



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6座开合安全塔高1000mm 驾驶员右侧护板底座/底座		注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H64H-25M-105
供货单位	黄骅港中 黄岩机械		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1. 模具吊装	OK NG	1. 产品结构	OK NG
2. 模具定位环	OK NG	2. 产品装配	OK NG	
3. 热流道状态	OK NG	3. 产品分型线	OK NG	
4. 模具动作	OK NG	4. 产品标识	OK NG	
5. 模具水路	OK NG	喷涂确认		
6. 顶针板检测	OK NG	1. 产品喷漆挂钩	OK NG	
7. 滑块检测	OK NG	2. 外观是否符合喷漆要求	OK NG	
8. 模具各部位排气	OK NG	3. 光影不显情况	OK NG	
9. 顶程孔尺寸	OK NG	质量确认		
10. 产品定出情况	OK NG	1. 产品尺寸	OK NG	
11. 模具3D图2D图	OK NG	2. 产品外观	OK NG	
12. 模具名牌	OK NG	3. 产品装配是否正常	OK NG	
13. 模具材质报告	OK NG	4. 产品是否存在装配干涉	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 郭健康 孙福 刘军明 田健

模具安装完成时间: 验收日期:

模具存放地点: 河北 固定资产归口管理部门负责人: 李贵林 2023.1.4

李贵林



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	116座椅副驾安全气囊	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	HBWH-25-M-055
供货单位	黄骅雅士 英都凯源		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		OK	NG	
1、模具吊装	OK	NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK	NG	2、产品装配	OK NG
3、热流道状态	OK	NG	3、产品分型线	OK NG
4、模具动作	OK	NG	4、产品标识	OK NG
5、模具水路	OK	NG	喷涂确认	
6、顶针板检测	OK	NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG
7、滑块检测	OK	NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG
8、模具各部位排气	OK	NG	3、光影不顾情况	OK NG
9、顶棍孔尺寸	OK	NG	质量确认	
10、产品定出情况	OK	NG	1、产品尺寸	OK NG
11、模具3D图2D图	OK	NG	2、产品外观	OK NG
12、模具名牌	OK	NG	3、产品装配是否正常	OK NG
13、模具材质报告	OK	NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况	
验收结果	OK
参加验收人员签名	黄骅雅士 英都凯源 田健
模具安装完成时间	验收日期
模具存放地点	固定资产归口管理部门负责人 黄骅雅士 2023.1.4

黄骅雅士



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号

合同金额

资产名称

H6座椅高脚型靠背出口罩
写我员右板板

资产型号

注塑模具

资产类别

注塑模具

资产编号

HPH-26M-1052

供货单位

黄骅雍丰黄岩风雷

验收点检项

设备明细:

模具确认

产品技术确认

1. 模具吊装 OK NG

2. 模具定位环 OK NG

3. 热流道状态 OK NG

4. 模具动作 OK NG

5. 模具水路 OK NG

6. 顶针板检测 OK NG

7. 滑块检测 OK NG

8. 模具各部位排气 OK NG

9. 顶模孔尺寸 OK NG

10. 产品定出情况 OK NG

11. 模具3D图2D图 OK NG

12. 模具名牌 OK NG

13. 模具材质报告 OK NG

1. 产品结构 OK NG

2. 产品装配 OK NG

3. 产品分型线 OK NG

4. 产品标识 OK NG

喷涂确认

1. 产品喷涂挂钩 OK NG

2. 外观是否符合喷涂要求 OK NG

3. 光影不顺情况 OK NG

质量确认

1. 产品尺寸 OK NG

2. 产品外观 OK NG

3. 产品装配是否正常 OK NG

4. 产品是否存在装配卡滞 OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

张健康 张明 田健

模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

河北

固定资产归口管理部门负责人

李贵林 2023.1.4



李贵林



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6座椅副生后椅罩壳	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H241-25M-05
供货单位	黄骅港丰黄岩压铸		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		1、模具吊装 OK NG		1、产品结构 OK NG
	2、模具定位环 OK NG		2、产品装配 OK NG	
	3、热流道状态 OK NG		3、产品分型线 OK NG	
	4、模具动作 OK NG		4、产品标识 OK NG	
	5、模具水路 OK NG		喷涂确认	
	6、顶针板检测 OK NG		1、产品喷涂挂钩 OK NG	
	7、滑块检测 OK NG		2、外观是否符合喷涂要求 OK NG	
	8、模具各部位排气 OK NG		3、光影不顺情况 OK NG	
	9、顶棍孔尺寸 OK NG		质量确认	
	10、产品定出情况 OK NG		1、产品尺寸 OK NG	
	11、模具3D图2D图 OK NG		2、产品外观 OK NG	
	12、模具名牌 OK NG		3、产品装配是否正常 OK NG	
	13、模具材质报告 OK NG		4、产品是否存在装配卡滞 OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	OK		
参加验收人员签名			
模具安装完成时间		验收日期	
模具存放地点	河北	固定资产归口管理部门负责人	2023.11



