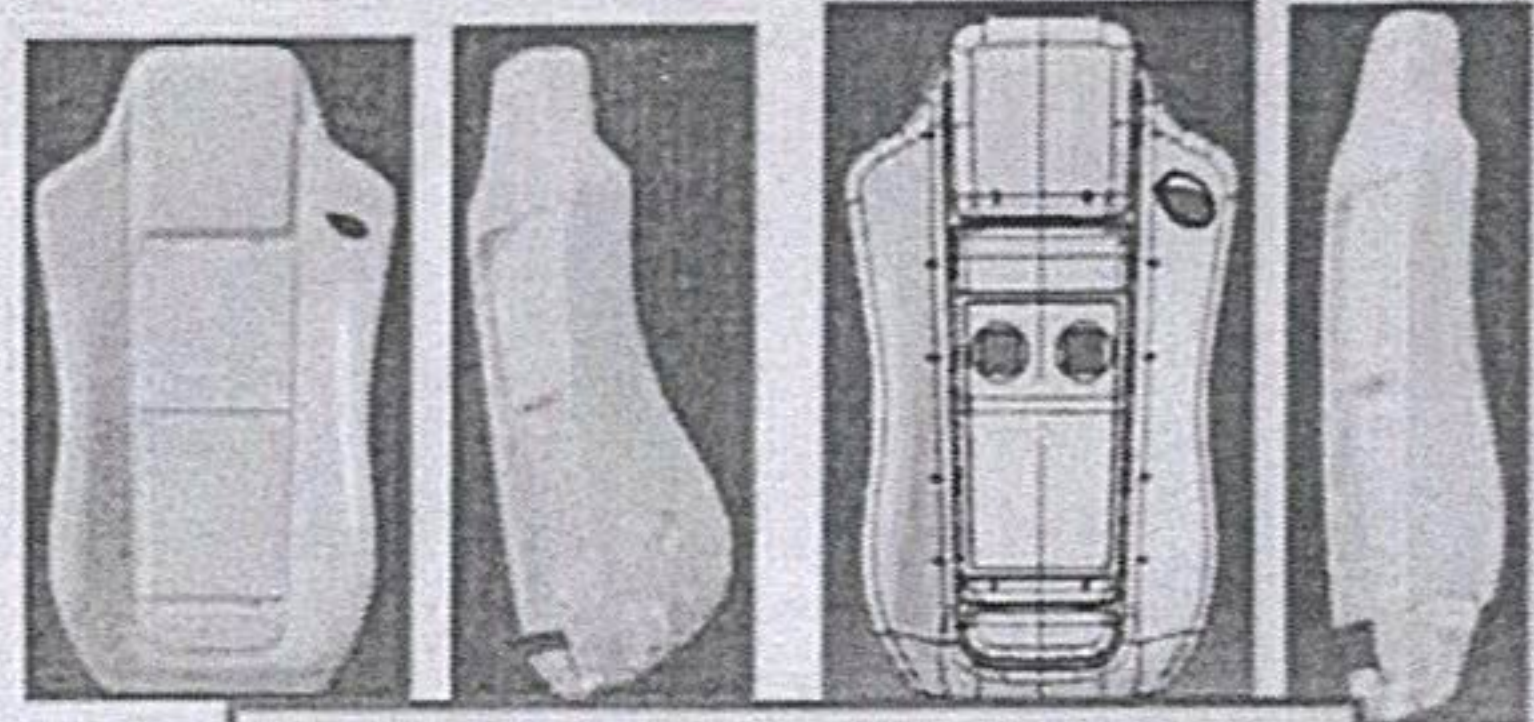
项目代码	ZY2201/X5000S项目	模具名称	5000S正座、正背泡沫模	编制/日期	连晓雨 2022.07.24
零部件名称	X5000S正座、正背泡沫总成	模具编号	SHT0014208-Mj-Z1、SHT0014214-Mj-Z1	审核/日期	周赛(代)
零部件号/图号	SHT0014208\SHT0014214			批准/日期	
申请人	连晓雨	申请人电话	18612905857	修模申请时间	20220725
模具厂联系人	徐汉方	联系人电话	15961670951	要求完成时间	20220815

修模原因:
 客户增配要求增加正驾通风座椅配置!

