

物料及工装采购价格审批表（未税、元）

采购工厂：安路普工厂

编号：

序号	图号/编码	物料/工装名称	单位	供应商报价		增值税率%	相同/类似物料价格	目标价格 (不含模摊)	报批价格		单件模摊	审批价格		供应商全称	备注（如模具总价及分摊数量）
				基础价格	含模摊价格				主要原材料名称规格/价格	产品单价		基础价格	含模摊价格		
1	SHT0014600	升降调节手柄	件	1.20	1.20	13.00	/	0.94	PA6-G30 14	0.9650	0.00	0.9650	0.9650	黄骅市汇铭汽车部件有限公司	
说明（模具费评审、支付等情况）： 1、以上价格未税，含运费。															
总经理 日期：			厂长 日期：		采购负责人 日期：			成本部门 日期：				采购工程师 日期：			



工作联系函



Of202302150005

基本信息

申请人:	吕孝腾	岗位:	
日期:	2023/02/15 14:32:27	申请人部门:	采购管理本部
邮箱:	lvxiaoteng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	SHT0014600-升降调节手柄-价格审批		
编码:	GZLXH-20230215-061	申请人:	吕孝腾
组织架构:	集团管控中心	部门:	采购管理本部
职位:	材料工程师	申请类型:	申请
内容说明:	SHT0014600-升降调节手柄, 产品材质为PA6-G30, 按产品材质规划我司注塑件供应商, 定点为黄骅汇铭, 使用项目: 成都王牌、L6000, 使用工厂: 安路普工厂	审批人:	孙沛霖,叶峰,滕令超,崔秀峰

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吕孝腾	发起		新建申请	2023/02/15 14:39:30
2	孙沛霖	审批一		同意	2023/02/16 09:26:09
3	叶峰	审批二		同意	2023/02/16 09:45:55
4	滕令超	审批三		同意	2023/02/16 10:11:24
5	崔秀峰	审批四		同意	2023/02/17 11:08:57

升降调节手柄目标价核算明细表

序号	物料代码	名称	材质	重量/kg		未税 材料单价	料费	设备	开模数	一模 数量	电功率	电费	工资/ 小时	工资/件	外购件	报价	未税 核算价
				净重	毛重												
1	SHT0014600	升降调节手柄	PA6-GF30	0.04	0.0416	13.38	0.56	238T	50	2	43.55	0.76	12	0.12			0.94

QAD编码	零件号	零部件名称	产品图片 (加链)	数量	净重kg	毛重kg	模穴	原料单价	烘料时间	周期	人员	设备	机台功率 Kw	马达电热 功率	《荣昌规 定损耗 (%)》产品	小时损耗	日损耗	材质	12小时开模 数	一模数量	料费(元)	电费(元)		定岗	人工成本	其他损耗	镀件/丝印	合计 (元)	核算价格
																						燃料	机台						
SHT001460 0		升降调节手柄		1	0.04	0.04160	2	14	4	50	1	238T	38.9	4.655	4%	0.001664	0.02	PA6+GF30	864	2	0.5824	0.03448	0.09725	1	0.12500	0.00001		0.83914	0.9650