

保密级别：机密

产品开发技术协议 补充协议书 〈机密级〉

协议名称：全新平台重卡产业化项目座椅总成开发技术协议
补充协议

项目名称：全新平台重卡产业化项目

类 型：灰匣子

编 号：Q/JLS J6117154-2023

签订时间：202 年 月 日

产品开发技术协议补充协议书

甲方：浙江远程商用车研发有限公司

乙方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

经甲乙双方友好协商就编号为 Q/JLS J6117154-2022 (原协议书编号)- 全新平台重卡产业化项目座椅总成开发技术协议(原协议书名称)的产品开发协议达成如下补充协议：

产品件号： 68EN2531-00010/9900152903 68EN2531-00020/68EN2531-00030 71EN2531-00010/9900152905 9900152906/71EN2531-00020	产品名称： 驾驶员座椅总成/驾驶员座椅总成 驾驶员座椅总成/驾驶员座椅总成 乘客单人座椅总成/乘客单人座椅总成 乘客单人座椅总成/乘客单人座椅总成
---	---

序号	需补充事项	计划确定时间	备注
1	新增驾驶员座椅豪华版配置，增加零件号：9900152903。	2023/3/20	/
2	新增乘客单人座椅豪华版配置，增加零件号：9900152905。	2023/3/20	/
3	新增乘客单人座椅尊贵版配置，增加零件号：9900152906。	2023/3/20	/
4	工艺装备清单根据实际开模零件更新。	2023/3/20	/
5	增加旋转功能使用标识。	2023/3/20	/
6	座垫增加无纺布。	2023/3/20	/
7	电动座椅四向腰托由气动开关更改为电动开关	2023/3/20	/

- 注： 1 对于协议中开口、不确定项需要逐一详细列出。
2 此表将作为补充协议签订的输入文件。
3 对于不同零部件存在的未明确事项如有区别需要分别列表进行描述。
4 如无内容用“/”表示。

修订内容如下：

1. 零部件开发属性定义表更新。

零件号	零件名称	关重件	重要度等级	是否提供强检报告	是否提供3C证书	是否提供E-MARK证书	气味要求	VO C要求	防腐性	阻燃性	雾化性	耐光老化性	禁用、限用物质	永久性标识	外观件	制作检具(套)	认定二级供应商	指定二级供应商
		√ 或 ×	A/ B/ C	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	0/ 1/ 2	√ 或 ×	√ 或 ×
68EN2531-00010	驾驶员座椅总成	√	A	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	1	√	×
9900152903	驾驶员座椅总成	√	A	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	0	√	×
68EN2531-00020	驾驶员座椅总成	√	A	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	0	√	×
68EN2531-00030	驾驶员座椅总成	√	A	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	0	√	×
71EN2531-00010	乘客单人座椅总成	√	A	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	1	√	×
9900152905	乘客单人座椅总成	√	A	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	0	√	×
9900152906	乘客单人座椅总成	√	A	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	0	√	×
71EN2531-00020	乘客单人座椅总成	√	A	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	0	√	×

2. 正文 4.3 配置要求更新。

零件号	零件名称	配置版本	减震类型	水平调节	靠背调节	高度调节	斜度调节	速降调节	座垫翻转	腰部支撑	侧翼支撑	侧扶手	普通通风加热	气动旋转调节	面料		三点式安全带		安全带未系提醒	可视化触控	记忆功能	语音控制
															织物	皮革	高度不可调	高度可调				

68EN 2531- 00010	驾驶员座 椅总成	标准 版	悬浮 减震	√	√	√	√	√	×	√	×	√	×	×	√	×	√	×	√	×	×	×
990015 2903	驾驶员座 椅总成	豪华 版	悬浮 减震	√	√	√	√	√	×	√	√	√	√	×	×	√	×	√	√	×	×	×
68EN 2531- 00020	驾驶员座 椅总成	尊贵 版	悬浮 减震	√	√	√	√	√	×	√	√	√	√	√	×	√	×	√	√	×	×	×
68EN 2531- 00030	驾驶员座 椅总成	旗舰 版	悬浮 减震	√	√	√	√	√	×	√	√	√	√	√	×	√	×	√	√	√	√	√
71EN 2531- 00010	乘客 单人 座椅 总成	标准 版	座垫 翻 折式	×	√	×	×	×	√	√	×	√	×	×	√	×	√	×	√	×	×	×
990015 2905	乘客 单人 座椅 总成	豪华 版	悬浮 减震	√	√	√	√	√	×	√	×	√	×	×	√	×	√	×	√	×	×	×
990015 2906	乘客 单人 座椅 总成	尊贵 版	悬浮 减震	√	√	√	√	√	×	√	√	√	√	×	×	√	×	√	√	×	×	×
71EN 2531- 00020	乘客 单人 座椅 总成	旗舰 版	悬浮 减震	√	√	√	√	√	×	√	√	√	√	√	×	√	×	√	√	×	×	×

3. 增加旋转功能使用标识，采用丝印工艺，印在塑料件表面。
4. 座垫发泡和座盆之间增加无纺布，用于消除异响。
5. 为匹配电动座椅外侧饰板造型需求，电动座椅四向腰托由气动开关更改为电动开关。
6. 更新产品明细表，详见附表 A；更新工艺装备清单，详见附表 C。

