

模具（维修）委托加工合同书

合同编号：GHRCHT 20221219

甲方(委托方)：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方)：江阴长青工艺品有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务，经双方友好协商达成以下协议：

一、合同业务范围及目的

乙方承接修改甲方委托的座椅发泡模具（详见下表），乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

序号	模具名称	零件号	数量 (套)	未税单价 (元)	未税金额 (元)	含税金额 (元)	备注
1	H4-2.0 靠背	SHT0013900 SHT0013908	1	5,000.00	5,000.00	5,650.00	模具模芯上加镶块 380*110*40 1件 410*105*40 1件 CNC 加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑
2	H4 靠背	SHT0011062	1	5,000.00	5,000.00	5,650.00	模具模芯上加镶块 400*165*45 1件 370*110*40 1件 CNC 加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑
3	H4 靠背	4681011020A0	3	5,500.00	16,500.00	18,645.00	模具模芯上加镶块 370*125*30 1件 395*160*42 1件 CNC 加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
4	H4 靠背	4681020020A0	3	5,500.00	16,500.00	18,645.00	模具模芯上加镶块 370*125*30 1件 395*160*42 1件 CNC 加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
5	汕德卡靠背	SHT0013956 SHT0013957 SHT0013958	1	5,000.00	5,000.00	5,650.00	模具模芯上加镶块 300*100*30 1件 420*185*30 1件 CNC 加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
6	M3000S 正驾靠背	SHT0012727 SHT0012981 SHT0013536	1	5,500.00	5,500.00	6,215.00	1、模芯上加镶块 330*125*34 1件, 420*75*34 1件, CNC 加工, 装配, 螺丝固定, 打磨光滑。
7	M3000S 副驾靠背	SHT0012751 SHT0012981	1	5,500.00	5,500.00	6,215.00	1、模芯上加镶块 330*125*34 1件, 420*75*34 1件, CNC 加工, 装配, 螺丝固定, 打磨光滑。
8	X5000S 前排靠背	SHT0014231	1	1,500.00	1,500.00	1,695.00	CNC 制作铝镶块 1件 195*60*40, 顺丰快递给客户
9	J6L 正驾座垫	—	1	5,000.00	5,000.00	5,650.00	模具改成一模两用。1、上模增加 3 个活动铝镶块 60*58*28, CNC 加工, 2、下模增加 1 个大的活动铝镶块 335*260*56, 1 个小的活动铝镶块 60*60*28, 3、在模具上匹配, 达到一模两用, 替换使用。
10	J6L 正驾靠背	—	1	5,500.00	5,500.00	6,215.00	模具改成一模两用。1、下模 2 个横向钢丝槽 CNC 铣掉, CNC 制作 2 个可拆卸的活动钢丝槽铝镶块; 2、下模增加 1 个大的活动铝镶块 440*275*70, CNC 加工; 3、在模具上匹配, 达到一模两用, 替换使用。
11	重汽驾驶员靠背 (通风)	SHT0012270	1	5,000.00	5,000.00	5,650.00	模具模芯上加镶块 370*125*30 1件 395*160*42 1件 CNC 加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
12	重汽副驾驶员靠背 (带扶手)	SHT0012441	1	5,000.00	5,000.00	5,650.00	模具模芯上加镶块 370*125*30 1件 395*160*42 1件 CNC 加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
13	H4-2.1 司机座靠背	SHT0013517	1	5,000.00	5,000.00	5,650.00	模具模芯上加镶块 370*125*30 1件 395*160*42 1件 CNC 加工, 装配 螺丝固定 打磨光滑。
14	X500S 司机坐垫	SHT0014208	1	5,000.00	5,000.00	5,650.00	产品比对: 蓝色是新的, 白色是老的, 根据产品模具要 2 用, 采用镶块通风孔, 下模加 312*246*85 1 件(连带 80*80*65 3 件通风孔) CNC 加工, 装配. 原来模具上的钢丝框线铣加工去掉, 重新做钢丝框线镶块 246*66*30 1 件, 装配可拆卸。



15	X500S 司机靠背	SHT0014214	1	7,000.00	7,000.00	7,910.00	产品比对:蓝色是新的,黄色是老的,根据产品模具要2用,采用镶块通风孔,下模加240*370*55 1件(连带80*80*30 2件通风孔) CNC 加工,装配可拆卸。原来模具上的钢丝框线铣加工去掉,重新做钢丝框线镶块230*70*30 1件,装配可拆卸。扶手孔制作成活动的,原来模具上的扶手镶块铣掉,在做镶块100*95*45 CNC 加工,装配可拆卸的活动镶块。此模具撞环修复,模芯先加工平台,再加工镶块180*80*45 CNC 加工装配 螺丝固定烧焊打模光滑。
合计			19		98,000.00	110,740.00	人民币大写(含税):壹拾壹万零柒佰肆拾元整

二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定,向乙方支付模具加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、样品,乙方负责模具设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后,按相关技术要求进行模具加工,严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证模具的加工质量,模具在10万模次正常使用期限内,乙方负责免费维修。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密,不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具,若违反将处以5倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止,本条款长期有效。

5、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

模具将于乙方收到甲方需修改的模具后分批交货于甲方,模具送到甲方指定地点,运费由乙方负责。

四、模具价格及支付方式

1、合同价格包含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、税费、调试等费用。

2、费用:壹拾壹万零柒佰肆拾元整(小写:¥110,740.00元),模具验收合格后,乙方开具全额13%增值税专用发票给甲方,甲方60天内付清费用(以电汇方式支付)。

五、违约责任

1、违反本合同的约定,违约方应当按合同法的规定承担违约责任。

2、在模具制造过程中,甲方如有重大技术方案变动,导致制造费用增加及合同延期其责任有甲方负责。

3、乙方未按要求完工,每拖期一天扣除合同总额的0.5%。

4、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的,每逾期一日应向乙方支付总合同金额千分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

1、本合同自双方盖章签字之日起生效,并在合同事项全部完成之前有效。

2、甲乙双方因履行本合同发生争议,双方应友好协商解决,协商不成时,甲乙双方应依照中华人民共和国法律规定,甲乙双方同意向乙方的经营所在地人民法院提起诉讼。

3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份,双方各执一份,并具有同等法律效力。本合同未尽事宜,双方协商解决。

甲方:北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方:江阴长青工艺品有限公司

签约人:

签约人:

日期:

日期: 2022.12.19

签订地点:北京昌平区流村工业园