产品报价核算表

序号	公司名称：	吉林省智恒汽车零部件有限公司		配套车型：		J6L	
	报价部门	技术部		填报人：	何非凡	电话	13756080057
	报价产品名称	靠背骨架焊接总成					
	1、主材费用						
	零件名称	材料名称	规格型号	长度	数量	材料单价（元/米）	主材料金额
1	H5-6802149	支撑框线	φ6*750	0.750	1	0.95	0.71
2	SHT0012448	靠背骨架内衬管	φ20*1.5*450	0.450	1	4.10	1.85
3	SHT0014978	靠背主体管	φ25*1.5*1800	1.800	1	4.30	7.74
4	SHT0014979	侧翼支撑钢丝	φ8*460	0.460	2	1.90	1.75
5	Q370C10	焊接六角螺母			4	0.15	0.60
6	SQX3000-6802113	支撑钢丝	φ6*255	0.255	2	0.95	0.48
7	SHT0015059	靠背横向支撑钢丝（中部）	φ6*390	0.390	1	0.95	0.37
8	SHT0015058	靠背横向支撑钢丝（上部）	φ6*450	0.450	1	0.95	0.43
9	SHT0012225	头枕主体管	φ20*1.5*560	0.560	1	4.10	2.30
10	SHT0014489	头枕支撑钢丝	φ6*240	0.240	1	0.95	0.23
11	SHT0014980	靠背骨架内衬管	φ20*1.5*350	0.350	1	4.10	1.44
12	1B180-6805009	司机靠右旋转阶梯螺栓			1	1.50	1.50
13	SHT0012313	靠背下支撑管	φ25*1.5*371	0.370	1	4.50	1.67
	小计						***21.05***
	2、辅材费用						
	零件名称	材料名称	规格型号	数量		材料单价	辅材料金额
14	焊丝		0.80		0.016	120	1.92
15	磨片				0.050	1.8	0.09
16	切割片				0.02	13	0.26
17	二氧				0.05	35	1.75
18	电费					2	2.00
	小计						***6.02***
	3、设备折旧、及工时工序费用						
	工序名称	设备名称/型号	工时	操作人数		单价	金额
17	下料	圆盘锯	38/小时	1		0.50	0.50
18	弯管	弯管机	60/小时	1		0.50	0.50
19	弯管	弯管机	20/小时	1		1.00	1.00
20	钢筋折弯	钢筋弯箍机	20/小时	1		2.50	2.50
21	冲孔、下料、压扁	冲床	45/小时	3		2.00	2.00
22	焊接螺母	二氧焊机	36/小时	1		1.00	1.00
23	焊接	二氧焊机	7/小时	1		4.00	4.00
24	喷涂					1.86	1.86
25	小计						***13.36***
	4、包装运输费用分析						
	包装费		规格	装箱数量		包装箱单价	包装箱单价
			器具				
	运输费		元/包车费	箱/每车		件/每箱	元/单件运输费
26				5.00		40.00	1.00
	小计						
	5、费用汇总						
	项目		**说明**				费用总额
27	**主材费用**						21.05
28	**辅材费用**						6.02
	废品损失费						
29	**设备折旧、及工时工序费用**						13.36
	动力费						
	其它制造费用						
30	**包装运输费用分析**						1.00
31	**工装模具费用**		工装费用7千元				
	销售费用						
	财务费用						
	管理费						
32	**总价**						***41.43***
33	**利润**						3.31
	增值税						
34	**合计**						***44.75***

备注：以上费用项目行数不足可自行增加，管理费比例按照实际填写。利润、增值税不得更改。