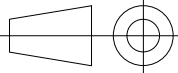


技术要求：

1. 本零件为冲压件，未注尺寸公差按一般公差执行；
2. 未注尺寸见三维数模；
3. 零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷；去除尖角、毛刺、油污；
4. 不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边；
5. 做金拉伸料厚最大减薄量≤材料厚度的20%；
6. 有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；
7. 产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

 第一角投影视图		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司				
		线性	GB/T 1974-6					
		角度	GB/T 1975-3	材料	SQPH440 T=5.0		名称	调角器侧板连接钣金
		形位	GB/T 1976-m					
特殊特性符号：1 安全特性；2 关键特性				修改标记		重要Q@	比例	
设计			标准化		A	0.024	1:1	
审核			批准		共 1 张 第 1 张			件号(图号) SLT0011664

项目代号: Z1230