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H16 副驾副边罩壳	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H16H-25M-050
供货单位	黄骅雍丰 黄岩压铸		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		OK	NG	
1、模具吊装	OK	NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK	NG	2、产品装配	OK NG
3、热流道状态	OK	NG	3、产品分型线	OK NG
4、模具动作	OK	NG	4、产品标识	OK NG
5、模具水路	OK	NG	喷涂确认	
6、顶针板检测	OK	NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG
7、滑块检测	OK	NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG
8、模具各部位排气	OK	NG	3、光影不顺情况	OK NG
9、顶棍孔尺寸	OK	NG	质量确认	
10、产品定出情况	OK	NG	1、产品尺寸	OK NG
11、模具3D图2D图	OK	NG	2、产品外观	OK NG
12、模具名牌	OK	NG	3、产品装配是否正常	OK NG
13、模具材质报告	OK	NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	OK		
参加验收人员签名			
模具安装完成时间		验收日期	
模具存放地点	河北	固定资产归口管理部门负责人	李贵林 2023.1.4

李贵林



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号

合同金额

资产名称

H6座椅底座连接手柄

资产型号

注塑模具

资产类别

注塑模具

资产编号

H6H-25M-051

供货单位

黄骅雍丰塑业有限公司

验收点检项

设备明细:

模具确认

产品技术确认

1、模具吊装 OK NG

2、模具定位环 OK NG

3、热流道状态 OK NG

4、模具动作 OK NG

5、模具水路 OK NG

6、顶针板检测 OK NG

7、滑块检测 OK NG

8、模具各部位排气 OK NG

9、顶棍孔尺寸 OK NG

10、产品定出情况 OK NG

11、模具3D图2D图 OK NG

12、模具名牌 OK NG

13、模具材质报告 OK NG

1、产品结构 OK NG

2、产品装配 OK NG

3、产品分型线 OK NG

4、产品标识 OK NG

喷涂确认

1、产品喷涂挂钩 OK NG

2、外观是否符合喷涂要求 OK NG

3、光影不顺情况 OK NG

质量确认

1、产品尺寸 OK NG

2、产品外观 OK NG

3、产品装配是否正常 OK NG

4、产品是否存在装配卡滞 OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

郑健康 邢军明 田健

模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

河北

固定资产归口管理部门负责人

张林 2023.1.4



张林



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6座桥式起重设备 驾驶员右侧护板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H6H-25M-1066
供货单位	黄骅雍丰 冀岩南联		

验收点检项



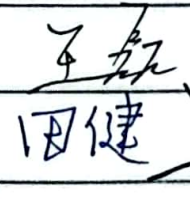
设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		OK	NG	
1、模具吊装	OK	NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK	NG	2、产品装配	OK NG
3、热流道状态	OK	NG	3、产品分型线	OK NG
4、模具动作	OK	NG	4、产品标识	OK NG
5、模具水路	OK	NG	喷涂确认	
6、顶针板检测	OK	NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG
7、滑块检测	OK	NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG
8、模具各部位排气	OK	NG	3、光影不顺情况	OK NG
9、顶棍孔尺寸	OK	NG	质量确认	
10、产品定出情况	OK	NG	1、产品尺寸	OK NG
11、模具3D图2D图	OK	NG	2、产品外观	OK NG
12、模具名牌	OK	NG	3、产品装配是否正常	OK NG
13、模具材质报告	OK	NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

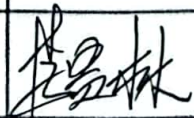
模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

河北

固定资产归口管理部门负责人

 2024.1.4





固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	116座座椅 安全带吊环罩壳 驾驶员右侧护板	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	H24H-25-M-1-02
供货单位	黄骅雅丰 倪雪希		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果: OK

参加验收人员签名: 倪雪希, 王磊, 田健

模具安装完成时间: _____ 验收日期: _____

模具存放地点: 河北 固定资产归口管理部门负责人: 李贵林 2023.1.4



李贵林



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6座椅、座椅安装出口零件	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具(注塑型)	资产编号	H6H-2LM-1098
供货单位	邯郸市丰源机械有限公司		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		OK	NG	
1. 模具吊装	OK	NG	1. 产品结构	OK NG
2. 模具定位环	OK	NG	2. 产品装配	OK NG
3. 热流道状态	OK	NG	3. 产品分型线	OK NG
4. 模具动作	OK	NG	4. 产品标识	OK NG
5. 模具水路	OK	NG	喷涂确认	
6. 顶针板检测	OK	NG	1. 产品喷涂挂钩	OK NG
7. 滑块检测	OK	NG	2. 外观是否符合喷涂要求	OK NG
8. 模具各部位排气	OK	NG	3. 光影不颠情况	OK NG
9. 顶棍孔尺寸	OK	NG	质量确认	
10. 产品定出情况	OK	NG	1. 产品尺寸	OK NG
11. 模具3D图2D图	OK	NG	2. 产品外观	OK NG
12. 模具名牌	OK	NG	3. 产品装配是否正常	OK NG
13. 模具材质报告	OK	NG	4. 产品是否存在装配卡滞	OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

张健康 张军明 田健

模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

河北

固定资产归口管理部门负责人

张军明 田健 张林 2018.11.14



张林