新增零部件技术要求、质量要求、环保要求、试验要求、法规要求、知识产权、开发责任划分等均按照原协议执行。

本补充协议签订共_3_份；甲方_2_份，乙方_1_份。本协议经双方盖章之日起生效。甲方于盖章处盖章且加盖骑缝章才可作为有效的甲方盖章。双方单位负责人的变动或机构的调整均不影响本协议的执行和法律效力。

以下无正文。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

授权代表：

授权代表：

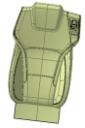
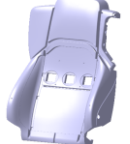

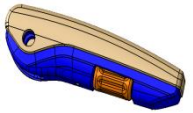
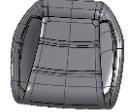
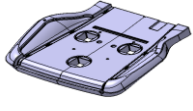
日期：

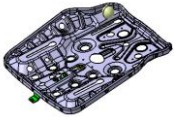



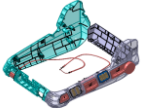
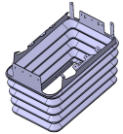
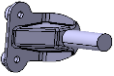
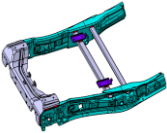
日期：

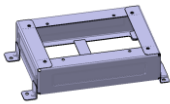
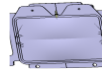
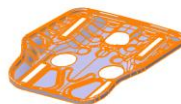
A. 产品明细表

GCVW096401-01

版本: A/2

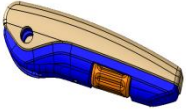
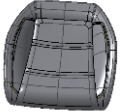
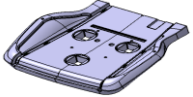




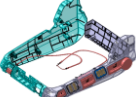
产品件号: 68EN2531-00010	产品名称: 驾驶员座椅总成	序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位: kg)	二级供应商	重要度 (重要/一般)	备注
		1	/	靠背表皮	1	0.85	荣昌自制	一般	/
		2	/	靠背海绵	1	1.15	荣昌自制	一般	/
		3	/	靠背骨架总成	1	9.6	荣昌自制	重要	电泳
		4	/	扶手组件	1	0.84	荣昌自制	一般	皮纹件
		5	/	座垫表皮	1	0.3	荣昌自制	一般	/
		6	/	座垫海绵	1	0.53	荣昌自制	一般	/

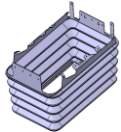
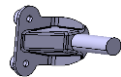
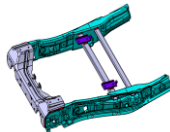
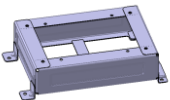

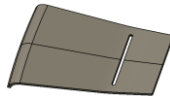

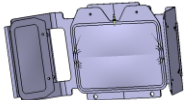
	7	/	座盆骨架组件	1	1.7	荣昌自制	重要	电泳
	8	/	安全带总成	1	0.9	金安世滕、浙江松原	重要	/
	9	/	安全带锁扣	1	0.4	金安世滕、浙江松原	重要	/
	10	/	减震器总成	1	19.2	荣昌自制	重要	电泳
	11	/	护板组件	1	1.3	荣昌自制	一般	皮纹件
	12	/	防尘罩	1	2.0	日照浩利	一般	/
	13	/	扶手支架组件	1	0.4	荣昌自制	一般	电泳
	14	/	座框总成	1	3.5	荣昌自制	重要	电泳

	15	/	底支架总成	1	4.0	荣昌自制	一般	电泳
	16	/	腰托总成	1	0.14	安路普	一般	/
	17	/	无纺布	1	0.01	黄骅建昌	一般	/

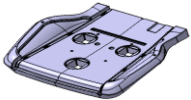
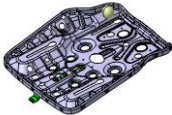


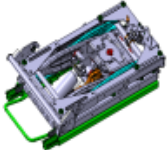
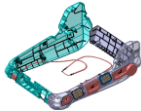
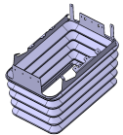
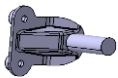
注：1、产品拆解到售后服务状态，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以工装样件认可为准。
2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称。
3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。
4、空白表格如无内容用“/”表示。

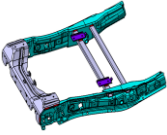
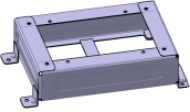
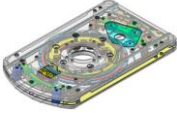

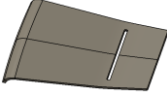

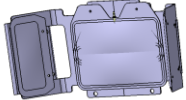

产品件号： 9900152903	产品名称： 驾驶员座椅总成	序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位： kg)	二级供应商	重要度 (重要/一般)	备注
		1	/	靠背表皮	1	1.05	荣昌自制	一般	/
		2	/	靠背海绵	1	1.15	荣昌自制	一般	/
		3	/	靠背骨架总成	1	11	荣昌自制	重要	电泳

