



# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	116座永奇安全带吊环罩壳 驾驶员右侧护板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HBH-25-M-108
供货单位	英祥泰丰 孔西希		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

刘健康 孙伟 王明 田健

模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

河北

固定资产归口管理部门负责人

孔西希 2023.1.4



# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6座开奇安全塔吊同解防 驾驶员右侧护板底座/手箱	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HB4H-25-M-105
供货单位	黄骅港丰-黄岩机泵系		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶板孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况	
验收结果	OK
参加验收人员签名	郭健康 孙超 王X军 田健 王X
模具安装完成时间	验收日期
模具存放地点	河北 固定资产归口管理部门负责人 孙超 2023.1.4



# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6座椅, 座椅出口零件	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具(注塑型)	资产编号	H6H-25M-1098
供货单位	益联丰塑料有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1. 模具吊装	OK NO	1. 产品结构	OK NO
2. 模具定位环	OK NO	2. 产品装配	OK NO	
3. 热流道状态	OK NO	3. 产品分型线	OK NO	
4. 模具动作	OK NO	4. 产品标识	OK NO	
5. 模具水路	OK NO	喷涂确认		
6. 顶针板检测	OK NO	1. 产品喷涂结构	OK NO	
7. 滑块检测	OK NO	2. 外观是否符合喷涂要求	OK NO	
8. 模具各部位排气	OK NO	3. 光影不顺情况	OK NO	
9. 顶针孔尺寸	OK NO	质量确认		
10. 产品定出情况	OK NO	1. 产品尺寸	OK NO	
11. 模具3D图2D图	OK NO	2. 产品外观	OK NO	
12. 模具名牌	OK NO	3. 产品装配是否正常	OK NO	
13. 模具材质报告	OK NO	4. 产品是否存在装配卡滞	OK NO	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 孙健康, 魏瑞, 王军, 田健

模具安装完成时间: 验收日期: 2024.10.14

模具存放地点: 河北 固定资产归口管理部门负责人: 孙健康



# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H16座新到注塑机	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H16H-25M-1056
供货单位	英菲雅十英菲雅		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1. 模具吊装	OK NG	1. 产品结构	OK NG
2. 模具定位环	OK NG	2. 产品装配	OK NG	
3. 热流道状态	OK NG	3. 产品分型线	OK NG	
4. 模具动作	OK NG	4. 产品标识	OK NG	
5. 模具水路	OK NG	喷涂确认		
6. 顶针板检测	OK NG	1. 产品喷涂挂钩	OK NG	
7. 滑块检测	OK NG	2. 外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8. 模具各部位排气	OK NG	3. 光影不显情况	OK NG	
9. 顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10. 产品定出情况	OK NG	1. 产品尺寸	OK NG	
11. 模具3D图2D图	OK NG	2. 产品外观	OK NG	
12. 模具名牌	OK NG	3. 产品装配是否正常	OK NG	
13. 模具材质报告	OK NG	4. 产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 敬雨菲 田健

模具安装完成时间: 验收日期:

模具存放地点: 河收 固定资产归口管理部门负责人: 2023.1.4



# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6副驾副全边罩壳	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H6H-25M-050
供货单位	黄骅港丰黄岩压铸		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		OK	NG	
1. 模具吊装	OK	NG	1. 产品结构	OK NG
2. 模具定位环	OK	NG	2. 产品装配	OK NG
3. 热流道状态	OK	NG	3. 产品分型线	OK NG
4. 模具动作	OK	NG	4. 产品标识	OK NG
5. 模具水路	OK	NG	喷涂确认	
6. 顶针板检测	OK	NG	1. 产品喷涂挂钩	OK NG
7. 滑块检测	OK	NG	2. 外观是否符合喷涂要求	OK NG
8. 模具各部位排气	OK	NG	3. 光影不顺情况	OK NG
9. 顶针孔尺寸	OK	NG	质量确认	
10. 产品定出情况	OK	NG	1. 产品尺寸	OK NG
11. 模具3D图2D图	OK	NG	2. 产品外观	OK NG
12. 模具名牌	OK	NG	3. 产品装配是否正常	OK NG
13. 模具材质报告	OK	NG	4. 产品是否存在装配卡滞	OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 郑小康, 田健

