



工作联系函

申请

通知

通报

报告

主题：有关李尔发泡项目发泡链改造专项资金的申请

尊敬的集团领导：

李尔发泡项目，根据客户特殊要求：“李尔发泡产品在熟化过程必须于悬挂状态进行。目的为避免产品因挤压，造成产品变形”。为实现产品质量标准，经集团、工厂工艺评价。现有发泡车间悬挂链实用性太差，无法按品号区分管理，同时运转周期太长，故策划悬挂链改造。因此项目（李尔发泡）为新项目，2022年无相关预算。悬挂链改造费用应计入集团研发费用。

改造项目如下：

名称	匹配设备	备注
发泡悬挂链后熟化	悬挂链	满足客户要求对发泡后熟化采用悬挂方式的特殊要求 提升发泡转运的时效效率

一、资金需求概况说明

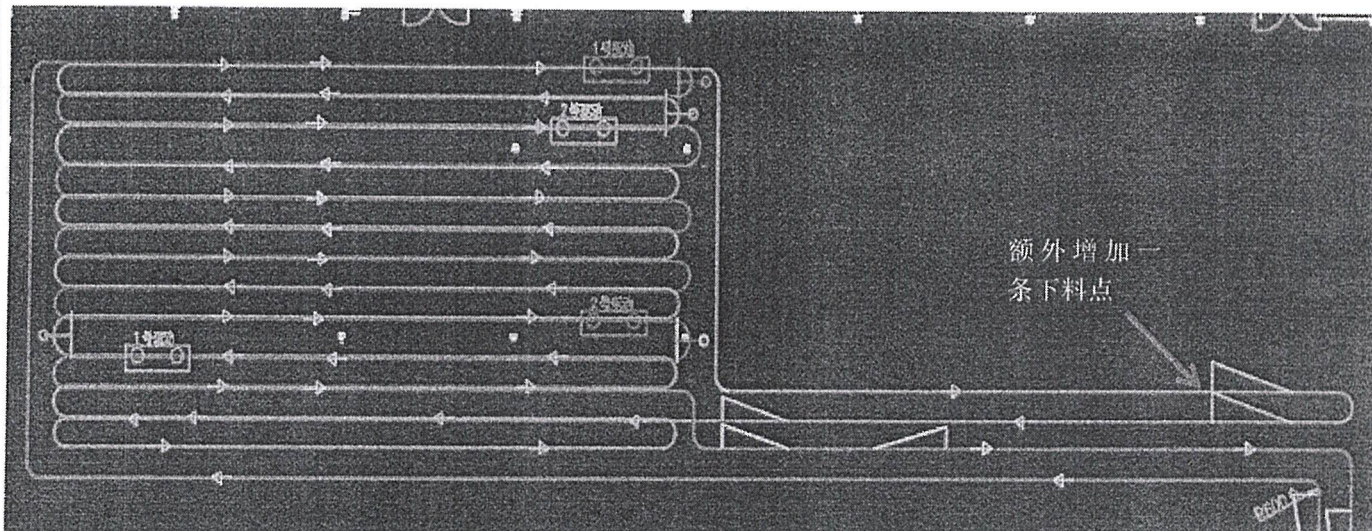
项目	资产支出	费用支出	支出合计	备注
发泡链改造方案①	170,988	20000	190988	分两条发票链费用
发泡链改造方案②	219,352	65000	284352	分四条发票链费用