修模方案: 修改正司机座1套和1套背!
 1、座垫: 通过更换镶块实现可生产非通风款、通风款。
 2、靠背: 通过更换镶块可生产非通风与通风款以及有扶手孔与无扶手孔几种状态。



修改后更换镶块可生产通风与非通风两款产品



修改后更换镶块可生产通风与非通风4款产品

试模要求:
 无需试模, 修改完后即可返回各事业部!

修模厂详细修模计划:

模具厂计划编制: _____ 模具厂审核: _____

修模进度和效果确认:
 签字: _____

采购部付款评价和考核:



修模通知单

表单编号	GR-61-00-312(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

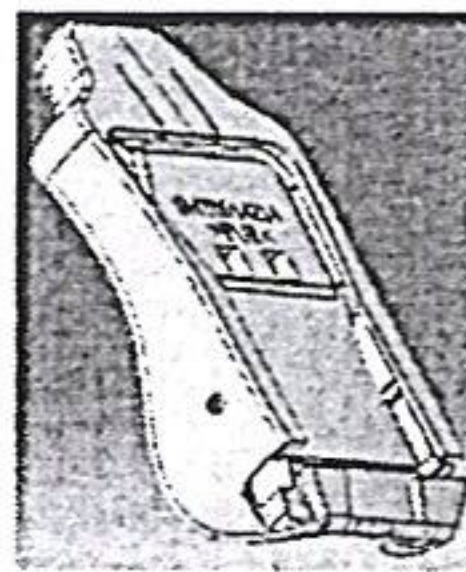
项目代码	ZY2201/X5000S项目	模具名称	X5000S正背泡沫模具	编制/日期	倪建佳 9/15
零部件名称	X5000S正背泡沫总成	模具编号	SHT0014214-Mj	审核/日期	冯敬乾 9/15
零部件号/图号	SHT0014214			批准/日期	阮志峰 9.15
申请人	连晓雨	申请人电话	18612905857	修模申请时间	20220915
模具厂联系人	徐汉方	联系人电话	15961670951	要求完成时间	20220925

修模原因: ECR0008243.
 客户增配要求增加腰托配置! 修模费用预计1500元!

修模方案: 修改正司机背1套! (模具现在江阴长青)
 1、靠背: 根据产品腰托孔数据, 制作对应镶块并将其安装在芯模具上, 螺栓固定好后, 周铝焊焊接, 再打磨光滑, 最后涂抹红蜡!



修模前



修模后

镶块为固定式, 通风与非通风款左侧均带有腰

试模要求: 无需试模, 修改完后即可返回各事业部!

修模厂详细修模计划:

模具厂计划编制:		模具厂审核:	
----------	--	--------	--

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:





修模通知单

表单编号	GR-61-00-312(A/I)
纸张	A4(210×297)
顺序号	148
编制/日期	何金恒 2022.05.31
审核/日期	张路 2022.05.31
批准/日期	李世新 2022.05.31
修模申请时间	20220531
要求完成时间	20220620