模具安装完成时间: 验收日期

模具存放地点: 河北 固定资产归口管理部门负责人: 2023.1.4



# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6座椅高回型安全带出口型	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HBH-25M-1053
供货单位	黄骅港中黄岩顺源		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		OK	NG	
1. 模具吊装	OK	NG	1. 产品结构	OK NG
2. 模具定位环	OK	NG	2. 产品装配	OK NG
3. 热流道状态	OK	NG	3. 产品分型线	OK NG
4. 模具动作	OK	NG	4. 产品标识	OK NG
5. 模具水路	OK	NG	喷涂确认	
6. 顶针板检测	OK	NG	1. 产品喷涂挂沟	OK NG
7. 滑块检测	OK	NG	2. 外观是否符合喷涂要求	OK NG
8. 模具各部位排气	OK	NG	3. 光影不顺情况	OK NG
9. 顶模孔尺寸	OK	NG	质量确认	
10. 产品定出情况	OK	NG	1. 产品尺寸	OK NG
11. 模具3D图2D图	OK	NG	2. 产品外观	OK NG
12. 模具名牌	OK	NG	3. 产品装配是否正常	OK NG
13. 模具材质报告	OK	NG	4. 产品是否存在装配卡滞	OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 张健 田健

模具安装完成时间: 验收日期:

模具存放地点: 河北 固定资产归口管理部门负责人: 2023.1.4



# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6座椅副注后部罩壳	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H2H-25-M-05
供货单位	黄岩班丰黄岩压铸厂		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1. 模具吊装	OK NG	1. 产品结构	OK NG
2. 模具定位环	OK NG	2. 产品装配	OK NG	
3. 热流道状态	OK NG	3. 产品分型线	OK NG	
4. 模具动作	OK NG	4. 产品标识	OK NG	
5. 模具水路	OK NG	喷涂确认		
6. 顶针板检测	OK NG	1. 产品喷涂挂钩	OK NG	
7. 滑块检测	OK NG	2. 外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8. 模具各部位排气	OK NG	3. 光影不顺情况	OK NG	
9. 顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10. 产品定出情况	OK NG	1. 产品尺寸	OK NG	
11. 模具3D图2D图	OK NG	2. 产品外观	OK NG	
12. 模具名牌	OK NG	3. 产品装配是否正常	OK NG	
13. 模具材质报告	OK NG	4. 产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 李健康, 孙志斌, 田健

模具安装完成时间: \_\_\_\_\_ 验收日期: \_\_\_\_\_

模具存放地点: 河北 固定资产归口管理部门负责人: 李健康 2023.11.14



# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6座 注塑模具 驾驶舱右侧护板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HBH-25M-1066
供货单位	黄骅港中 黄岩有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1. 模具吊装	OK NG	1. 产品结构	OK NG
2. 模具定位环	OK NG	2. 产品装配	OK NG	
3. 热流道状态	OK NG	3. 产品分型线	OK NG	
4. 模具动作	OK NG	4. 产品标识	OK NG	
5. 模具水路	OK NG	喷涂确认		
6. 顶针板检测	OK NG	1. 产品喷涂挂钩	OK NG	
7. 滑块检测	OK NG	2. 外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8. 模具各部位排气	OK NG	3. 光影不顺情况	OK NG	
9. 顶板孔尺寸	OK NG	质量确认		
10. 产品定出情况	OK NG	1. 产品尺寸	OK NG	
11. 模具3D图2D图	OK NG	2. 产品外观	OK NG	
12. 模具名牌	OK NG	3. 产品装配是否正常	OK NG	
13. 模具材质报告	OK NG	4. 产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况	
验收结果	OK
参加验收人员签名	张健康 田健
模具安装完成时间	验收日期
模具存放地点	河北 固定资产归口管理部门负责人 田健 2024.1.4



# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6座桶固定连续手柄	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HPH-25M-054
供货单位	黄骅港丰发塑胶有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1. 模具吊装	OK NG	1. 产品结构	OK NG
2. 模具定位环	OK NG	2. 产品装配	OK NG	
3. 热流道状态	OK NG	3. 产品分型线	OK NG	
4. 模具动作	OK NG	4. 产品标识	OK NG	
5. 模具水路	OK NG	喷涂确认		
6. 顶针板检测	OK NG	1. 产品喷涂挂钩	OK NG	
7. 滑块检测	OK NG	2. 外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8. 模具各部位排气	OK NG	3. 光影不顺情况	OK NG	
9. 顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10. 产品定出情况	OK NG	1. 产品尺寸	OK NG	
11. 模具3D图2D图	OK NG	2. 产品外观	OK NG	
12. 模具名牌	OK NG	3. 产品装配是否正常	OK NG	
13. 模具材质报告	OK NG	4. 产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 郑小康, 田健

模具安装完成时间: 验收日期

模具存放地点: 河北 固定资产归口管理部门负责人: 2023.1.4