

天津凌鹰快速成型加工

报价单 (合同)

编号: LY2022-12-30(TJ)

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 天津凌鹰模型有限公司

联系人: 刘海英

联系人: 黄成 18622900597

电话: 010-89774860

电话: 022-68651358_传真: 022-68650175

传真: 010-89774860

E-mail: tjly@vip.163.com

地址: 北京市昌平区北流村镇工业园区

地址: 天津市静海区杨成庄乡西寨村西 300米

一、甲方委托乙方的制作项目表:

商务QQ:986607565

| 序号 | 零件名称 | 快速成型加工 | | | | 备注 |
|----|------------------------|--------|------|----|---------|---|
| | | 单价 | 产品材料 | 数量 | 总价 | |
| 1 | SHT0012892 汕德卡主驾调高手柄底座 | 100.00 | 树脂 | 2 | 200 |  |
| 2 | SHT0012893 汕德卡主驾调高手柄卡轮 | 50.00 | 树脂 | 2 | 100 |  |
| 3 | SHT0012898 汕德卡副驾调高手柄底座 | 100.00 | 树脂 | 2 | 200 |  |
| 4 | SHT0012899 汕德卡副驾调高手柄卡轮 | 50.00 | 树脂 | 2 | 100 |  |
| 总计 | | 陆佰元整 | | | ¥600.00 | 含专用发票 |

后处理方式: 打磨喷砂 打磨喷光油 打磨喷漆 打磨喷底灰 打磨 丝印

交货方式: 甲方自取 乙方送货 快递

货款支付方式: 现金 支票 电汇 转帐 汇票

加工周期: 7天

备注:

- 公差: $\pm 0.15\text{mm}/100\text{mm}$.
- 乙方依据甲方签字盖章回传的报价单确认开始合作.
- 在合同履行期间及之后两年,乙方对合同所涉及的所有技术情报和资料均负保密责任,未经甲方书面认可不得擅自向第三方泄露或许可他人(包括乙方)使用.
- 在乙方加工过程中,因甲方变动数据而产生的额外费用由甲方承担.
- .
- 付款方式: 预付50%, 剩余月结30天
- 该报价单有效期为15个工作日.



乙方签名确认: 黄成

日期: 2022年12月30日

甲方确认签名:

日期: _____年____月____日