	4	/	扶手组件	1	0.84	荣昌自制	一般	皮纹件
	5	/	座垫表皮	1	0.5	荣昌自制	一般	/
	6	/	座垫海绵	1	0.53	荣昌自制	一般	/
	7	/	座盆骨架组件	1	1.7	荣昌自制	重要	电泳
	8	/	安全带总成	1	0.9	金安世滕、浙江松原	重要	/
	9	/	安全带锁扣	1	0.4	金安世滕、浙江松原	重要	/
	10	/	减震器总成	1	19.2	荣昌自制	重要	电泳
	11	/	护板组件	1	1.3	荣昌自制	一般	皮纹件




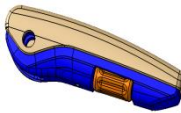
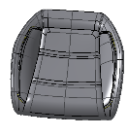
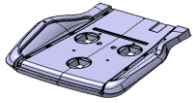
	12	/	防尘罩	1	2.0	日照浩利	一般	/
	13	/	扶手支架组件	1	0.4	荣昌自制	一般	电泳
	14	/	座框总成	1	3.5	荣昌自制	重要	电泳
	15	/	底支架总成	1	2.8	荣昌自制	一般	电泳
	16	/	通风总成	2	0.5	安路普	一般	/
	17	/	加热垫总成	2	0.3	安路普	一般	/
	18	/	安全带高调器总成	1	1.18	奥托立夫	重要	电泳
	19	/	四气袋腰托总成	1	0.45	安路普	一般	/




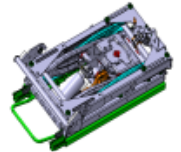
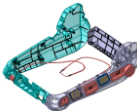
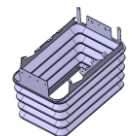
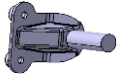
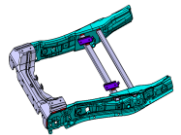
	20	/	无纺布	1	0.01	黄骅建昌	一般	/		
<p>注：1、产品拆解到售后服务状态，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以工装样件认可为准。 2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称。 3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。 4、空白表格如无内容用“/”表示。</p>										
产品件号： 68EN2531-00020	产品名称： 驾驶员座椅总成		序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位： kg)	二级供应商	重要度 (重要/一般)	备注
	1	/	靠背表皮	1	1.05	荣昌自制	一般	/		
	2	/	靠背海绵	1	1.15	荣昌自制	一般	/		
	3	/	靠背骨架总成	1	10	荣昌自制	重要	电泳		
	4	/	扶手组件	1	0.84	荣昌自制	一般	皮纹件		
	5	/	座垫表皮	1	0.5	荣昌自制	一般	/		

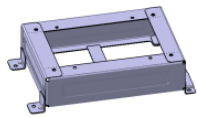
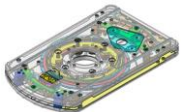

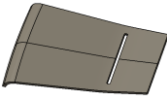

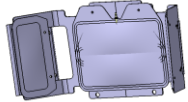


	6	/	座垫海绵	1	0.53	荣昌自制	一般	/
	7	/	座盆骨架组件	1	1.7	荣昌自制	重要	电泳
	8	/	安全带总成	1	0.9	金安世滕、浙江松原	重要	/
	9	/	安全带锁扣	1	0.4	金安世滕、浙江松原	重要	/
	10	/	减震器总成	1	19.2	荣昌自制	重要	电泳
	11	/	护板组件	1	1.3	荣昌自制	一般	皮纹件
	12	/	防尘罩	1	2.0	日照浩利	一般	/
	13	/	扶手支架组件	1	0.4	荣昌自制	一般	电泳

	14	/	座框总成	1	3.5	荣昌自制	重要	电泳
	15	/	底支架总成	1	2.8	荣昌自制	一般	电泳
	16	/	转盘总成	1	10	荣昌自制	重要	电泳
	17	/	通风总成	2	0.5	安路普	一般	/
	18	/	加热垫总成	2	0.3	安路普	一般	/
	19	/	安全带高调器总成	1	1.18	奥托立夫	重要	电泳
	20	/	四气袋腰托总成	1	0.45	安路普	一般	/
	21	/	无纺布	1	0.01	黄骅建昌	一般	/




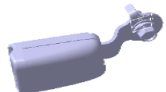

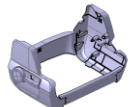
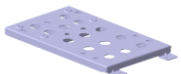
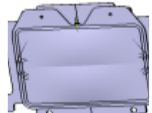
注：1、产品拆解到售后服务状态，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以工装样件认可为准。
2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称。
3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。
4、空白表格如无内容用“/”表示。

产品件号：	产品名称：	序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位： kg)	二级供应商	重要度 (重要/一般)	备注
68EN2531-00030	驾驶员座椅总成								
		1	/	靠背表皮	1	1.05	荣昌自制	一般	/
		2	/	靠背海绵	1	1.15	荣昌自制	一般	/
		3	/	靠背骨架总成	1	11	荣昌自制	重要	电泳
		4	/	扶手组件	1	0.84	荣昌自制	一般	皮纹件
		5	/	座垫表皮	1	0.5	荣昌自制	一般	/
		6	/	座垫海绵	1	0.53	荣昌自制	一般	/

