



工作联系函



Of202211180002

基本信息

申请人:	李兴宇	岗位:	
日期:	2022/11/18 09:03:09	申请人部门:	项目管理科
邮箱:		联系电话:	
标题:	H6座椅项目SHT0010836座框骨架焊接总成检具调整及手持检具制作申请		
编码:	GZLXH-20221118-024	申请人:	李兴宇
组织架构:	河北公司	部门:	项目管理科
职位:	包装设计技术员	申请类型:	申请
内容说明:	各位领导: H6项目河北工厂焊接工序检具(SHT0010836座框骨架焊接总成检具), 检具制造商天津欧科浩发科技有限公司。经河北工厂实验室三坐标校检, 多处精度超差, 需要集团采购联系供应商处理。具体事项支持如下: 一、检具校检及调整, 保证精度0.1mm以内; 二、2022年11月10日图纸变更后, 需要新增8xφ5.1相对位置φ0.6检测的手持检具, 保证精度0.1mm以内。以上请处理, 定何时把检具移走, 随时沟通。目标本月底整改闭环。请领导支持!		
		审批人:	王文乐,葛雁宇,滕令超,崔秀峰

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李兴宇	发起		新建申请	2022/11/18 09:17:29
2	王文乐	审批一		同意	2022/11/18 09:30:21
3	葛雁宇	审批二		同意	2022/11/18 09:34:45
4	滕令超	加签	请夏部长会签检具	前加签夏永飞	2022/11/18 09:43:50
5	滕令超	加签	冯部确认检具	前加签冯敬乾	2022/11/18 09:45:04
6	冯敬乾	加签		前加签同意	2022/11/18 11:05:54
7	冯敬乾	加签		前加签同意	2022/11/18 11:05:59
8	冯敬乾	加签	同意	前加签同意	2022/11/18 11:06:16
9	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:45:55
10	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:45:59
11	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:46:05
12	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:46:08
13	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:46:11
14	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:46:13
15	滕令超	审批三		同意	2022/11/19 10:14:24
16	崔秀峰	审批四		同意	2022/11/19 10:17:09



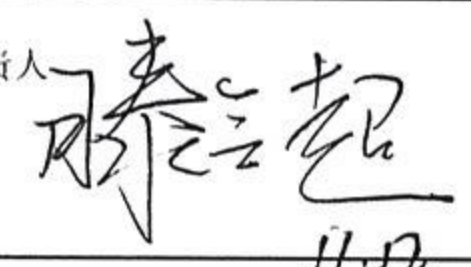
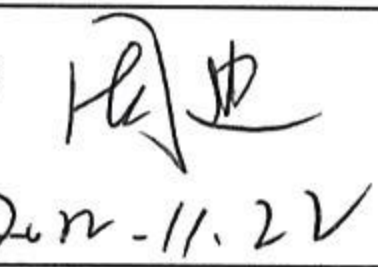
物料采购价格审批表（未税、元）

采购工厂：北京光滑荣昌汽车部件有限公司

编号：GHRC-JIWX-20221122-1

序号	图号/编码	物料/工装名称	单位	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司		天津林宇机械制造有限公司		增值税率%	相同/类似物料价格	目标价格 (不含模推)	报批价格		单件模推	审批价格		供应商全称	备注（如模具总价及分摊数量）
				报价	最终议价	报价	最终议价				主要原材料名称规格/价格	产品单价		基础价格	含模推价格		
1	SHT0010836	检具总成维修	套	9,734.00	9,000.00	8,407.00	8,000.00	13%	/	/	/	/	/	8,000.00	/	天津林宇机械制造有限公司	/

- 1、商务洽谈结果，本次维修合作供应商为天津林宇机械制造有限公司；
 2、维修周期20天（包含运输时间）；
 3、上述费用包含维修费（增加手持），两次（来往）运费。

