

罗让平 9.28

 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
	纸张	A4(210×297)
	顺序号	PRF-2238-PT11
项目名称: 成都王牌V5 V7座椅项目	编制/日期	何旭东. 9.28
项目编码: ZY2238	审核/日期	辛世玉 9.28
需求场地: 北京光华荣昌	批准/日期	钮丽丽(代) 9.28

订单输入: 成都王牌V5座椅市场输入预计10月20日上量, 需要按照以下清单进行物料调货, 其中V5右座椅底座焊接总成 (SHT0014768) 需要优先到货5套, 发货时间9月30日。
 技术对接人: 张甲/王冠宇
 收货地址: 西安光华荣昌 罗让平 10.15

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0014768	V5右座椅底座焊接总成	1	35	35	0	35	件	供应商: 文安恒德 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月15日 (优先到货5套) 收货地址: 西安工厂
2	SHT0014890	V5左座椅左支架焊接总成	1	30	30	0	30	件	供应商: 文安恒德 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
3	SHT0014895	V5左座椅右支架焊接总成	1	30	30	0	30	件	供应商: 文安恒德 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
4	SHT0014765	V7右座椅底座焊接总成	1	30	30	0	30	件	供应商: 文安恒德 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
5	SHT0014764	V7左座椅底座焊接总成	1	30	30	0	30	件	供应商: 文安恒德 技术对接人: 张甲 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
6	SHT0014738	V5左座椅靠背面套总成(无扶手)	1	50	50	0	50	件	供应商: 湘乡简美 技术对接人: 王冠宇 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
7	SHT0014739	V5左座椅靠背面套总成(右扶手)	1	30	30	0	30	件	供应商: 湘乡简美 技术对接人: 王冠宇 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂

8	SHT0014740	V5左座椅靠背面套总成(右扶手、带通风)	1	20	20	0	20	件	供应商: 湘乡简美 技术对接人: 王冠宇 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
9	SHT0014742	V5右座椅靠背面套总成(无扶手)	1	50	50	0	50	件	供应商: 湘乡简美 技术对接人: 王冠宇 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
10	SHT0014741	V5左座椅座垫面套总成	1	50	50	0	50	件	供应商: 湘乡简美 技术对接人: 王冠宇 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
11	SHT0014774	V5左座椅座垫面套总成(通风)	1	20	20	0	20	件	供应商: 湘乡简美 技术对接人: 王冠宇 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
12	SHT0014743	V5右座椅座垫面套总成	1	50	50	0	50	件	供应商: 湘乡简美 技术对接人: 王冠宇 要求到货时间: 10月15日 收货地址: 西安工厂
<p>备注:</p> <p>a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;</p> <p>b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;</p> <p>c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b</p> <p>d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;</p> <p>e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d</p>									