	7	/	座盆骨架组件	1	1.7	荣昌自制	重要	电泳
	8	/	安全带总成	1	0.9	浙江松原	重要	/
	9	/	安全带锁扣	1	0.4	浙江松原	重要	/
	10	/	减震器总成	1	19.2	荣昌自制	重要	电泳
	11	/	护板组件	1	1.3	荣昌自制	一般	皮纹件
	12	/	防尘罩	1	2.0	日照浩利	一般	/
	13	/	扶手支架组件	1	0.4	荣昌自制	一般	电泳
	14	/	座框总成	1	3.5	荣昌自制	重要	电泳




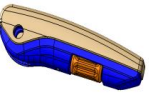
	15	/	底支架总成	1	2.8	荣昌自制	一般	电泳
	16	/	转盘总成	1	10	荣昌自制	重要	电泳
	17	/	通风总成	2	0.5	安路普	一般	/
	18	/	加热垫总成	2	0.3	安路普	一般	/
	19	/	安全带高调整器总成	1	1.18	奥托立夫	重要	电泳
	20	/	四气袋腰托总成	1	0.45	安路普	一般	/
	21	/	电动滑轨	1	4.2	外购	重要	电泳
	22	/	电动调高泵	1	0.55	外购	重要	/

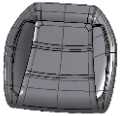
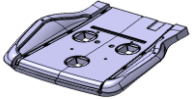
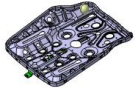


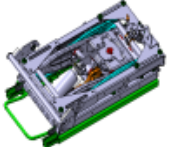
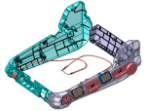
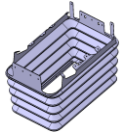
		23	/	无纺布	1	0.01	黄骅建昌	一般	/
<p>注：1、产品拆解到售后服务状态，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以工装样件认可为准。 2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称。 3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。 4、空白表格如无内容用“/”表示。</p>									
产品件号： 71EN2531-00010	产品名称： 乘客单人座椅总成	序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位： kg)	二级供应商	重要度 (重要/一般)	备注
		1	/	靠背表皮	1	0.85	荣昌自制	一般	/
		2	/	靠背海绵	1	1.2	荣昌自制	一般	/
		3	/	靠背骨架	1	9.6	荣昌自制	重要	电泳
		4	/	扶手组件	1	0.84	荣昌自制	一般	皮纹件
		5	/	座垫表皮	1	0.4	荣昌自制	一般	/

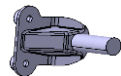
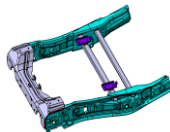
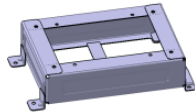
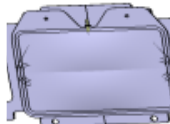
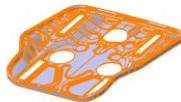

	6	/	座垫海绵	1	0.7	荣昌自制	一般	/
	7	/	座盆骨架总成	1	2.6	荣昌自制	重要	电泳
	8	/	安全带总成	1	0.9	金安世滕、浙江松原	重要	/
	9	/	安全带锁扣	1	0.3	金安世滕、浙江松原	重要	/
	10	/	牛头底座	1	5.3	荣昌自制	重要	电泳
	11	/	护板组件	1	0.85	荣昌自制	一般	皮纹件
	12	/	底支架	1	4	荣昌自制	一般	电泳
	13	/	两气袋腰托总成	1	0.45	安路普	一般	/

	14	/	无纺布	1	0.01	黄骅建昌	一般	/
	15	/	SBR	1	0.02	北京美好	一般	/

注：1、产品拆解到售后服务状态，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以工装样件认可为准。
 2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称。
 3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。
 4、空白表格如无内容用“/”表示。




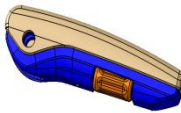
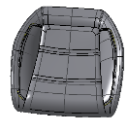
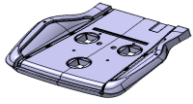


产品件号： 9900152905	产品名称： 乘客单人座椅总成	序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位： kg)	二级供应商	重要度 (重要/一般)	备注
		1	/	靠背表皮	1	1.05	荣昌自制	一般	/
		2	/	靠背海绵	1	1.15	荣昌自制	一般	/
		3	/	靠背骨架总成	1	11	荣昌自制	重要	电泳
		4	/	扶手组件	1	0.84	荣昌自制	一般	皮纹件

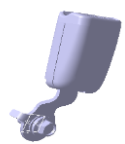
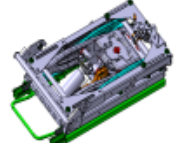
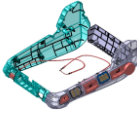
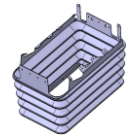
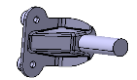
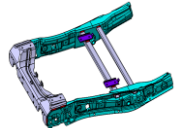
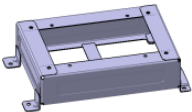

	5	/	座垫表皮	1	0.5	荣昌自制	一般	/
	6	/	座垫海绵	1	0.53	荣昌自制	一般	/
	7	/	座盆骨架组件	1	1.7	荣昌自制	重要	电泳
	8	/	安全带总成	1	0.9	浙江松原	重要	/
	9	/	安全带锁扣	1	0.4	浙江松原	重要	/
	10	/	减震器总成	1	19.2	荣昌自制	重要	电泳
	11	/	护板组件	1	1.3	荣昌自制	一般	皮纹件
	12	/	防尘罩	1	2.0	日照浩利	一般	/