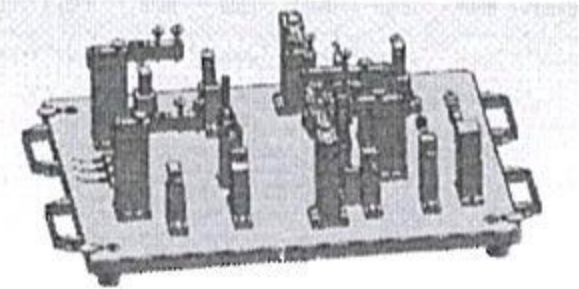
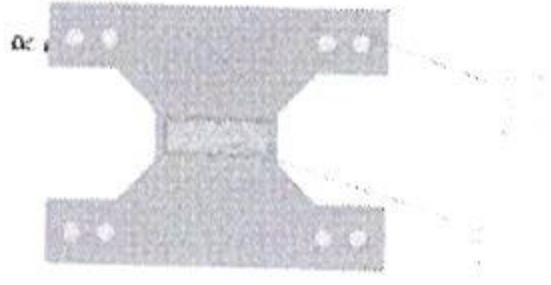
总经理 日期： 	会签： 日期： 	采购负责人 日期： 	成本部门 日期： 	采购工程师 日期： 
---	--	---	-----------------	---

金额低于1万元

王代出差

检具报价单

编号:LY20221121

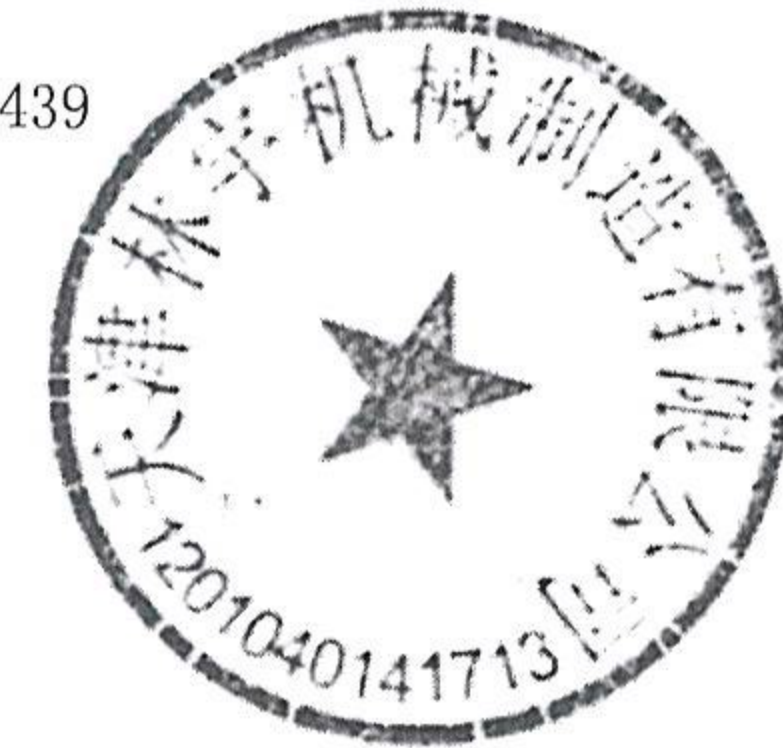
序号	制件号	内容	附图	数量	含税价格(元)	材料
1	SHT0010836_stp-jianju2022	精度恢复校验		1	¥5,500	
2	SHT0010836_stp-jianju2022	增加手持检具		1	¥4,000	
			合计:	1	¥9,500	大写: 玖仟伍佰圆整

备注: 1、以上价格含13%税。开票。
2、以上价格含运费。
3、加工周期30天。付款方式: 项目启动50%, 交货后30天50%。

天津林宇机械制造有限公司

报价人: 张英海 日期: 20221121

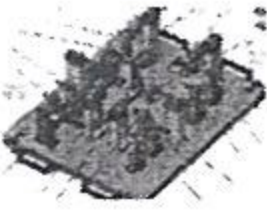

联系电话: 13920165439



北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

检具报价单

编号:

客户名称		光华荣昌			报价厂商	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司			
联系人					联系人	梁岳峰			
地址					地址	北京市密云区经济开发区恒通路3号			
电话		传 真			电 话	13810200047	传 真:		
E-mail					E-mail				
项次	类别	简图	件号	零件名称	产品尺寸	数量	单 价	总 价	备注
1	维修				907X656X330	1	7200	¥7,200	
2	手持检具					1	3800	¥3,800	
总 计						2		¥11,000	
备注: 以上报价含13%税, 含运费		TOTAL (人民币大写): 壹万壹仟圆整							
请款文件	<input type="checkbox"/> 发票 <input checked="" type="checkbox"/> 送货单 <input checked="" type="checkbox"/> 报价单 <input checked="" type="checkbox"/> 订购单 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件								
制作依据	<input type="checkbox"/> 样品 <input checked="" type="checkbox"/> 成品图 <input checked="" type="checkbox"/> 数 据 <input checked="" type="checkbox"/> 规范书 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件								
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计制作时间为: 25天								
交货地点	贵司工厂								
付款方式	首期: 订立合同一周内预付总金额的 50%								
	二期: 检具验收完成发货前总金额的 50%								
报价有效日期: 自报价之日起一个月, 报价若蒙确认, 请于三日内签名回传, 谢谢!									
客户签名盖章:					厂商签名盖章:				
日期: 年 月 日					日期: 2022年11月21日				





工作联系函



OF202211180002

申请人:	李兴宇	岗位:	
日期:	2022/11/18 09:03:09	申请人部门:	项目管理科
邮箱:		联系电话:	
标题:	H6座椅项目SHT0010836座框骨架焊接总成检具调整及手持检具制作申请		
编码:	GZLXH-20221118-024	申请人:	李兴宇
组织架构:	河北公司	部门:	项目管理科
职位:	包装设计技术员	申请类型:	申请
内容说明:	各位领导: H6项目河北工厂焊接工序检具(SHT0010836座框骨架焊接总成检具), 检具制造商天津欧科浩发科技有限公司, 经河北工厂实验室三坐标校检, 多处精度超差, 需要集团采购联系供应商处理。具体事项支持如下: 一、检具校检及调整, 保证精度0.1mm以内; 二、2022年11月10日图纸变更后, 需要新增8xp5.1相对位置度φ0.6检测的手持检具, 保证精度0.1mm以内。以上请处理, 定何时把检具移走, 随时沟通。目标本月底整改闭环。请领导支持!		
		审批人:	王文乐,葛雁宇,滕令超,崔秀峰

审批记录					
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李兴宇	发起		新建申请	2022/11/18 09:17:29
2	王文乐	审批一		同意	2022/11/18 09:30:21
3	葛雁宇	审批二		同意	2022/11/18 09:34:45
4	滕令超	加签	请夏部长会签检具	前加签夏永飞	2022/11/18 09:43:50
5	滕令超	加签	冯部确认检具	前加签冯敬乾	2022/11/18 09:45:04
6	冯敬乾	加签		前加签同意	2022/11/18 11:05:54
7	冯敬乾	加签		前加签同意	2022/11/18 11:05:59
8	冯敬乾	加签	同意	前加签同意	2022/11/18 11:06:16
9	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:45:55
10	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:45:59
11	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:46:05
12	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:46:08
13	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:46:11
14	夏永飞	加签		前加签同意	2022/11/19 09:46:13
15	滕令超	审批三		同意	2022/11/19 10:14:24
16	崔秀峰	审批四		同意	2022/11/19 10:17:09



合同管理申请流程



HT202211290003

基本信息

申请人:	周建	岗位:	
日期:	2022/11/29 09:53:46	申请人部门:	采购管理本部
邮箱:	zhoujian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购管理本部-采购工程师-检具维修-H6座椅项目-检具维修-研发技术类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	检具维修	合同编号:	YF-20221129-01
经办人:	周建	合同类型:	研发技术类
产品类型:		订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY1707	项目经理Id:	CustomOC\zhangxiao
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

