


会议通知 ■ 会议记录

议 题	成都王牌项目例会		
时 间	2023 年 1 月 29 日 14:00-15:00		
地 点	北京研发一楼小会议室, #腾讯会议: 792-449-901		
主 持	何旭东	记录	何旭东
出 席	李谦、曾超、冯亮亮、冯敬乾、周赛、张甲、李伟勇、纪内蒙、吕孝腾		
人员会签			签发 1.29

议 程 内 容

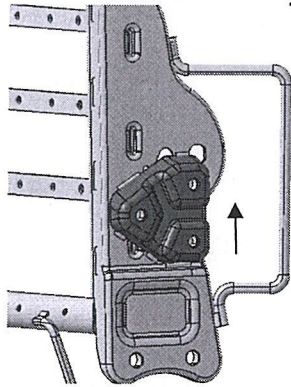
会议目标	<ol style="list-style-type: none"> 1. 启动换挡扶手安装支架开发; 2. 修改座框左、右连接板模具; 3. V7 副驾底支架数据方案; 4. V5 换挡扶手配置 3C 扩项
------	--

事 项

主要
内容
决议

一、 换挡扶手安装支架开发计划：

- 说明：成都王牌换挡扶手配置新开扶手安装支架总成（SHT0014791），经装车验证，方案数据更新，焊接相对位置抬高 12mm（详见数据）：



●会议结论：

1. V7 换挡扶手配置装车验证结果，实物与数据存在偏差，换挡扶手安装支架焊接位置抬高 12mm 可以满足装车需求——曾超、张甲 12 月 30 日 完成
2. 新开换挡扶手安装支架总成（SHT0014791），板材厚度 3mm，材料 Q235，试验验证结构强度——张甲
3. 成都王牌换挡扶手配置产量预估：月供货量 700~800 台，年销量低于 1 万台；
4. 按照当前产品产量，确定模具开发方案：新开换挡扶手安装支架钣金①简易成型模具、②下料模，③调整临时焊胎，人工焊接。
5. 临时供货方案：按照目前的临时成型模具生产，激光切割料片，保证前期供货需要。

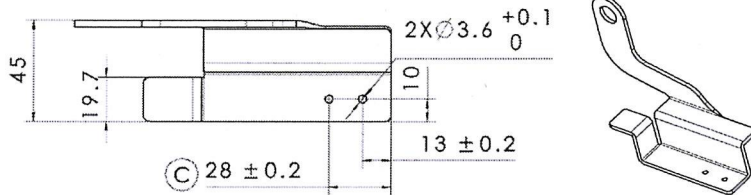
主要内容决议

●开发任务：

- ✓ 更新 EBOM 新开件清单-技术 张甲 1月31日；
- ✓ 外购件及模具开发申请-工艺 冯敬乾 2月4日；
- ✓ 模具供应商定点开发-前期采购 吕孝腾 2月28日提供首批件；
- ✓ 模具完成时调整焊胎-工厂 王文乐 2月28日；

二、座框左连接板 SHT0012386、座框右连接板 SHT0012387 模具修改：

- 座框左、右连接板安装孔实物与数据状态不符，根据 2021 年 6 月 18 日 ECR0006570 陕汽产品变更，新增加一个橡胶块安装孔，实物 13 ± 0.2 mm 孔未保留，导致成都王牌副驾无法使用，现场手工开孔，影响生产；



- 经调查本产品供应商黄骅正大纺织停止供货，模具已无偿借予河北光华荣昌汽车部件有限公司，模具已回厂；
- 会议结论：
 1. 模具修改：修改座框左、右连接板模具，按照数据图纸方案保留两个安装孔—冯敬乾 3月10日
 2. 临时供货方案：270套库存件河北工厂生产时手工开孔返修—冯亮亮。

三、V7 副驾底支架数据方案：

- V7 副驾客户车身更改未完成，影响文安恒德 V7 副驾焊胎模具开发及后续产品供货。
- 开发任务：
 - 1、对接客户，确定车身更改方案—李谦
 - 2、方案数据更新并冻结下发—技术 张甲
 - 3、通知文安恒德 V7 副驾焊胎启动模具开发工作，确定价格及成本变化—前期采购 吕孝腾
- 临时供货方案：
 - 1、成都工厂确定后续 V7 副驾预示量，下发调货订单—曾超
 - 2、文安恒德借用部分 V5 副驾零部件供货—文安恒德

四、V5 换挡扶手配置 3C 扩项：

- V5 车型换挡扶手配置 3C 认证前期客户通知取消，当前客户技术状态是否确定，确定能否进行 3C 扩项。
- 会议结论：

客户已正式邮件通知增加 V5 换挡扶手配置，正式启动 3C 扩项工作。