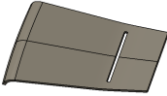

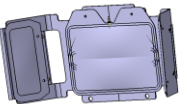
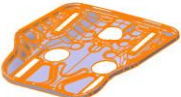
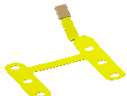
	13	/	扶手支架组件	1	0.4	荣昌自制	一般	电泳
	14	/	座框总成	1	3.5	荣昌自制	重要	电泳
	15	/	底支架总成	1	2.8	荣昌自制	一般	电泳
	16	/	两气袋腰托总成	1	0.45	安路普	一般	/
	17	/	无纺布	1	0.01	黄骅建昌	一般	/
	18	/	SBR	1	0.02	北京美好	一般	/

注：1、产品拆解到售后服务状态，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以工装样件认可为准。
 2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称。
 3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。
 4、空白表格如无内容用“/”表示。

产品件号：	产品名称：	序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位： kg)	二级供应商	重要度 (重要/一般)	备注
9900152906	乘客单人座椅总成								

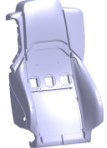

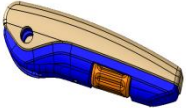

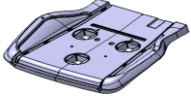
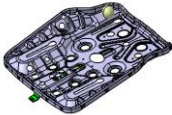


	1	/	靠背表皮	1	1.05	荣昌自制	一般	/
	2	/	靠背海绵	1	1.15	荣昌自制	一般	/
	3	/	靠背骨架总成	1	11	荣昌自制	重要	电泳
	4	/	扶手组件	1	0.84	荣昌自制	一般	皮纹件
	5	/	座垫表皮	1	0.5	荣昌自制	一般	/
	6	/	座垫海绵	1	0.53	荣昌自制	一般	/
	7	/	座盆骨架组件	1	1.7	荣昌自制	重要	电泳
	8	/	安全带总成	1	0.9	浙江松原	重要	/

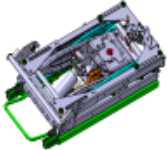
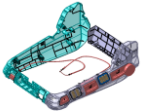
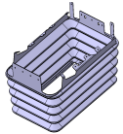
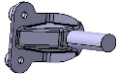
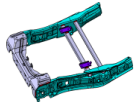
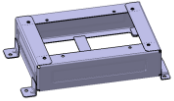
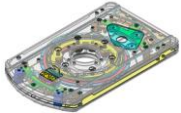

	9	/	安全带锁扣	1	0.4	浙江松原	重要	/
	10	/	减震器总成	1	19.2	荣昌自制	重要	电泳
	11	/	护板组件	1	1.3	荣昌自制	一般	皮纹件
	12	/	防尘罩	1	2.0	日照浩利	一般	/
	13	/	扶手支架组件	1	0.4	荣昌自制	一般	电泳
	14	/	座框总成	1	3.5	荣昌自制	重要	电泳
	15	/	底支架总成	1	2.8	荣昌自制	一般	电泳
	17	/	通风总成	2	0.5	安路普	一般	/

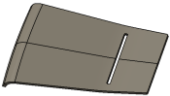

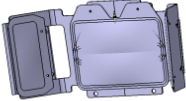


	18	/	加热垫总成	2	0.3	安路普	一般	/
	19	/	安全带高调器总成	1	1.18	奥托立夫	重要	电泳
	20	/	四气袋腰托总成	1	0.45	安路普	一般	/
	21	/	无纺布	1	0.01	黄骅建昌	一般	/
	22	/	SBR	1	0.02	北京美好	一般	/

注：1、产品拆解到售后服务状态，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以工装样件认可为准。
 2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称。
 3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。
 4、空白表格如无内容用“/”表示。

产品件号：	产品名称：	序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位： kg)	二级供应商	重要度 (重要/一般)	备注
71EN2531-00020	乘客单人座椅总成								
		1	/	靠背表皮	1	1.05	荣昌自制	一般	/

	2	/	靠背海绵	1	1.15	荣昌自制	一般	/
	3	/	靠背骨架总成	1	10	荣昌自制	重要	电泳
	4	/	扶手组件	1	0.84	荣昌自制	一般	皮纹件
	5	/	座垫表皮	1	0.5	荣昌自制	一般	/
	6	/	座垫海绵	1	0.53	荣昌自制	一般	/
	7	/	座盆骨架组件	1	1.7	荣昌自制	重要	电泳
	8	/	安全带总成	1	0.9	浙江松原	重要	/
	9	/	安全带锁扣	1	0.4	浙江松原	重要	/

	10	/	减震器总成	1	19.2	荣昌自制	重要	电泳
	11	/	护板组件	1	1.3	荣昌自制	一般	皮纹件
	12	/	防尘罩	1	2.0	日照浩利	一般	/
	13	/	扶手支架组件	1	0.4	荣昌自制	一般	电泳
	14	/	座框总成	1	3.5	荣昌自制	重要	电泳
	15	/	底支架总成	1	2.8	荣昌自制	一般	电泳
	16	/	转盘总成	1	10	忠明祥和	重要	电泳
	17	/	通风总成	2	0.5	安路普	一般	/