客户信息

客户信息:	天津林宇机械制造有限公司	邮编:	
联系人:	张英海	手机:	13920165439
电话:		传真:	
客户地址:	天津市武清区		

合同内容信息

合同事项:	检具维修	合同金额:	9040.0000
大写金额:	玖仟零肆拾圆整	付款方式:	电汇
备注:			

印章信息

盖章公司:	集团管理章	印章类别:	北京光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	4
备注:			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	周建	发起		新建申请	2022/11/29 10:06:12
2	滕令超	直属上级		同意	2022/11/29 10:09:37
3	张艳菊	法务部		同意	2022/11/29 11:35:04
4	王娥	集团财务部		同意	2022/11/29 17:38:45
5	杨光环	财务副总裁		同意	2022/11/30 11:01:16
6	崔秀峰	总裁		同意	2022/11/30 11:23:20
7	韩亚杰	印章管理人		同意	2022/12/01 12:54:07



委托加工合同

合同编号: GHRCHT-BJ-20221126-1

定做方:北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

统一社会信用代码: 91110114801184540U

承揽方:天津林宇机械制造有限公司 (以下简称乙方)

统一社会信用代码: 91120104MA077EK66N

根据《中华人民共和国民法典》和有关规定,甲、乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方加工生产 H6 座椅项目检具维修事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等 (单位: 万 含税 13%)

序号	加工产品名称	型号规格	单位	数量	单价	合计
1	座框骨架焊接总成检具 (老检具精度恢复)	SHT0010836_A_stp	套	1	5040	5040
2	座框骨架焊接总成检具 (增加手持检具)	SHT0010836_A_stp	套	1	4000	4000
合计				2		9040

第二条: 合同总价款

合同总价款 9040.00 元,人民币大写玖仟零肆拾圆整,含增值税税额,增值税税率为 13 %。

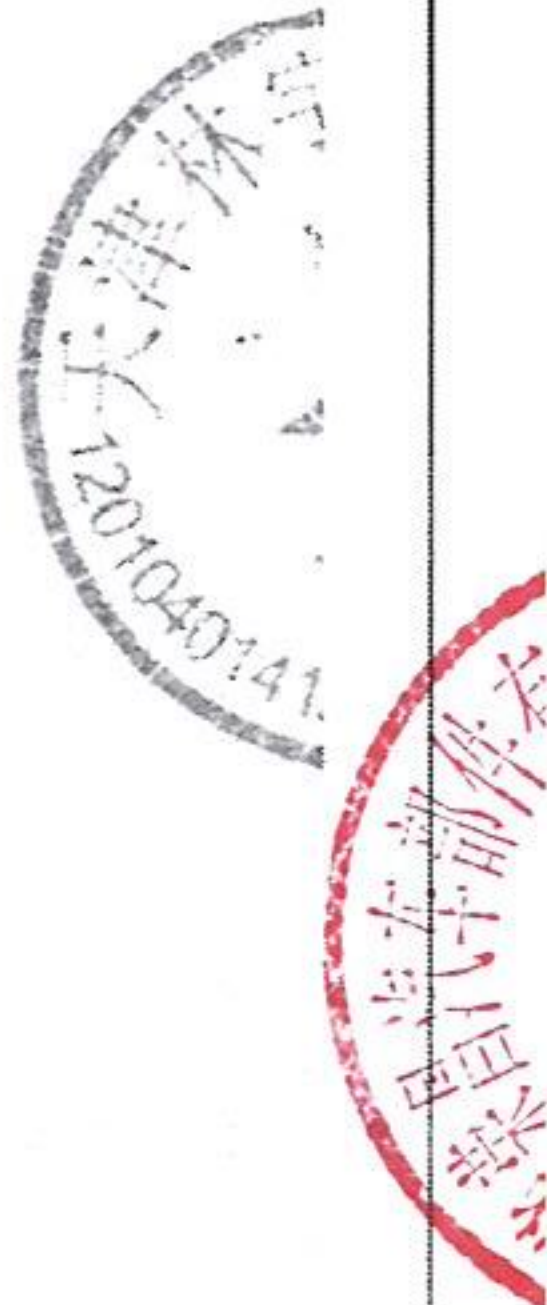
备注:

1. 合同总价款已包含加工产品的材料费、加工费、增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。加工物样品需要封存的,由双方代表当面封签,并妥当保管,作为验收的依据。

2. 合同执行过程中,如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化,增值税税率/征收率调整,双方将维持原不含增值税净价不变,并以原不含增值税净价为计税基础,按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格,并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。

第三条 原材料的提供与要求

1、 完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。



2、乙方提供的材料应符合甲方的要求，并满足本合同制作产品的实际使用目的。

第四条 产品质量及质保期、责任

1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产，产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。

2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。

3、乙方应按产品质量标准要求对每批次产品进行抽检及留样，质保期为6月，质保期计算起始时间为甲方验收合格，出具验收合格证明之日起。

4、质保期内，如产品出现故障，乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后48小时内赶到故障产品地点进行维修，排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修，则甲方有权自行寻找其他人员予以维修，由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

第五条 交货方式、地点及期限

1、合同签订后20日内，乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和有关质量合格证明文件等。

2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输，运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。

3、加工产品运至甲方指定地点前，乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第六条 产品的验收及安装调试

产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收，并与留存的样品相一致。

第七条 支付方式

产品交付验收合格后，甲方在收到乙方开具的合同价款100%的增值税专用发票挂账后(30天/60天/90天)以电汇形式支付合同总额的100%(9040元)款项给乙方。

第八条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权(包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术)提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的20%向甲方支付违约金，甲方应将

机



713

限公



京

加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第九条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款 1%的违约金；逾期交货超过 10 日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款 30%的违约金。

第十条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额 30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

1、乙方延迟交付产品达 10 日的。

2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十一条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十二条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式 2 份，甲乙双方各执 1 份。

第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



乙方：天津林宇机械制造有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



2022年11月28日





检具验收报告

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	SHT0010836座框骨架焊接总成检具	资产型号	
资产类别	检具	资产编号	
供货单位	天津林宇机械制造有限公司		

验收项目

设备明细: 1. SHT0010836座框骨架焊接总成检具22个检测点精度调整, 三坐标校检 2. 新增8x φ 5.1孔相对位置手持检具1付	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	检具精度和外观均符合要求、可正常投入使用
------------------	----------------------

验收结果	合格
------	----

参加验收人员签名	王立东 陈自松 2022.12.24
----------	--------------------

设备安装完成时间	2022.12.25	验收日期	2022.12.23
----------	------------	------	------------

设备存放地点	河北工厂质量部(焊接检验)	固定资产归口管理部门负责人	陈自松
--------	---------------	---------------	-----



天津增值税专用发票

No 02015163

1200221130
02015163

开票日期 2022年12月07日



1200221130

机器编号:
497013469226



税务总局函 [2021] 302 号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司			密	00416>-88541/51/5-847/30>1-*			
	纳税人识别号: 91110114801184540U				2574/039223/>0*0554/628<75<4			
方	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857			码	12*2881+>/3>3>*3-5-6>>422*5*			
	开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050				2+>1+4-08+<>9901057<03*/08/6			
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*试验检测机械*座框骨架焊接总成检具		STH0010836A	套	1	4460.17699115	4460.18	13%	579.82
*试验检测机械*座框骨架焊接总成检具		增加手持检具	套	1	3539.82300684	3539.82	13%	460.18
合计						¥8000.00		¥1040.00
价税合计(大写)		玖仟零肆拾圆整			(小写) ¥9040.00			
销售方	名称: 天津林宇机械制造有限公司			备				
	纳税人识别号: 91120104MA077EK66N							
方	地址、电话: 天津市南开区密云一支路9号A座2192022-23876181			注				
	开户行及账号: 中国工商银行股份有限公司天津津青支行0302085109300207125							

收款人: 张英海

复核: 张慧聪

开票人: 管理员

销售方



第三联: 发票联 购买方记账凭证