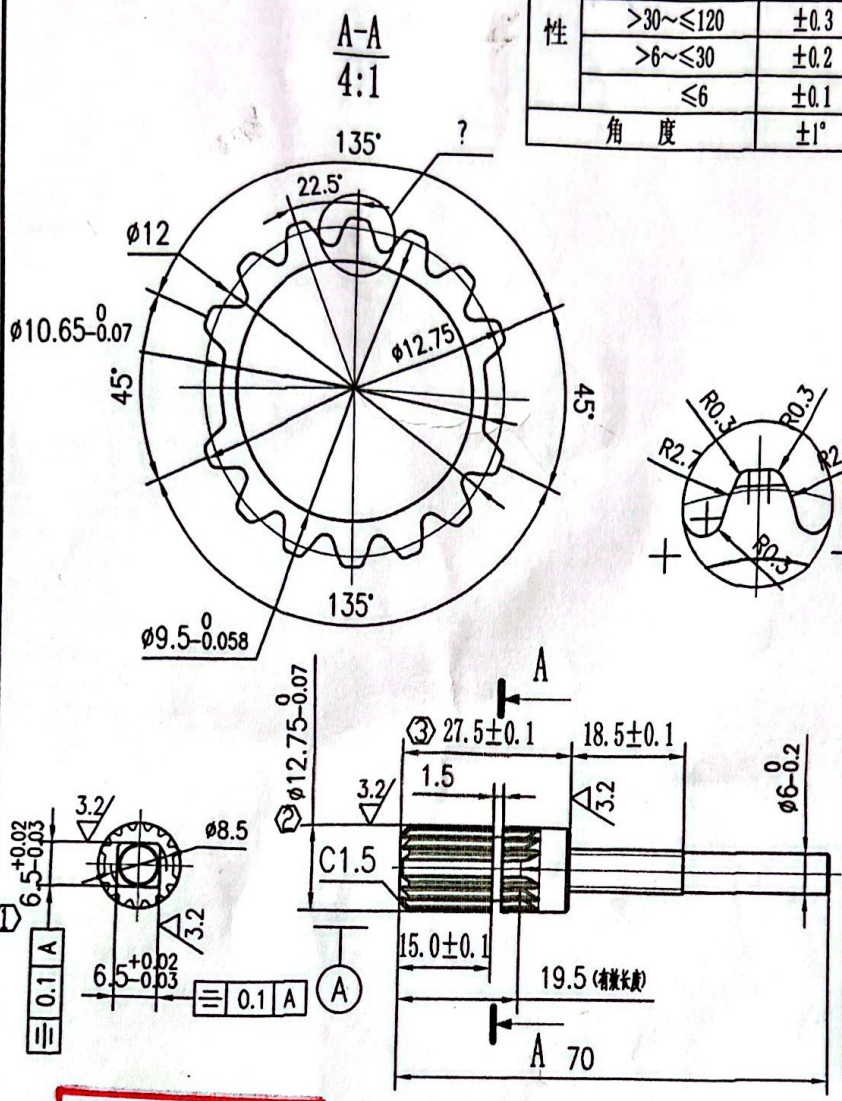


6804520X2001A-03

线 性	>1000~≤2000	±1.2	花键编号	EXT16z×0.75m×30R×7h GB/T3478.1-2008	
	>400~≤1000	±0.8		齿数	Z
	>120~≤400	±0.5	模数		m
	>30~≤120	±0.3		压力角	α
	>6~≤30	±0.2	配合类别和公差等级		7h/7H
角度	≤6	±0.1			

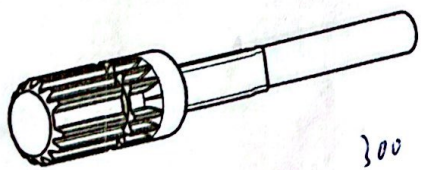


分度圆直径	D	12	
渐开线起始圆最大直径	D _{Fe max}	11.209	
齿根圆弧最小曲率半径	Rem in	0.3	
基本齿厚	S	1.178	
用综合量规检验	作用齿厚最大值	S _{vmax}	1.178
	实际齿厚最小值	S _{min}	1.06
用跨棒距检验	量棒直径	D _{Re}	1.28
	跨棒距最小值	M _{Re min}	13.584
	实际齿厚最大值	S _{max}	1.136
用单项检验方法时	跨棒距最大值	M _{Re max}	13.705
	齿距累积误差	FP	0.049
	齿形公差	F _α	0.046
	齿向公差	F _β	0.018
	齿圈径向跳动公差	Fr	0.084
齿面粗糙度	Ra 或 Rz	0.0032	

受控

技术要求:

- ④1、图中45°角位置各缺1齿, 实际齿数14个齿;
 - ▽2、加工和检验参数按参数表;
 - 3、未注倒角C0.5;
 - 4、零件要求无毛刺表面光洁, 浸油防锈处理;
 - 5、○重要特性共4处, ▽关键特性共2处。
- 重要特性, 必须经由控制计划监控。
▽关键特性, 必须经由控制计划监控。



借(通)件登记
描图
描校
旧底图总号

底图总号				
签字	标记	处数	更改文件号	签字 日期
日期	设计			标准化
	校对			审定
	审核			批准
	工艺			日期

北京光华荣昌
欧码克花键中心轴

6804520X2001A-03

▽ SWRCH10A

图样标记	件数	重量	比例
	1		1:1
共 页		第 页	

江苏力乐汽车部件股份有限公司

图框 A4