	18	/	加热垫总成	2	0.3	安路普	一般	/
	19	/	安全带高调器总成	1	1.18	奥托立夫	一般	电泳
	20	/	四气袋腰托总成	1	0.45	安路普	一般	/
	21	/	无纺布	1	0.01	黄骅建昌	一般	/
	22	/	SBR	1	0.02	北京美好	一般	/

注：1、产品拆解到售后服务状态，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以工装样件认可为准。
 2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称。
 3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。
 4、空白表格如无内容用“/”表示。

C. 工艺装备清单

GCVW096401-03

版本：A/2

产品件号： 68EN2531-00010/9900152903/68EN2531-00020/68EN2531-00030 71EN2531-00010/9900152905/9900152906/71EN2531-00020										产品名称： 驾驶员座椅总成/驾驶员座椅总成/驾驶员座椅总成/驾驶员座椅总成 乘客单人座椅总成/乘客单人座椅总成/乘客单人座椅总成/乘客单人座椅总成								
序号	产品线	项目车型	二级分类	供应商编号	零部件供应商全称	外购件工装资产编码	零件编号	工装分类	工装名称	工装数量 (需说明 1出1 或者 1出多)	规格尺寸 (工装长*宽*高, mm)	自制/ 委外	工装制造商	外购件工装寿命 (次)	实际零件生产商	外购件工装所在地	备注	
1	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-1000 68-0001	/	发泡模具	靠背泡沫发泡模具	1	980*774*450	委外	江阴长青工艺品有限公司	50 万次	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/	
2	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-1000 68-0002	/	发泡模具	座垫泡沫发泡模具	1	800*774*450	委外	江阴长青工艺品有限公司	50 万次	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/	
3	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-1000 68-0003	/	塑料模具	左侧大罩壳注塑模具	1	720*1130*810	委外	台州市黄岩佩雷希模具有限公司/北京泰纳特斯汽车零部件有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/	

4	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0004/ 0005/ 0006/ 0007/ 0008/ 0009/ 0010	/	冲压模具	后罩壳固定钣金	6	800*550*400 776*480*400 650*410*280 680*460*345 594*440*400 725*490*495	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
5	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0011	/	塑料模具	驾驶员后罩壳注塑模具	1	650*780*575	委外	台州市黄岩佩雷希模具有限公司/北京泰纳特斯汽车零部件有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

6	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-100068-0012	/	检具	整椅检具	1	890*680*375	委外	北京鹏宇兴精密模具制造有限公司/北京京科兴业科技发展有限公司	/	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/
7	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-100068-0013/0014	/	冲压模具	左前脚架冲压模具	3	470*310*309, 470*310*346, 480*440*340	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/
8	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-100068-0015/0016	/	冲压模具	右前脚架冲压模具	3	455*265*322, 410*310*319, 480*440*340	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/

9	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0017/ 0018/001 9/0020/0 021/0022	/	冲压模具	右支撑钣金冲压模具	6	960*4 90*40 0, 1090* 570*4 00970 *570* 400, 930*4 30*40 0 920*5 60*40 0 480*7 80*38 0	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
10	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0023/ 0024/002 5/0026/0 027/0028 /0029	/	冲压模具	前支撑钣金冲压模具	7	570*4 80*31 6 570*4 80*32 2 530*4 10**3 36 530*3 30*34 1 420*3 05*32 0 510*3 20*30 0 525*3 45*32 2	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
11	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0030/ 0031/003 2/0033	/	冲压模具	后安装支架冲压模具	4	770*4 10*40 0 940*6 00*40 0	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

										730*460*400 820*440*400		具有限公司					
12	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0034	/	焊接工装	底支架焊接夹具	1	1600*800*400	委外	广州熙锐自动化设备有限公司/天津市朗力机械设备有限公司	10 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
13	重卡	G3 牵引车	手动标配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0035	/	焊接工装	靠背骨架总成焊接夹具	1	1600*800*400	委外	广州熙锐自动化设备有限公司/天津市朗力机械设备有限公司	10 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
14	重卡	G3 牵引车	手动高配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0036	/	发泡模具	靠背泡沫发泡模具	1	980*774*450	委外	江阴长青工艺品有限公司	50 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

15	重卡	G3 牵引车	手动高配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0037	/	发泡模具	座垫泡沫发泡模具	1	800*774*450	委外	江阴长青工艺品有限公司	50 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
16	重卡	G3 牵引车	手动高配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0038	/	塑料模具	座椅旋转调节气动开关注塑模具	1 出 2	300*350*400	委外	台州市黄岩佩雷希模具有限公司/北京泰纳特斯汽车零部件有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
17	重卡	G3 牵引车	手动高配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0039	/	冲压模具	安全带卷收器固定钣金	4	455*265*322 410*310*319 480*440*340 420*305*320	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

18	重卡	G3 牵引车	手动高配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0040/ 0041/004 2/0043/0 044/0045	/	冲压模具	右支撑钣金冲压模具	6	960*4 90*40 0, 1090* 570*4 00 970*5 70*40 0, 930*4 30*40 0 920*5 60*40 0 480*7 80*38 0	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
19	重卡	G3 牵引车	手动高配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0046/ 0047/004 8/0049/0 050/0051 /0052	/	冲压模具	前支撑钣金冲压模具	7	570*4 80*31 6 570*4 80*32 2 530*4 10*33 6 530*3 30*34 1 420*3 05*32 0 510*3 20*30 0 525*3 45*32 2	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