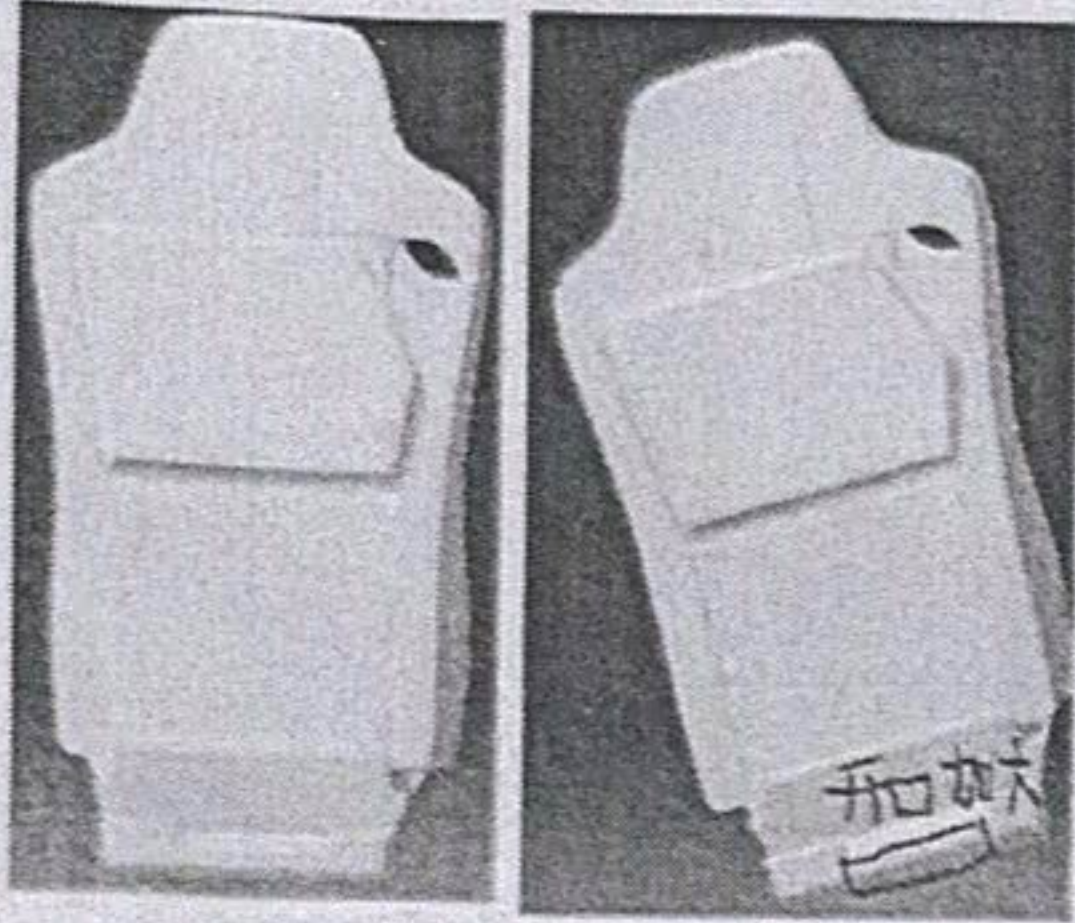
项目代码	ZY2201 (X5000S)	模具名称	见修模明细
零部件名称	X5000S副背泡沫总成	模具编号	见修模明细
零部件号/图号	SHT0014231		
申请人	李世新	申请人电话	18612905895
模具厂联系人	徐利锋	联系人电话	13801527216

修模原因:

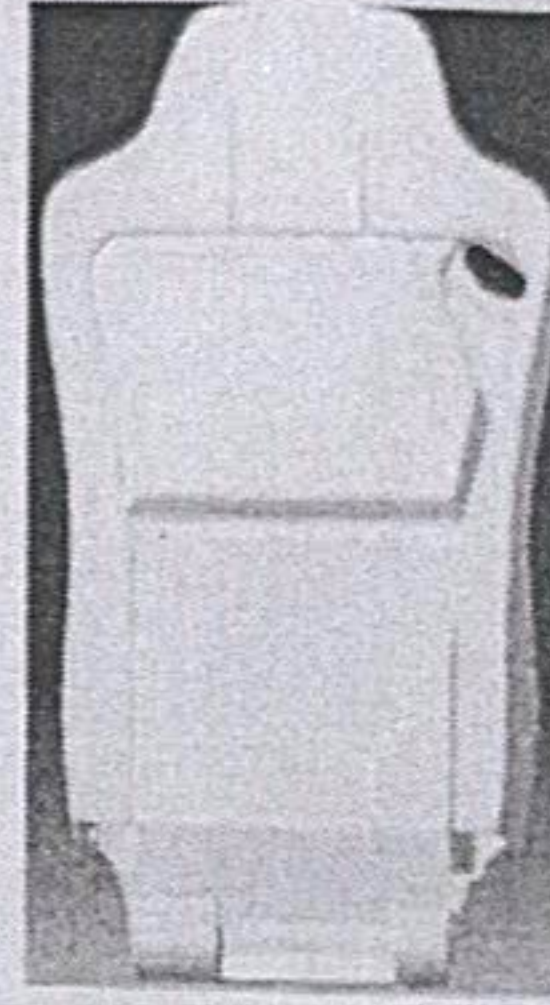
见设变: ECR:0007885!

修模方案:

按照修改前后数据差别处制作一个镶块(对应加大开口数据),在镶块上钻出台阶螺孔,芯模上钻孔后攻出对应丝扣,最后用螺栓将镶块固定在芯模上。(与西安沟通,可由长青制作好镶块,发给西安工厂后由西安进行安装!)



