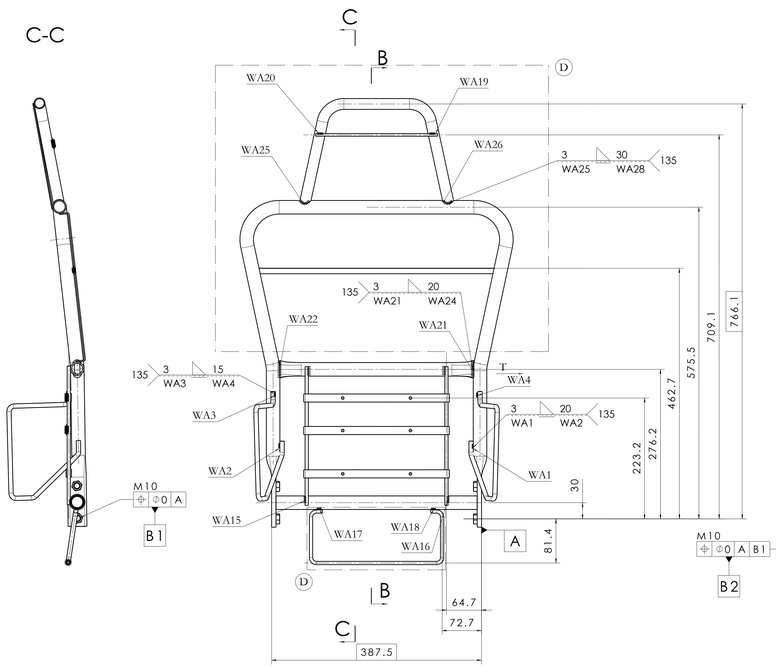
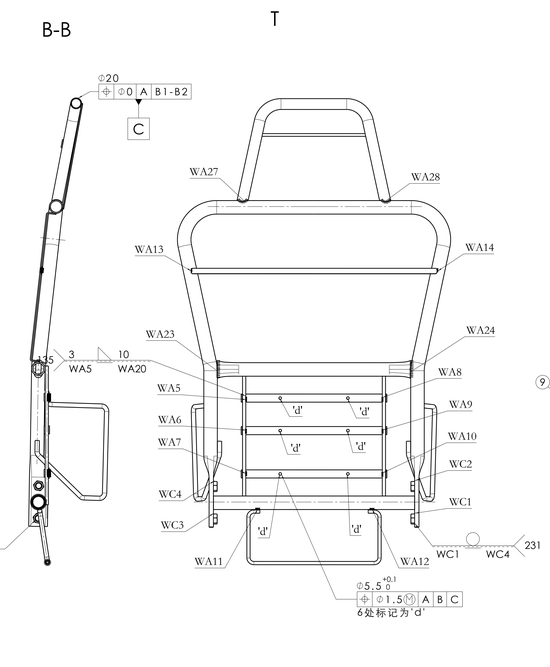
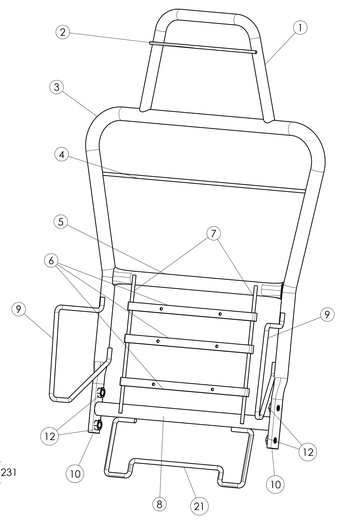
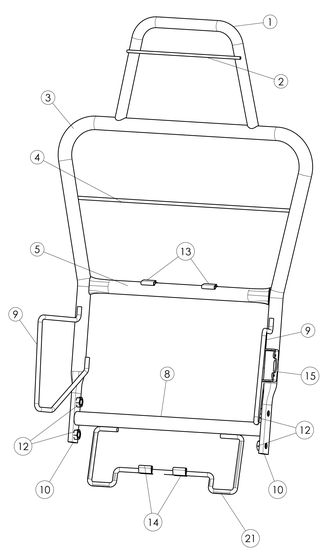