20	重卡	G3 牵引车	手动高配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0053/ 0054/005 5	/	冲压 模具	转盘上 安装支 架冲压 模具	3	360*3 10*32 5 355*3 10*32 4 330*2 90*30 3	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
21	重卡	G3 牵引车	手动高配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0056/ 0057/005 8	/	冲压 模具	转盘下 安装支 架冲压 模具	3	360*3 10*32 5 355*3 10*32 4 330*2 90*30 3	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
22	重卡	G3 牵引车	手动高配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0059	/	焊接 工装	底支架 焊接夹 具	1	1600* 800*4 00	委外	广州熙锐自动化设备有限公司/天津市朗力机械设备有限公司	10 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

23	重卡	G3 牵引车	手动高配驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0060	/	焊接工装	靠背骨架总成 焊接夹具	1	1600* 800*4 00	委外	广州熙锐自动化设备有限公司/天津市朗力机械设备有限公司	10 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
24	重卡	G3 牵引车	手动标配副驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0061	/	发泡模具	靠背泡沫发泡模具	1 出 1	980*7 74*45 0	委外	江阴长青工艺品有限公司	50 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
25	重卡	G3 牵引车	手动标配副驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0062	/	发泡模具	座垫泡沫发泡模具	1 出 1	800*7 74*45 0	委外	江阴长青工艺品有限公司	50 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

26	重卡	G3 牵引车	手动标配副 驾驶员座椅 总成	100068	北京光华 荣昌汽车 部件有限 公司	G3-1000 68-0063	/	塑料 模具	右侧罩 壳注塑 模具	1 出 1	650*7 80*57 5	委外	台州市黄 岩佩雷希 模具有限 公司/北京 泰纳特斯 汽车零部 件有限公 司	30 万次	河北光华 荣昌汽车 部件有限 公司	河北黄骅	/
27	重卡	G3 牵引车	手动标配副 驾驶员座椅 总成	100068	北京光华 荣昌汽车 部件有限 公司	G3-1000 68-0064/ 0065/006 6/0067/0 068/0069	/	冲压 模具	底支架 冲压模 具	6	1430* 960*6 70 1560* 905*6 95 1590* 810*6 95 1530* 1100* 690 840*5 10*45 5 1050* 480*4 00	委外	苏州市荣 威模具有 限公司/沧 州精英凝 华汽车模 具有限公 司	30 万次	河北光华 荣昌汽车 部件有限 公司	河北黄骅	/

28	重卡	G3 牵引车	手动标配副驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0070/0071/0072	/	冲压模具	左补强钣金冲压模具	3	700*440*40 0 850*420*40 0 730*310*40 0	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
29	重卡	G3 牵引车	手动标配副驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0073/0074/0075	/	冲压模具	右补强钣金冲压模具	3	700*440*40 0 850*420*40 0 730*310*40 0	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
30	重卡	G3 牵引车	手动标配副驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0076	/	冲压模具	中间补强钣金冲压模具	1	530*250*33 3	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

31	重卡	G3 牵引车	手动标配副 驾驶员座椅 总成	100068	北京光华 荣昌汽车 部件有限 公司	G3-1000 68-0077	/	检具	整椅检 具	1	870*6 50*20 5	委外	北京鹏宇 兴精密模 具制造有 限公司/北 京京科兴 业科技发 展有限公 司	/	河北光华 荣昌汽车 部件有限 公司	河北黄骅	/
32	重卡	G3 牵引车	手动标配副 驾驶员座椅 总成	100068	北京光华 荣昌汽车 部件有限 公司	G3-1000 68-0078	/	焊接 工装	焊接治 具	1	1600* 800*4 00	委外	广州熙锐 自动化设 备有限公 司/天津 市朗力机 械设备有 限公司	10 万次	河北光华 荣昌汽车 部件有限 公司	河北黄骅	/
33	重卡	G3 牵引车	手动标配副 驾驶员座椅 总成	100068	北京光华 荣昌汽车 部件有限 公司	G3-1000 68-0079	/	焊接 工装	底支架 焊接夹 具	1	1600* 800*4 00	委外	广州熙锐 自动化设 备有限公 司/天津 市朗力机 械设备有 限公司	10 万次	河北光华 荣昌汽车 部件有限 公司	河北黄骅	/

34	重卡	G3 牵引车	手动标配副驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0080	/	焊接工装	靠背骨架总成焊接夹具	1	1600*800*400	委外	广州熙锐自动化设备有限公司/天津市朗力机械设备有限公司	10 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
35	重卡	G3 牵引车	手动高配副驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0081	/	发泡模具	靠背泡沫发泡模具	1	980*774*450	委外	江阴长青工艺品有限公司	50 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
36	重卡	G3 牵引车	手动高配副驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0082	/	发泡模具	座垫泡沫发泡模具	1	800*774*450	委外	江阴长青工艺品有限公司	50 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

