



G3转盘滚珠安装治具制作方案

2023.02.23

光华荣昌汽车部件有限公司

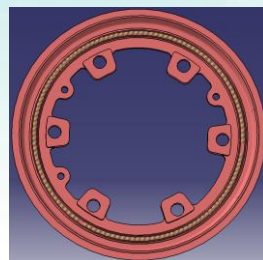
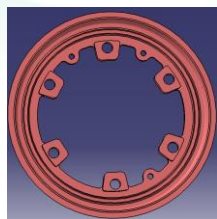
一、 部件装配关系及相关尺寸

组装一：转盘下滑芯总成



滚珠：
材质：轴承钢
直径：Φ4
数量：129

压装



转盘下滑芯总成

转盘下滑芯塑料件：
材质：PBT
尺寸：槽内滚珠圆心连接所形成的圆的
直径为180mm，结构尺寸可参照数据
数量：1

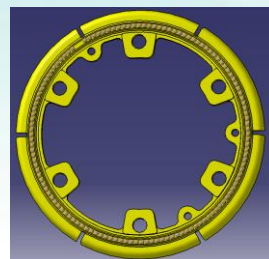
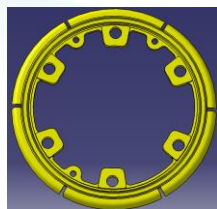
一、 部件装配关系及相关尺寸

组装二： 转盘上滑芯总成



滚珠：
材质：轴承钢
直径：Φ4
数量：129

压装




转盘上滑芯总成

转盘上滑芯塑料件：
材质：PBT
尺寸：槽内滚珠圆心连接所形成的圆的
直径为170mm，结构尺寸可参照数据
数量：1

二、基本要求

滚珠安装治具功能与要求：

- 1、转盘下滑芯总成：将129个直径 $\Phi 4$ 的滚珠（材质：轴承钢）通过治具压装至转盘下滑芯塑料件（材质：PBT）凹槽内，一次上料压入滚珠。保证滚珠完好压入，数量准确。
- 2、转盘上滑芯总成：将129个直径 $\Phi 4$ 的滚珠（材质：轴承钢）通过治具压装至转盘上滑芯塑料件（材质：PBT）凹槽内，一次上料压入滚珠。保证滚珠完好压入，数量准确。



谢谢