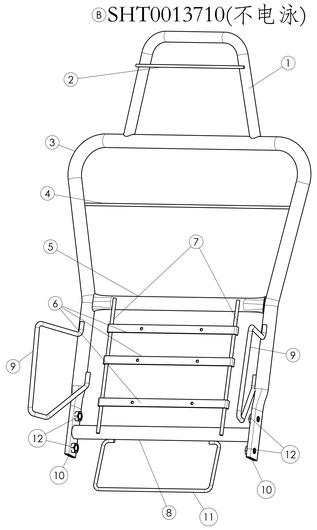




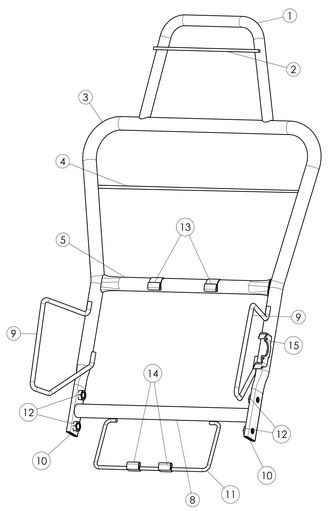


SHT0012305

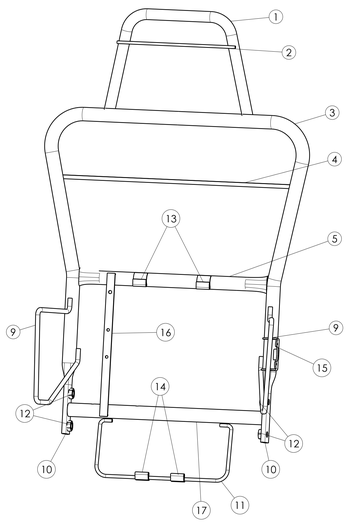
Ⓑ SHT0013710(不电泳)



Ⓑ SHT0012990

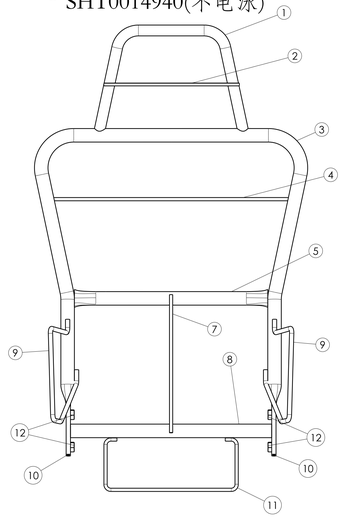


Ⓒ SHT0013905

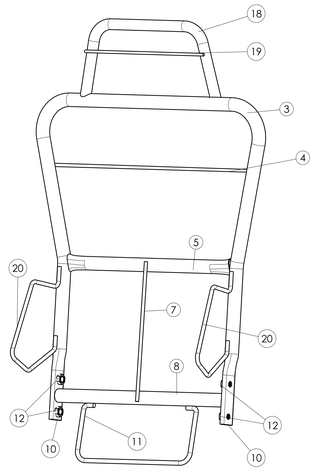


SHT0014939（副驾不带腰托配置使用）

Ⓔ SHT0014940(不电泳)



Ⓖ SHT0015152



技术要求：

1.未注尺寸公差依图中公差表执行，未注尺寸见三维数模；

2.焊接外观应平整、光滑，焊点均匀、牢固，不允许有漏焊、虚焊、开焊、脱焊、气孔、裂纹、烧穿及未焊透、表面焊渣等缺陷，飞溅应消除，满足GB-T12429-1990的标准；