37	重卡	G3 牵引车	手动高配副驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0083	/	塑料模具	右侧大罩壳注塑模具	1 出 1	650*780*575	委外	台州市黄岩佩雷希模具有限公司/北京泰纳特斯汽车零部件有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
38	重卡	G3 牵引车	手动高配副驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0084	/	塑料模具	安全带出口前罩壳注塑模具	1 出 1	650*780*575	委外	台州市黄岩佩雷希模具有限公司/北京泰纳特斯汽车零部件有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
39	重卡	G3 牵引车	手动高配副驾驶员座椅总成	100068	北京光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0085	/	焊接工装	靠背骨架总成焊接夹具	1	1600*800*400	委外	广州熙锐自动化设备有限公司/天津市朗力机械设备有限公司	10 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

40	重卡	G3 牵引车	手动中配副 驾驶员座椅 总成	100068	北京光华 荣昌汽车 部件有限 公司	G3-1000 68-0086	/	发泡 模具	副驾中 配靠背 发泡总 成	1	980*7 74*45 0	委外	江阴长青 工艺品有 限公司	50 万次	河北光华 荣昌汽车 部件有限 公司	河北黄骅	/
41	重卡	G3 牵引车	电动高配驾 驶员座椅总 成	100068	河北光华 荣昌汽车 部件有限 公司	G3-1000 68-0087	/	塑料 模具	线束插 件固定 座模具	1	800*7 74*45 0	委外	江阴长青 工艺品有 限公司	50 万次	河北光华 荣昌汽车 部件有限 公司	河北黄骅	/
42	重卡	G3 牵引车	电动高配驾 驶员座椅总 成	100068	河北光华 荣昌汽车 部件有限 公司	G3-1000 68-0088	/	塑料 模具	左侧大 罩壳	1	720*1 130*8 10	委外	台州市黄 岩佩雷希 模具有限 公司/北京 泰纳特斯 汽车零部 件有限公 司	30 万次	河北光华 荣昌汽车 部件有限 公司	河北黄骅	/

43	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0089	/	塑料模具	电动倾角&滑轨调节按钮	1	650*780*575	委外	台州市黄岩佩雷希模具有限公司/北京泰纳特斯汽车零部件有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
44	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0090	/	塑料模具	速降按钮调节按钮	1	650*780*575	委外	台州市黄岩佩雷希模具有限公司/北京泰纳特斯汽车零部件有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
45	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0091	/	塑料模具	电动靠背调节按钮	1	890*680*375	委外	北京鹏宇兴精密模具制造有限公司/北京京科兴业科技发展有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

46	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0092	/	塑料模具	电控平台上壳体	1	350*400*380	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
47	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0093	/	塑料模具	电控平台下壳体	1	350*400*380	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
48	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车部件有限公司	G3-100068-0094/0095/0096	/	冲压模具	电动滑轨电机支架	3	880*450*410 810*510*410 750*420*335	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

49	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-1000 68-0097/ 0098/009 9/0100	/	冲压模具	电动旋转盘安装支架	4	560*4 30*30 0 580*3 20*29 0 450*2 32*29 0 510*3 30*29 5	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/
50	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-1000 68-0101/ 0102/010 3/0104	/	冲压模具	倾角调节支架总成	4	540*2 50*29 0 470*2 50*25 0 500*2 30*29 0 500*2 30*29 0	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/
51	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-1000 68-0105/ 0106/010 7/0108/0 109/0110 /0111/01 12	/	冲压模具	副边调角器下连接板 A	8	814*5 40*40 0 520*4 70*28 5 800*5 50*40 0 776*4 80*40 0 650*4 10*28 0 680*4 60*34	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/

										5 594*4 40*40 0 725*4 90*49 5							
52	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0113/ 0114/011 5/0116/0 117/0118	/	冲压模具	主边调角器下连接板 B	6	800*5 50*40 0 776*4 80*40 0 650*4 10*28 0 680*4 60*34 5 594*4 40*40 0 725*4 90*49 5	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/
53	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车部件有限公司	G3-1000 68-0119/ 0120/012 1/0122/0 123/0124	/	冲压模具	副边调角器下连接板 B/主边调角器下连接板 B	6	835*6 00*40 0 1050* 600*4 20 965*4 30*40 0 775*3 80*40 0 776*3 60*40 0 761*3 60*40 0	委外	苏州市荣威模具有限公司/沧州精英凝华汽车模具有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车部件有限公司	河北黄骅	/

54	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-1000 68-0125	/	塑料模具	侧翼按钮调节按钮	1	650*780*575	委外	台州市黄岩佩雷希模具有限公司/北京泰纳特斯汽车零部件有限公司	30 万次	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/
55	重卡	G3 牵引车	电动高配驾驶员座椅总成	100068	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	G3-1000 68-0126	/	焊接工装	焊接治具	1	1600*800*400	委外	广州熙锐自动化设备有限公司/天津市朗力机械设备有限公司	10 万次	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	河北黄骅	/

注：1、《工艺装备清单》指零部件开发所使用的新开发的工装清单；

- 2、“工装名称”一般填写是“零部件名称+模夹检工艺”；
- 3、“外购件工装资产编码”：项目代码-供应商编码-4 个数量顺序；
- 4、“工装分类”：注塑模具/冷冲压模具/热成型模具/精冲模具/压铸模具/检具/夹具/其他；
- 5、“工装制造商”：原则上模夹检具供应商至少需填写 3 家公司，必须写的是营业执照上的全名；
- 6、如无内容用“/”表示。