产品修改前



产品修改后

试模要求:

无需试模!

修模厂详细修模计划:

模具厂计划编制:

模具厂审核:

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:



修模通知单

表单编号	GR-61-00-312(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码	ZY2234/重卡VAVE专项	模具名称	见修模明细	编制/日期	倪剑恒/20220424
零部件名称	重卡正、副司机靠背泡沫	模具编号	见修模明细	审核/日期	倪剑恒 2022.4.25
零部件号/图号	见ECN零件号共16个产品			批准/日期	倪剑恒 2022.4.25
申请人	辛洪旺	申请人电话		修模申请时间	20220424
模具厂联系人	诚信、长青	联系人电话		要求完成时间	20220530

修模原因：
 降本需求，详细见：ECR0007743\ECN0003261

修模方案：
 按照产品设变后数据的制作相应的镶块，作螺栓将镶块安装固定在芯模对应位置(可拆卸安装！)

产品检产说明：(在产产品按修模前规格制作)如下图：




试模要求：
 无需试模，修改完后即可返回各事业部！

修模厂详细修模计划：
 需要返厂进行修理！一般正常修模周期为15天！

模具厂计划编制：		模具厂审核：	
----------	--	--------	--

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：



工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2022/4/24	项目代码/名称	ZY2234/重卡泡沫VAVE专项	ECR编号	ECR0007743	变更紧急度	C类
客户名称	福田、重汽、陕汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0003261		
总成名称	/			总成件号/QAD号			
零/部件名称	驾驶员靠背泡沫总成/副驾驶员靠背泡沫总成			零/部件件号/QAD号	SHT0013900/SHT0013908/SHT0011062/H4681011020A0/SHT0013517/H4681020020A0/SHT0012727/SHT0012981/SHT0013536/SHT0012751/SHT0012981/SHT0012270/SHT0012441/SHT0013956/SHT0013957/SHT0013958		
项目阶段	<input type="checkbox"/> PCP 阶段 <input type="checkbox"/> ED 阶段 <input type="checkbox"/> ET 阶段 <input type="checkbox"/> PT 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP 阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input checked="" type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A		
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3		<input type="checkbox"/> 级别4
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响		1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响
变更申请内容	变更申请前: 驾驶员靠背泡沫总成/副驾驶员靠背泡沫总成			变更后: 驾驶员靠背泡沫总成/副驾驶员靠背泡沫总成 增加靠背泡沫减重孔			
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否			
验证\试验方式		<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()			是否影响制造过程		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间		25个工作日	
主送单位	研究院各部门、黄骅荣昌、西安荣昌						
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 前期采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它_____						
库存品处理方案							
涉及产品状态	数量	责任人		责任人	完成时间		
已销售产品			不涉及				
公司成品			正常过渡使用	黄骅荣昌、西安荣昌	2022. 5. 29		
公司原材料			无影响				
公司半成品			正常过渡使用, 至消耗完库存止	黄骅荣昌、西安荣昌	2022. 5. 29		
供应商产品			无				
供应商半成品			无				
工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2022年4月21日			产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2022年5月30日		
变更内容及计划							
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间		
<input checked="" type="checkbox"/> 工艺BOM/QAD录入	冯敬乾	2022. 5. 20	<input type="checkbox"/> 作业指导书				
<input checked="" type="checkbox"/> 设计BOM	张磊	2022. 4. 29	<input type="checkbox"/> 控制计划				
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	张磊	2022. 5. 6	<input type="checkbox"/> DFMEA				
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	张磊	2022. 5. 6	<input type="checkbox"/> PFMEA				
<input checked="" type="checkbox"/> 模具维修通知单	倪剑恒	2022. 4. 26	<input type="checkbox"/> 其它1				
<input checked="" type="checkbox"/> 价格协议/维修方式/修模周期	周建	2022. 4. 29	<input type="checkbox"/> MSA				
<input checked="" type="checkbox"/> 库存备货	冯亮亮、洋长海	2022. 5. 13	<input type="checkbox"/> Ppk				
<input checked="" type="checkbox"/> 物流模具发运或来厂维修	冯亮亮、洋长海	2022. 5. 29					
<input checked="" type="checkbox"/> 模具/产品件验收确认	倪剑恒、冯亮亮、洋长海	2022. 5. 29					
编制	张磊	审核		批准	张磊		