

模具管理与使用协议

甲方（买方）：河北光华荣昌汽车部件有限公司

统一社会信用代码：91130983077498644J

乙方（卖方）：沧州宇诺五金制造有限公司

统一社会信用代码：9113027MA0853173K

甲、乙双方之间为模具的使用、保管及日常保养，本着友好合作的原则，达成以下协议：

一、 使用条款

1、 使用条件：甲方委托乙方从事甲方的（注塑 冲压 铸造 其它）业务。

2、 模具的所有权归甲方所有，在乙方从事甲方（注塑 冲压 铸造 其它）业务的前提下，甲方将模具免费借给乙方使用。

3、 使用期内，若双方中任何一方提出停借请求，都必须以书面形式提前一个月通知对方，经双方协商一致，经乙方归还模具后双方解除本协议。

4、 模具清单：

序号	模具名称	模具数量	单位	模具所生产产品的信息	
				QAD号	产品名称
1	落料冲孔	1	副	SLT0010877	一级调节左旁接板 焊接总成
2	翻遍成形	1	副		
3	翻遍整形	1	副		
4	整形冲孔	1	副		
5	冲孔侧冲孔	1	副		
1	通风加热控制器固定钣金落料模具	1	副	SLT0010884	通风加热控制器固定钣金
1	二级调节解锁手柄落料模具	1	副	SLT0010891	二级调节解锁手柄
2	二级调节解锁手柄压型模具	1	副		

3	二级调节解锁手柄冲孔模具	1	副		
1	靠背复位卷簧限位支架落料模具	1	副	SLT0010897	卷簧限位支架焊接总成
2	靠背复位卷簧限位支架成型模具	1	副		
3	靠背复位卷簧限位支架翻边整形模具	1	副		
1	一级调节上连接板 LH 压型模具	1	副		
2	一级调节上连接板 LH 落料模具	1	副		
3	一级调节上连接板 LH 冲孔模具	1	副		
1	二级调节上连接板 RH 落料模具	1	副		
2	二级调节上连接板 RH 成型模具	1	副		
3	二级调节上连接板 RH 翻边模具	1	副		
4	二级调节上连接板 RH 冲孔+测冲孔模具	1	副		
1	落料冲孔	1	副	SLT0011033	副驾靠背右侧装车钣金焊接总成
2	成形	1	副		
3	冲孔	1	副		
4	翻遍成形	1	副		
5	翻遍整形	1	副		
6	冲孔	1	副		

1	落料冲孔	1	副	SLT0011085	小背解锁扣手固定座
2	成形	1	副		
3	成形	1	副		
4	冲孔侧冲孔	1	副		
1	靠背拉线解锁手柄落料冲孔模具	1	副	SLT0011089	靠背拉线解锁手柄
2	靠背拉线解锁手柄成型模具	1	副		
1	落料冲孔	1	副	SLT0011191	副驾靠背调角限位片
2	成形	1	副		
1	落料冲孔	1	副	SLT0010959	护盖挂接片
2	成形	1	副		
3	分离		副		
1	落料冲孔	1	副	SLT0010956	驾驶员座垫固定支架 RH
2	成形	1	副		
3	分离		副		

二、 双方责任

1、 合同期间，由于甲方产品改动需要修改模具，其相应的一切费用都由甲方承担；待模具修改完毕并确认合格后继续由乙方从事甲方的（注塑 冲压 铸造 其它）业务。

2、 若乙方暂停从事甲方的（注塑 冲压 铸造 其它）业务，应将模具归还甲方，本协议同时自动终止。乙方恢复业务后如需要再使用模具，必须重新签订此协议。

3、乙方在使用期内，必须妥善保管模具。所有模具须造册登记，单独设有货架摆放，模具及零配件不得有遗失，如有毁损乙方应照价赔偿给甲方，并由此给甲方造成的生产、交副损失，全部由乙方担负。

4、模具的日常保养由乙方负责，保养不当造成模具型腔生锈或运动部件运动不灵活，乙方将负有赔偿责任。如果乙方无法修理，需甲方协助的话，需填写《模具维修单》，由甲方采购部门签字交由模具维修部门修理，修理完毕后模具维修部门将《模具维修单》交由采购部妥善管理并通知乙方将模具运回，维修费用乙方承担。

5、使用期内，如果因人为损坏发生故障（包括因生产和搬运过程中操作不当造成模具损坏的），经模具制造商确认可以维修，乙方需承担维修费用；如果模具制造商确认无法维修，乙方需承担赔偿责任。

三、 保证

1、对甲方的模具，乙方不直接、间接地复制、仿制、交副他人使用、为他人制造产品。

2、未经甲方书面同意，乙方不得将模具移往他处。

3、乙方不得将模具转租，设定担保，出售或转让。

4、乙方无权对模具主张留置权，否则应承担由此产生的甲方的一切直接和间接的经济损失。

5、若乙方违反本合同关于模具保管、产权及保密的约定，乙方须赔偿此合同模具价格（整套模检具总金额）的三倍给甲方，并承担由此给甲方造成的直接和间接损失。

四、 协议终止

如出现以下情况之一，本协议自动终止：

1、乙方暂停从事甲方的（注塑 冲压 铸造 其它）业务；

2、乙方将甲方的模具用作他用；

3、双方协商一致，同意终止本协议。

4、协议终止前乙方应将模具（包括附属配件等）及其它连同模具一同使用的附属设备等一并完好归还。若归还时发生附件和配件不全、模具缺损等情况，乙方应负责补全，或照价赔偿。

五、 保密义务

各方承诺将对方模具及模具使用相关信息，技术数据等技术秘密严加保守，使之用于合同所需的目的是。具体为：

- 1、 严守机密，并采取所有保密措施和制度保护该秘密；
- 2、 不泄露任何技术秘密给任何第三方；
- 3、 除用于履行与乙方合同之外，任何时候均不得利用该秘密；
- 4、 不复制或通过反向工程使用该秘密。

5、 对本协议没有规定或者规定不明确之处，各方亦应本着谨慎、诚实的态度，采取任何必要、合理的措施，维护其于履行本协议期间知悉或者持有任何属于对方技术秘密或其他秘密信息，以保持其机密性。

六、 争议解决

所有与本协议执行有关的争议将通过双方友好协商解决，如果双方不能友好协商解决争议，则任何一方均有权向甲方所在地的人民法院起诉。

甲方： 河北光华荣昌汽车部件有限公司
(盖章)

乙方: 沧州宇诺五金制造有限公司
(盖章)

法定代表人/授权代表签字:

法定代表人/授权代表签字:

2023 年 1 月 30 日

2023 年 1 月 30 日