



工作联系函



Of20220528001

基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2022/05/28 13:22:27	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于欧马可项目机加冷锻件二次提交		
编码:	GZLXH-20220528-004	申请人:	吴英各
组织架构:	安路普数字科技公司	部门:	前期采购部
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	<p>1根据财务二次目标价,重新与厂家谈判,并与厂家沟通冷锻工艺。2.结论如下: a.常州上锐承接两种产品,螺钉与垫圈,在批量前,我司告知其大致用量,厂家备材料小批做件。b.沧州旭兴承接5个件,量产前按照机加工件方式(按机加工价格),预计1000件左右,待产品稳定无变化后,要求开发冷锻(我司垫付冷锻模具费,10万件后返还),按照冷锻价格执行。c.霸州政锦承接4种件,按照机加工工艺及价格。3.按此方案进行后,11种机加冷锻件,量产前单台总价为10.35元,量产开冷锻后单台总价8.05元。4.上述所述均为未税价。</p>		<p>审批人:</p> <p>苏东,吴孝伟,叶峰,张晓锋</p>

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2022/05/28 13:40:07
2	苏东	审批一		同意	2022/05/28 14:03:45
3	吴孝伟	审批二	同意	同意	2022/05/30 11:26:15
4	叶峰	加签	请复核	前加签孙沛霖	2022/05/31 16:44:37
5	孙沛霖	加签	请提供供应商详细报价,以便价格核算!包括以下内容: 1、材质 2、原料采购价格(提供依据) 3、下料尺寸(包含毛重、净重) 4、加工工序及设备型号 5、加工时间及工时费 6、模腔、模具尺寸 7、包装、运输、利润等	前加签同意	2022/06/02 14:59:20
6	叶峰	加签	请补充资料,在线下提前沟通好	前加签吴英各	2022/06/02 16:18:00
7	吴英各	加签	已补充详细报价	前加签同意	2022/06/07 19:53:14
8	叶峰	加签	请复核	前加签孙沛霖	2022/06/08 09:01:50
9	孙沛霖	加签	目标价格已上传,详见附件8	前加签同意	2022/06/22 08:45:10
10	叶峰	加签	部分供应商价格与重新测算价格仍有较大差异,请会同孙沛霖针对差异大的与供应商详细沟通,重新确定一版采购价格	前加签吴英各	2022/06/29 10:50:11
11	吴英各	加签	1.上锐的冷锻件BFA0010084十字槽沉头螺钉,降低至0.12元, BFA0010088平垫圈,降低至0.11元。三浦报价为BFA0010084十字槽沉头螺钉0.12元, BFA0010088平垫圈0.1元(报价咨询到给出报价跨度1个月)。其余机加工件再无价格变化	前加签同意	2022/07/11 16:44:21
12	叶峰	加签	崔总 最终版见附件12,采购申报批量价格(不含前100件)与我部测算的价格有5种差异较大(AK列红色)。建议1.国内产品特别是轻卡标准件尽量少用上锐的,上锐是H6项目引入的标准件供应商,除非上锐比其他供应商价格低,本次通过三浦补报价格也拉低了上锐的价格; 2.尽快组织去机加件供应商现场核价。请批示!	前加签崔秀峰	2022/07/13 11:18:25
13	崔秀峰	加签		前加签同意	2022/07/22 08:31:39
14	叶峰	审批三		同意	2022/07/22 08:46:13
15	张晓锋	审批四		同意	2022/07/22 09:08:16
16	张晓锋	审批四		同意	2022/07/22 09:09:07