



技术要求:

1. 未注倒角为C0.5\*45°;
2. 去除毛刺飞边;
3. 制作数量: 3件;
4. 未注尺寸以数模为准。

北京光华荣昌汽车部件有限公司		零件图		压钳	
45#		重量(kg)		比例	
GB1844H		S/A		2:1	
【1】安全特性: 【2】性能特性		共 1 张		第 1 张	
设计		审核		批准	
AGZ096-2		件号(图号)		AGZ096-2	