3.烧焊熔入深度0.3mm以上，焊缝强度不低于母材；

4.焊接部位必须为实焊，焊缝位置及尺寸见三维数模，实际焊接长度=有效焊接长度+工艺焊接长度；

5.所有匹配部件应避免变形；

【1】6.汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；

7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

8.WA为二氧化碳保护焊，焊接符号只用于计数，不做焊接顺序要求。

9.骨架总成黑色电泳防锈处理，符合汽车座椅防锈要求，中性盐雾试验时间≥144h,金属基体无腐蚀。

							Ⓗ	Ⓗ	Ⓖ	Ⓑ	Ⓔ	Ⓑ	Ⓒ
							靠背骨架总成	靠背骨架总成	靠背骨架总成	气动腰托 SHT0013710不电泳	副驾骨架 SHT0014940不电泳	机械腰托	机械腰托，通风加热
							SHT0015550	SHT0015551	SHT0015152	SHT0012305 SHT0013710	SHT0014939 SHT0014940	SHT0012990	SHT0013905
Ⓗ	21	SHT0015549	支撑框线	Q235	Φ6	0.1380	1	1	0	0	0	0	0
Ⓖ	20	SHT0015153	侧翼支撑钢丝	Q235	Φ6.5	0.192	0	0	2	0	0	0	0
Ⓖ	19	SHT0014489	头枕支撑钢丝1	Q235	Φ5	0.0410	0	0	1	0	0	0	0
Ⓖ	18	H5-6802108	头枕主体管	Q195	Φ25×1.5	0.3280	0	0	1	0	0	0	0
Ⓒ	17	SHT0013904	靠背下支撑横管	Q195	Φ25×1.5	0.328	0	0	0	0	0	0	1
Ⓒ	16	SHT0013896	ECU固定板	Q235	t=1.5	0.046	0	0	0	0	0	0	1
Ⓑ	15	H3-6802103	旋转轴固定板	Q235	t=2.5	0.046	0	1	0	0	0	1	1
Ⓑ	14	H4A-6802124	腰托下固定片	Q235	t=1	0.007	0	2	0	0	0	2	2
Ⓑ	13	H4A-6802123	腰脱上固定片	Q235	t=1	0.009	0	2	0	0	0	2	2
	12	Q370C10	焊接六角螺母	—	M10	0.01	4	4	4	4	4	4	4
Ⓓ	11	H5-6802149	支撑框线	Q235	Φ6	0.181	0	0	1	1	1	1	1
	10	SHT0012448	靠背骨架内衬管	Q235	Φ20×1.5	0.228	2	2	2	2	2	2	2
	9	SHT0012506	侧翼支撑钢丝	Q235	Φ6.5	0.192	2	2	0	2	2	2	2
	8	SHT0012313	靠背下支撑管	Q195	Φ25×1.5	0.328	1	1	1	1	1	1	0
	7	SQX3000-6802113	支撑钢丝	Q235	Φ5	0.0575	2	0	1	2	1	0	0
	6	D04-6802106	腰托固定横衬条1	Q235	t=2.0	0.0658	3	0	0	3	0	0	0
	5	H5-6802114	靠背钢管上横管	Q195	Φ25×2.0	0.284	1	1	1	1	1	1	1
Ⓗ	4	SHT0015058	靠背横向支撑钢丝	Q235	Φ6	0.1000	1	1	1	1	1	1	1
	3	SHT0012507	靠背主体管	Q195	Φ25×1.5	0.628	1	1	1	1	1	1	1
Ⓓ	2	SHT0014490	头枕支撑钢丝2	Q235	Φ5	0.035	1	1	0	1	1	1	1
	1	SHT0012225	头枕主体管	Q195	Φ25×1.5	0.328	1	1	0	1	1	1	1
	序号	件号	名称	材料	规格	重量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量

H	1.1(0.2.1)	ECR0008904	H	骨架支撑框线变更，新增两个扶手螺	胡天瑞	2023.2.13
H	1.2.1(1.2.2) 1.3(2.0.1)	ECR0008904	H	靠背支撑板备变更为支撑钢丝	胡天瑞	2023.2.13
G	2.0(1.3.1) K2.1	零件新增	G	陕汽轩德6经济版新增配置SHT0015152	李世新	20221220
F			F	序号3.5.7号钢丝直径更改	张磊	
E			E	骨架VAVE	张磊	
D	36.1/5	ECR0007614	D	骨架VAVE	张磊	20220401
C	G5	ECR0006903	C	陕汽项目新增配置	李朝峰	20211008
B	F1.7/3.0 K1.0/1.1	ECR0006705	B	陕汽项目新增配置	李世新	20210804
A			A	零件新增，图纸下发	朱应锋	20210129
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期

第一角投影视图

一般公差

线性	GB/T 19804-A
角度	GB/T 19804-A
形位	GB/T 19804-A

特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性

设计		标准化	
审核		批准	

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	ASSY		
阶段标记	重量(Kg)	比例	
G	3.8923	1:4	
共 1 张	第 1 张		

名称：靠背骨架焊接总成

件号(图号)：SHT0012305

项目代号：15

A0