

报价单

序号	QAD编码	总成名称	材质	下料尺寸			重量			未税单价		材料费	加工成本						系数	未税价	
				长mm	宽mm	厚mm	毛重	净重	废铁	材料	废铁		工序	吨位	工序数	工序费	出件数	合计			
1	SLT0002816	罩壳 支架	SAPH440	1260	45	2	0.016	0.008	0.008	5.40	2.60	0.07			1		1	0.00	113%	0.3510	
												0.00	落料	40T	1	0.07	1	0.07			
														冲孔	40T	1	0.07	1			0.07
														成型	801	1	0.07	1			0.07
														运费		1	0.01	1			0.01
														剪裁 包装		1	0.03	1			0.03
											0.07	加工成本合计:					0.25				
2	SLT0002820 SLT0002821	手柄 左 (右)	SAPH440	1260	2500	2.5	0.070	0.057	0.013	5.30	2.60	0.34	落料	160T	1	0.10	1	0.10	113%	0.8669	
													成型	100T	1	0.10	1	0.10			
														冲孔	40T	1	0.07	1			0.07
														冲孔	40T	1	0.07	1			0.07
														运费		1	0.01	1			0.01
														剪裁 包装		1	0.08	1			0.08
											0.34	加工成本合计:					0.43				
5	SLT0002826 SLT0002827	下板 左 (右)	QStE420TM	1260	250	4	0.710	0.352	0.358	5.30	2.60	2.83	落冲	250T	1	0.20	1	0.20	113%	3.7315	
													冲孔	160T	1	0.10	1	0.10			
														运费		1	0.07	1			0.07
														剪裁 包装		1	0.10	1			0.10
											2.83	加工成本合计:					0.47				
6	SLT0002828	上板	QStE420TM	1260	2500	4	0.360	0.250	0.110	5.30	2.60	1.62	落料	160T	1	0.10	1	0.10	113%	2.2284	
													冲孔	100T	1	0.10	1	0.10			
														运费		1	0.05	1			0.05
														剪裁 包装		1	0.10	1			0.10
											1.62	加工成本合计:					0.35				
9	SLT0002819	上板	SAPH440	1260	2500	2.5	0.300	0.200	0.100	5.30	2.60	1.33	落料	100T	1	0.10	1	0.10	113%	1.9775	
												0.00	成型	160T	1	0.10	1	0.10			
														冲孔	100T	1	0.08	1			0.08
														运费		1	0.04	1			0.04
														剪裁 包装		1	0.10	1			0.10
											1.33	加工成本合计:					0.42				

李印 2022.12.23