



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	116后桥壳-补盲镜磨 驾驶员右侧护板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HPH-25M-1014
供货单位	黄骅雍丰 黄岩机塑		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		1. 模具吊装 OK NG		1. 产品结构 OK NG
	2. 模具定位环 OK NG		2. 产品装配 OK NG	
	3. 热流道状态 OK NG		3. 产品分型线 OK NG	
	4. 模具动作 OK NG		4. 产品标识 OK NG	
	5. 模具水路 OK NG		喷涂确认	
	6. 顶针板检测 OK NG		1. 产品喷涂挂钩 OK NG	
	7. 滑块检测 OK NG		2. 外观是否符合喷涂要求 OK NG	
	8. 模具各部位排气 OK NG		3. 光影不顺情况 OK NG	
	9. 顶棍孔尺寸 OK NG		质量确认	
	10. 产品定出情况 OK NG		1. 产品尺寸 OK NG	
	11. 模具3D图2D图 OK NG		2. 产品外观 OK NG	
	12. 模具名牌 OK NG		3. 产品装配是否正常 OK NG	
	13. 模具材质报告 OK NG		4. 产品是否存在装配卡滞 OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 孙健康, 庞军明, 田健

模具安装完成时间: _____ 验收日期: _____

模具存放地点: 河北 固定资产归口管理部门负责人: 李贵林 2023.1.4

李贵林



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	116后视镜 左右后视镜 驾驶员右侧护板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HBJH-25M-1075
供货单位	黄骅港中黄岩佩露希		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装 OK NG		1、产品结构 OK NG	
	2、模具定位环 OK NG		2、产品装配 OK NG	
	3、热流道状态 OK NG		3、产品分型线 OK NG	
	4、模具动作 OK NG		4、产品标识 OK NG	
	5、模具水路 OK NG		喷涂确认	
	6、顶针板检测 OK NG		1、产品喷涂挂钩 OK NG	
	7、滑块检测 OK NG		2、外观是否符合喷涂要求 OK NG	
	8、模具各部位排气 OK NG		3、光影不顺情况 OK NG	
	9、顶棍孔尺寸 OK NG		质量确认	
	10、产品定出情况 OK NG		1、产品尺寸 OK NG	
	11、模具3D图2D图 OK NG		2、产品外观 OK NG	
	12、模具名牌 OK NG		3、产品装配是否正常 OK NG	
	13、模具材质报告 OK NG		4、产品是否存在装配卡滞 OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK 张军明 王磊

参加验收人员签名

张健康 张军明 王磊 田健

模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

河北

固定资产归口管理部门负责人

李贵林 2023.1.4

李贵林



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H16后视镜-补盲镜镜壳 驾驶员右侧护板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H16H-26M-073
供货单位	黄骅雍丰 黄岩用露洋		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	OK		
参加验收人员签名			
模具安装完成时间		验收日期	
模具存放地点	河北	固定资产归口管理部门负责人	2023.1.4



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	116后视镜 左右后视镜总成 驾驶员右侧护板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HGH-25-M-076
供货单位	黄骅雍丰黄造限有		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		OK	NG	OK
1、模具吊装	OK	NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK	NG	2、产品装配	OK NG
3、热流道状态	OK	NG	3、产品分型线	OK NG
4、模具动作	OK	NG	4、产品标识	OK NG
5、模具水路	OK	NG	喷涂确认	
6、顶针板检测	OK	NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG
7、滑块检测	OK	NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG
8、模具各部位排气	OK	NG	3、光影不顾情况	OK NG
9、顶棍孔尺寸	OK	NG	质量确认	
10、产品定出情况	OK	NG	1、产品尺寸	OK NG
11、模具3D图2D图	OK	NG	2、产品外观	OK NG
12、模具名牌	OK	NG	3、产品装配是否正常	OK NG
13、模具材质报告	OK	NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	OK		
参加验收人员签名			
模具安装完成时间		验收日期	
模具存放地点	河北	固定资产归口管理部门负责人	李贵林 2023.1.4

李贵林



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	166新设备-左镜体 为表具右侧护板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HBH-25-M-10T
供货单位	黄骅雍丰黄岩机酒系		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		OK	NG	
1、模具吊装	OK	NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK	NG	2、产品装配	OK NG
3、热流道状态	OK	NG	3、产品分型线	OK NG
4、模具动作	OK	NG	4、产品标识	OK NG
5、模具水路	OK	NG	喷涂确认	
6、顶针板检测	OK	NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG
7、滑块检测	OK	NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG
8、模具各部位排气	OK	NG	3、光影不顺情况	OK NG
9、顶模孔尺寸	OK	NG	质量确认	
10、产品定出情况	OK	NG	1、产品尺寸	OK NG
11、模具3D图2D图	OK	NG	2、产品外观	OK NG
12、模具名牌	OK	NG	3、产品装配是否正常	OK NG
13、模具材质报告	OK	NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 姜健康, 魏建, 田健

模具安装完成时间: 验收日期

模具存放地点: 河北 固定资产归口管理部门负责人: 魏建 2023.1.4

魏建



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	H6后视镜-右镜体	合同金额	
资产名称	驾驶员右侧护板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H6H-25M-07B
供货单位	黄骅港卡簧岩佩雷希		

验收点检项

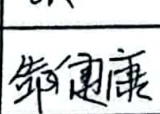
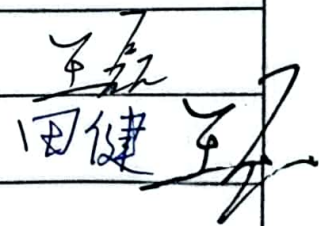
设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

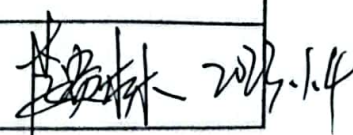
模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

河北

固定资产归口管理部门负责人









固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	H6后视镜-左右下定装座		合同金额	
资产名称	驾驶员右侧护板装饰盖		资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HPUH-2LW-020	
供货单位	黄骅瑞丰 黄岩佩源希			

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		OK	NG	
1、模具吊装	OK	NG	1、产品结构	OK
2、模具定位环	OK	NG	2、产品装配	OK
3、热流道状态	OK	NG	3、产品分型线	OK
4、模具动作	OK	NG	4、产品标识	OK
5、模具水路	OK	NG	喷涂确认	
6、顶针板检测	OK	NG	1、产品喷涂挂钩	OK
7、滑块检测	OK	NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK
8、模具各部位排气	OK	NG	3、光影不顺情况	OK
9、顶棍孔尺寸	OK	NG	质量确认	
10、产品定出情况	OK	NG	1、产品尺寸	OK
11、模具3D图2D图	OK	NG	2、产品外观	OK
12、模具名牌	OK	NG	3、产品装配是否正常	OK
13、模具材质报告	OK	NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 苗健康, 张明, 田健

模具安装完成时间: 2022.5.6 验收日期: 2022.5.6

模具存放地点: 河北 固定资产归口管理部门负责人: 林 20

林 20



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	H66初学镜-左道上安普性	合同金额	
资产名称	驾驶员右侧护板 老仿建	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H66H-25M-1070
供货单位	黄骅雍丰 黄岩佩 潘希		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果 OK 祝军明 王磊

参加验收人员签名 郭健康 祝军明 王磊 田健

模具安装完成时间 验收日期 王磊

模具存放地点 河北 固定资产归口管理部门负责人 李贵林 2023.1.4

李贵林