



产品报价核算表

序号	公司名称	吉林奇恒汽车零部件有限公司	配套车型		J6L	
1	报价部门	技术部	填报人	何非凡	电话	13756080057
2	报价产品名称	靠背骨架焊接总成				
1、主材费用						
	零件名称	材料名称	规格型号	长度	数量	材料单价(元/米)
1	H5-6802149	支撑框线	φ8*472	0.472	1	1.67
2	SHT0012448	靠背骨架内衬管	φ20*1.5*450	0.450	1	3.50
3	SHT0014978	靠背主体管	φ25*1.5*1800	1.800	1	4.50
4	SHT0014979	侧翼支撑钢丝	φ6*460	0.460	2	0.95
5	Q370C10	焊接六角螺母			4	0.50
6	SQX3000-6802113	支撑钢丝	φ6*255	0.255	2	0.95
7	SHT0015059	靠背横向支撑钢丝(中部)	φ6*390	0.390	1	0.95
8	SHT0015058	靠背横向支撑钢丝(上部)	φ6*450	0.450	1	0.95
9	SHT0012225	头枕主体管	φ20*1.5*560	0.560	1	3.50
10	SHT0014489	头枕支撑板条	15*2*237		1	0.40
11	SHT0014980	靠背骨架内衬管	φ20*1.5*350	0.350	1	3.50
12	1B180-6805009	司机靠右旋转阶梯螺栓			1	1.50
13	SHT0012313	靠背下支撑管	φ25*1.5*370	0.370	1	4.50
7	小计					21.37
2、辅材费用						
9	零件名称	材料名称	规格型号	数量	材料单价	辅材料金额
	焊丝		0.80			1.30
	切割片					0.26
	二氧					0.35
	电费					1.50
	磨片					0.18
17	小计					3.59
3、设备折旧、及工时工序费用						
19	工序名称	设备名称/型号	工时	操作人数	单价	金额
20	下料	圆盘锯	38/小时	1	0.80	0.80
21	弯管	弯管机	60/小时	1	0.50	0.50
22	弯管	弯管机	20/小时	1	1.50	1.50
23	钢筋折弯	钢筋弯箱机	20/小时	1	1.50	1.50
27	冲孔、下料、压扁	冲床	45/小时	3	2.00	2.00
28	焊接螺母	二氧焊机	36/小时	1	1.00	1.00
29	焊接	二氧焊机	7/小时	1	5.00	5.00
31	喷涂				1.86	1.86
36						
37	小计					14.16
4、包装运输费用分析						
39	包装费	规格	装箱数量	包装箱单价	包装箱单价	
40		器具				
41	运输费	元/包车费	箱/每车	件/每箱	元/单件运输费	
42						
43	小计					
5、费用汇总						
45	项目	说明				费用总额
46	主材费用					21.37
47	辅材费用					3.59
48	废品损失费					
49	设备折旧、及工时工序费用					14.16
50	动力费					
51	其它制造费用					
52	包装运输费用分析					0.50
53	工装模具费用	工装费用7千元				
54	销售费用					
55	财务费用					
56	管理费					
57	总价					39.62
58	利润					3.17
59	增值税					
60	合计					42.79

备注：以上费用项目行数不足可自行增加，管理费比例按照实际填写。利润、增值税不得更改。