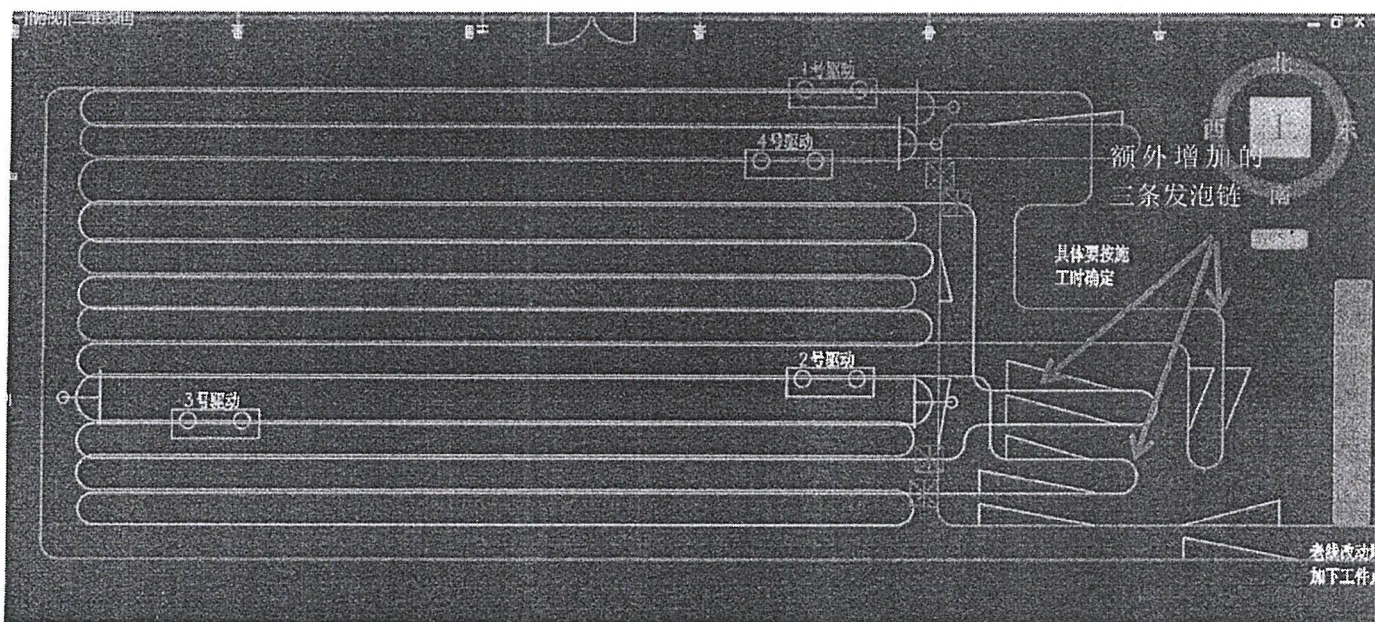
发泡链改造方案及费用明细

1.1 以下为两种发泡悬挂链改造方案：

(两条)



(四条)





1.2 以下为改造两条发泡链的费用明细:

序号	名称	规格	两条用量	四条用量	两条价格	四条价格	差价
1	驱动装置 (含检修平台接油盘)	左型 P=2.2kw*3 , V=1~4m/min					
2	涨紧装置 (含检修梯)	R600,G=125kg 内置反吊桶式, 重块					
3	链条 直轨	QXG200B	80	118 米	17600	25960	8360
			72	108 米	5040	7560	2520
4	水平弯轨	R600*90° 衬 40Mn R600*180°衬 40NMn	4	11 件	2240	6160	3,920
			2	4 件	1520	3040	1520
5	吊篮		100		16000		
6	上下弯轨	R1000*45°	5	12 对	4400	10560	6160
7	直吊具	T=600mm, 含销轴	80	148 付	640	1184	544
8	括架 检查轨 3		100	300 件	800	2400	1600
9	电控柜	双驱动电控柜 (两条) 单驱动电控柜 (四条)	2	4 套	32000	24000	-8000
10	安装材料	160*δ3.5 焊管		套	20000	50000	3000 0
		C 型钢 200*60*δ3		套			
		5#*4#*3#角钢	4	4T			
		1.26*6*δ3 钢板	1	1 张			
安装附件	立柱(筋\盖板) 大立柱底/小立柱底板						
11	安装辅料	五金、电线、电线管、接 线盒、电焊条、切割片等	1	1 套	5000	10000	5000
	安调费	油漆		118 米	36000	22184	-13,816
12	底网	Φ5 镀锌网丝,网格 50*50 边框,4#角钢 底档 4# 角钢 间距 600mm 吊档 5# 角钢 间距 3000mm	86	168 m ²	22188	43344	21156
13	侧网	Φ5 镀锌网丝,网格 50*50 边框, 底档 4#角钢 纵档 3#角钢 侧望高 1.1m	70	120 m ²	7560	12960	5400
14	安全网吊装			m ²	10000	50000	40000
15	运费				10000	15000	5000
总计					¥190988	¥284352	¥93364





二、各方案方案优势评估

发泡链条数	每条挂位	承接产品台套	产品周转一周时间	改造费用 (元)
1 条 (初始状态)	1100	730	4 小时	0
2 条	550	400 (满足一天产出量)	2 小时	190988
4 条	275	200	1 小时	284352

改造为两条一条专门用于李尔发泡产品熟化。费用相对较低，且正好可以满足李尔发泡产品一天产出量下线时间缩短 2 小时，以便于产品发运及时性得到保证

三、总结

3.1 会议敲定发泡车间设备改造升级工作需在 4 月 25 日完成，经采购部多次研讨、询价、比价将费用节约至最低，悬挂链改造经询价，改造为两条发泡链价格预计为 19 万元，改造为四条发泡链价格预计为 28 万元。预计四月中旬完成改造目前河北财务已无可调动资金，现向集团申请“发泡车间发泡链改造专项费用”。请集团财务及时向河北拨付专项资金，以便项目按期开展!

请领导批准!

发泡改造如附件

编制: 张宝龙	审核: 王少东 2023.2.23	总经理批示: 张宝龙 23/2
发起部门意见:	高鸣 2023.2.23	
接收部门意见:	张宝龙 2023	

