



技术要求									
1、工件表面光整、无毛刺。									
2、未注尺寸公差按GB/T1804C IT14级。									
					黄骅荣昌汽车部件有限公司			陕汽重卡项目	
					材料：			名称：	
标记处数					更改文件号			签字日期	
设计					钢板5.0 GB/T709-1988			纵梁焊接组件加强块	
制图吕刚					Q235			图号：RC02 6802 422	
审核					阶段标记			数量	
批准					质量			比例	
日期					A			1:1	
09.07.01					共			第	
					页			副名：	